



Feel the future of quality.



100
years
of preparation
for tomorrow



Piezon® und MiniMaster® sind eingetragene Marken der Firma EMS/Ferton Holding.
Titanus® ist eine eingetragene Marke der Firma TEKNE DENTAL.

Sirona® ist eine eingetragene Marke der Firma Dentsply Sirona.

Satelec® ist eine eingetragene Marke der Firma ACTEON. PIEZOLux™, MULTIflex™ und SONICflex™ sind Marken der Firma KaVo Dental.

Proxeo®, Synea® und Alegra® sind eingetragene Marken der Firma W&H.

Brasseler®, Komet®, Art2®, CeraBur®, CeraCut®, CeraDrill®, CeraPost®, DC EVO®, DIAO®, FastFile®, F360®, H4MC®, KometBioSeal®, OccluShaper®, OptiPost®, PolyBur®, PrepMarker®, Procodile®, Procodile Q® und SHAX® sind eingetragene Marken der Gebr. Brasseler GmbH & Co. KG.

Die im Text genannten Produkte und Bezeichnungen sind zum Teil marken-, patent- und urheberrechtlich geschützt. Aus dem Fehlen eines besonderen Hinweises bzw. des Zeichens ® darf nicht geschlossen werden, dass kein rechtlicher Schutz besteht.

Dieses Werk ist urheberrechtlich geschützt. Alle Rechte, auch die der Übersetzung, des Nachdrucks und der Vervielfältigung auch von Teilen daraus, sind vorbehalten. Kein Teil des Werkes darf ohne schriftliche Genehmigung des Herausgebers in irgendeiner Form (Fotokopie, Mikrofilm oder ein anderes Verfahren), reproduziert oder unter Verwendung elektronischer Systeme verarbeitet werden.

Produkt- und Farbänderungen sowie Druckfehler vorbehalten.

Stand: Mai 2022

Piezon® and MiniMaster® are registered trademarks of the company EMS/Ferton Holding.
Titanus® is a registered trademark of the company TEKNE DENTAL.

Sirona® is a registered trademark of the company Dentsply Sirona.

Satelec® is a registered trademark of the company ACTEON. PIEZOLux™, MULTIflex™ and SONICflex™ are trademarks of the company KaVo Dental.

Proxeo®, Synea® and Alegra® are registered trademarks of the company W&H.

Brasseler®, Komet®, Art2®, CeraBur®, CeraCut®, CeraDrill®, CeraPost®, DC EVO®, DIAO®, FastFile®, F360®, H4MC®, KometBioSeal®, OccluShaper®, OptiPost®, PolyBur®, PrepMarker®, Procodile®, Procodile Q® and SHAX® are registered trademarks of Gebr. Brasseler GmbH & Co. KG.

Some of the products and designations mentioned in the text are trademarked, patented or copyrighted. The absence of a special reference or the sign ® should not be interpreted as the absence of legal protection.

This publication is copyrighted. All rights, also with regard to translation, reprint and reproduction (also in the form of extracts) are reserved. No part of this publication may be reproduced or reprocessed using electronic systems in any form or by any means (photocopying, microfilm or other methods) without the written permission of the editor.

Colours and products are subject to alterations. Printing errors excepted.

As at May 2022



Alles drin, nur kein Papier: der Komet Online Katalog.

It's all there, except for paper:

Komet's new online catalog.

Welcome to Komet's new general online catalog. As you probably know, we no longer publish our catalog as a traditional hard copy. As of now, we only present our products in digital format. This has a number of advantages. Apart from the reduction of waste, which is good for the environment, this is above all of benefit to you. The new digital catalogue allows you to place your order in greater comfort while saving a lot of precious time.

Our digital catalog is constantly updated. Product search is simplified by an interactive function (Table of contents + search function). You can opt for placing direct, straight forward orders by simply clicking on the product you wish to order. Another option is to use the catalog offline. You can, for example, download it as a PDF file for your mobile phone or tablet when you are out and about. There is also a bookmark and a note function, plus a lot more as you are soon going to find out.

Have you already registered for shopping at our online shop? There are plenty of advantages just waiting to be discovered, so we recommend that you enroll soon.

Take, for example, the easy reorder function via "My products". This is where you will find your own personal order history for quick and easy ordering.

The shop offers Komet's entire product range which comprises more than 3,600 articles. Finding your favorite products is now even easier thanks to predefined tiles and the search function. You can also apply filters, for example innovations, application, category, shapes and current sales campaigns. That's not all yet. There are links to other informative channels such as the online magazine DENTORIAL and Komet's Facebook, Instagram and YouTube channels. You can also arrange customer service appointments with your sales rep quickly and easily through our shop. Last but not least, the shop provides you with a wealth of information from the world of dentistry in the "Academy" section.

Herzlich willkommen im neuen Online-Gesamtkatalog von Komet. Wie Sie bestimmt schon wissen, drucken wir ihn nicht mehr in seiner klassischen Form, sondern präsentieren Ihnen unsere Produkte fortan nur noch in digitaler Form. Das bringt eine Menge Vorteile. Nicht nur für die Umwelt, die sich über weniger Müll freut, sondern vor allem für Sie, denn sie können sich über mehr Bestellkomfort und deutliche Zeitersparnis freuen.

Der digitale Katalog wird kontinuierlich aktualisiert. Die Produktsuche wird durch interaktive Funktion (Inhaltsverzeichnis + Suchfunktion) vereinfacht. Sie haben die Möglichkeit der direkten und einfachen Bestellung, mit Klick auf das Produkt. Sie können den Katalog auch offline als PDF-Download nutzen, also zum Beispiel unterwegs auf dem Handy oder Tablet. Es gibt eine Lesezeichen- und Notiz-Funktion. Und vieles mehr, was Sie schnell entdecken werden.

Sind Sie auch schon in unserem Online Shop angemeldet? Das können wir Ihnen nur empfehlen. Denn auch im Online Shop erwarten Sie viele Vorteile.

Zum Beispiel die einfache Nachbestellung über „Meine Produkte“. Unter diesem Menü-Punkt finden Sie Ihre persönliche Bestellhistorie. Das macht Ihre Bestellabwicklung besonders schnell und einfach.

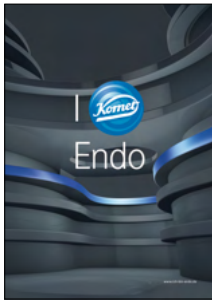
Im Shop finden Sie das gesamte Komet Produktportfolio, also mehr als 3600 Produkte. Das Finden von Produkten ist durch die vordefinierten Kacheln und die Suchfunktion vereinfacht.

Es gibt Filtermöglichkeiten wie z.B. nach Produktneuheiten, Anwendung, Kategorie, Formen und aktuelle Aktionen.

Sie finden Verlinkungen zu unseren weiteren Informationskanälen, wie z.B. zum Online Magazin DENTORIAL und den Komet Facebook, Instagram und Youtube Kanälen. Der Shop bietet Ihnen außerdem eine einfache und direkte Kundendienst-anfrage für Terminvereinbarungen mit Ihrem persönlichen Fachberater.

Schließlich erwarten Sie dort auch vielfältige Informationen aus der Zahnmedizin unter dem Punkt „Akademie“.





Endodontie
Endodontics
CE EN 10004844



Step by Step
CE 10003584 | CE 10002487



Kompass Stiftsysteme
Compass Post Systems
CE 418165 | CE 417847



SonicLine
CE 419093 | CE 10008722



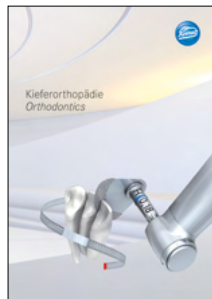
SonicLine Quick
CE 417641 | CE 418065



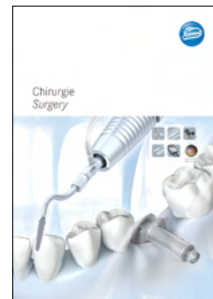
PiezoLine
CE 410007 | CE 411782



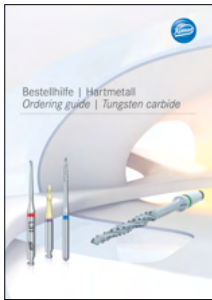
CeraLine
CE 410094 | CE 410095



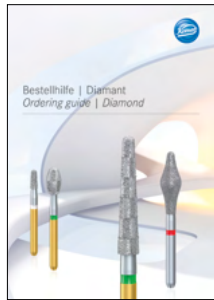
Kieferorthopädie
Orthodontics
CE EN 10001889



Chirurgie
Surgery
CE EN 10010480



Bestellhilfe Hartmetall
Ordering Guide Tungsten Carbide
CE EN 10000552



Bestellhilfe Diamant
Ordering Guide Diamond
CE EN 10005525



Bestellhilfe Labor
Ordering Guide Laboratory
CE EN 10001286



Bestellhilfe Diamantscheiben
Ordering Guide Diamond Discs
CE 10011447 | CE 10002687



Kompass Vollkeramik-Restaurationen
Compass All-ceramic Restorations
CE 10004743 | CE 10005627



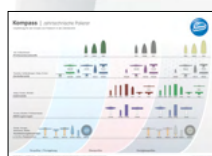
Kompass Füllungstherapie
Compass Filling Therapy
CE 10005000 | CE 10005779



Kompass Feinwerktechnik
Compass Precision Technique
CE 10005728 | CE 410796



Kompass HM-Fräser
Compass TC Cutters
CE 10005343 | CE 10005428



Kompass zahntechnische Polierer
Compass Laboratory Polishers
CE 10003527 | CE 410823



Kompass zahntechnische Bürsten
Compass Laboratory Brushes
CE 10003369 | CE 410815

KometDental -
immer gut informiert
always well-informed

Praxis · Dental Surgery

6 - 9	Allgemeine Hinweise <i>General information</i>
12 - 67	Schallspitzen <i>Sonic tips</i>
70 - 99	Schallspitzen Quick <i>Sonic tips Quick</i>
102 - 135	Ultraschallspitzen <i>Ultra sonic tips</i>
138 - 139	Hubfeilen <i>Files for reciprocating handpiece</i>
142 - 145	Keramik <i>Ceramics</i>
148 - 149	Polymer <i>Polymer</i>
152 - 185	Hartmetall <i>Tungsten carbide</i>
188 - 191	Stahl <i>Steel</i>
194 - 279	Diamant <i>Diamond</i>
282 - 307	Polierer <i>Polishers</i>
310 - 317	Prophylaxe <i>Prophylaxe</i>
320 - 335	KFO <i>Orthodontics</i>
338 - 397	Endodontie <i>Endodontics</i>
400 - 453	Wurzelstifte <i>Root posts</i>
456 - 485	Chirurgie/Implantologie <i>Surgery/Implantology</i>
488 - 507	Sätze <i>Instrument sets</i>
510 - 523	Instrumentenstände <i>Instrument trays</i>
526 - 529	Reinigung und Desinfektion <i>Cleaning and Disinfecting</i>



Labor · Laboratory

532 - 533	Keramik <i>Ceramics</i>
538 - 599	Hartmetall <i>Tungsten carbide</i>
602 - 609	Stahl <i>Steel</i>
612 - 649	Diamant <i>Diamond</i>
652 - 657	Trennscheiben <i>Separating Discs</i>
660 - 691	Polierer <i>Polishers</i>
694 - 713	Frästechnik <i>Milling technique</i>
716 - 721	Werkzeugstände <i>Bur blocks</i>
724 - 727	Zubehör/Reinigung <i>Auxiliaries/Cleaning</i>
728 - 732	Gebrauchs- und Sicherheitshinweise <i>Instruction for use and safety recommendations</i>
733 - 742	Index <i>Index</i>

Tabellenstruktur · Table structure

Colour coding / REF number

The colour coding indicates the grit size or type of toothing.

Farbmarkierung / REF Nr.
Die Farbmarkierung gibt jeweils Auskunft über die Korngröße bzw. die Verzahnung.

Information

Further information available.

Information
Weiteres Informationsmaterial erhältlich.

Shank type ISO 6360

Attention: With extra-long head and/or neck the overall length will change.

Schaftart ISO 6360
ISO 6360
Achtung: Bei Instrumenten mit überlanger Kopf- und/oder Halsform verändert sich die Gesamtlänge!

Maximum permissible speed
(Indicated up to 450 000 rpm only)

Maximale Drehzahl
(Angaben nur unter 450 000 min⁻¹)

8830



		5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	012	014
L	mm	2,7	2,7

FG · FG



806 314 2335 14 ...

8830.314. ...

012 014

300 000 min⁻¹

Instrument/tool

Enlarged representation of the head portion.

Instrument/Werkzeug

Vergrößerte Darstellung des Kopfbereiches.

Line drawings 1:1

The line drawings show the actual size of the individual instruments.

Strichzeichnungen 1:1

Die Strichzeichnungen geben zusätzlich Orientierung über die Originalgröße der jeweiligen Instrumente und Werkzeuge.

Packing unit/dimensions/designations

The designations, numbers, sizes and production dimensions mostly correspond to the currently applicable ISO and DIN standards.

Verpackungseinheiten/Maße/Bezeichnungen

Die Bezeichnungen, Nummerierungen, Größenangaben und Fertigungsmaße entsprechen überwiegend den zur Zeit gültigen ISO- und DIN-Normen.

L = Länge des Arbeitsteiles

L = length of working part

Bestellmöglichkeiten · Ordering options

Sie können die Bestellung Ihres gewünschten Instrumentariums mit Hilfe der Komet® REF-Nr. oder des ISO-Nummernsystems vornehmen.

Beide Möglichkeiten garantieren in der Vorgehensweise der Bestellbeispiele einen reibungslosen Ablauf Ihrer Bestellung bei Komet.

You are free to use the Komet® REF number or the ISO numbering system when placing an order.

Smooth handling of your order is guaranteed in either way.

Komet order number

Please specify the blue REF number / shank type number and the respective size.

8830.314. ...

Komet Bestellnummer

Notieren Sie bitte die blaue REF-Nummer / Schaftart-Nummer + die jeweilige Größenangabe.

014

ISO order number

Please specify the black ISO number and the respective size.

806 314 2335 14 ...

ISO Bestellnummer

Nach ISO notieren Sie bitte die schwarze ISO-Nummer + die jeweilige Größenangabe.

014

Nummernsystem · Numbering System ISO 6360

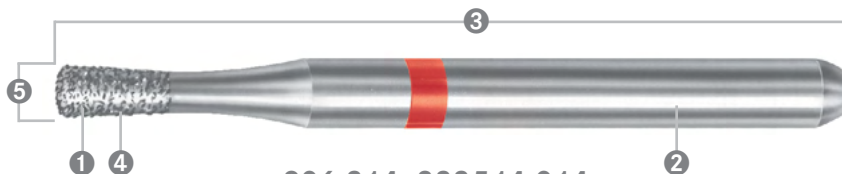
Verschiedene Bereiche der rotierenden Instrumente sind international bereits genormt. Hierzu gehören die Anschlussmaße mit Schaftdurchmesser und Schaftart (ISO 1797) und die Größenangaben (ISO 2157). Die internationale Vereinheitlichung der Instrumentenbezeichnungen wird durch das ISO-Nummernsystem sichergestellt.

Die ISO-Bestellnummer besteht aus einem festen Nummerncode, der Auskunft gibt über bestimmte instrumenten- und werkzeugbezogene Daten, die eine eindeutige Identifizierung ermöglichen.

Some features of rotary instruments are already internationally standardized. For example, coupling dimensions, shank diameter, and shank type (ISO 1797) as well as the sizes (ISO 2157).

The international harmonization of instrument designations is guaranteed by the ISO numbering system.

The ISO order number consists of a certain number code indicating specific instrument related data for clear identification.



806 314 2335 14 014

1	2 3	4	5
---	-----	---	---

Werkstoff des Arbeitsteils

- Diamant, galvanische Metallbindung

Material of the working part

- Diamond, galvanic metal bond

Schaft und Gesamtlänge

- FG
- 19 mm Anschlussmaße nach ISO 1797

Shank and overall length

- FG
- 19 mm coupling dimensions according to ISO 1797

Form und Ausführung

- umgekehrt, konisch, Stirn konvex, Ecken rund
- feine Körnung, harte Bindung

Shape and design

- Inverted, tapered, front convex, round edges
- Fine grit, hard bond

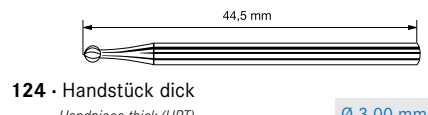
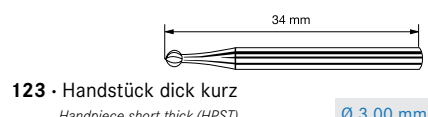
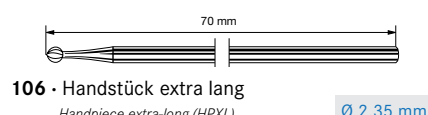
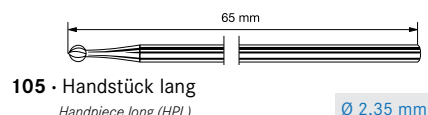
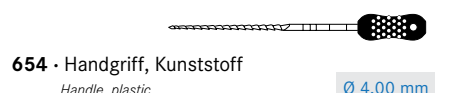
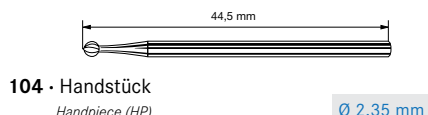
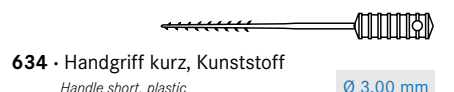
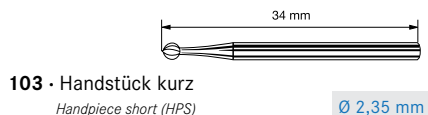
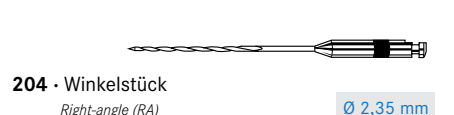
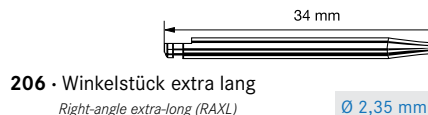
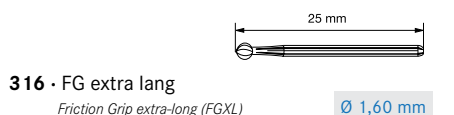
Nenngröße ISO 2157

- größter Durchmesser des Arbeitsteils (1/10 mm)

Nominal size ISO 2157

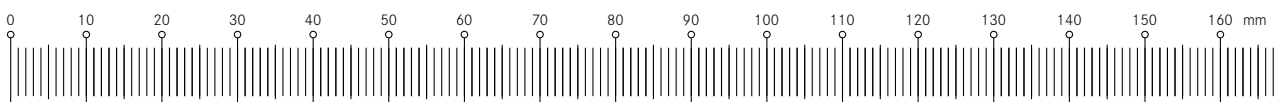
- Largest diameter of the working part (1/10 mm)

Schaftarten · Shank types ISO 6360



Kopfdurchmesser / Größen · Head Diameter / Sizes

Ø 1/16 mm	005	006	007	008	009	010	012	014	016	018	021	023	025	027	029
Ø mm	0.5	0.6	0.7	0.8	0.9	1.0	1.2	1.4	1.6	1.8	2.1	2.3	2.5	2.7	2.9
Ø inches	0.020	0.024	0.028	0.031	0.035	0.039	0.047	0.055	0.063	0.071	0.083	0.091	0.098	0.106	0.114
Ø 1/8 mm	031	033	035	037	040	042	045	047	050	055	060	065	070	075	080
Ø mm	3.1	3.3	3.5	3.7	4.0	4.2	4.5	4.7	5.0	5.5	6.0	6.5	7.0	7.5	8.0
Ø inches	0.122	0.130	0.138	0.148	0.157	0.165	0.177	0.185	0.197	0.217	0.236	0.256	0.276	0.106	0.315



Piktogramme - Icons

	Kavitätenpräparation <i>Cavity preparation</i>		Stiftsysteme <i>Post systems</i>		Kronen-/Brückentechnik <i>Crown and bridge technique</i>
	Kronenpräparation <i>Crown preparation</i>		Prophylaxe <i>Prophylaxis</i>		Kunststofftechnik <i>Acrylic technique</i>
	Ausbohren alter Füllungen <i>Removal of old fillings</i>		Wurzelglättung <i>Root planing</i>		Modellerstellung <i>Model fabrication</i>
	Kronentrennen <i>Crown removal</i>		KFO <i>Orthodontics</i>		Feinwerktechnik <i>Milling technique</i>
	Füllungsbearbeitung <i>Working on fillings</i>		Kieferchirurgie <i>Oral surgery</i>		Modellgusstechnik <i>Model casting technique</i>
	Wurzelkanalaufbereitung <i>Root canal preparation</i>		Implantologie <i>Implantology</i>		
	Winkel <i>Angle</i>		vor Kopf diamantiert <i>End cutting only</i>		Ultraschallbad <i>Ultrasonic bath</i>
	Radius <i>Radius</i>		vor Kopf diamantiert <i>End cutting only</i>		Thermodesinfektor <i>Thermodesinfektor</i>
	Radius <i>Radius</i>		vor Kopf diamantiert, mit Fase <i>End cutting only, with chamfer</i>		Autoklav <i>Autoclave</i>
	Länge Führungsstift <i>Length of guide pin</i>		vor Kopf diamantiert, mit Radius <i>End cutting only, with radius</i>		vor Sonnenlicht schützen <i>Keep away from sunlight</i>
	Sicherheitsfase <i>Safety chamfer</i>		vor Kopf schneidend <i>End cutting</i>		Trocken aufbewahren <i>Store in a dry place</i>
	Konuswinkel <i>Cone angle</i>		beidseitig belegt <i>double sided</i>		Latexhaltig <i>Contain Latex</i>
	Fasenschliff <i>Bevel cut (milling)</i>		Oberseite belegt <i>Upper side coated</i>		keine alkoholhaltigen Reinigungsmittel verwenden <i>Do not use cleaning agents containing alcohol</i>
	Kante rund <i>Rounded edges</i>		Unterseite belegt <i>Lower side coated</i>		keinen Anpressdruck verwenden <i>Do not apply contact pressure</i>
	runde Spitze <i>Rounded tip</i>		diamantdurchsetzter Rand <i>Diamond interspersed edge</i>		optimale Drehzahl <i>Recommended speed</i>
	unbelegte Spitze <i>Non cutting tip</i>		Zweikornscheibe, beidseitig belegt <i>Two-grit disc, double sided</i>		maximal zulässige Drehzahl <i>Maximum speed</i>
	unbelegte Spitze <i>Non cutting tip</i>				
	schneidende Spitze <i>Cutting tip, pointed</i>				
	schneidende Spitze <i>Cutting tip</i>		Diamantkorn durchsetzt <i>Diamond interspersed</i>		
	nicht schneidende Spitze <i>Non cutting tip</i>		Video <i>Video</i>		
			Informationsmaterial erhältlich <i>Further information available</i>		



Verpackungseinheit
Packing unit



Bestellnummer
Order number/reference number



Lotnummer
Lot number



beiliegende Gebrauchs-
und Sicherheitshinweise beachten
Consult instructions



Medizinprodukt
Medical device



strahlen-sterilisiert
Sterilized using irradiation



Sterilisation Ethylenoxid
Sterilized using ethylene oxide



unsteril
non sterile



verwendbar bis
Use by



bei beschädigter Verpackung
nicht verwenden
Do not use in case of damaged
packaging



Hersteller
Manufacturer



Herstellungsdatum
Date of manufacture



nur zum Einmalgebrauch*
For single use only*



Enthält gefährliche Substanzen
Contains hazardous substances



Unique Device Identifier
Unique Device Identifier



ISO-Nummer
ISO number



Health Industry Bar Code
Health Industry Bar Code

Beispiel einer Sterilverpackung
Example of a sterile packaging



Öffnen der Sterilverpackung
Opening of the sterile packaging



CAS Chemical Abstract Service:
Die CAS-Nummer ist ein internationaler Bezeichnungsstandard für chemische Stoffe.
CAS: 7440-48-4
The CAS number is an international identification standard for chemical substances.
CAS: 7440-48-4

* Eine gefahrlose Anwendung kann bei erneuter Verwendung dieser Produkte nicht gewährleistet werden, da ein Infektionsrisiko besteht und/oder die Sicherheit der Produkte nicht weiter gegeben ist.

* The reuse of these products carries a risk of infection. A safe, risk-free use can therefore not be guaranteed.

Schneidenzahl Hartmetallfinierer · Number of blades for carbide finishers

○	ultrafein · ultra-fine	30 Schneiden · blades
●	fein · fine	16/20 Schneiden · blades
●	normal · normal	8/12 Schneiden · blades

Diamant-Körnungen · Diamond grit sizes

○	ultrafein · ultra-fine	8 μm
●	extrafein · extra-fine	25 μm
●	fein · fine	46 μm

-	mittel · medium	107 μm *
●	grob · coarse	151 μm *
●	supergrob · super-coarse	181 μm *

* Die Korngröße kann in Abhängigkeit von Instrumentenform und -größe bei einzelnen Instrumenten vom genannten Wert abweichen.

* With some instruments the grit size may deviate from the specified value, depending on their shape and size.



Schallspitzen | Übersicht
Sonic tips | Overview

Prophylaxe
Prophylaxis



14-16

Implantatprophylaxe
Implant prophylaxis



Spitzenhalter
Tip holder 17



Polymer-Pin
Polymer pin 18

Parodontologie
Periodontics



20-23

Approximalfächen
Interproximal surfaces



24-25

Approximale Kavitätenpräparation
Proximal cavity preparation



26-28

Micro/Bevel
Micro/Bevel



29-31

Stripping/Shaping
Stripping/Shaping



32-35

Fissurenbearbeitung
Opening of fissures



36

Veneertechnik
Veneer technique



37-39

Kronstumpfpräparation
Crown preparation



Zylinder
Cylinder 41



Flamme
Flame 42



Konisch, Kante rund
Tapered, rounded edge 43



Torpedo, konisch
Torpedo, tapered 43-44

Endodontie
Endodontics



Knospe
Bud 45



Konisch
Tapered 46-47



Spülspitze
Rinsing tip 48



Spitzenhalter
Tip holder 48



Torpedoförmig
Torpedo shaped 51-54

Chirurgie
Surgery



55-57

Sinuslift
Sinus lift



Rund
Round 58



Tellerförmig
Saucer-shaped 59



Oval (Elefantenfuß)
Oval (elephant foot) 60

Knochenbearbeitung
Bone preparation



Konisch
Tapered 61

Chirurgische Kronverlängerung
Surgical crown extension



62-63

Zubehör
Auxiliaries



64-67



Sonic tips	Schallspitzen
<i>Introduction</i>	12 – 13 Einleitung
<i>Prophylaxis</i>	14 – 16 Prophylaxe
<i>Implant prophylaxis</i>	17 – 18 Implantatprophylaxe
<i>Periodontics</i>	19 – 23 Parodontologie
<i>Interproximal surfaces</i>	24 – 25 Approximallflächen
<i>Proximal cavity preparation</i>	26 – 28 Approximale Kavitätenpräparation
<i>Micro/Bevel</i>	29 – 31 Micro/Bevel
<i>Stripping/Shaping</i>	32 – 35 Stripping/Shaping
<i>Opening of fissures</i>	36 Fissurenbearbeitung
<i>Veneer technique</i>	37 – 39 Veneertechnik
<i>Crown preparation</i>	40 – 44 Kronenstumpfpräparation
<i>Endodontics</i>	45 – 54 Endodontie
<i>Surgery</i>	55 – 57 Chirurgie
<i>Sinus lift</i>	58 – 60 Sinuslift
<i>Bone preparation</i>	61 Knochenbearbeitung
<i>Surgical crown extension</i>	62 – 63 Chirurgische Kronenverlängerung
<i>Auxiliaries</i>	64 – 67 Zubehör



Sonic tips

As the leading manufacturer of rotary dental instruments worldwide, we can offer you a vast range of products. We hereby proudly present our SonicLine, the extensive line of sonic tips made by Komet.

Our constantly growing range of high-quality sonic tips includes tips for prophylaxis, periodontics, implant prophylaxis, crown preparation, interproximal preparation of cavities, work on fillings, orthodontics, veneer technique, fissures, endodontics, oral surgery and pre-implantology.

This brochure contains detailed information on the vast scope of applications. For further details, we also recommend our SonicLine brochure.

Made in Germany, the SonicLine comprises a comprehensive range of high-quality sonic tips that cover a multitude of indications. The instruments of the SonicLine owe their effective cutting power to the fact that they can perform elliptical movements in all directions.

Thanks to their clear labelling, the sonic tips are easy to identify. The order number is laser etched onto the sonic tips. Tips coated with fine grain are provided with a red dot for identification. The sonic tips can be reprocessed in a Miele washer/disinfector by means of a rinse adapter which is part of a validated procedure. Instructions on the reprocessing of sonic tips can be ordered from the manufacturer.



Scaler



Implant Cleaning



Perio



Interproximal Surfaces



Cavity Prep



Micro/Bevel



Stripping/Shaping



Fissures



Schallspitzen

Als weltweit führender Hersteller von Dentalinstrumenten können wir Ihnen ein umfassendes Produktsortiment anbieten. Tauchen Sie ein in die Welt der SonicLine Schallspitzen von Komet.

Wir blicken auf ein stetig wachsendes Angebot an hochqualitativen Schallspitzen, welche im Rahmen der Prophylaxe, Parodontologie, Implantatprophylaxe, Kronenstumpfpräparation, approximalen Kavitätenpräparation, Füllungsbearbeitung, Kieferorthopädie, Veneertechnik, Fissurenbearbeitung, Endodontie, oralen Chirurgie und Präimplantologie eingesetzt werden.

Dieses breite Anwendungsspektrum möchten wir Ihnen gerne auf den nächsten Seiten vorstellen und empfehlen Ihnen ebenfalls unsere SonicLine Broschüre.

Bei der SonicLine handelt es sich um qualitativ hochwertige, in Deutschland hergestellte Schallspitzen, die bereits jetzt einen großen Indikationsbereich abdecken. Die sehr effektive Abtragsleistung beruht auf der rundum aktiven, elliptischen Schwingungsweise.

Dank der eindeutigen Kennzeichnung ist das Handling leicht: Die Bestellnummer ist auf die Schallspitze gelasert, mit Feinkorn diamantierte Spitzen sind an einem roten Farbpunkt zu erkennen. Weiterhin können die Schallspitzen mit einem Spüladapter, der Bestandteil eines validierten Verfahrens ist, im Miele RDG aufbereitet werden. Gerne können Sie sich die Herstellerinformation zur Wiederaufbereitung für Schallspitzen anfordern.

We intend to further extend our SonicLine, which is why it seemed logical to add a sonic hand piece to our existing range which is suitable for any type of sonic tip - the air scaler SF1LM/S. Driven by air, this scaler is distinguished by its amazing versatility and impressive performance.

Important notes:

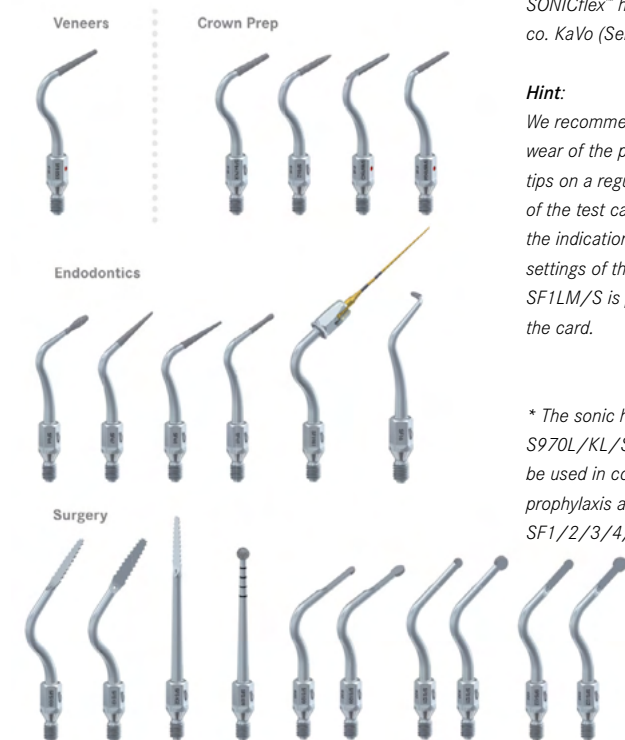
- Komet sonic tips can also be used
- In the sonic hand piece SF1LM/S provided by Komet
 - In the scalers made by co. W&H (Series Proxeo® ZA-55/L/LM/M/LS and Proxeo® ST ZE-55RM/BC, Series Synea® ZA-55/L/LM/M or series Alegra® ST ZE-55RM/BC)
 - In the SONICflex™ hand piece made by co. KaVo (Series 2000N/L/X/LX or series 2003N/L/X/LX)
 - In the SIROAIR L provided by co. Dentsply Sirona
 - In the sonic hand-pieces Ti-Max, series S970L/KL/SL, made by NSK*

Attention: Sonic tips for surgical use are only authorised for use in the Komet sonic hand piece SF1LM/S and in the SONICflex™ hand piece provided by the co. KaVo (Series 2000 or Series 2003).

Hint:

We recommend checking the degree of wear of the prophylaxis and periodontal tips on a regular basis, with the help of the test card. A useful overview of the indications and permitted power settings of the sonic hand piece SF1LM/S is printed on the reverse of the card.

** The sonic hand-pieces Ti-Max, series S970L/KL/SL, made by NSK can only be used in combination with the tips for prophylaxis and periodontal treatments SF1/2/3/4/4L/4R/6/8*



Die SonicLine wird auch weiterhin wachsen, sodass es nahe lag ein eigenes Schallhandstück in unser Programm aufzunehmen, in welchem jede Schallspitze eingesetzt werden kann - den Airscaler SF1LM/S. Der luftbetriebene Scaler überzeugt mit seiner grenzenlosen Vielfalt und Leistung.

Wichtige Hinweise:

Unsere Schallspitzen sind wahlweise einsetzbar:

- im Komet Schallhandstück SF1LM/S
- in den Scalern der Fa. W&H (Serie Proxeo® ZA-55/L/LM/M/LS und Proxeo® ST ZE-55RM/BC, Serie Synea® ZA-55/L/LM/M oder der Serie Alegra® ST ZE-55RM/BC)
- im SONICflex™-Handstück der Fa. KaVo (Serie 2000N/L/X/LX oder Serie 2003N/L/X/LX)
- im SIROAIR L der Fa. Dentsply Sirona
- in Ti-Max Serie S970L/KL/SL Schallhandstücken der Firma NSK*

Achtung: Schallspitzen für die Chirurgie dürfen lediglich im Komet Schallhandstück SF1LM/S und im SONICflex™-Handstück der Fa. KaVo (Serie 2000 oder Serie 2003) eingesetzt werden.

Tipp:

Wir empfehlen die regelmäßige Kontrolle des Abnutzungsgrades der Prophylaxe- und Parospitzen mit der Prüfkarte. Auf der Rückseite der Prüfkarte finden Sie die Indikationen mit den jeweils erlaubten Leistungsstufen des Schallhandstücks SF1LM/S.

*in Ti-Max Serie S970L/KL/SL Schallhandstücken der Firma NSK sind ausschließlich die Prophylaxe- und Parospitzen SF1/2/3/4/4L/4R/6/8 einsetzbar.



Prophylaxe

Prophylaxis

Indication:

These sonic tips are used as part of a prophylactic treatment. They are suitable for supra and subgingival removal of calculus (up to a depth of 2 mm).

Advantages:

- *Mechanical work is much less tiring than work with manual instruments*
- *The elliptic movements in all directions performed by the sonic hand piece make circular work as easy as child's play*

Hint:

For subsequent polishing, we recommend our comprehensive prophylaxis range.



Indikation:

Scaler-Spitzen für die supra- und subgingivale (bis 2 mm Tiefe) Zahnsteinentfernung im Rahmen der Prophylaxebehandlung.

Vorteile:

- maschinelles Arbeiten ist wesentlich ermüdungsfreier als der Einsatz von Handinstrumenten
- die rundum aktive, elliptische Arbeitsweise des Schallhandstücks macht zirkuläres Arbeiten zum Kinderspiel

Tipp:

Für die folgende Politur empfehlen wir unser umfangreiches Prophylaxesortiment.



SF 1



1

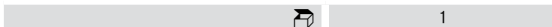
SF1.000. ...

•

Scaler Universal
Supra- und subgingivale Zahnsteinentfernung (bis 2 mm Tiefe)
Universal Scaler
For sub and supra gingival scaling of calculus (up to a depth of 2 mm)



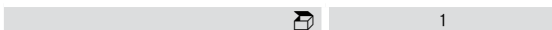
SF 2



Scaler Sichel
Supra- und subgingivale Zahnsteinentfernung (bis 2 mm Tiefe)
Scaler, crescent-shaped
Sub and supra gingival scaling of calculus (up to a depth of 2 mm)



SF 6



Scaler Sichel lang
Sub- und supragingivale Zahnsteinentfernung (bis 4 mm Tiefe)
Scaler crescent-shaped, long
Sub- and supra gingival scaling of calculus (up to a depth of 4 mm)



SF 3



	1
SF3.000. ...	•

Scaler Perio
Supra- und subgingivale Zahnsteinentfernung (bis 2 mm Tiefe)
Periodontal Scaler
Sub and supra gingival scaling of calculus (up to a depth of 2 mm)



SF 8



	1
SF8.000. ...	•

Scaler Spitze Perio, lang
Extra lang zum Entfernen von supra- und subgingivalen Zahnstein (bis zu 4 mm Tiefe)
Periodontal Scaler, long
Extra long for sub and supra gingival scaling of calculus (up to a depth of 4 mm)



Implant prophylaxis

Indications:

Polymer pins for subgingival removal of concretions and soft deposits from smooth implant necks

- Removal of plaque
- Removal of new deposits of calculus

Advantages:

- No abrasion
- No roughening of smooth neck areas
- Easy to handle screwed joint between the holder and the Polymer pin
- The pin is disposable. The holder can be reused, reprocessed and re-sterilised



Implantatprophylaxe

Indikation:

Polymer-Pins zur subgingivalen, abrasionsfreien Entfernung von Konkrementen und weicheren Belägen an glatten Implantathälsen

- Plaqueentfernung
- Zahnsteinneuablagerungsentfernung

Vorteile:

- keine Abrasion
- kein Aufrauen von glatten Halspartien
- einfach handhabbare Schraubverbindung von Halter und Polymer-Pin
- Pin als Einpatientenartikel, Halter vielfach verwendbar, wiederaufbereitbar und sterilisierbar



SF 1981

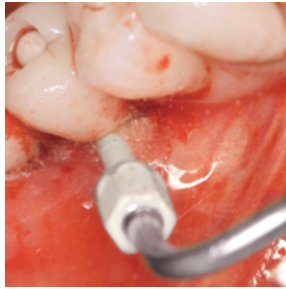


1

SF1981.000. ...

•

Spitzenhalter
Rostfreier Stahl
Tip holder
Stainless steel



SF 1982



30

SF1982.000. ...

Polymer-Pin zur Implantatprophylaxe, Einmalartikel
PEEK
Polymer pin for implant prophylaxis, disposable
PEEK

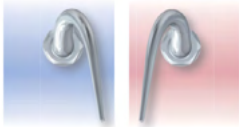
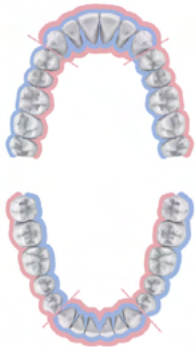


4611.000

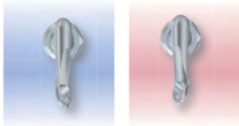


Set für die schallgestützte Implantatreinigung
Set of sonic instruments for implant cleaning

SF1981.000.	1	
SF1982.000.	10	
566.000.	1	



SF4L.000. SF4R.000.



SF10L.000. SF10R.000.



Parodontologie

Periodontics

Indication:

Removal of soft plaque from deep periodontal pockets (up to a depth of 9 mm), (SF4-SF4R).

For cleaning and smoothing roots as part of periodontal treatments with and without the creation of a flap (SF10L/R, SF10T).

Minimally invasive, yet efficient removal of soft and hard deposits in hard-to-reach furcations (SF11).

Advantages:

- The minimally invasive function of the sonic tips allows gentle work, protecting the adjacent collagenous soft tissue and the root surface
- Improved bacterial management
- The shape of the tip adapts to numerous tooth geometries, thus facilitating a perfect cleaning result (SF10L/R, SF10T)
- Facilitates atraumatic, yet efficient work without causing damage to the soft tissues

Handy hint:

For more information on our range for periodontal treatments, please refer to our compass "Periodontology".



Indikation:

Entfernung weicher Beläge in tieferen Zahnfleischtaschen (bis 9 mm Tiefe), (SF4-SF4R).

Für die Wurzelreinigung und -glättung innerhalb einer geschlossenen und offenen Parodontalbehandlung (SF10L/R, SF10T). Minimalinvasives, besonders effektives Entfernen von weichen und harten Belägen in schwer zugänglichen Furkationen (SF11).

Vorteile:

- die minimalinvasive Arbeitsweise schallaktivierter Spitzen unterstützt die Schonung des kollagenen Weichgewebes und der Wurzeloberfläche
- verbessertes Bakterienmanagement
- Arbeitsform passt sich einer Vielzahl unterschiedlicher Zahngeometrien an und ermöglicht so eine optimale Reinigung (SF10L/R, SF10T)
- atraumatisches und effektives Arbeiten ohne Verletzung des Weichgewebes

Tipp:

Für einen detaillierten Einblick in unser Sortiment zur Parodontalbehandlung empfehlen wir unseren Kompass Parodontologie.



SF 4



	1
--	---

SF4.000. ...

20

Paro lang gerade
Subgingivale (bis 9 mm Tiefe) Konkremententfernung
Perio, long straight
Sub gingival scaling of deposits (up to a depth of 9 mm)



SF 4 L



	1
--	---

SF4L.000. ...

Paro links gebogen
Subgingivale (bis 9 mm Tiefe) Konkremententfernung
Perio, left curved
Sub gingival scaling of deposits (up to a depth of 9 mm)



SF 4 R



1

SF4R.000. ...

•

Paro rechts gebogen
Subgingivale (bis 9 mm Tiefe) Konkremententfernung
Perio, right curved
Sub gingival scaling of deposits (up to a depth of 9 mm)



SF 10 L



1

SF10L.000. ...

•

Gebrauchsmuster, Patente / *Utility model, patents*
EP 2 617 382

Paro Spitze Öse, links gebogen
Für die Wurzeloberflächenreinigung und -glättung
Perio, loop shaped, left curved
For cleaning and smothing root surfaces



SF 10 R



1

SF10R.000. ...

•

22

Gebrauchsmuster, Patente / Utility model, patents
EP 2 617 382

Paro Spitze Öse, rechts gebogen
Für die Wurzeloberflächenreinigung und -glättung
Perio, loop shaped, right curved
For cleaning and smoothing root surfaces



SF 10 T



1

SF10T.000. ...

•

Gebrauchsmuster, Patente / Utility model, patents
EP 2 617 382

Schallspitze Paro Öse, gerade, dünn
Zur Wurzeloberflächenreinigung und Glättung innerhalb tiefer und
engstehender Zahnfleischtaschen
Loop shaped sonic tip Perio, straight, thin
For cleaning and smoothing root surfaces in deep pockets in case of
crowded teeth



SF 11



	1
---	---

SF11.000. ...	•
---------------	---

Schallspitze zur Furkationsbearbeitung
6-fach verzahnt, Knospe
Sonic tip for furcation treatment
6 blades, bud



Schallspitzen für Approximalfächen



Sonic tips for interproximal surfaces

In close cooperation with Dr. Oliver Ahlers, Private Lecturer, Hamburg, and Prof. Dr. Daniel Edelhoff, Munich, Komet has developed two sonic tips for smoothing and finishing interproximal surfaces. The sonic tips are bisected lengthwise and come in a mesial and a distal version.

Indications:

- Use as part of interproximal crown preparations and minimally invasive preparations for occlusal onlays
- Smoothing and finishing of interproximal surfaces after separation with a traditional rotary instrument (e.g. 858.314.010)

Advantages:

- Thanks to their special geometry (wider than rotary separating instruments in size 010), these tips can create smooth interproximal surfaces easier than for example the finisher 8858.314.010
- The tips are only coated on one side to prevent damage to the adjacent tooth

Handy hints:

These tips ideally complement the occlusal onlay set 4665ST. For further information, see our occlusal onlay brochure.

We recommend our tips SFM7 and SFD7 for the interproximal preparation of ceramic inlays.

Zusammen mit Priv.-Doz. Dr. Oliver Ahlers, Hamburg, und Prof. Dr. Daniel Edelhoff, München, hat Komet Schallspitzen für die Glättung und Finitur von Approximalfächen entwickelt. Es stehen 2 längsseitig halbierte Spitzen (mesial bzw. distal) zur Verfügung.

Indikationen:

- Einsatz im Rahmen der approximalen Kronenstumpfpräparation und im Rahmen der minimalinvasiven Okklusiononlaypräparation möglich
- Glättung und Finitur approximaler Flächen nachdem mit einem klassischen rotierenden Instrument (z.B. 858.314.010) separiert wurde

Vorteile:

- glatte Approximalfächen sind dank der Geometrie dieser Spitzen (breiter als rotierende Separierer in Größe 010) einfacher zu erzeugen als bspw. mit dem Finierer 8858.314.010
- dank der einseitigen Belegung der Spitzen bleiben die Nachbarzähne unversehrt

Hinweise:

Diese Spitzen sind die perfekte Ergänzung zum Okklusiononlay-Set 4665ST. Weitere Informationen bietet die Okklusiononlay-Broschüre.

Für Approximalpräparationen von Keramikinlays empfehlen wir die SFM7 und SFD7.



Set 4665ST





SFM 6



		1
L	mm	7,2

SFM6.000. ...



Für das Finish approximaler Flächen im Rahmen der Okklusiononlay- und der Kronenstumpfpräparation

Für mesiale Flächen

Schnittstärke 0,63 - 1,10 mm (konisch zulaufend)

Siehe auch Set 4665/ST

For finishing proximal surfaces during the preparation of occlusal onlays and crowns

For mesial surfaces

Cutting width 0.63 - 1.10 mm (tapered)

See set 4665/ST



SFD 6



		1
L	mm	7,2

SFD6.000. ...



Für das Finish approximaler Flächen im Rahmen der Okklusiononlay- und der Kronenstumpfpräparation

Für distale Flächen

Schnittstärke 0,63 - 1,10 mm (konisch zulaufend)

Siehe auch Set 4665/ST

For finishing proximal surfaces during the preparation of occlusal onlays and crowns

For distal surfaces

Cutting width 0.63 - 1.10 mm (tapered)

See set 4665/ST



Sonic tips for the preparation of interproximal cavities

In close cooperation with Dr. Oliver Ahlers, Hamburg, Komet has developed sonic tips for the preparation of interproximal cavities. The user can choose between two sonic tips with working parts that are bisected lengthwise (mesial and distal in two sizes). The tips are ideally suited for the preparation of molars and premolars.

Indication:

- Final shaping of interproximal cavities
- Smoothing of interproximal cavity margins

Advantages:

- The tips are only coated on one side, to prevent damage to the adjacent tooth
- Prevention of undercuts thanks to the special shape of the sonic tips
- Preparation of even cavity margins to guarantee a perfect marginal seal

Handy hint:

Designed for the gentle and precise positioning of inlays and partial crowns, the CEM tip SF12 ideally complements these sonic tips.

4 arguments in favour of Komet tips:

- ① optimised diamond coating (60 µm instead of 40 µm) to facilitate shaping and finishing
- ② the shape is adapted to modern ceramic inlays (instead of the previously used ceramic inserts) and guarantees plane lateral surfaces and rounded transitions
- ③ more axial depth to improve the shaping of the buccal and lingual surfaces of the interproximal box as well as the floor of the box
- ④ the tip is available in 2 sizes to suit molars and premolars



Schallspitzen zur approximalen Kavitätenpräparation

Zusammen mit Dr. Oliver Ahlers, Hamburg hat Komet Schallspitzen für die approximale Kavitätenpräparation entwickelt. Es stehen 4 längsseitig halbierte Spitzen (mesial bzw. distal in zwei Größen) zur Verfügung, die optimal auf die Präparation von Prämolaren und Molaren abgestimmt sind.

Indikation:

- abschließende Formgestaltung approximaler Kavitäten
- Glättung der approximalen Kavitätenränder

Vorteile:

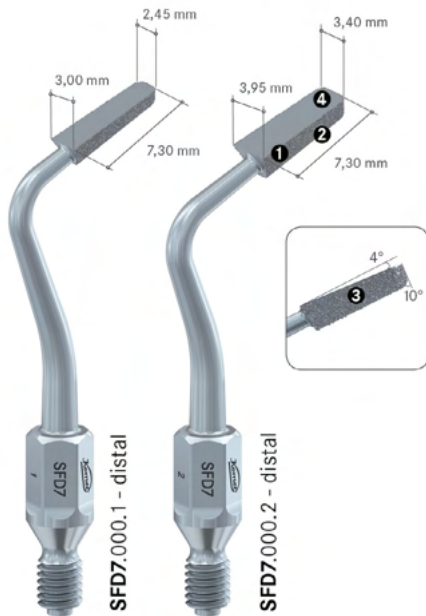
- dank der einseitigen Belegung der Spitzen bleiben die Nachbarzähne unversehrt
- Vermeidung von Unterschnitten durch definierte Form der Schallspitze
- Präparation gleichmäßiger Kavitätenränder für einen optimalen Randschluss

Hinweis:

Eine optimale Ergänzung stellt die CEM-Spitze SF12 dar, mit der Inlays und Teilkronen sanft und passgenau gesetzt werden können.

4 Argumente für die Komet-Spitzen:

- ① optimierte Diamantierung (60 µm statt 40 µm) ermöglicht Formgebung und Finitur
- ② Form ist auf heutige Keramik-Inlays abgestimmt (statt früher auf Keramik-Inserts) und garantiert plane Seitenflächen sowie allseits gerundete Übergänge
- ③ mehr axiale Tiefe verbessert die Formgebung der buccalen und lingualen Flächen des approximalen Kastens sowie des Kastenbodens
- ④ Spitze ist dazu passend in 2 Größen erhältlich für Prämolaren und Molaren




Set 4562ST



SFM 7



		1	1
Größe · Size		1	2
L	mm	7,3	7,3
SFM7.000. ...		1	2

Für die approximale Kavitätenpräparation bei Prämolaren (Gr. 1) und Molaren (Gr. 2)

Für mesiale Flächen


For proximal cavity preparation in premolars (size 1) and molars (size 2)

For mesial surfaces



SFD 7



		1	1
Größe · Size		1	2
L	mm	7,3	7,3
SFD7.000. ...		1	2

Für die approximale Kavitätenpräparation bei Prämolaren (Gr. 1) und Molaren (Gr. 2)

Für distale Flächen

For proximal cavity preparation in premolars (size 1) and molars (size 2)

For distal surfaces



SF 12



10

SF12.000. ...

CEM-Spitze zum Setzen von Inlays, Onlays und Veneers,
Einmalartikel

PEEK

Zur Anwendung mit Spitzenhalter SF1981 bzw. SFQ1981
(Quick Anschluss)

*CEM tip for positioning of Inlays, Onlays and Veneers,
disposable*

PEEK

*Use with tip holder SF1981 or SFQ1981 (Quick
connection)*



Schallspitzen für Mikrokavitäten

Sonic tips for micro cavities

The preservation of hard dental substance is the top priority in conservative dentistry. The preparations created by traditional, rotary methods are often larger than necessary. In the critical interproximal spaces, this can sometimes endanger healthy adjacent teeth. This is where the micro tips come into their own.

Indications:

- Defect-orientated preparation of micro defects (micro tips)
- Beveling of cavity margins at an angle of 45° (bevel tips)

Advantages:

- Coated one side only to prevent damage to adjacent teeth
- The relatively low oscillation amplitude and the small diameter of the working part facilitate a minimally invasive approach

Der Erhalt der Zahnhartsubstanz hat in der konservierenden Zahnheilkunde höchste Priorität. Bei herkömmlicher, rotierender Arbeitsweise sind die Präparationen oft größer als nötig, im kritischen Approximalraum gehen sie mitunter sogar zu Lasten gesunder Nachbarzähne. Die Micro-Spitzen setzen genau hier an.

Indikationen:

- defektbezogene Präparation von Mikrodefekten (Micro-Spitzen)
- Abschrägung von Kavitätenrändern im 45° Winkel (Bevel-Spitzen)

Vorteile:

- dank der einseitigen Belegung der Spitzen bleiben Nachbarzähne unversehrt
- die relativ geringe Schwingamplitude und der kleine Durchmesser der Arbeitsteile erlaubt minimalinvasives Arbeiten



10005000 | 10005779

SF 30 M



		1	1
Größe - Size	∅ 1/10 mm	016	024
L	mm	5,0	5,0
SF30M.000. ...		016	024

Für die Mikropräparation, kleine bzw. große Halbkugel
Für mesiale Flächen
For micropreparation, small and big hemisphere
For mesial surfaces



SF 30 D



		1	1
Größe · Size	Ø 1/10 mm	016	024
L	mm	5,0	5,0

SF30D.000. ...

016

024

30

Für die Mikropräparation, kleine bzw. große Halbkugel
Für distale Flächen
*For micropreparation, small and big hemisphere
For distal surfaces*



SF 58 M



		1
Größe · Size	Ø 1/10 mm	027
L	mm	5,0
Winkel · Angle	α	45°

SF58M.000. ...


027

Für das Abschrägen von Kavitätenrändern
Für mesiale Flächen
*For beveling of cavity margins
For mesial surfaces*



SF 58 D

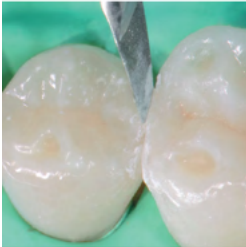
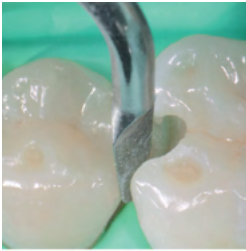


		1
Größe · Size	Ø 1/10 mm	027
L	mm	5,0
Winkel · Angle	α	45°
SF58D.000. ...		027

Für das Abschrägen von Kavitätenrändern
Für distale Flächen
For beveling of cavity margins
For distal surfaces



Stripping/Shaping



Stripping/Shaping

In close collaboration with Dr. Ivo Agabiti, we developed very thin sonic tips covered in fine grain which are designed for trimming interproximal surfaces.

Indications:

- Separation prior to crown preparation
- Smoothing of transitions at the interproximal preparation limit as part of the preparation of cavities
- Anatomical shaping of the interproximal surfaces of composite fillings
- Interproximal enamel reduction (IPR) as part of orthodontic treatments

Advantages:

- The tips are covered on one side only ("M" for mesial and "D" for distal surfaces). This allows the neighbouring teeth to remain untouched
- Choice of flat (for stripping) and convex tips (for shaping)

In Zusammenarbeit mit Dr. Ivo Agabiti, Italien, wurden sehr dünne, mit Feinkorn belegte Schallspitzen für Approximalflächen entwickelt.

Indikationen:

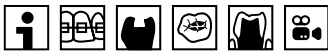
- Separation vor Beginn der Kronenstumpfpräparation
- Abrundung scharfer Übergänge am approximalen Präparationsgrenzenverlauf im Rahmen der Kavitätenpräparation
- anatomische Ausgestaltung der approximalen Flächen von Composite-Füllungen
- approximale Schmelzreduktion (ASR) im Rahmen der Kieferorthopädie

Vorteile:

- dank einseitiger Belegung „M“ für mesiale und „D“ für distale Flächen bleiben die Nachbarzähne unversehrt
- es stehen gerade („Strip“) und gewölbte Spitzen („Shape“) zur Verfügung



● SFD 1 F



		1
L	mm	4,75


● SFD1F.000. ...

Zum Stripping distaler Flächen
Distale Seite belegt, Feinkorn
60° Winkel im Halsbereich
Schnittstärke 0,22 - 0,32 mm (konisch zulaufend)
For stripping of distal surfaces
Coated on distal side, fine grain
60° angle at the neck area
Cutting width 0.22 - 0.32 mm (tapered)



● **SFD 2 F**



		1
L	mm	4,75

●	SFD2F.000. ...	•
---	-----------------------	---

Zum Shaping distaler Flächen
Distale Seite belegt, Feinkorn
60° Winkel im Halsbereich
Schnittstärke 0,22 - 0,32 mm (konisch zulaufend)
For shaping of distal surfaces
Coated on distal side, fine grain
60° angle at the neck area
Cutting width 0.22 - 0.32 mm (tapered)



● **SFM 1 F**



		1
L	mm	4,75

●	SFM1F.000. ...	•
---	-----------------------	---

Zum Stripping mesialer Flächen
Mesiale Seite belegt, Feinkorn
60° Winkel im Halsbereich
Schnittstärke 0,22 - 0,32 mm (konisch zulaufend)
For stripping of mesial surfaces
Coated on mesial side, fine grain
60° angle in the neck area
Cutting width 0.22 - 0.32 mm (tapered)



● **SFM 2 F**



		1
L	mm	4,75

●	SFM2F.000. ...	•
---	-----------------------	---

34

Zum Shaping mesialer Flächen
Mesiale Seite belegt, Feinkorn
60° Winkel im Halsbereich
Schnittstärke 0,22 - 0,32 mm (konisch zulaufend)
For shaping of mesial surfaces
Coated on mesial side, fine grain
60° angle in the neck area
Cutting width 0.22 - 0.32 mm (tapered)



● **SFD 3 F**



		1
L	mm	4,75

●	SFD3F.000. ...	•
---	-----------------------	---

Zum Stripping distaler Flächen
Distale Seite belegt, Feinkorn
15° Winkel im Halsbereich
Schnittstärke 0,22 - 0,32 mm (konisch zulaufend)
For stripping of distal surfaces
Coated on distal side, fine grain
15° angle at the neck area
Cutting width 0.22 - 0.32 mm (tapered)



● **SFM 3 F**



		1
L	mm	4,75

● SFM3F.000. ...	•
-------------------------	---

Zum Stripping mesialer Flächen
 Mesiale Seite belegt, Feinkorn
 15° Winkel im Halsbereich
 Schnittstärke 0,22 - 0,32 mm (konisch zulaufend)
For stripping mesial surfaces
Coated on mesial side, fine grain
15° angle in the neck area
Cutting width 0.22 - 0.32 mm (tapered)



Opening of fissures

Indications:

Minimally invasive opening of fissures, for example:

- Detection of hidden caries
- Removal of fissure caries
- Preparation for fissure sealing

Advantage:

- The relatively low oscillation amplitude and the small diameter of the instrument allow minimally invasive work



Fissurenbearbeitung

Indikationen:

Minimalinvasives Aufziehen von Fissuren bei z. B. folgenden Situationen:

- Detektion einer Hidden Caries
- Entfernung einer Fissurenkaries
- Vorbereitung einer Fissurenversiegelung

Vorteil:

- dank der relativen geringen Schwingamplitude und dem kleinen Durchmesser des Arbeitsteils kann minimalinvasiv gearbeitet werden

SF 849



		1
Größe · Size	∅ 1/10 mm	009
L	mm	4,0
SF849.000. ...		009

Leichtes Aufziehen von Fissuren
Easy opening of fissures



Sonic tips for veneer preparations

In close cooperation with Dr. Oliver Ahlers, Hamburg, and Prof. Dr. Daniel Edelhoff, Munich, Komet has developed sonic tips for finishing interproximal surfaces as part of treatments involving veneers. The tips are bisected lengthways (left or right).

Indication:
Finish after veneer preparation carried out beforehand with a rotary instrument of identical shape.

Advantage:
The tips are only coated on one side. The adjacent teeth therefore remain untouched.

Note:
The tips perfectly complement the Perfect Veneer Preparations Set 4686ST. For further information, see our brochure Perfect Veneer Preparations.

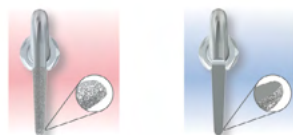
Schallspitzen für die Veneertechnik

Zusammen mit Priv.-Doz. Dr. Oliver Ahlers, Hamburg, und Prof. Dr. Daniel Edelhoff, München, hat Komet Schallspitzen für die Finitur von Approximalfächchen im Rahmen der Veneertechnik entwickelt. Es stehen 2 längsseitig halbierte Spitzen (links bzw. rechts) zur Verfügung.

Indikation:
Finish nach der Veneerpräparation, die zuvor mit einem formgleichen, rotierenden Instrument erfolgt.

Vorteil:
Dank der einseitigen Belegung der Spitzen bleiben die Nachbarzähne unversehrt.

Hinweise:
Diese Spitzen sind die perfekte Ergänzung zum Perfect Veneer Preparations Set 4686ST. Weitere Informationen bietet die Broschüre Perfect Veneer Preparations.



SF8868L.000. SF8868R.000.



Set 4686ST





new

● **SF 8868 L**



		1
Größe · Size	Ø 1/10 mm	016
L	mm	8,0
Winkel · Angle	α	2°

● SF8868L.000. ...	016
---------------------------	-----

Konisch

Für das Finish approximaler Flächen nach erfolgter Präparation mit 868 im Rahmen der Veneertechnik

Siehe auch Set 4686/ST

Tapered

For finishing proximal surfaces after preparation with fig. 868, to be used for veneer technique

See set 4686/ST



new

● **SF 8868 R**



		1
Größe · Size	Ø 1/10 mm	016
L	mm	8,0
Winkel · Angle	α	2°

● SF8868R.000. ...	016
---------------------------	-----

Konisch

Für das Finish approximaler Flächen nach erfolgter Präparation mit 868 im Rahmen der Veneertechnik

Siehe auch Set 4686/ST

Tapered

For finishing proximal surfaces after preparation with fig. 868, to be used for veneer technique

See set 4686/ST



Veneertechnik

Veneer technique

Sonic tip for veneers, developed by Dr. Schwenk and Dr. Striegel, Nuremberg

Indication:

- Finishing after previous preparation of the veneers with rotary instruments of identical shape

Advantage:

- The combination of fine grit and a low oscillation amplitude results in the creation of a very fine surface, which is an indispensable precondition for a tight prosthetic margin

Schallspitze für die Veneertechnik nach Dr. Schwenk und Dr. Striegel, Nürnberg

Indikation:

- Finish nach der Veneerpräparation, die zuvor mit formgleichen, rotierenden Instrumenten erfolgt

Vorteil:

- die Kombination der feinen Körnung und der geringen Schwingamplitude lassen eine sehr feine Oberfläche entstehen, die Voraussetzung eines dichten Randschlusses ist



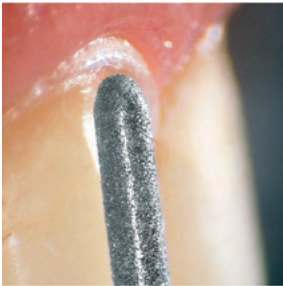
SF 8850



		1
Größe · Size	Ø 1/10 mm	016
L	mm	10,0
Winkel · Angle	α	2°

SF8850.000. ... 016

Konisch rund
Zum Finieren der Präparationsränder nach erfolgter Präparation mit 6850/8850 im Rahmen der Veneertechnik
Tapered round
For finishing the preparation margin after preparation with fig. 6850/8850, to be used in veneering



Kronenstumpfpräparation

Crown preparation

In close cooperation with Dr. Domenico Massironi, Italy, we have developed sonic tips for crown preparation. Furthermore, special tips with working parts that are bisected lengthwise together were developed together with Prof. Günay of the Medical University of Hanover.

Indications:

- Exact positioning and finishing of the prosthetic margin after supragingival preparation with rotary instruments of identical shape
- Interproximal trimming by means of sonic tips bisected lengthwise (mesial or distal)

Advantages:

- The tips are gentle on the soft tissue, thus avoiding haemorrhages that might hamper impression taking
- The retraction cord is not pulled out
- The tips create very fine crown margins, which is an essential condition for well-fitting, durable restorations
- Improved adhesion of the fixing cement thanks to the irregular structure of the crown core

Zusammen mit Dr. Domenico Massironi, Italien, haben wir Schallspitzen für die Kronenstumpfpräparation entwickelt. Weiterhin hatten wir die Möglichkeit, mit Prof. Günay von der Medizinischen Hochschule Hannover längsseitig reduzierte Spitzen zu entwickeln.

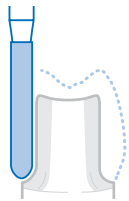
Indikationen:

- exakte Positionierung und Finitur des prothetischen Verschlussrandes nach supragingivaler Präparation mit formgleichen, rotierenden Instrumenten
- approximale Ausarbeitung mit längsseitig reduzierten Spitzen (mesial bzw. distal)

Vorteile:

- weichgewebeschonendes Arbeiten vermeidet Blutungen, die das Abformen erschweren könnten
- Retraktionsfäden werden nicht herausgerissen
- erzeugt sehr feine Kronenränder, welche Voraussetzung für passgenaue, langlebige Restaurationen sind
- gesprenkelte Struktur des Stumpfes begünstigt bessere Haftung des Befestigungsmaterials





● 2979.314.012



● 2979.314.014



● 2979.314.016

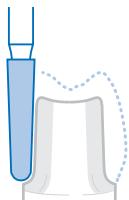
SF 979

● **SF 8979**



		1	1	1
Größe · Size	Ø 1/10 mm	012	014	016
L	mm	8,0	8,0	8,0
	SF979.000. ...	012	014	016
	● SF8979.000. ...	-	014	016

Parallele Hohlkehle mit modifizierter Spitze
Zum Positionieren/Finieren nach erfolgter Präparation mit
2979.314.012/014/016
Die Spitze SF8979 ist mit feinem Korn belegt
Parallel chamfer with modified tip
For positioning/finishing after completed preparation with
2979.314.012/014/016
The tip SF8979 is coated with fine grit



● S6856.314.018

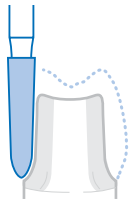
SF 856

● **SF 8856**



		1
Größe · Size	Ø 1/10 mm	018
L	mm	8,0
Winkel · Angle	α	2°
	SF856.000. ...	018
	● SF8856.000. ...	018

Konische Hohlkehle, rund
Zum Positionieren/Finieren nach erfolgter Präparation mit
S6856.314.018
Tapered chamfer, round
For positioning/finishing after completed preparation with S6856.314.018



● S6878K.314.018

● SF 878 K
● SF 8878 K

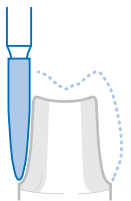


		1
Größe · Size	Ø 1/10 mm	018
L	mm	8,0
Winkel · Angle	α	2°

SF878K.000. ... 018

● SF8878K.000. ... 018

Konische Hohlkehle, Torpedo
Zum Positionieren/Finieren nach erfolgter Präparation mit
S6878K.314.018
Tapered chamfer, torpedo
For positioning/finishing after completed preparation with
S6878K.314.018



● S6862.314.014

SF 862



		1
Größe · Size	Ø 1/10 mm	014
L	mm	8,0

SF862.000. ... 014

Flamme
Zum Positionieren/Finieren nach erfolgter Präparation mit
S6862.314.014
Flame
For positioning/finishing after completed preparation with S6862.314.014

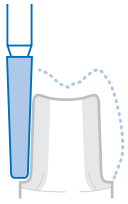


SF 847 KR



		1
Größe · Size	Ø 1/10 mm	016
L	mm	8,0
Winkel · Angle	α	2°

SF847KR.000. ... 016



● S6847KR.314.016

Konische Stufe, Kante rund
Zum Positionieren/Finieren nach erfolgter Präparation mit
S6847KR.314.016
Modified tapered shoulder
For positioning/finishing after completed preparation with
S6847KR.314.016

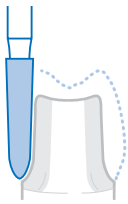


● SF 8878 KD



		1
Größe · Size	Ø 1/10 mm	018
L	mm	8,0
Winkel · Angle	α	2°

● SF8878KD.000. ... 018



● S6878K.314.018

Torpedo, konisch
Zum Positionieren/Finieren des Kronenrandes
Passend zu S6878K.314.018
Für distale Flächen
Torpedo, tapered
For positioning/finishing of the crown margin
Matches S6878K.314.018
For distal surfaces



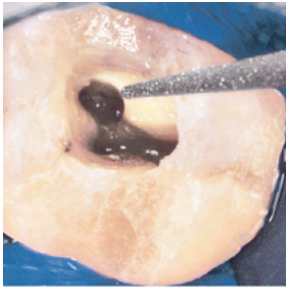
● **SF 8878 KM**



		1
Größe · Size	∅ 1/10 mm	018
L	mm	8,0
Winkel · Angle	α	2°

● **SF8878KM.000. ...** **018**

Torpedo, konisch
Zum Positionieren/Finieren des Kronenrandes
Passend zu S6878K.314.018
Für mesiale Flächen
Torpedo, tapered
For positioning/finishing of the crown margin
Matches S6878K.314.018
For mesial surfaces



Endodontie

Endodontics

Indications:

Sonic tips for orthograde preparation of the pulp chamber and preparation of the cervical third of the root canal as part of an endodontic treatment.

Advantages:

- Quick preparation and removal of old root fillings
- Easier retrieval of root canals
- Enlargement of obliterated canals
- Preparation of straight canal access cavities without weakening the crown
- Useful for removing hard root fillings, cements or posts
- Controlled, gentle preparation without steps and protruding material
- Excellent vision

Hint:

For endodontic treatments we recommend our comprehensive endodontic range. For further information, please order our endodontic brochure.

Indikation:

Schallspitzen für die orthograde Präparation des Pulpakavums und Aufbereitung des zervikalen Drittels des Wurzelkanals im Rahmen einer endodontischen Behandlung.

Vorteile:

- schnelle Aufbereitung und Entfernung alter Wurzelfüllungen
- erleichtertes Auffinden von Wurzelkanälen
- Erweiterung obliterierter Kanäle
- Präparation geradliniger Zugänge zu den Kanälen ohne Schwächung der Krone
- hilfreich bei der Entfernung von harten Wurzelfüllmaterialien, Zementen oder Stiften
- kontrollierte, schonende Präparation ohne Stufen und Überhänge
- exzellente Übersicht

Tipp:

Für die endodontische Behandlung empfehlen wir unser umfangreiches Endodontiesortiment. Fordern Sie unsere Endodontiebrochure an.



SF 66



		1
L	mm	6,0

SF66.000. ...

Knospe groß
Initiale Bearbeitung der Zugangskavität und Beseitigung von Überhängen
Large bud
Initial preparation of the access cavity and removal of protruding substance



SF 67



		1
L	mm	10,0
Winkel · Angle	α	125°

SF67.000. ...

46

Konisch
Auffinden von feinen und verkalkten Kanälen, Eröffnen der oberen Kanalanteile bei der Revision
Tapered
Retrieval of fine and calcified canals, opening of the upper canal portions during revision



SF 68



		1
L	mm	10,0
Winkel · Angle	α	112°

SF68.000. ...

Konisch
Stärker abgewinkelte Alternative zur SF67
Tapered
Alternative to the SF67 with a more pronounced angle



SF 69



		1
L	mm	6,0

SF69.000. ...

Knospe klein
Finitur der Zugangskavität, minimales Auffrischen der Dentinschicht und Entfernung von Wurzelkanalfüllungsresten
Small bud
Finishing of the access cavity, minimal refreshing of the dentin layer and removal of residues of root canal fillings



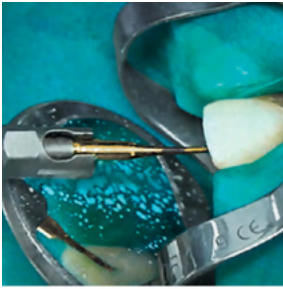
SF 70



		1
L	mm	10,0
Winkel · Angle	α	122°

SF70.000. ...

Konisch
Erweiterung langer und weiter Kanäle, Lösen frakturierter Instrumente, Entfernung von Wurzelfüllungen aus Guttapercha und weichen Zementen
Tapered
Enlargement of long and wide canals, unblocking of fractured instruments, removal of root fillings made of gutta-percha and soft cements



Endodontie

Endodontics

Indication:

Activation of rinsing liquids during endodontic treatments. Thanks to sound activated movements and micro currents, the efficiency of rinsing liquids inside the root canal is greatly increased, safely removing bacteria, residues of pulp tissue, loose dentin chips and the smear layer.

Advantages:

- Even more efficient rinsing of the root canal
- Made of highly flexible nickel titanium, with a titanium-nitride surface coating
- Small instrument diameter for rinsing narrow root canals
- The same instrument diameter for all canals, thus eliminating the need to change instruments
- Safe end and absence of tothing to avoid inadvertent removal of substance from the canal wall
- Laser marks to indicate the depth

Indikation:

Zur Aktivierung von Spülflüssigkeiten im Rahmen einer endodontischen Behandlung. Durch schallaktivierte Bewegungen und Mikroströmungen wird die Wirksamkeit der Spüllösung erhöht, wodurch Bakterien, Pulpagewebsreste, lose Dentinspäne und Smear Layer zuverlässig beseitigt werden.

Vorteile:

- gründlichere Spülung des Wurzelkanals
- hergestellt aus hochflexiblem Nickel-Titan mit Titan-Nitrid-Oberflächenbeschichtung
- kleiner Instrumentendurchmesser für die Spülung enger Kanäle
- ein Instrumentendurchmesser für alle Kanäle, wodurch ein Instrumentenwechsel entfällt
- keine Verzahnung und nicht-schneidende Instrumentenspitze, um ungewollten Abtrag an der Kanalwand zu vermeiden
- Lasermarkierungen zur Tiefenorientierung



SF 65



		5
Größe · Size	Ø 1/100 mm	020

SF65.000. ...

020

Zur Aktivierung von Spülflüssigkeiten
Activation of endodontic rinsing liquids

SF 1981



		1
--	--	---

SF1981.000. ...

•

Spitzenhalter
Rostfreier Stahl
Tip holder
Stainless steel

587



1

587.000. ...

Klemmmutter für Spitzenhalter SF1981
Clamping nut for tip holder SF1981

4615.000



Set mit Schallspitzen zur Aktivierung von Spülflüssigkeiten
Set with sonic tips for activation of endodontic rinsing liquids



SF65.000.020 5

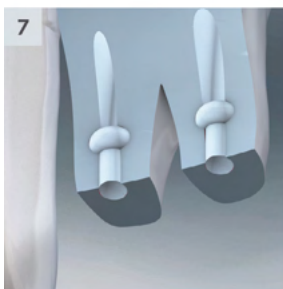
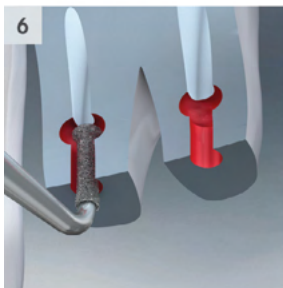
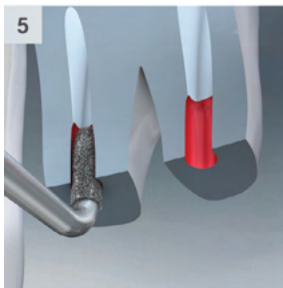
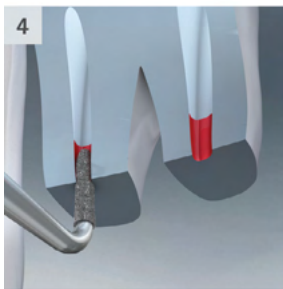
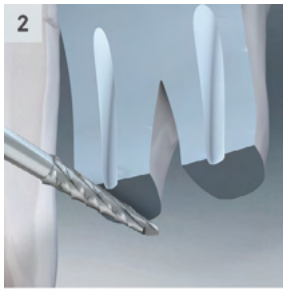


587.000. 1



SF1981.000. 1





SonicLine

Sonic tips for retrograde endodontic treatments as part of an apicectomy.

Clinical sequence:

Preparative surgical steps

1. Create the access through the jaw bone and work on the bone in the periapical region. Prepare a small bone window with a repositionable lid to ensure a proper preparation of the canal with the endodontic tips for retrograde treatments.
2. Remove the root apex in a right angle to the tooth axis, for example with the tungsten carbide bone cutter Komet H254E
3. Remove any diseased tissue by means of a sharp spoon curette and stop the resulting bleeding

Retrograde root preparation with SonicLine sonic tips

4. Retrieval of the root canal and exposure of the canal entrance with the sonic tips SF56 (curved to the left) or SF57 (curved to the right)
5. Preparation of the cavity up to a depth of 3 mm with the SF16 (curved to the left) or SF17 (curved to the right) In case of extremely curved root canals, it might be helpful to open and enlarge the canal with the specially shaped sonic tip SF55
6. Preparation of an undercut in order to prevent loss of the canal filling with the tip SF20 (curved to the left) or SF21 (curved to the right)
7. Finally, fill the root with a material suitable for retrograde fillings

Advantages:

- Minimally invasive treatment without need to prepare a large bone window
- Axial work, even in very crowded conditions
- Easier work thanks to double-angled tips
- Slender tips for excellent vision in all jaw regions
- Simplified preparation of undercuts for permanent retention of the retrograde root filling

SonicLine

Schallspitzen zur retrograden Wurzelkanalaufbereitung im Rahmen der Wurzelspitzenresektion.

Vorgehen:

Vorbereitende chirurgische Arbeitsschritte

1. Zugang durch den Kieferknochen, Knochenbearbeitung der periapikalen Region. Präparation eines kleinen, reponierbaren Knochenfensters ist ausreichend, um eine einwandfreie Aufbereitung mit den Endo retro Spitzen sicher zu stellen.
2. Resektion der Wurzelspitze im rechten Winkel zur Zahnachse mit einem Knochenfräser, z. B. H254E.
3. Entfernung des geschädigten Gewebes mit scharfer Löffelkürette mit anschließender Blutstillung.

Retrograde Wurzelkanalaufbereitung mit SonicLine Schallspitzen

4. Auffinden des Wurzelkanals und Darstellung des Kanaleingangs mit den Endo retro Schallspitzen SF56 (links gebogen) oder SF57 (rechts gebogen).
5. Präparation der Kavität bis zu einer Eindringtiefe von 3 mm mit der SF16 (links gebogen) oder SF17 (rechts gebogen). Bei sehr starker Wurzelkrümmung kann die Eröffnung und Erweiterung mit der stark gebogenen Endo retro Schallspitzen SF55 hilfreich sein.
6. Präparation des Unterschnittes zur Retention der retrograden Wurzelfüllung mit der SF20 (links gebogen) oder SF21 (rechts gebogen).
7. Abschließend erfolgt die Wurzelfüllung mit einem für die retrograde Wurzelkanalaufbereitung geeignetem Wurzelfüllmaterial.

Vorteile:

- minimalinvasives Vorgehen ohne Präparation von großen Knochenfenstern
- achsengerechte Bearbeitung, auch bei sehr beengten Platzverhältnissen
- Arbeitserleichterung durch doppelt abgewinkelte Spitzen
- filigrane Spitzen für gute Sicht in allen Kieferbereichen
- vereinfachte Präparation von Unterschnitten für eine dauerhafte Retention der retrograden Wurzelfüllung



SF 56



		1
L	mm	3,0

SF56.000. ...

Torpedoförmig, links gebogen, Ø 0,7 mm
Auffinden des Wurzelkanals, Darstellung des Kanaleingangs
Torpedo shaped, curved to the left, Ø 0.7 mm
Retrieval of the root canal, exposure of the canal entrance



SF 57



		1
L	mm	3,0

SF57.000. ...

Torpedoförmig, rechts gebogen, Ø 0,7 mm
Auffinden des Wurzelkanals, Darstellung des Kanaleingangs
Torpedo shaped, curved to the right, Ø 0.7 mm
Retrieval of the root canal, exposure of the canal entrance



SF 16



		1
L	mm	3,0

SF16.000. ...

52

Torpedoförmig, links gebogen, Ø 1,0 mm
Präparation der Kavität/des Wurzelkanals
Torpedo shaped, curved to the left, Ø 1.0 mm
Preparation of the cavity/the root canal



SF 17



		1
L	mm	3,0

SF17.000. ...

Torpedoförmig, rechts gebogen, Ø 1,0 mm
Präparation der Kavität/des Wurzelkanals
Torpedo shaped, curved to the right, Ø 1.0 mm
Preparation of the cavity/the root canal



SF 20



		1
L	mm	3,0

SF20.000. ...

T-förmig, links gebogen, Ø 1,0 mm
Präparation des Unterschnittes zur Retention der retrograden
Wurzelfüllung
T-shaped, curved to the left, Ø 1.0 mm
Preparation of an undercut to retain the retrograde root filling



SF 21



		1
L	mm	3,0

SF21.000. ...

T-förmig, rechts gebogen, Ø 1,0 mm
Präparation des Unterschnittes zur Retention der retrograden
Wurzelfüllung
T-shaped, curved to the right, Ø 1.0 mm
Preparation of an undercut to retain the retrograde root filling



SF 55

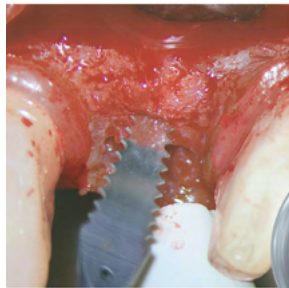


		1
L	mm	3,0

SF55.000. ...

54

Torpedoförmig, sehr stark gebogen, Ø 0,7 mm
Eröffnung und Erweiterung bei sehr starker Wurzelkrümmung,
insbesondere bei Apices, die stark nach oral geneigt sind
Torpedo shaped, extremely curved, Ø 0.7 mm
Opening and enlarging of extremely curved root canals, especially apices
strongly inclining in an oral direction



© 10010480



Chirurgie

Surgery

Sonic tips for minimally invasive oral surgery developed by Dr. Ivo Agabiti

Indications:

- Bone cuts
- Splitting the alveolar crest
- Detaching a tooth from its alveolar compartment and extraction

Advantages:

- Very fine incisions
- Gentle on soft tissue
- Easy handling
- Excellent vision
- Optimum control during operations

Hint:

We recommend our surgery brochure

Schallspitzen für die minimalinvasive Oralchirurgie nach Dr. Ivo Agabiti, Italien

Indikation:

- Knochenschnitte
- Kieferkammspreizung (Bone Splitting)
- Lösen eines Zahnes aus seinem Alveolarfach bei Zahnentfernung

Vorteile:

- sehr feiner Schnitt
- schonend für das Weichgewebe
- optimale Handhabung
- gute Sicht
- hohe Kontrollierbarkeit

Tipp:

Wir empfehlen unsere Chirurgiebrochüre

SFS 101



1

SFS101.000. ...

•

Axial
Schnittstärke 0,25 mm, Schneidentiefe 10,7 mm
Rostfreier Stahl
Axial
Cutting thickness 0.25 mm, cutting depth 10.7 mm
Stainless steel



SFS 100



1

SFS100.000. ...



Sagittal
Schnittstärke 0,25 mm, Schneidentiefe 10,7 mm
Rostfreier Stahl
Sagittal
Cutting thickness 0.25 mm, cutting depth 10.7 mm
Stainless steel



SFS 102



1

SFS102.000. ...






Gerade
Schnittstärke 0,25 mm, Schneidentiefe 10,7 mm
Rostfreier Stahl
Straight
Cutting thickness 0.25 mm, cutting depth 10.7 mm
Stainless steel

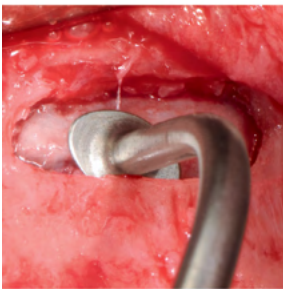
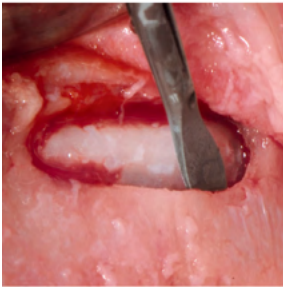
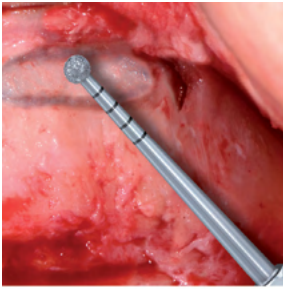


4567 A.000



Set Schallspitzen für die Oralchirurgie nach Dr. Ivo Agabiti
Set sonic tips for oral surgery, according to Dr. Ivo Agabiti

	☐	
SFS100.000.	1	
SFS101.000.	1	
SFS102.000.	1	
9952.000.	1	



Sinuslift lateral

Lateral sinus lift

Developed by Dr. Ivo Agabiti, these sonic tips are designed for the initial preparation of the bony window and for the minimally invasive mobilization of the periosteal membrane in the maxillary sinus as part of a sinus lift.

Indication:

- Final preparation of the bone window
- Gentle separation of the sinus membrane in the area of the previously mobilized lateral window
- Gentle elevation of the sinus membrane

Advantages:

- The saucer shaped sonic tips SFS103 or SFS104 are particularly suited for hard-to-reach edges of the lateral window
- The oval sonic tip SFS105 gently detaches the periosteal membrane at the edges of the lateral window



Schallspitzen für die initiale Präparation des Knochenfensters und die schonende Mobilisierung der Kieferhöhlenschleimhaut im Rahmen einer externen Sinuslift-OP, entwickelt mit Dr. Ivo Agabiti, Italien

Indikation:

- finale Präparation des Knochenfensters
- schonende Separation der Sinusmembran im Bereich des zuvor mobilisierten Knochenfensters
- schonende Elevation der Sinusmembran

Vorteile:

- die tellerförmigen Schallspitzen SFS103 und SFS104 erreichen auch schwierigste Rundungen
- die ovale Schallspitze SFS105 löst sanft die Verbindung im Bereich der Knochenfensterränder

SFS 109



		1
Größe · Size	Ø 1/10 mm	025
D	Ø 1/10 mm	25

SFS109.000. ...

025

Diamantiert, rund, gerade, zur Präparation des Knochenfensters/
externer Sinuslift
Rostfreier Stahl
Diamond coated, round, straight, for the preparation of a lateral window/
external sinus lift
Stainless steel



SFS 103



1

SFS103.000. ...



Tellerförmig ca. Ø 2,5 mm, Winkel 75°
Zum Lösen der Schneiderschen Membran/externer Sinuslift
Rostfreier Stahl
*Saucer-shaped approx. Ø 2.5 mm, angle 75°
Separation of the Schneider membrane/external sinus lift
Stainless steel*



SFS 104



1

SFS104.000. ...



Tellerförmig ca. Ø 2,5 mm, Winkel 35°
Zum Lösen der Schneiderschen Membran/externer Sinuslift
Rostfreier Stahl
*Saucer-shaped approx. Ø 2.5 mm, angle 35°
Separation of the Schneider membrane/external sinus lift
Stainless steel*



SFS 105



1

SFS 105.000. ...



Oval (Elefantenfuß), ca. 3,5 x 5,2 mm, Winkel 60°
Zum Lösen der Schneiderschen Membran/externer Sinuslift
Rostfreier Stahl
*Oval (elephant foot), approx. 3.5 x 5.2 mm, angle 60°
Separation of the Schneider membrane/external sinus lift
Stainless steel*



9952.000



Abmessungen · Dimensions

mm

90 x 65 x 22

Instrumentenständer aus rostfreiem Edelstahl mit 7 Aufnahmen für Schall- oder Ultraschallschallspitzen und vormontierten hellblauen Silikonstopfen
Bur block made of stainless steel with 7 holders for sonic or ultrasonic tips and preassembled light blue silicone plugs



Knochenbearbeitung



Bone preparation

Diamond coated, tapered sonic tip for vertical incisions in the bone at the mesial and distal end during the widening of the alveolar ridge

Indication:

- Bone removal (Osteotomy)
- Shaping of bones (Osteoplasty)

Advantages:

- Gentle, conservative work on bones
- Excellent control
- Particularly gentle on soft tissue

Hint:

For further information, we recommend our surgery brochure.

Diamantierte konische Schallspitze für vertikale Knochenschnitte mesial und distal im Rahmen einer Kieferkammverbreiterung

Indikation:

- Knochenabtrag (Osteotomie)
- Knochenmodellation (Osteoplastik)

Vorteile:

- substanzschonende Knochenbearbeitung
- hohe Kontrollierbarkeit
- maximale Schonung des Weichgewebes

Tipp:

Wir empfehlen unsere Chirurgiebrochure.



SFS 110



		1
L	mm	10,0
Winkel · Angle	α	3°
SFS110.000. ...		•

Diamantiert, konisch
Rostfreier Stahl
Diamond coated, tapered
Stainless steel



Surgical crown extension

Sonic tips for surgical crown extension, developed by Dr. Schwenk and Dr. Striegel, Nuremberg

Indications:

Osteotomy as part of a surgical crown extension to reconstitute the biological width.

In the anterior tooth area: Gently swivel the sonic tip in mesial and distal direction.

SFS120: Size 020 for teeth 2 and 4, size 030 for teeth 1 and 3. SFS121 and SFS122: for buccal/interdental surfaces, e. g. in the posterior region.

Advantages:

- Minimally invasive surgical crown extension without creation of a flap, in case of asymmetrical dental arcade, gummy smile or violation of the biological width
- Reconstitution of the biological width without need for periodontal surgery



Chirurgische Kronenverlängerung

Schallspitzen für die chirurgische Kronenverlängerung nach Dr. Schwenk und Dr. Striegel, Nürnberg

Indikation:

Osteotomie im Rahmen einer chirurgischen Kronenverlängerung zur Wiederherstellung der biologischen Breite.

Im Frontzahnbereich: leichtes Schwenken der Schallspitze nach mesial und distal.

SFS120: Größe 020 für Zähne 2 und 4, Größe 030 für Zähne 1 und 3. SFS121 und SFS122: für bukkal/interdentale Flächen, z.B. im Seitenzahnbereich

Vorteile:

- minimal invasive chirurgische Kronenverlängerung ohne Lappenbildung; bei unsymmetrischem Arkadenverlauf, Gummy Smile, Verletzung der biologischen Breite
- Wiederherstellung der biologischen Breite ohne parodontalchirurgischen Eingriff



SFS 120




		1	1
Größe · Size	Ø 1/10 mm	020	030
SFS120.000. ...		020	030

Minimalinvasive chirurgische Kronenverlängerung
Rostfreier Stahl
Minimally invasive surgical crown extension
Stainless steel



SFS 121




		1	1
Größe · Size	Ø 1/10 mm	020	030
SFS121.000. ...		020	030

Minimalinvasive chirurgische Kronenverlängerung
Rostfreier Stahl
Minimally invasive surgical crown extension
Stainless steel



SFS 122



		1	1
Größe · Size	Ø 1/10 mm	020	030
SFS122.000. ...		020	030

Minimalinvasive chirurgische Kronenverlängerung
Rostfreier Stahl
Minimally invasive surgical crown extension
Stainless steel



SF 1 LM.000



Schallhandstück mit Licht und MULTiflex™-Anschluss, inkl. Spitzenwechsler
MULTiflex™ ist eine Marke der Firma KaVo
Sonic handpiece with light and MULTiflex™ connection, incl. tip changer
MULTiflex™ is a trademark of KaVo



SF 1 LS.000



Schallhandstück mit Licht und Sirona®-Anschluss, inkl. Spitzenwechsler
Sirona® ist eine eingetragene Marke der Firma Dentsply Sirona
Sonic handpiece with light and Sirona® connection, incl. tip changer
Sirona® is a registered trademark of the company Dentsply Sirona



SF 1975.000



Spitzenwechsler mit Drehmoment
Tip changer with torque



SF 1978.000



Spüladapter zur Aufbereitung von Schallspitzen im Miele Reinigungs- und Desinfektionsgerät
Rinse adapter for reprocessing of sonic tips in a Miele washer/disinfector



SF 1978 L.000



Spüladapter lang zur maschinellen Aufbereitung von Schallspitzen im Miele Reinigungs- und Desinfektionsgerät
Rinse adapter long for the mechanical reprocessing of sonic tips in a Miele washer/disinfector



SF 1979.000

Kühladapter für Schallspitzen, zur externen Zuführung sterilen Kühlmediums
Rostfreier Stahl
Cooling adapter for sonic tips, for external supply of sterile cooling liquid
Stainless steel



566.000

Schlüssel für Kühladapter für Schall- und Ultraschallspitzen, Polymer-Pin SF1982
Rostfreier Stahl
Mounting wrench for cooling adapter for sonic and ultrasonic tips, polymer pin
SF1982
Stainless steel



4602.000

Set Kühladapter SF1979 für Schallspitzen und Montageschlüssel 566
Set cooling adapter SF1979 for sonic tips and mounting wrench 566

SF1979.000.	1	
566.000.	1	



SF 1977.000



Spüladapter zur maschinellen Aufbereitung des Komet Kühladapters SF1979 und der Ultraschallspitzen mit Innengewinde (kompatibel mit EMS und KaVo PIEZOlux™ Einheiten) im Miele Reinigungs- und Desinfektionsgerät, rostfreier Stahl

Rinse adapter for reprocessing of the Komet cooling adapter SF1979 or of the ultrasonic tips with internal thread (compatible with EMS and KaVo PIEZOlux™ units) in a Miele washer/disinfector, stainless steel



SF 1977 L.000



Spüladapter lang zur maschinellen Aufbereitung des Komet Kühladapters SF1979 und der Ultraschallspitzen mit Innengewinde (kompatibel mit EMS und KaVo PIEZOlux™ Einheiten) im Miele Reinigungs- und Desinfektionsgerät, rostfreier Stahl

Rinse adapter long for reprocessing of the Komet cooling adapter SF1979 or of the ultrasonic tips with internal thread (compatible with EMS and KaVo PIEZOlux™ units) in a Miele washer/disinfector, stainless steel





9952.000



Abmessungen · Dimensions mm 90 x 65 x 22

Instrumentenständer aus rostfreiem Edelstahl mit 7 Aufnahmen für Schall- oder Ultraschallspitzen und vormontierten hellblauen Silikonstopfen

Bur block made of stainless steel with 7 holders for sonic or ultrasonic tips and preassembled light blue silicone plugs



9953



7

Größe · Size 1

9953.000. 1

Silikonstopfen, als Refill für Instrumentenständer 9952 für Schallspitzen

Silicone plugs, refill for bur block 9952 for sonic tips



Prophylaxe
Prophylaxis



71-73

Kronenstumpfpräparation
Crown preparation



Zylinder
Cylinder

90-92

Chirurgie
Surgery



93-94

Implantatprophylaxe
Implant prophylaxis



Spitzenhalter
Tip holder

74



Polymer-Pin
Polymer pin

75



Flamme
Flame

91



Konisch, Kante rund
Tapered, rounded edge

92

Chirurgische Kronenverlängerung
Surgical crown extension



95-96

Parodontologie
Periodontics



76-80

Approximale Kavitätenpräparation
Proximal cavity preparation



81-83

Zubehör
Auxiliaries



97-99

Micro/Bevel
Micro/Bevel



84-86

Stripping/Shaping
Stripping/Shaping



87-89



Sonic tips Quick **Schallspitzen Quick**

<i>Introduction</i>	70	Einleitung
<i>Prophylaxis</i>	71 - 73	Prophylaxe
<i>Implant prophylaxis</i>	74 - 75	Implantatprophylaxe
<i>Periodontics</i>	76 - 80	Parodontologie
<i>Proximal cavity preparation</i>	81 - 83	Approximale Kavitätenpräparation
<i>Micro/Bevel</i>	84 - 86	Micro/Bevel
<i>Stripping/Shaping</i>	87 - 89	Stripping/Shaping
<i>Crown preparation</i>	90 - 92	Kronenstumpfpräparation
<i>Surgery</i>	93 - 94	Chirurgie
<i>Surgical crown extension</i>	95 - 96	Chirurgische Kronenverlängerung
<i>Auxiliaries</i>	97 - 99	Zubehör



SonicLine Quick
Sonic tips with Quick connection

We are proud to present our new range of sonic tips with the time-saving Quick connection which has been available since 2016. The tips are suitable for prophylaxis, periodontology, implant prophylaxis, preparation of crowns, interproximal cavities, work on fillings, orthodontics and oral surgery. On the next few pages, we would like to give you detailed information on the vast scope of applications.

Made in Germany, the SonicLine Quick comprises a comprehensive range of high-quality sonic tips that cover a multitude of indications. The instruments owe their effective cutting power to the fact that they can perform elliptical movements in all directions. Thanks to their clear labelling, the sonic tips are easy to identify. The order number is laser etched onto the sonic tips. Tips coated with fine grain are provided with a red dot for identification. The sonic tips can be reprocessed in a Miele washer/disinfector by means of a rinse adapter which is part of a validated procedure. Instructions on the reprocessing of sonic tips can be ordered from the manufacturer.

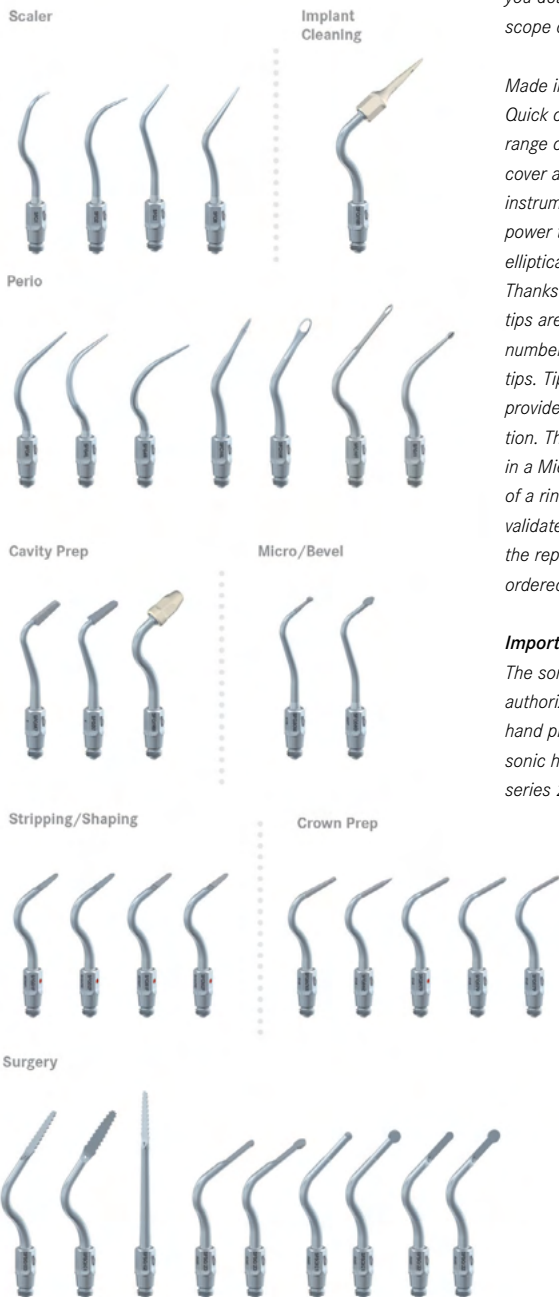
Important note:
The sonic tips made by Komet are authorized for use in the Komet sonic hand piece SFQ2008L and also in the sonic hand piece SONICflex™ quick series 2008/S/L/LS made by KaVo.

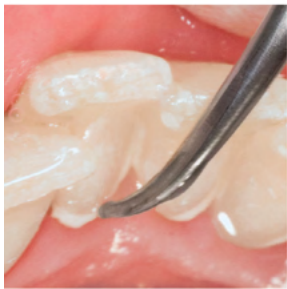
SonicLine Quick
Schallspitzen mit Quick-Anschluss

Seit 2016 präsentieren wir unser Sortiment an Schallspitzen mit dem zeitsparenden Quick-Anschluss. Das Sortiment umfasst Spitzen für Prophylaxe, Parodontologie, Implantatprophylaxe, Kronenstumpfpräparation, proximale Kavitätenpräparation, Füllungsbearbeitung, Kieferorthopädie und für die orale Chirurgie. Dieses breite Anwendungsspektrum möchten wir Ihnen gerne auf den nächsten Seiten vorstellen.

Bei der SonicLine Quick handelt es sich um qualitativ hochwertige, in Deutschland hergestellte Schallspitzen. Die sehr effektive Abtragsleistung beruht wie bei den SonicLine-Spitzen auf der rundum aktiven, elliptischen Schwingungsweise. Dank der eindeutigen Kennzeichnung ist das Handling leicht: Die Bestellnummer ist auf die Schallspitze gelasert, mit Feinkorn diamantierte Spitzen sind an einem roten Farbpunkt zu erkennen. Weiterhin können die Schallspitzen mit einem Spüladapter, der Bestandteil eines validierten Verfahrens ist, im Miele RDG aufbereitet werden. Gerne können Sie sich die Herstellerinformation zur Wiederaufbereitung für Schallspitzen anfordern.

Wichtiger Hinweis:
Die Komet Schallspitzen sind einsetzbar im Komet Schallhandstück SFQ2008L und im SONICflex™ quick Schallhandstück der Fa. KaVo Serie 2008/S/L/LS.





Prophylaxis

Indikation:

Scaler-Spitzen für die supra- und subgingivale (bis 2 mm Tiefe) Zahnsteinentfernung im Rahmen der Prophylaxebehandlung.

Vorteile:

- maschinelles Arbeiten ist wesentlich ermüdungsfreier als der Einsatz von Handinstrumenten
- rundum aktive, elliptische Arbeitsweise des Schallhandstücks macht zirkuläres Arbeiten zum Kinderspiel

Tipp:

Für die folgende Politur empfehlen wir unser umfangreiches Prophylaxesortiment.

Indication:

These sonic tips are used as part of a prophylactic treatment. They are suitable for supra and subgingival removal of calculus (up to a depth of 2 mm).

Advantages:

- *Mechanical work is much less tiring than work with manual instruments*
- *The elliptic movements in all directions performed by the sonic hand piece make circular work as easy as child's play*

Hint:

For subsequent polishing, we recommend our comprehensive prophylaxis range.

SFQ 1



1

SFQ1.000. ...

Scaler Universal, Quick Anschluss
Supra- und subgingivale Zahnsteinentfernung (bis 2 mm Tiefe)
Universal Scaler, Quick connection
For sub and supra gingival scaling of calculus (up to a depth of 2 mm)



SFQ 6



	1
SFQ6.000. ...	•

72

Scaler Sichel, Quick Anschluss
Supra- und subgingivale Zahnsteinentfernung (bis 2 mm Tiefe)
Scaler, crescent-shaped, Quick connection
Sub and supra gingival scaling of calculus (up to a depth of 2 mm)



SFQ 3



	1
SFQ3.000. ...	•

Scaler Perio, Quick Anschluss
Supra- und subgingivale Zahnsteinentfernung (bis 2 mm Tiefe)
Periodontal Scaler, Quick connection
Sub and supra gingival scaling of calculus (up to a depth of 2 mm)



SFQ 8



SFQ8.000. ...

Scaler Spitze Perio, Quick Anschluss

Extra lang zum Entfernen von supra- und subgingivalen Zahnstein (bis zu 4 mm Tiefe)

Periodontal Scaler, Quick connection

Extra long for sub and supra gingival scaling of calculus (up to a depth of 4 mm)



Implantatprophylaxe

Implant prophylaxis

Indications:

Polymer pins for subgingival removal of concretions and soft deposits from smooth implant necks

- Removal of plaque
- Removal of new deposits of calculus

Advantages:

- No abrasion
- No roughening of smooth neck areas
- Easy to handle screwed joint between the holder and the Polymer pin
- The pin is disposable. The holder can be reused, reprocessed and re-sterilised

Indikation:

Polymer-Pins zur subgingivalen, abrasionsfreien Entfernung von Konkrementen und weicheren Belägen an glatten Implantathälsen

- Plaqueentfernung
- Zahnsteinneuablagerungsentfernung

Vorteile:

- keine Abrasion
- kein Aufrauen von glatten Halspartien
- einfach handhabbare Schraubverbindung von Halter und Polymer-Pin
- Pin als Einpatientenartikel, Halter vielfach verwendbar, wiederaufbereitbar und sterilisierbar



SFQ 1981

	1
SFQ1981.000. ...	•

Spitzenhalter, Quick Anschluss
Rostfreier Stahl
Tip holder, Quick connection
Stainless steel



SF 1982



30

SF1982.000. ...

Polymer-Pin zur Implantatprophylaxe, Einmalartikel
PEEK
Polymer pin for implant prophylaxis, disposable
PEEK

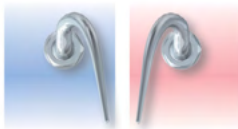
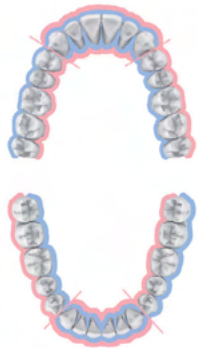


4662.000

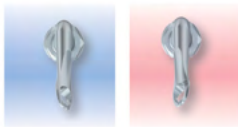


Set für die schallgestützte Implantatreinigung, Quick Anschluss
Set of sonic instruments for implant cleaning, Quick connection

SFQ1981.000.	1	
SF1982.000.	10	
566.000.	1	



SFQ4L.000. SFQ4R.000.



SFQ10L.000. SFQ10R.000.



© 417222 | © 417238



Parodontologie

Periodontics

Indication:

Removal of soft plaque from deep periodontal pockets (up to a depth of 9 mm), (SFQ4-SFQ4R).

For cleaning and smoothing roots as part of periodontal treatments with and without the creation of a flap (SFQ10L/R, SFQ10T).

Minimally invasive, yet efficient removal of soft and hard deposits in hard-to-reach furcations (SFQ11).

Advantages:

- The minimally invasive function of the sonic tips allows gentle work, protecting the adjacent collagenous soft tissue and the root surface
- Improved bacterial management
- The shape of the tip adapts to numerous tooth geometries, thus facilitating a perfect cleaning result (SFQ10L/R)

Handy hint:

For more information on our range for periodontal treatments, please refer to our compass "Periodontology".

Indikation:

Entfernung weicher Beläge in tieferen Zahnfleischtaschen (bis 9 mm Tiefe), (SFQ4-SFQ4R).

Wurzelreinigung- und Glättung innerhalb einer geschlossenen und offenen Parodontalbehandlung (SFQ10L/R, SFQ10T).

Minimalinvasives, besonders effektives Entfernen von weichen und harten Belägen in schwer zugänglichen Furkationen (SFQ11).

Vorteile:

- die minimalinvasive Arbeitsweise schallaktivierter Spitzen unterstützt die Schonung des kollagenen Weichgewebes und der Wurzeloberfläche
- verbessertes Bakterienmanagement
- Arbeitsform passt sich einer Vielzahl unterschiedlicher Zahngeometrien an und ermöglicht so eine optimale Reinigung (SFQ10L/R)


Tipp:

Für einen detaillierten Einblick in unser Sortiment zur Parodontalbehandlung empfehlen wir unseren Kompass Parodontologie.



SFQ 4



	1
---	---


SFQ4.000. ...

Paro lang gerade, Quick Anschluss
Subgingivale (bis 9 mm Tiefe) Konkremententfernung
Perio, long straight, Quick connection
Sub gingival scaling of deposits (up to a depth of 9 mm)



SFQ 4 L



	1
---	---

SFQ4L.000. ...

Paro links gebogen, Quick Anschluss
Subgingivale (bis 9 mm Tiefe) Konkremententfernung
Perio, left curved, Quick connection
Sub gingival scaling of deposits (up to a depth of 9 mm)



SFQ 4 R



1

SFQ4R.000. ...



78

Paro rechts gebogen, Quick Anschluss
Subgingivale (bis 9 mm Tiefe) Konkremententfernung
Perio, right curved, Quick connection
Sub gingival scaling of deposits (up to a depth of 9 mm)



SFQ 10 L



1

SFQ10L.000. ...



Gebrauchsmuster, Patente / *Utility model, patents*
EP 2 617 382

Paro Spitze Öse, links gebogen, Quick Anschluss
Für die Wurzeloberflächenreinigung und -glättung
Perio, loop shaped, left curved, Quick connection
For cleaning and smoothing root surfaces



SFQ 10 R



1

SFQ10R.000. ...

•

Gebrauchsmuster, Patente / Utility model, patents
EP 2 617 382

Paro Spitze Öse, rechts gebogen, Quick Anschluss
Für die Wurzeloberflächenreinigung und -glättung
Perio, loop shaped, right curved, Quick connection
For cleaning and smoothing root surfaces



SFQ 10 T



1

SFQ10T.000. ...

•

Gebrauchsmuster, Patente / Utility model, patents
EP 2 617 382

Schallspitze Paro Öse, gerade, dünn, Quick Anschluss
Zur Wurzeloberflächenreinigung und Glättung innerhalb tiefer und
engstehender Zahnfleischtaschen
Loop shaped sonic tip Perio, straight, thin, Quick connection
For cleaning and smoothing root surfaces in deep pockets in case of
crowded teeth



SFQ 11



1

80

SFQ11.000. ...

Schallspitze zur Furkationsbearbeitung, Quick Anschluss
6-fach verzahnt, Knospe
Sonic tip for furcation treatment, Quick connection
6 blades, bud



SFQM7.000.1 - mesial

SFQM7.000.2 - mesial

Sonic tips for the preparation of interproximal cavities

In close cooperation with Dr. Oliver Ahlers, Hamburg, Komet has developed sonic tips for interproximal cavity preparation. The user can choose between four sonic tips with working parts that are bisected lengthwise (mesial and distal in two sizes). The tips are ideally suited for the preparation of molars and premolars.

Indication:

- Final shaping of interproximal cavities
- Smoothing of interproximal cavity margins

Advantages:

- The tips are only coated on one side, to prevent damage to the adjacent tooth
- Prevention of undercuts thanks to the special shape of the sonic tips
- Preparation of even cavity margins to guarantee a perfect marginal seal

Handy hint:

Designed for the gentle and precise positioning of inlays and partial crowns, the CEM tip SF12 ideally complements these sonic tips.

4 arguments in favour of Komet tips:

- ① optimised diamond coating (60 µm instead of 40 µm) to facilitate shaping and finishing
- ② the shape is adapted to modern ceramic inlays (instead of the previously used ceramic inserts) and guarantees plane lateral surfaces and rounded transitions
- ③ more axial depth to improve the shaping of the buccal and lingual surfaces of the interproximal box as well as the floor of the box
- ④ the tip is available in 2 sizes to suit molars and premolars



Schallspitzen zur approximalen Kavitätenpräparation

Zusammen mit Dr. Oliver Ahlers, Hamburg hat Komet Schallspitzen für die approximale Kavitätenpräparation entwickelt. Es stehen 4 längsseitig halbierte Spitzen (mesial bzw. distal in zwei Größen) zur Verfügung, die optimal auf die Präparation von Prämolaren und Molaren abgestimmt sind.

Indikation:

- abschließende Formgestaltung approximaler Kavitäten
- Glättung der approximalen Kavitätenränder

Vorteile:

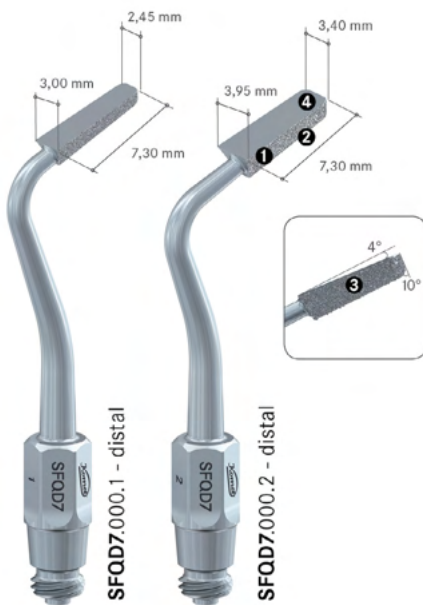
- dank der einseitigen Belegung der Spitzen bleiben die Nachbarzähne unversehrt
- Vermeidung von Unterschnitten durch definierte Form der Schallspitze
- Präparation gleichmäßiger Kavitätenränder für einen optimalen Randschluss

Hinweis:

Eine optimale Ergänzung stellt die CEM-Spitze SF12 dar, mit der Inlays und Teilkronen sanft und passgenau gesetzt werden können.

4 Argumente für die Komet-Spitzen:

- ① optimierte Diamantierung (60 µm statt 40 µm) ermöglicht Formgebung und Finitur
- ② Form ist auf heutige Keramik-Inlays abgestimmt (statt früher auf Keramik-Inserts) und garantiert plane Seitenflächen sowie allseits gerundete Übergänge
- ③ mehr axiale Tiefe verbessert die Formgebung der buccalen und lingualen Flächen des approximalen Kastens sowie des Kastenbodens
- ④ Spitze ist dazu passend in 2 Größen erhältlich für Prämolaren und Molaren



SFQD7.000.1 - distal

SFQD7.000.2 - distal



Set 4562ST



SFQM 7



		1	1
Größe · Size		1	2
L	mm	7,3	7,3
SFQM7.000. ...		1	2

Für die approximale Kavitätenpräparation bei Prämolaren (Gr. 1) und Molaren (Gr. 2), Quick Anschluss
 Für mesiale Flächen
For proximal cavity preparation in premolars (size 1) and molars (size 2), Quick connection
For mesial surfaces

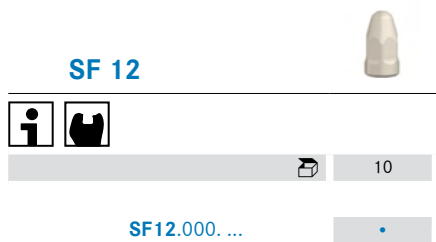


SFQD 7



		1	1
Größe · Size		1	2
L	mm	7,3	7,3
SFQD7.000. ...		1	2

Für die approximale Kavitätenpräparation bei Prämolaren (Gr. 1) und Molaren (Gr. 2), Quick Anschluss
 Für distale Flächen
For proximal cavity preparation in premolars (size 1) and molars (size 2), Quick connection
For distal surfaces



CEM-Spitze zum Setzen von Inlays, Onlays und Veneers,
Einmalartikel
PEEK
Zur Anwendung mit Spitzenhalter SF1981 bzw. SFQ1981
(Quick Anschluss)
*CEM tip for positioning of Inlays, Onlays and Veneers,
disposable
PEEK
Use with tip holder SF1981 or SFQ1981 (Quick
connection)*



Schallspitzen für Mikrokavitäten

Sonic tips for micro cavities

The preservation of hard dental substance is the top priority in conservative dentistry. The preparations created by traditional, rotary methods are often larger than necessary. In the critical interproximal spaces, this can sometimes endanger healthy adjacent teeth. This is where the micro tips come into their own.

Indications:

- Defect-orientated preparation of micro defects (micro tips)
- Beveling of cavity margins at an angle of 45° (bevel tips)

Advantages:

- Coated one side only to prevent damage to adjacent teeth
- The relatively low oscillation amplitude and the small diameter of the working part facilitate a minimally invasive approach

Der Erhalt der Zahnhartsubstanz hat in der konservierenden Zahnheilkunde höchste Priorität. Bei herkömmlicher, rotierender Arbeitsweise sind die Präparationen oft größer als nötig, im kritischen Approximalraum gehen sie mitunter sogar zu Lasten gesunder Nachbarzähne. Die Micro-Spitzen setzen genau hier an.

Indikationen:

- defektbezogene Präparation von Mikrodefekten (Micro-Spitzen)
- Abschrägung von Kavitätenrändern im 45° Winkel (Bevel-Spitzen)

Vorteile:

- dank der einseitigen Belegung der Spitzen bleiben Nachbarzähne unversehrt
- die relativ geringe Schwingamplitude und der kleine Durchmesser der Arbeitsteile erlaubt minimalinvasives Arbeiten



10005000 | 10005779



SFQ 30 M




		1	1
Größe · Size	∅ 1/10 mm	016	024
L	mm	5,0	5,0
SFQ30M.000. ...		016	024

Für die Mikropräparation, kleine bzw. große Halbkugel, Quick Anschluss
Für mesiale Flächen
For micropreparation, small and big hemisphere, Quick connection
For mesial surfaces



SFQ 30 D




		1	1
Größe · Size	Ø 1/10 mm	016	024
L	mm	5,0	5,0
SFQ30D.000. ...		016	024

Für die Mikropräparation, kleine bzw. große Halbkugel, Quick Anschluss
Für distale Flächen
For micropreparation, small and big hemisphere, Quick connection
For distal surfaces



SFQ 58 M



		1
Größe · Size	Ø 1/10 mm	027
L	mm	5,0
Winkel · Angle	α	45°
SFQ58M.000. ...		027

Für das Abschrägen von Kavitätenrändern, Quick Anschluss
Für mesiale Flächen
For beveling of cavity margins, Quick connection
For mesial surfaces

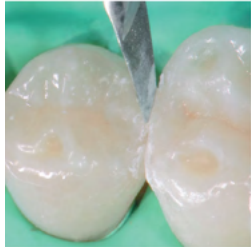
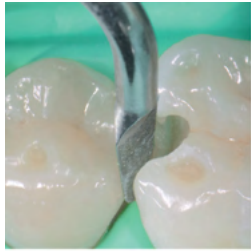


SFQ 58 D



		1
Größe · Size	Ø 1/10 mm	027
L	mm	5,0
Winkel · Angle	α	45°
SFQ58D.000. ...		027

Für das Abschrägen von Kavitätenrändern, Quick Anschluss
Für distale Flächen
*For beveling of cavity margins, Quick connection
For distal surfaces*



Stripping/Shaping

Stripping/Shaping

In close collaboration with Dr. Ivo Agabiti, we developed very thin sonic tips covered in fine grain which are designed for trimming interproximal surfaces.

Indications:

- Separation prior to crown preparation
- Smoothing of transitions at the interproximal preparation limit as part of the preparation of cavities
- Anatomical shaping of the interproximal surfaces of composite fillings
- Interproximal enamel reduction (IPR) as part of orthodontic treatments

Advantages:

- The tips are covered on one side only ("M" for mesial and "D" for distal surfaces). This allows the neighbouring teeth to remain untouched
- Choice of flat (for stripping) and convex tips (for shaping)



In Zusammenarbeit mit Dr. Ivo Agabiti, Italien, wurden sehr dünne, mit Feinkorn belegte Schallspitzen für Approximalfächen entwickelt.

Indikationen:

- Separation vor Beginn der Kronenstumpfpräparation
- Abrundung scharfer Übergänge am approximalen Präparationsgrenzenverlauf im Rahmen der Kavitätenpräparation
- anatomische Ausgestaltung der approximalen Flächen von Composite-Füllungen
- approximale Schmelzreduktion (ASR) im Rahmen der Kieferorthopädie

Vorteile:

- dank einseitiger Belegung „M“ für mesiale und „D“ für distale Flächen bleiben die Nachbarzähne unversehrt
- es stehen gerade („Strip“) und gewölbte Spitzen („Shape“) zur Verfügung

SFQD 1 F



		1
L	mm	4,75

SFQD1F.000. ...

Zum Stripping distaler Flächen, Quick Anschluss
Distale Seite belegt, Feinkorn
60° Winkel im Halsbereich
Schnittstärke 0,22 - 0,32 mm (konisch zulaufend)
For stripping of distal surfaces, Quick connection
Coated on distal side, fine grain
60° angle at the neck area
Cutting width 0.22 - 0.32 mm (tapered)



● **SFQD 2 F**



		1
L	mm	4,75


● **SFQD2F.000. ...**

Zum Shaping distaler Flächen, Quick Anschluss
 Distale Seite belegt, Feinkorn
 60° Winkel im Halsbereich
 Schnittstärke 0,22 - 0,32 mm (konisch zulaufend)
For shaping of distal surfaces, Quick connection
Coated on distal side, fine grain
60° angle at the neck area
Cutting width 0.22 - 0.32 mm (tapered)



● **SFQM 2 F**



		1
L	mm	4,75

● **SFQM2F.000. ...**

Zum Shaping mesialer Flächen, Quick Anschluss
 Mesiale Seite belegt, Feinkorn
 60° Winkel im Halsbereich
 Schnittstärke 0,22 - 0,32 mm (konisch zulaufend)
For shaping of mesial surfaces, Quick connection
Coated on mesial side, fine grain
60° angle in the neck area
Cutting width 0.22 - 0.32 mm (tapered)



Kronenstumpfpräparation

Crown preparation

In close cooperation with Dr. Domenico Massironi, Italy, we have developed sonic tips for crown preparation. Furthermore, special tips with working parts that are bisected lengthwise together were developed together with Prof. Günay of the Medical University of Hanover.

Indications:

- Exact positioning and finishing of the prosthetic margin after supragingival preparation with rotary instruments of identical shape
- Interproximal trimming by means of sonic tips bisected lengthwise (mesial or distal)

Advantages:

- The tips are gentle on the soft tissue, thus avoiding haemorrhages that might hamper impression taking
- The retraction cord is not pulled out
- The tips create very fine crown margins, which is an essential condition for well-fitting, durable restorations
- Improved adhesion of the fixing cement thanks to the irregular structure of the crown core

Zusammen mit Dr. Domenico Massironi, Italien, haben wir Schallspitzen für die Kronenstumpfpräparation entwickelt. Weiterhin hatten wir die Möglichkeit, mit Prof. Günay von der Medizinischen Hochschule Hannover längsseitig reduzierte Spitzen zu entwickeln.

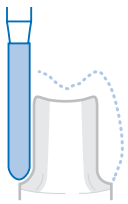
Indikationen:

- exakte Positionierung und Finitur des prothetischen Verschlussrandes nach supragingivaler Präparation mit formgleichen, rotierenden Instrumenten
- approximale Ausarbeitung mit längsseitig reduzierten Spitzen (mesial bzw. distal)

Vorteile:

- weichgewebeschonendes Arbeiten vermeidet Blutungen, die das Abformen erschweren könnten
- Retraktionsfäden werden nicht herausgerissen
- erzeugt sehr feine Kronenränder, welche Voraussetzung für passgenaue, langlebige Restaurationen sind
- gesprenkelte Struktur des Stumpfes begünstigt bessere Haftung des Befestigungsmaterials





● 2979.314.012



● 2979.314.014



● 2979.314.016



SFQ 979

● **SFQ 8979**



		1	1	1
Größe · Size	Ø 1/10 mm	012	014	016
L	mm	8,0	8,0	8,0
	SFQ979.000. ...	012	014	016
	● SFQ8979.000. ...	-	014	016

Parallele Hohlkehle mit modifizierter Spitze, Quick Anschluss
 Zum Positionieren/Finieren nach erfolgter Präparation mit
 2979.314.012/014/016

Die Spitze SFQ8979 ist mit feinem Korn belegt

Parallel chamfer with modified tip, Quick connection

For positioning/finishing after completed preparation with

2979.314.012/014/016

The tip SFQ8979 is coated with fine grit



SFQ 862



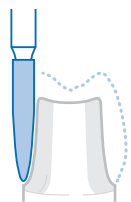
		1
Größe · Size	Ø 1/10 mm	014
L	mm	8,0
	SFQ862.000. ...	014

Flamme, Quick Anschluss

Zum Positionieren/Finieren nach erfolgter Präparation mit
 6862.314.014

Flame, Quick connection

For positioning/finishing after completed preparation with 6862.314.014



● 6862.314.014

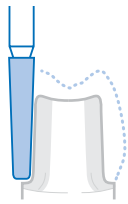


SFQ 847 KR



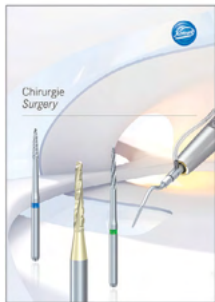
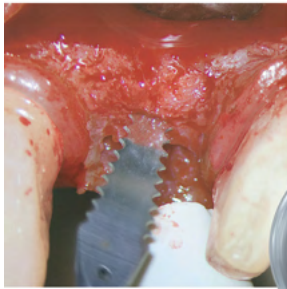
		1
Größe · Size	Ø 1/10 mm	016
L	mm	8,0
Winkel · Angle	α	2°

SFQ847KR.000. ... 016



● 6847KR.314.016

Konische Stufe, Kante rund, Quick Anschluss
 Zum Positionieren/Finieren nach erfolgter Präparation mit
 6847KR.314.016
Modified tapered shoulder, Quick connection
For positioning/finishing after completed preparation with
 6847KR.314.016



© 410102



Chirurgie

Surgery

Sonic tips with Quick connect for minimally invasive oral surgery developed by Dr. Ivo Agabiti

Indications:

- Bone cuts
- Splitting the alveolar crest
- Detaching a tooth from its alveolar compartment and extraction

Advantages:

- Very fine incisions
- Gentle on soft tissue
- Easy handling
- Excellent vision
- Optimum control during operations

Hint:

We recommend our surgery brochure.

Schallspitzen Quick für die minimalinvasive Oralchirurgie nach Dr. Ivo Agabiti, Italien

Indikation:

- Knochenschnitte
- Kieferkammspreizung (Bone Splitting)
- Lösen eines Zahnes aus seinem Alveolarfach bei Zahnentfernung

Vorteile:

- sehr feiner Schnitt
- schonend für das Weichgewebe
- optimale Handhabung
- gute Sicht
- hohe Kontrollierbarkeit

Tipp:

Wir empfehlen unsere Chirurgiebroschüre.

SFSQ 101



1

SFSQ101.000. ...

Axial, Quick Anschluss
Schnittstärke 0,25 mm, Schneidentiefe 10,7 mm
Rostfreier Stahl
Axial, Quick connection
Cutting thickness 0.25 mm, cutting depth 10.7 mm
Stainless steel





SFSQ 100



1

SFSQ100.000. ...

Sagittal, Quick Anschluss
Schnittstärke 0,25 mm, Schneidentiefe 10,7 mm
Rostfreier Stahl
*Sagittal, Quick connection
Cutting thickness 0.25 mm, cutting depth 10.7 mm
Stainless steel*



SFSQ 102



1

SFSQ102.000. ...

Gerade, Quick Anschluss
Schnittstärke 0,25 mm, Schneidentiefe 10,7 mm
Rostfreier Stahl
*Straight, Quick connection
Cutting thickness 0.25 mm, cutting depth 10.7 mm
Stainless steel*



Chirurgische Kronenverlängerung

Surgical crown extension

Sonic tips with Quick connect for surgical crown extension, developed by Dr. Schwenk and Dr. Striegel, Nuremberg

Indications:

Osteotomy as part of a surgical crown extension to reconstitute the biological width.

In the anterior tooth area: Gently swivel the sonic tip in mesial and distal direction.

SFSQ120: Size 020 for teeth 2 and 4, size 030 for teeth 1 and 3. SFSQ121 and SFSQ122: for buccal/interdental surfaces, e. g. in the posterior region.

Advantages:

- Minimally invasive surgical crown extension without creation of a flap, in case of asymmetrical dental arcade, gummy smile or violation of the biological width
- Reconstitution of the biological width without need for periodontal surgery

Schallspitzen Quick für die chirurgische Kronenverlängerung nach Dr. Schwenk und Dr. Striegel, Nürnberg

Indikation:

Osteotomie im Rahmen einer chirurgischen Kronenverlängerung zur Wiederherstellung der biologischen Breite.

Im Frontzahnbereich: leichtes Schwenken der Schallspitze nach mesial und distal.

SFSQ120: Größe 020 für Zähne 2 und 4, Größe 030 für Zähne 1 und 3. SFSQ121 und SFSQ122: für bukkal/interdentale Flächen, z. B. im Seitenzahnbereich.

Vorteile:

- minimal invasive chirurgische Kronenverlängerung ohne Lappenbildung; bei unsymmetrischem Arkadenverlauf, Gummy Smile, Verletzung der biologischen Breite
- Wiederherstellung der biologischen Breite ohne parodontalchirurgischen Eingriff



SFSQ 120



		1	1
Größe · Size	Ø 1/10 mm	020	030
SFSQ120.000. ...		020	030

Minimalinvasive chirurgische Kronenverlängerung, Quick Anschluss
Rostfreier Stahl
Minimally invasive surgical crown extension, Quick connection
Stainless steel



SFSQ 121



		1	1
Größe · Size	Ø 1/10 mm	020	030
SFSQ121.000. ...		020	030

Minimalinvasive chirurgische Kronenverlängerung, Quick Anschluss
Rostfreier Stahl
Minimally invasive surgical crown extension, Quick connection
Stainless steel



SFSQ 122

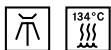


		1
Größe · Size	Ø 1/10 mm	020
SFSQ122.000. ...		020

Minimalinvasive chirurgische Kronenverlängerung, Quick Anschluss
Rostfreier Stahl
Minimally invasive surgical crown extension, Quick connection
Stainless steel



SF 4887.000



Drehmomentschlüssel für Schall- und Ultraschallspitzen, kompatibel mit Komet SonicLine Schallspitzen und KA1 Ultraschallspitzen (kompatibel mit KaVo PIEZOLux™ Einheiten)

Torque wrench for sonic and ultrasonic tips, compatible with Komet SonicLine sonic tips and KA1 ultrasonic tips (compatible with KaVo PIEZOLux™ units)



SFQ 1978.000



Spüladapter zur Aufbereitung von Schallspitzen im Miele Reinigungs- und Desinfektionsgerät, Quick Anschluss

Rinse adapter for reprocessing of sonic tips in a Miele washer/disinfector, Quick connection



SFQ 1978 L.000



Spüladapter lang zur maschinellen Aufbereitung von Schallspitzen im Miele Reinigungs- und Desinfektionsgerät, Quick Anschluss

Rinse adapter long for the mechanical reprocessing of sonic tips in a Miele washer/disinfector, Quick connection



SFQ 1979.000

Kühladapter für Schallspitzen, zur externen Zuführung sterilen Kühlmediums, Quick Anschluss

Rostfreier Stahl

Cooling adapter for sonic tips, for external supply of sterile cooling liquid, Quick connection

Stainless steel



98

566.000



Schlüssel für Kühladapter für Schall- und Ultraschallspitzen, Polymer-Pin SF1982
Rostfreier Stahl
Mounting wrench for cooling adapter for sonic and ultrasonic tips, polymer pin SF1982
Stainless steel

4659.000



Set Kühladapter SFQ1979 für Schallspitzen Quick und Montageschlüssel 566
Set cooling adapter SFQ1979 for sonic tips Quick and mounting wrench 566

SFQ1979.000.	1	
566.000.	1	



SFQ 1977.000



Spüladapter zur maschinellen Aufbereitung des Komet Kühladapters SFQ1979 und der Ultraschallspitzen mit Innengewinde (kompatibel mit EMS und KaVo PIEZOlux™ Einheiten) im Miele Reinigungs- und Desinfektionsgerät, Quick Anschluss, rostfreier Stahl

Rinse adapter for reprocessing of the Komet cooling adapter SFQ1979 or of the ultrasonic tips with internal thread (compatible with EMS and KaVo PIEZOlux™ units) in a Miele washer/disinfector, Quick connection, stainless steel



SFQ 1977 L.000



Spüladapter lang zur maschinellen Aufbereitung des Komet Kühladapters SFQ1979 im Miele Reinigungs- und Desinfektionsgerät, Quick Anschluss, rostfreier Stahl

Rinse adapter long for reprocessing of the Komet cooling adapter SFQ1979 in a Miele washer/disinfector, Quick connection, stainless steel



Scaler EM1
Scaler EM1



103

Scaler SI1
Scaler SI1



112

Scaler KA1
Scaler KA1



121

Scaler ST1
Scaler ST1



128

Implantatprophylaxe EM1
Implant prophylaxis EM1



105

Implantatprophylaxe SI1
Implant prophylaxis SI1



114

Implantatprophylaxe KA1
Implant prophylaxis KA1



123

Implantatprophylaxe ST1
Implant prophylaxis ST1



131

100

Parodontologie EM1
Periodontics EM1



107-109

Parodontologie SI1
Periodontics SI1



116

Parodontologie KA1
Periodontics KA1



125

Parodontologie ST1
Periodontics ST1



133

Zubehör EM1
Auxiliaries EM1



110-111

Zubehör SI1
Auxiliaries SI1



119-120

Zubehör KA1
Auxiliaries KA1



126-127

Zubehör ST1
Auxiliaries ST1



135-136



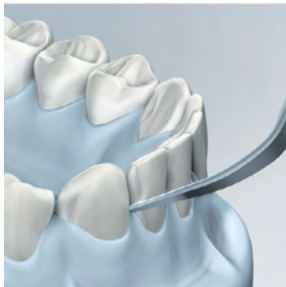
Ultrasonic tips **Ultraschallspitzen**

<i>Introduction</i>	102	Einleitung
<i>Scaler EM1</i>	103 – 104	Scaler EM1
<i>Implant prophylaxis EM1</i>	105 – 106	Implantatprophylaxe EM1
<i>Periodontics EM1</i>	107 – 109	Parodontologie EM1
<i>Auxiliaries EM1</i>	110 – 111	Zubehör EM1
<i>Scaler SI1</i>	112 – 113	Scaler SI1
<i>Implant prophylaxis SI1</i>	114 – 115	Implantatprophylaxe SI1
<i>Periodontics SI1</i>	116 – 118	Parodontologie SI1
<i>Auxiliaries SI1</i>	119 – 120	Zubehör SI1
<i>Scaler KA1</i>	121 – 122	Scaler KA1
<i>Implant prophylaxis KA1</i>	123 – 124	Implantatprophylaxe KA1
<i>Periodontics KA1</i>	125	Parodontologie KA1
<i>Auxiliaries KA1</i>	126 – 127	Zubehör KA1
<i>Scaler ST1</i>	128 – 130	Scaler ST1
<i>Implant prophylaxis ST1</i>	131 – 132	Implantatprophylaxe ST1
<i>Periodontics ST1</i>	133 – 134	Parodontologie ST1
<i>Auxiliaries ST1</i>	135	Zubehör ST1



Ultrasonic tips

The ultrasonic tips are easy to identify thanks to their laser etched order numbers. The ultrasonic tips EM1, SI1 and ST1 are supplied with a torque wrench which can be sterilized and stored together with the ultrasonic tip in a sterilization container.



After each treatment, the ultrasonic tips can be reprocessed in a Miele washer/disinfector with the help of a rinse adapter which is part of a validated process. For more information, please order our informative leaflet on the reprocessing of sonic and ultrasonic tips.



Ultraschallspitzen

Dank eindeutiger Laserkennzeichnung der Bestellnummer ist das Handling ganz leicht. Weiterhin werden die Ultraschallspitzen EM1, SI1 und ST1 mit einem Drehmoment-schlüssel ausgeliefert, der zusammen mit der Ultraschallspitze in einer Steribox sterilisiert und aufbereitet werden kann.

Nach der Behandlung können die Ultraschallspitzen mit einem Spüladapter, der Bestandteil eines validierten Verfahrens ist, im Miele RDG aufbereitet werden. Fordern Sie hierzu gerne die Herstellerinformation zur Wiederaufbereitung von Schall- und Ultraschallspitzen an.



PS



1

PS.EM1. ...

•

Scaler Paro, schmal
Supra- und subgingivale Zahnsteinentfernung in allen Quadranten
Kompatibel mit EMS Einheiten
Scaler perio, slim
Supra and subgingival scaling of calculus in all quadrants
Compatible with EMS units



A



1

A.EM1. ...

•

Scaler
Supragingivale Zahnsteinentfernung in allen Quadranten
Kompatibel mit EMS Einheiten
Scaler
Supragingival scaling of calculus in all quadrants
Compatible with EMS units



P



1

P.EM1. ...

•

104

Scaler Paro, flach
 Supra- und subgingivale Zahnsteinentfernung in allen Quadranten
 Kompatibel mit EMS Einheiten
Scaler perio, flat
Supra and subgingival scaling of calculus in all quadrants
Compatible with EMS units



PL 9



1

PL9.EM1. ...

•

Scaler Spitze Perio
 Extra lang zum Entfernen von supra- und subgingivalen Zahnstein (bis zu 4 mm Tiefe)
 Kompatibel mit EMS Einheiten
Periodontal Scaler
Extra long for sub and supra gingival scaling of calculus (up to a depth of 4 mm)
Compatible with EMS units

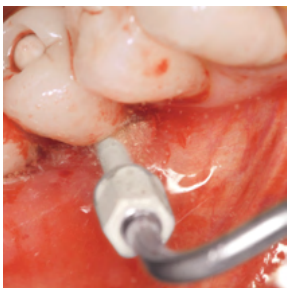


1981



	1
1981.EM1. ...	•

Spitzenhalter Ultraschall
Kompatibel mit EMS Einheiten
Tip holder ultrasonic
Compatible with EMS units



SF 1982



	30
SF1982.000. ...	•

Polymer-Pin zur Implantatprophylaxe, Einmalartikel
PEEK
Polymer pin for implant prophylaxis, disposable
PEEK



106

4638.000



Set für die ultraschallgestützte Implantatreinigung
Kompatibel mit EMS Einheiten
Set for ultrasonic implant cleaning
Compatible with EMS units



1981.EM1.	1	
SF1982.000.	10	
566.000.	1	



PL 3



	1
--	---

[PL3.EM1. ...](#)

Paro lang gerade
 Spülung/Desinfektion parodontaler Zahnfleischtaschen mit
 desinfizierenden Lösungen
 Kompatibel mit EMS Einheiten
Perio, long, straight
 Irrigation/Disinfection of periodontal pockets with an disinfection solution
 Compatible with EMS units



PL 1



	1
--	---

[PL1.EM1. ...](#)

Paro links gebogen
 Subgingivale Zahnsteinentfernung
 Kompatibel mit EMS Einheiten
Perio, curved to the left
 Subgingival scaling of calculus
 Compatible with EMS units



PL 2



	1
PL2.EM1. ...	•

108

Paro rechts gebogen
 Subgingivale Zahnsteinentfernung
 Kompatibel mit EMS Einheiten
Perio, curved to the right
Subgingival scaling of calculus
Compatible with EMS units



HPL 3



	1
Körnungstyp - Grit version	medium
HPL3.EM1. ...	•

Ultraschallspitze Paro
 Zum Glätten von Restaurationsüberhängen und Erweitern von
 Furkationsdächern und zur gründlichen Wurzelreinigung unter direkter
 Sicht
 Kompatibel mit EMS Einheiten
Ultrasonic tip perio
For smoothing restoration projections and also extension of furcation
roofs and root planing in direct line of sight
Compatible with EMS units



DPL 3



	1
Körnungstyp - Grit version	fine
DPL3.EM1. ...	•

Ultraschallspitze Paro
 Polieren von Zahnflächen nach erfolgter Reinigung und zur gründlichen
 Wurzelreinigung unter direkter Sicht
 Kompatibel mit EMS Einheiten
Ultrasonic tip perio
Polishing of dental surfaces after cleaning and thorough scaling of the root
under direct vision
 Compatible with EMS units



SF 1977.000



Spüladapter zur maschinellen Aufbereitung des Komet Kühladapters SF1979 und der Ultraschallspitzen mit Innengewinde (kompatibel mit EMS und KaVo PIEZOLux™ Einheiten) im Miele Reinigungs- und Desinfektionsgerät, rostfreier Stahl

Rinse adapter for reprocessing of the Komet cooling adapter SF1979 or of the ultrasonic tips with internal thread (compatible with EMS and KaVo PIEZOLux™ units) in a Miele washer/disinfector, stainless steel



SF 1977 L.000



Spüladapter lang zur maschinellen Aufbereitung des Komet Kühladapters SF1979 und der Ultraschallspitzen mit Innengewinde (kompatibel mit EMS und KaVo PIEZOLux™ Einheiten) im Miele Reinigungs- und Desinfektionsgerät, rostfreier Stahl

Rinse adapter long for reprocessing of the Komet cooling adapter SF1979 or of the ultrasonic tips with internal thread (compatible with EMS and KaVo PIEZOLux™ units) in a Miele washer/disinfector, stainless steel



PL 2175.000



Drehmomentschlüssel für Ultraschallspitzen
 Kompatibel mit EM1 Ultraschallspitzen
*Torque wrench for ultrasonic tips
 Compatible with EM1 ultrasonic tips*



97509.000

Reinigungsdraht für Kühlbohrungen von Ultraschallspitzen
Cleaning wire for cooling orifices in ultrasonic tips



566.000

111

Schlüssel für Kühladapter für Schall- und Ultraschallspitzen, Polymer-Pin SF1982
Rostfreier Stahl
Mounting wrench for cooling adapter for sonic and ultrasonic tips, polymer pin SF1982
Stainless steel



97507.000



Abmessungen · Dimensions

mm

205 x 70 x 40,3

Instrumentenständer aus rostfreiem Edelstahl mit 5 Aufnahmen für Ultraschallspitzen (kompatibel mit EMS Einheiten) im Drehmomentschlüssel sowie Halterung für ein Handstück

Stainless steel bur block with 5 receptacles for ultrasonic tips (compatible with EMS units) in a torque wrench and a holder for a handpiece



4 L



1

112

4L.S11. ...

•

Universell, besonders geeignet für supra- und subgingivale Zahnflächen sowie für den interdentalen Bereich
Kompatibel mit Sirona® Einheiten
Universal, ideal for supragingival and subgingival tooth surfaces and interdental areas
Compatible with Sirona® units



3 L



1

3L.S11. ...

•

Universell beidseitig, supra-, subgingival und interdental
Kompatibel mit Sirona® Einheiten
Universal bilateral, supragingival, subgingival and interdental
Compatible with Sirona® units



PE 9



1

PE9.SI1. ...

•

Scaler Spitze Perio

Extra lang zum Entfernen von supra- und subgingivalen Zahnstein (bis zu 4 mm Tiefe)

Kompatibel mit Sirona® Einheiten

Periodontal Scaler

Extra long for sub and supra gingival scaling of calculus (up to a depth of 4 mm)

Compatible with Sirona® units



1981



1

1981.SI1. ...

Spitzenhalter Ultraschall
Kompatibel mit Sirona® Einheiten
Tip holder ultrasonic
Compatible with Sirona® units

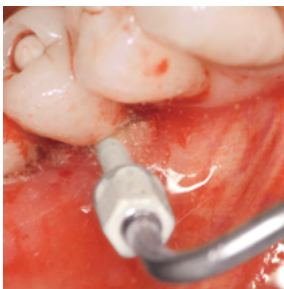


SF 1982



30

SF1982.000. ...






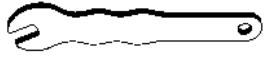
Polymer-Pin zur Implantatprophylaxe, Einmalartikel
PEEK
Polymer pin for implant prophylaxis, disposable
PEEK



4647.000



Set für die ultraschallgestützte Implantatreinigung
 Kompatibel mit Sirona® Einheiten
 Set for ultrasonic implant cleaning
 Compatible with Sirona® units

			
1981.SI1.	1		
SF1982.000.	10		
566.000.	1		



PE 1



1

PE1.S11. ...

116

Zur Spülung und Wurzelsäuberung in tiefen Zahnfleischtaschen
Kompatibel mit Sirona® Einheiten
For rinsing and scaling roots in deep gingival pockets
Compatible with Sirona® units



PE 2



1

PE2.S11. ...

Zur Wurzelsäuberung in tiefen Zahnfleischtaschen im Seitenzahnbereich
(Rechtskrümmung)
Kompatibel mit Sirona® Einheiten
For scaling roots in deep gingival pockets in the posterior region (right curved)
Compatible with Sirona® units



PE 3



	1
--	---

PE3.SI1. ...

Zur Wurzelsäuberung in tiefen Zahnfleischtaschen im Seitenzahnbereich (Linkskrümmung)
 Kompatibel mit Sirona® Einheiten
For scaling roots in deep gingival pockets in the posterior region (left curved)
 Compatible with Sirona® units



4 PS



	1
--	---

4PS.SI1. ...

Wurzelsäuberung und Spülung in tiefen Zahnfleischtaschen
 Kompatibel mit Sirona® Einheiten
Scaling roots and rinsing in deep gingival pockets
 Compatible with Sirona® units



PE 5



1

PE5.S11. ...



Zur Wurzelsäuberung in tiefen Zahnfleischtaschen im Seitenzahnbereich (Rechtskrümmung)

Kompatibel mit Sirona® Einheiten

For scaling roots in deep gingival pockets in the posterior region (right curved)

Compatible with Sirona® units



PE 6



1

PE6.S11. ...



Zur Wurzelsäuberung in tiefen Zahnfleischtaschen im Seitenzahnbereich (Linkskrümmung)

Kompatibel mit Sirona® Einheiten

For scaling roots in deep gingival pockets in the posterior region (left curved)

Compatible with Sirona® units



1978.SI1



Spüladapter zur maschinellen Aufbereitung der Ultraschallspitzen mit Außengewinde (kompatibel mit Sirona® Einheiten) im Miele Reinigungs- und Desinfektionsgerät, rostfreier Stahl
Rinse adapter for the mechanical reprocessing of ultrasonic tips with external thread (compatible with Sirona® units) in a Miele washer/disinfector, stainless steel



1978 L.SI1



Spüladapter lang zur maschinellen Aufbereitung der Ultraschallspitzen mit Außengewinde (kompatibel mit Sirona® Einheiten) im Miele Reinigungs- und Desinfektionsgerät, rostfreier Stahl
Rinse adapter long for the mechanical reprocessing of ultrasonic tips with external thread (compatible with Sirona® units) in a Miele washer/disinfector, stainless steel



PL 2075.000



Drehmomentschlüssel für Ultraschallspitzen
Kompatibel mit S11 Ultraschallspitzen
*Torque wrench for ultrasonic tips
Compatible with S11 ultrasonic tips*



97509.000

Reinigungsdraht für Kühlbohrungen von Ultraschallspitzen
Cleaning wire for cooling orifices in ultrasonic tips



120

566.000

Schlüssel für Kühladapter für Schall- und Ultraschallspitzen, Polymer-Pin SF1982
Rostfreier Stahl
*Mounting wrench for cooling adapter for sonic and ultrasonic tips, polymer pin
SF1982
Stainless steel*



LU 10



1

LU10.KA1. ...



Scaler Spitze „Perio“

Entfernen von supragingivalen Konkrementen in allen Quadranten, insbesondere in den interproximalen Kavitäten und im Sulkusbereich
Kompatibel mit KaVo PIEZOlux™ Einheiten

Scaler perio

Supragingival scaling of accretion in all quadrants, especially for scaling in interproximal cavities and sulkus area

Compatible with KaVo PIEZOlux™ units



LU 9



1

LU9.KA1. ...



Scaler Spitze „Sichel“

Zur Entfernung von supragingivalen Zahnstein in allen Quadranten
Kompatibel mit KaVo PIEZOlux™ Einheiten

Scaler - crescent-shaped

Supragingival scaling of calculus in all quadrants

Compatible with KaVo PIEZOlux™ units



LU 11



1

LU11.KA1. ...

•

122

Scaler Spitze „universal“
Zur supra- und subgingivalen Zahnsteinentfernung
Kompatibel mit KaVo PIEZOlux™ Einheiten
Scaler
For supragingival and subgingival scaling
Compatible with KaVo PIEZOlux™ units



LU 8



1

LU8.KA1. ...

•

Scaler LU 8
Extra lang zum Entfernen von supra- und subgingivalen Zahnstein (bis zu 4 mm Tiefe)
Kompatibel mit KaVo PIEZOlux™ Einheiten
Scaler LU 8
Extra long for supragingival and subgingival scaling of calculus (up to a depth of 4 mm)
Compatible with KaVo PIEZOlux™ units



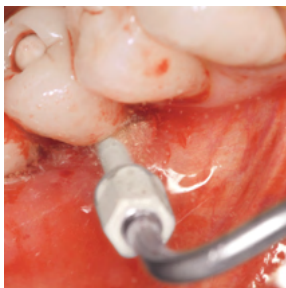
LU 1981



	1
--	---

LU1981.KA1. ...	•
---------------------------------	---

Spitzenhalter Ultraschall
 Kompatibel mit KaVo PIEZOlux™ Einheiten
 Tip holder ultrasonic
 Compatible with KaVo PIEZOlux™ units



SF 1982



	30
--	----

SF1982.000. ...	•
---------------------------------	---

Polymer-Pin zur Implantatprophylaxe, Einmalartikel
 PEEK
 Polymer pin for implant prophylaxis, disposable
 PEEK



124

4653.000



Set für die ultraschallgestützte Implantatreinigung
Kompatibel mit KaVo PIEZOlux™
Set for ultrasonic implant cleaning
Compatible with KaVo PIEZOlux™

LU1981.KA1.	1	
SF1982.000.	10	
566.000.	1	



LU 63



1

LU63.KA1. ...

Paro Spitze, lang gerade
Zur subgingivalen Konkremententfernung (bis 9 mm Tiefe), für den
Frontzahnbereich und Glattflächen
Kompatibel mit KaVo PIEZOLux™ Einheiten
Perio Tip, long, straight
Gentle pocket cleaning during periodontal treatment (up to 9 mm depth),
for the anterior region and surfaces
Compatible with KaVo PIEZOLux™ units



126

SF 1977.000



Spüladapter zur maschinellen Aufbereitung des Komet Kühladapters SF1979 und der Ultraschallspitzen mit Innengewinde (kompatibel mit EMS und KaVo PIEZOlux™ Einheiten) im Miele Reinigungs- und Desinfektionsgerät, rostfreier Stahl

Rinse adapter for reprocessing of the Komet cooling adapter SF1979 or of the ultrasonic tips with internal thread (compatible with EMS and KaVo PIEZOlux™ units) in a Miele washer/disinfector, stainless steel

SF 1977 L.000

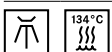


Spüladapter lang zur maschinellen Aufbereitung des Komet Kühladapters SF1979 und der Ultraschallspitzen mit Innengewinde (kompatibel mit EMS und KaVo PIEZOlux™ Einheiten) im Miele Reinigungs- und Desinfektionsgerät, rostfreier Stahl

Rinse adapter long for reprocessing of the Komet cooling adapter SF1979 or of the ultrasonic tips with internal thread (compatible with EMS and KaVo PIEZOlux™ units) in a Miele washer/disinfector, stainless steel



SF 4887.000



Drehmomentschlüssel für Schall- und Ultraschallspitzen, kompatibel mit Komet SonicLine Schallspitzen und KA1 Ultraschallspitzen (kompatibel mit KaVo PIEZOlux™ Einheiten)

Torque wrench for sonic and ultrasonic tips, compatible with Komet SonicLine sonic tips and KA1 ultrasonic tips (compatible with KaVo PIEZOlux™ units)



97509.000

Reinigungsdraht für Kühlbohrungen von Ultraschallspitzen
Cleaning wire for cooling orifices in ultrasonic tips



566.000

127

Schlüssel für Kühladapter für Schall- und Ultraschallspitzen, Polymer-Pin SF1982
Rostfreier Stahl
*Mounting wrench for cooling adapter for sonic and ultrasonic tips, polymer pin
SF1982
Stainless steel*



S 1



1

S1.ST1. ...

•

128

Ultraschallspitze Scaler universal, für die supragingivale Konkremententfernung in allen Quadranten
Kompatibel mit Satelec und NSK Einheiten
*Ultrasonic tip scaler, universal, for supragingival scaling in all quadrants
Compatible with Satelec and NSK units*



S 1 S



1

S1S.ST1. ...

•

Ultraschallspitze Scaler Slim, für die supragingivale Konkremententfernung insbesondere interproximale Bereiche
Kompatibel mit Satelec und NSK Einheiten
*Ultrasonic tip scaler slim, for supragingival scaling especially in interproximal areas
Compatible with Satelec and NSK units*



S 10 P



	📄	1
--	---	---

S10P.ST1. ...	•
----------------------	---

Ultraschallspitze Scaler Perio, für die subgingivale Konkremententfernung bis eine Taschentiefe von 3 mm
 Kompatibel mit Satelec und NSK Einheiten
Ultrasonic tip scaler perio, for subgingival scaling up to a pocket depth of 3 mm
 Compatible with Satelec and NSK units



S 10 X



	📄	1
--	---	---

S10X.ST1. ...	•
----------------------	---

Ultraschallspitze Scaler interproximal, für die supragingivale Konkremententfernung insbesondere interproximalen Bereichen
 Kompatibel mit Satelec und NSK Einheiten
Ultrasonic tip scaler interproximal, for supragingival scaling especially in interproximal areas
 Compatible with Satelec and NSK units



S 10 Z



1

S10Z.ST1. ...




130

Scaler mit Tiefenmarkierung, für die subgingivale Konkremententfernung
Kompatibel mit Satelec und NSK Einheiten
Scaler with depth marking for subgingival scaling
Compatible with Satelec and NSK units



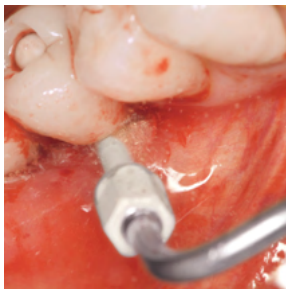
S 1981



	1
---	---


S1981.ST1. ...	•
-----------------------	---

Spitzenhalter Ultraschall
 Kompatibel mit Satelec und NSK Einheiten
Tip holder ultrasonic
Compatible with Satelec and NSK units



SF 1982



	30
---	----

SF1982.000. ...	•
------------------------	---

Polymer-Pin zur Implantatprophylaxe, Einmalartikel
 PEEK
Polymer pin for implant prophylaxis, disposable
 PEEK




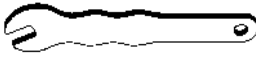


132

4682.000



Set für die ultraschallgestützte Implantatreinigung
Kompatibel mit Satelec und NSK Einheiten
Set for ultrasonic implant cleaning
Compatible with Satelec and NSK units

		
S1981.ST1.	1	
SF1982.000.	10	
566.000.	1	



PFU



📄	1
---	---

PFU.ST1. ...

Ultraschallspitze Paro, lang gerade, für labiale Flächen geeignet
 Kompatibel mit Satelec und NSK Einheiten
Ultrasonic tip Perio, long, straight, for labial areas
Compatible with Satelec and NSK units



PFL



📄	1
---	---

PFL.ST1. ...

Ultraschallspitze Paro, links gebogen, für vestibuläre Flächen geeignet
 Kompatibel mit Satelec und NSK Einheiten
Ultrasonic tip Perio, left curved, for vestibular areas
Compatible with Satelec and NSK units



PFR



1

PFR.ST1. ...



Ultraschallspitze Paro, rechts gebogen, für vestibuläre Flächen geeignet
Kompatibel mit Satelec und NSK Einheiten
Ultrasonic tip Perio, right curved, for vestibular areas
Compatible with Satelec and NSK units



1977.ST1



Spüladapter zur maschinellen Aufbereitung der Ultraschallspitzen ST1 mit Innengewinde (kompatibel mit Satelec und NSK Einheiten) im Miele Reinigungs- und Desinfektionsgerät, rostfreier Edelstahl

Rinse adapter for mechanical reprocessing of ultrasonic tips with internal thread (compatible with Satelec and NSK units) in a Miele washer/disinfector, stainless steel



1977 L.ST1



Spüladapter lang zur maschinellen Aufbereitung der Ultraschallspitzen ST1 mit Innengewinde (kompatibel mit Satelec und NSK Einheiten) im Miele Reinigungs- und Desinfektionsgerät, rostfreier Edelstahl

Rinse adapter long for mechanical reprocessing of ultrasonic tips with internal thread (compatible with Satelec and NSK units) in a Miele washer/disinfector, stainless steel



PL 2275.000



Drehmomentschlüssel für Ultraschallspitzen
Kompatibel mit ST1 Ultraschallspitzen
*Torque wrench for ultrasonic tips
Compatible with ST1 ultrasonic tips*



97509.000

Reinigungsdraht für Kühlbohrungen von Ultraschallspitzen
Cleaning wire for cooling orifices in ultrasonic tips



Füllungsbearbeitung
Work on fillings



139



Files for reciprocating handpiece **Hubfeilen**

Work on fillings **138 – 139** *Füllungsbearbeitung*



Füllungsbearbeitung

Work on fillings

Reciprocating movements count among the oscillating movements. Work with oscillating files is done in reciprocating hand pieces. Contrary to rotary work, reciprocating work tends to be classed a special application, although to those who have integrated oscillating files in their daily work, these have become an indispensable aid they no longer wish to do without.

The preservation of the adjacent tooth is of crucial importance when finishing interproximal fillings.

Komet offers various instruments for finishing interproximal surfaces:

- *Diamond strips with and without honeycomb design*
- *Sonic tips for stripping and shaping*
- *Finishing disc 952*
- *Diamond files for the reciprocating contra-angle*

Coated only on one side, the diamond files are available in four grit sizes - from coarse to extra fine. For beginners, we recommend our set 4282.



Set 4282



10005000 | 10005779

Die Bewegungsform „Hub“ zählt zu den oszillierenden Bewegungsformen. Die Arbeit mit oszillierenden Feilen, kurz Hubfeilen, erfolgt in Hubwinkelstücken. Hub zählt im Vergleich zu rotierender Arbeit in der Zahnarztpraxis tendenziell zu den Spezialanwendungen. Wer jedoch oszillierende Feilen einmal in seinen Behandlungsalltag integriert hat, möchte ihre Vorteile nicht mehr missen.

Bei der Ausarbeitung von approximalen Füllungsanteilen hat die Schonung des Nachbarzahn die höchste Priorität.

Komet bietet für die Finitur von Approximalflächen unterschiedliche Instrumente an:

- Dia- und Wabenstreifen
- Stripping/Shaping Schallspitzen
- Finierscheibe 952
- DF-Feilen für das Hubwinkelstück

Die DF-Feilen sind einseitig belegt und stehen in vier Körnungen zur Verfügung - von grob bis extrafein. Zum Einstieg empfehlen wir das Set 4282.



- DF 1 EF
- DF 1 F
- DF 1
- DF 1 C



		5
L	mm	7,5

●	DF1EF.000. ...	•
●	DF1F.000. ...	•
●	DF1.000. ...	•
●	DF1C.000. ...	•

Einsatz im Hubwinkelstück
Wir empfehlen Set 4282
For use in the reciprocating handpiece
We recommend set 4282



4282.000



Diamantfeilen-Set zur interdentalen Finitur von Composite-Füllungen
Set of diamond files for interdental finishing of composite fillings

●	DF1EF.000.	1
●	DF1F.000.	1
●	DF1.000.	1
●	DF1C.000.	1

Einsatz im Hubwinkelstück
To be used in a reciprocating contra-angle



CeraBur
CeraBur



Rundbohrer zum Exkavieren
Round burs for excavation
142-143



Fissurenbohrer
Fissure bur
144

CeraTip
CeraTip



Keramikspitze
Ceramic tip
145

Hinweis:
Note:

Weitere **CeraLine**
Instrumente finden Sie
im Bereich Chirurgie!
For further **CeraLine**
instruments, please refer
to our surgery section!



Ceramics **Keramik**

<i>CeraBur</i>	142 - 144	<i>CeraBur</i>
<i>CeraTip</i>	145	<i>CeraTip</i>



CeraBur

CeraBur

High efficiency round bur made of ceramics

Advantages:

- Tactile excavation – the instrument allows the dentist to distinguish between carious and healthy dentin
- Special blade design for smooth operation
- Gentle, conservative material reduction
- Long service life*
- Corrosion-free
- Biocompatible

**A study conducted by the Queen Mary University of London showed that the service life of the K1SM is three times as long as that of a round tungsten carbide bur.*

(Hr. Nawar Al-Zebari, Queen Mary University of London; Cutting efficiency and longevity of novel ceramic and conventional dental burs; 07/2013)

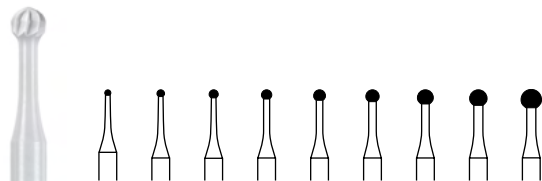
Schnittfreudiger Rundbohrer aus Hochleistungskeramik

Vorteile:

- ermöglicht ein kontrolliertes, taktiles Exkavieren. Der Anwender kann spüren, wenn er das kariöse, weiche Dentin verlässt
- spezielles Schneidendesign für ruhigen Lauf
- sanftes, schonendes Exkavieren
- lange Lebensdauer*
- korrosionsfrei
- biokompatibel

*Eine Studie der Queen Mary University of London belegt, dass die Lebensdauer des K1SM dreimal so lang ist wie die eines Hartmetall-Rosenbohrers.

(Hr. Nawar Al-Zebari, Queen Mary University of London; Cutting efficiency and longevity of novel ceramic and conventional dental burs; 07/2013)

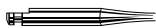


K 1 SM



		5	5	5	5	5	5	5	5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	008	010	012	014	016	018	021	023	027
US No.		1SM	2SM	3SM	4SM	5SM	6SM	7SM	8SM	10SM

Winkelstück · Right-angle (RA)



K1SM.204. ...	008	010	012	014	016	018	021	023	027
---------------	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----

Winkelstück lang · Right-angle long (RAL)



K1SM.205. ...	-	010	012	014	016	018	021	023	-
---------------	---	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	---

⊖_{max} 40000 min⁻¹/rpm

Gebrauchsmuster, Patente/ Utility model, patents
EP 1 849 429

Rundbohrer, Keramik
Schnittfreudige Ausführung zum Exkavieren
Schlanker Hals für bessere Sicht
Round bur, made of ceramics
High-efficiency cutting design for excavating
Slim neck for improved vision



4547.204



CeraBur, K1SM-Startset
 CeraBur, K1SM Starter set

	K1SM.204.010	2		
	K1SM.204.014	2		
	K1SM.204.018	2		
	K1SM.204.023	2		

4547.205



CeraBur, K1SM-Startset
 CeraBur, K1SM Starter set

	K1SM.205.010	2		
	K1SM.205.014	2		
	K1SM.205.018	2		
	K1SM.205.023	2		



CeraBur

Fissure bur made of high-performance ceramics

Indications:

- For controlled, tactile detection of caries
- Optimum geometry for opening fissures in the process of extended fissure sealing
- Optimum design for triangular carious lesions
- For selective removal of carious material

Advantages:

- Free of corrosion
- Biocompatible

CeraBur

Fissurenbohrer aus Hochleistungs-keramik

Indikationen:

- für eine kontrollierte, taktile Kariesdetektion
- optimale Geometrie zur erweiterten Fissurenversiegelung
- optimales Design für triangelförmige Karies
- zum selektiven Entfernen von kariösem Material

Vorteile:

- korrosionsfrei
- biokompatibel



○ **K 59**



		5
Größe · Size	∅ 1/10 mm	010
L	mm	2,5

FG · Friction Grip (FG)



○ **K59.314. ...** **010**

Gebrauchsmuster, Patente/ Utility model, patents
DE 10 2006 042 762

Fissurenbohrer, Keramik

Zum minimalinvasiven Aufziehen von Fissuren,
schneidende Spitze

Fissure bur, made of ceramics

For minimally invasive opening of fissures, cutting tip



CeraTip

CeraTip

CeraTip - suitable as an alternative to scalpels or electro-surgical procedures

The CeraTip, which was developed with the scientific advice of Prof. Dr. Sami Sandhaus, is typically used in various sectors of mucosa surgery, such as exposure of intraosseous implants and impacted teeth, dilatation of the sulcus following a crown preparation, exposure of deep cavities in the neck of the tooth or papillectomy.

Advantages:

- Reduced risk of bleeding during tissue shaping
- Biocompatible and corrosion resistant
- Durable one-piece construction - the tip does not prematurely detach itself from its metal support as is the case with other tissue trimmers
- Ergonomic instrument - no metal support to get in the way, which is why the CeraTip is predestined to cover all indications

❶ The CeraTip is provided with a distinct laser marking to stand out from the white surroundings at the practice.



Die Alternative zu Skalpell oder Elektrochirurgie

Typische Indikationen für den unter wissenschaftlicher Beratung von Prof. Dr. Sami Sandhaus entwickelten CeraTip sind die zahlreichen Felder der Schleimhautchirurgie: Freilegen intraossaler Implantate und retinierter Zähne, Sulkuserweiterung nach der Kronenstumpfpräparation, Freilegen von Zahnhalskavitäten und Papillektomie.

Vorteile:

- Modellation unter reduzierter Blutungsneigung
- biokompatibel und korrosionsfrei
- langlebige Einstückkonstruktion - kein frühzeitiges Herauslösen aus einer Metallhalterung wie bei anderen Gewebetrimmern
- ergonomisches Instrument - da keine störende Metallhalterung im Weg ist, kann der CeraTip alle Indikationen abdecken

❶ Zur besseren Sichtbarkeit im weißen Praxisumfeld wurde der CeraTip mit einer Laserkennzeichnung versehen.



PolyBur
PolyBur



Rundbohrer
Round bur



Polymer  Polymer

PolyBur 148 - 149 PolyBur



PolyBur

PolyBur

Polymer instrument for excavation

In close collaboration with Prof. Dr. Kunzelmann of the Ludwig-Maximilians University of Munich, we have developed a round bur made of polymer. This bur is based on the concept of a self-limiting caries treatment.

What does that actually mean? The material hardness of the PolyBur does not allow an excessive preparation.

Once all soft, carious dentin has been removed, the blades of the instrument automatically blunt on hard, healthy dentin – in other words, it limits itself.

Attention: The P1 is used in addition to conventional instruments whenever excavation is to take place in the vicinity of the pulp.

The peripheral parts are first treated with standard round burs (for example with tungsten carbide burs or with the CeraBur K1SM which - although it allows tactile work - is a lot harder than the P1). This is followed by the P1 which is ideally suited for minimally invasive excavation near the pulp.



Polymerinstrument zum Exkavieren

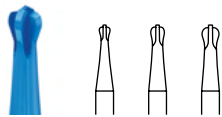
Gemeinsam mit Prof. Dr. Kunzelmann, Ludwig-Maximilians-Universität München, haben wir einen Rosenbohrer aus Polymer entwickelt, der eine selbstlimitierende Karies-therapie ermöglicht.

Was heißt das konkret? Die Materialhärte des PolyBur P1 lässt keine Überpräparation zu, denn nach dem Entfernen weichen, kariösen Dentins verrunden seine Schneiden auf hartem, gesundem Dentin automatisch - er limitiert sich also selbst.

Achtung: Der P1 wird immer zusätzlich eingesetzt, wenn pulpanah exkaviert werden soll.

Demnach werden die peripheren Anteile zuerst mit herkömmlichen Rosenbohrern bearbeitet (mit Hartmetallbohrern oder dem CeraBur K1SM, der bereits ein taktiles Arbeiten ermöglicht, aber deutlich härter ist als der P1). Erst dann erfolgt der Griff zum P1, der im Sinne einer selbstlimitierenden Exkavation sein ganzes Können ausspielt.

P 1



		10	10	10
Größe · Size	Ø 1/10 mm	014	018	023

Winkelstück - Right-angle (RA)



P1.204. ...	014	018	023
--------------------	------------	------------	------------

⊖_{max.} 8000 min⁻¹ / rpm

Gebrauchsmuster, Patente / Utility model, patents
 DE 10 2008 010 049

Rundbohrer, Polymer, ready to use, Einmalartikel
 Round bur, polymer, ready to use, disposable



4608.204












PolyBur®-Startset, 25 Instrumente, ready to use
 PolyBur® Starter set, 25 instruments, ready to use



P1.204.014	10		
P1.204.018	10		
P1.204.023	5		



Bohrer
Burs

	Rund Round	152-155
	Zylinder rund Cylinder round	155-156
	Konisch rund Tapered round	157
	Birne Pear	157-158
	Fissurenbohrer Fissure bur	159
	Umgekehrter Kegel Inverted cone	159
	Zylinder Cylinder	160-161
	Konisch Tapered	161-162
	Stufenbohrer End cutting bur	163

Kronentrenner
Crown cutters

	Für Keramik verblendete Kronen For porcelain-fused-to-metal crowns	165-166
	Für Metallkronen For metal crowns	166-167

Amalgamentferner
Amalgam remover

		168
---	--	-----




Q-Finierer
Q-Finishers

		
		
		
		
		
		
		
		
		169-171

Finierer
Finishing instruments

	Rund Round	172
	Flamme Flame	172
	Birne Pear	172
	Torpedo Torpedo	172-173
	Torpedo konisch Torpedo tapered	173-174
	Zylinder mit abgerundeter Kante Cylinder with rounded edge	175
	Konisch rund Tapered round	175
	Konisch spitz Tapered pointed	176-178
	Flamme Flame	179-180
	Nadel Needle	180-181
	Ei Egg/Football	181
	Granate Grenade	182

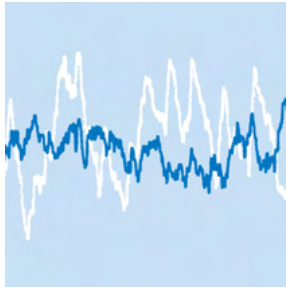
Titanbearbeitung im Mund
Intraoral work on titanium

	Konisch rund Tapered round	184
	Konisch mit abgerundeter Kante Tapered with rounded edge	184
	Ei Egg/Football	185

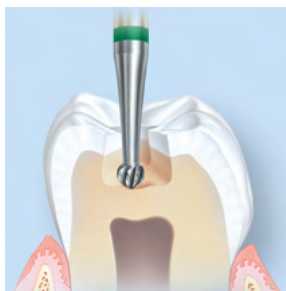


Tungsten carbide  Hartmetall

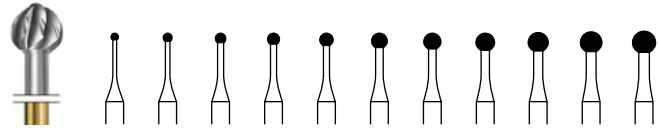
<i>Burs</i>	152 – 163	Bohrer
<i>Crown cutters</i>	164 – 167	Kronentrenner (EKR)
<i>Amalgam remover</i>	168	Amalgamentferner
<i>Q-Finishers</i>	169 – 171	Q-Finierer
<i>Finishing instruments</i>	172 – 182	Finierer
<i>Intraoral work on titanium</i>	183 – 185	Titanbearbeitung im Mund



Reduzierte Vibration H1SE/
H1SEM ggü. herkömmlichen
Rundbohrern
*Reduced vibration H1SE/
H1SEM compared to
conventional round burs*



Kavitätenpräparation
Rund
*Cavity preparation
Round*



H 1 SEM



		5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	010	012	014	016	018	021	023	025	027	029	031

Winkelstück · Right-angle (RA)



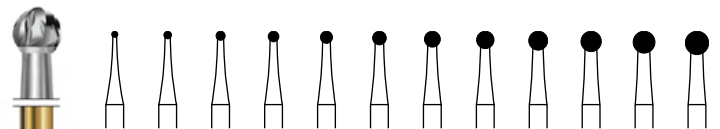
H1SEM.204. ...	010	012	014	016	018	021	023	025	027	029	031
-----------------------	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----

Winkelstück lang · Right-angle long (RAL)



H1SEM.205. ...	010	012	014	016	018	021	023	-	027	-	-
-----------------------	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	---	-----	---	---

⊙_{max} 100000 min⁻¹/rpm
Rund
Schnittfreundige Kreuzverzahnung zum vibrationsarmen
Exkavieren
Schlanker Hals für bessere Sicht
Round
*Staggered toothings with high-efficiency cutting design for
excavating
Slim neck for improved vision*



H 1 SE



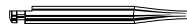
		5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	008	010	012	014	016	018	021	023	025	027	029	031
US No.		1SE	2SE	3SE	4SE	5SE	6SE	7SE	8SE	-	-	-	-

Winkelstück · Right-angle (RA)



H1SE.204. ...	008	010	012	014	016	018	021	023	025	027	029	031
----------------------	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----

Winkelstück lang · Right-angle long (RAL)

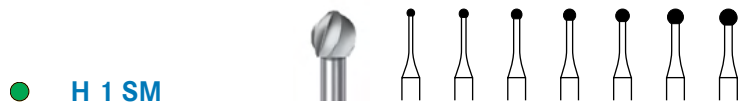


H1SE.205. ...	-	010	-	014	-	018	-	023	-	027	-	-
----------------------	---	-----	---	-----	---	-----	---	-----	---	-----	---	---

⊙_{max} 100000 min⁻¹/rpm
Rund
Schnittfreundige Kreuzverzahnung zum vibrationsarmen
Exkavieren
Round
*Staggered toothings with high-efficiency cutting design for
excavating*



Kavitätenpräparation
Rund
Cavity preparation
Round



H 1 SM



		5	5	5	5	5	5	5
Größe · Size	Ø 1/40 mm	010	012	014	016	018	021	023
US No.		2SM	3SM	4SM	5SM	6SM	7SM	8SM

FG · Friction Grip (FG)



H1SM.314. ...	-	-	■014	-	-	-	-
----------------------	---	---	------	---	---	---	---

Winkelstück · Right-angle (RA)



H1SM.204. ...	■010	■012	■014	■016	■018	■021	■023
----------------------	------	------	------	------	------	------	------

Winkelstück lang · Right-angle long (RAL)



H1SM.205. ...	■010	-	■014	-	■018	-	■023
----------------------	------	---	------	---	------	---	------

■ = \odot_{max} 100000 min⁻¹/rpm
 ■ = \odot_{max} 160000 min⁻¹/rpm

Rund

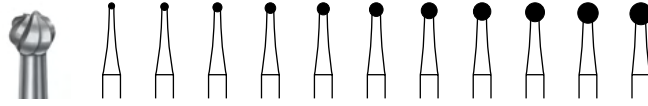
Schnittfreudige Ausführung zum Exkavieren
 Schlanker Hals für bessere Sicht

Round

High-efficiency cutting design for excavating
 Slim neck for improved vision



H 1 S



		5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	008	010	012	014	016	018	021	023	025	027	029
US No.		1S	2S	3S	4S	5S	6S	7S	8S	-	10S	-

FG · Friction Grip (FG)



500 314 001003 ...

H1S.314. ...	-	010	012	014	016	018	+021	+023	-	027	-
---------------------	---	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	---	-----	---

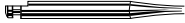
Winkelstück · Right-angle (RA)



500 204 001003 ...

H1S.204. ...	008	010	012	014	016	018	021	023	025	027	029
---------------------	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----

Winkelstück lang · Right-angle long (RAL)



500 205 001003 ...

H1S.205. ...	-	010	-	014	-	018	-	023	-	027	-
---------------------	---	-----	---	-----	---	-----	---	-----	---	-----	---

■ = \bigcirc_{\max} 100000 min⁻¹/rpm

▣ = \bigcirc_{\max} 160000 min⁻¹/rpm

+ = \bigcirc_{\max} 300000 min⁻¹/rpm

Rund

Schnittfreundige Ausführung zum Exkavieren

Extralanger Schaft für parodontale und chirurgische

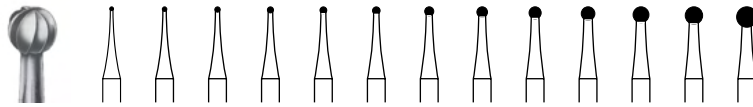
Anwendungen, siehe H141

Round

High-efficiency cutting design for excavating

Extra long shank version for periodontal and surgical

applications, see H141



H 1



		5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	005	006	007	008	009	010	012	014	016	018	021	023	027
US No.		1/4	1/2	3/4	1	1 1/2	2	3	4	5	6	7	8	10

FG - Friction Grip (FG)



500 314 001001 ...

H1.314. ...

005 006 007 008 009 010 012 014 016 018 +021 +023 +027

FG extra lang - Friction Grip extra-long (FGXL)



500 316 001001 ...

H1.316. ...

- - - - - **010 012 014 016 018** - **023** -

Winkelstück - Right-angle (RA)



500 204 001001 ...

H1.204. ...

005 006 007 008 009 010 012 014 016 018 021 023 027

Winkelstück lang - Right-angle long (RAL)



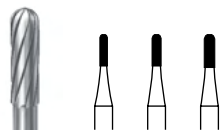
500 205 001001 ...

H1.205. ...

- - - - - **010** - **014 016 018** - **023** -

- = $\odot_{max.}$ 100000 min⁻¹/rpm
- ▣ = $\odot_{max.}$ 160000 min⁻¹/rpm
- + = $\odot_{max.}$ 300000 min⁻¹/rpm

Rund
Round



H 21 R



		5	5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	010	012	014
L	mm	4,2	4,2	4,2
US No.		1157	1158	1159

FG - Friction Grip (FG)



500 314 137006 ...

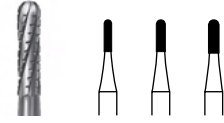
H21R.314. ...

010 012 014

Zylinder, rund
Cylinder, round



Kavitätenpräparation
Bohrer mit rundem Ende
Cavity preparation
Bur with round end



H 31 R



		5	5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	010	012	014
L	mm	4,2	4,2	4,4
US No.		1557	1558	1559

FG · Friction Grip (FG)



500 314 137007 ...

H31R.314. ...

010 012 014

Zylinder rund, mit Querhieb
Cylinder round with cross cut

H 31 RS



		5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	010	012
L	mm	4,2	4,2
US No.		1557	1558

FG · Friction Grip (FG)



500 314 137292 ...

H31RS.314. ...

010 012

Schnittfreundige Ausführung durch ausgeprägtere
Übergangsschneide
High cutting efficiency due to a pronounced tip-
transversing blade



H 249 M



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	007
L	mm	2,7

FG · Friction Grip (FG)

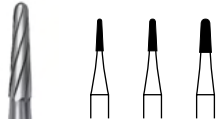


H249M.314. ...

007

○_{max} 160000 min⁻¹/rpm
Schlanker Hals für bessere Sicht
Slim neck for improved vision

H 23 R



		5	5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	010	012	016
L	mm	4,2	4,2	4,4
US No.		1170	1171	1172

FG - Friction Grip (FG)



500 314 194006 ...

H23R.314. ... 010 012 016

Winkelstück - Right-angle (RA)

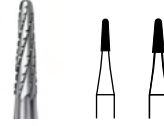


500 204 194006 ...

H23R.204. ... - 012 016

■ = \odot_{max} 100000 min⁻¹/rpm
Konisch mit abgerundeter Spitze
Tapered with round end

H 33 R



		5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	012	016
L	mm	4,2	4,4
US No.		1701	1702

FG - Friction Grip (FG)



500 314 194007 ...

H33R.314. ... 012 016

FG extra lang - Friction Grip extra-long (FGXL)

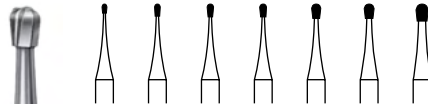


500 316 194007 ...

H33R.316. ... - 016

■ = \odot_{max} 100000 min⁻¹/rpm
Konisch mit abgerundeter Spitze und Querhieb
Tapered with round end and cross cut

H 7



		5	5	5	5	5	5	
Größe · Size	Ø 1/10 mm	006	008	009	010	012	014	018
L	mm	1,3	1,7	1,8	1,75	1,8	1,85	2,4
US No.		329	330	330 1/2	331	332	333	-

FG kurz - Friction Grip short (FGS)



500 313 232001 ...

H7.313. ... - 008 - - - - -

FG - Friction Grip (FG)



500 314 232001 ...

H7.314. ... 006 008 009 010 012 014 018

Winkelstück - Right-angle (RA)



500 204 232001 ...

H7.204. ... - 008 - 010 - 014 -

■ = \odot_{max} 100000 min⁻¹/rpm
Birne
Pear



Kavitätenpräparation

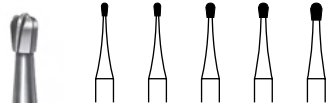
Birne

Cavity preparation

Pear



H 7 S



		5	5	5	5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	009	010	012	014	016
L	mm	1,8	1,8	1,8	1,85	2,1
US No.		330 1/2S	331S	332S	333S	-

FG · Friction Grip (FG)



500 314 232003 ...

H7S.314. ...

009 010 012 014 016

158

Birne
Schnittfreundige Ausführung zum Exkavieren
Pear
High-efficiency cutting design for excavating

H 7 SM



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	009
L	mm	2,7

FG · Friction Grip (FG)



H7SM.314. ...

009

○_{max} 160000 min⁻¹/rpm

Birne
Schnittfreundige Ausführung zum Exkavieren
Schlanker Hals für bessere Sicht
Pear
High-efficiency cutting design for excavating
Slim neck for improved vision

H 7 L



		5	5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	010	012	014
L	mm	3,8	4,2	4,4
US No.		331L	332L	333L

FG · Friction Grip (FG)



500 314 234006 ...

H7L.314. ...

010 012 014

Birne, lang
Pear, long

H 245



		5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	008	014
L	mm	2,8	2,8
US No.		245	-

FG · Friction Grip (FG)



500 314 233006 ...

H245.314. ...

008 014

Birne
Pear

H 59



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	010
L	mm	2,5

FG kurz · Friction Grip short (FGS)



H59.313. ... **010**

FG · Friction Grip (FG)



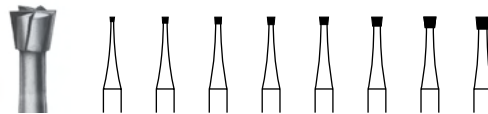
H59.314. ... **010**

Fissurenbohrer zum minimalinvasiven Aufziehen von Fissuren, schneidende Spitze
Fissure bur for minimally invasive opening of fissures, cutting tip



Kavitätenpräparation
Umgekehrter Kegel
Cavity preparation
Inverted cone

H 2



		5	5	5	5	5	5	5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	006	008	009	010	012	014	016	018
L	mm	0,5	0,9	1,0	1,1	1,2	1,4	1,6	1,7
US No.		33 1/2	34	34 1/2	35	36	37	38	39

FG · Friction Grip (FG)



500 314 010006 ...

H2.314. ... **006** **008** **009** **010** **012** **014** **016** **018**

Winkelstück · Right-angle (RA)



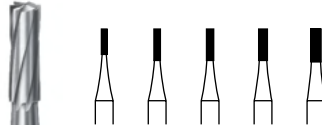
500 204 010006 ...

H2.204. ... **006** **008** - **010** **012** **014** **016** **018**

■ = \varnothing_{\max} 100000 min⁻¹/rpm
Umgekehrter Kegel
Inverted cone



H 21



		5	5	5	5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	008	009	010	012	014
L	mm	3,4	4,2	4,2	4,2	4,4
US No.		55	56	57	58	59

FG · Friction Grip (FG)



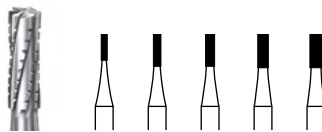
500 314 107006 ...

H21.314. ...

008 009 010 012 014

Zylinder
Cylinder

H 31



		5	5	5	5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	008	010	012	014	016
L	mm	3,4	4,2	4,2	4,4	4,4
US No.		555	557	558	559	560

FG · Friction Grip (FG)



500 314 107007 ...

H31.314. ...

008 010 012 014 016

FG extra lang · Friction Grip extra-long (FGXL)



500 316 107007 ...

H31.316. ...

- +010 +012 +014 -

Winkelstück · Right-angle (RA)



500 204 107007 ...

H31.204. ...

- 010 - - 016

■ = \odot_{max} 100000 min⁻¹/rpm

+ = \odot_{max} 300000 min⁻¹/rpm

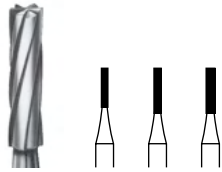
Zylinder mit Querhieb

Cylinder with cross cut



Kavitätenpräparation
Mit Querhieb
Cavity preparation
With cross cut

H 21 L



		5	5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	009	010	012
L	mm	5,2	6,0	6,0
US No.		56L	57L	58L

FG - Friction Grip (FG)



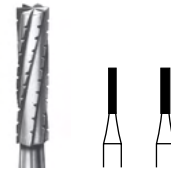
500 314 110006 ...

H21L.314. ...

009 010 012

Zylinder, lang
Cylinder, long

H 31 L



		5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	010	012
L	mm	6,0	6,0
US No.		557L	558L

FG - Friction Grip (FG)



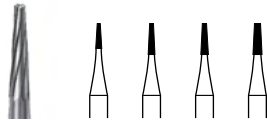
500 314 110007 ...

H31L.314. ...

010 012

Zylinder lang mit Querhieb
Cylinder long with cross cut

H 23



		5	5	5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	008	009	010	012
L	mm	3,4	4,2	4,2	4,2
US No.		168	169	170	171

FG - Friction Grip (FG)



500 314 168006 ...

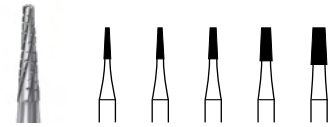
H23.314. ...

008 009 010 012

Konisch
Tapered



Kavitätenpräparation
Konische Bohrer
Cavity preparation
Tapered burs



H 33



		5	5	5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	009	010	012	016
L	mm	4,2	4,2	4,2	4,4
US No.		699	700	701	702

FG · Friction Grip (FG)



500 314 168007 ...

H33.314. ...

009 010 012 016 -

FG extra lang · Friction Grip extra-long (FGXL)



500 316 168007 ...

H33.316. ...

- +010 +012 +016 +021

Handstück · Handpiece (HP)



500 104 168007 ...

H33.104. ...

009 010 012 016 021

■ = \odot_{max} 100000 min⁻¹/rpm

■ = \odot_{max} 160000 min⁻¹/rpm

+ = \odot_{max} 300000 min⁻¹/rpm

Konisch mit Querhieb

Tapered with cross cut

H 23 L



		5	5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	009	010	012
L	mm	5,2	6,0	6,0
US No.		169L	170L	171L

FG · Friction Grip (FG)



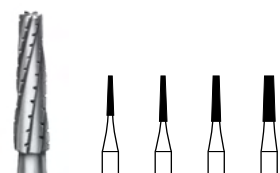
500 314 171006 ...

H23L.314. ...

009 010 012

Konisch, lang
Tapered, long

H 33 L



		5	5	5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	009	010	012	016
L	mm	5,2	6,0	6,0	6,0
US No.		699L	700L	701L	702L

FG · Friction Grip (FG)



500 314 171007 ...

H33L.314. ...

009 010 012 016

FG extra lang · Friction Grip extra-long (FGXL)



500 316 171007 ...

H33L.316. ...

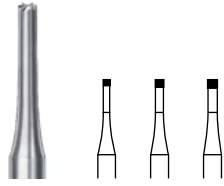
- 010 012 016


■ = \odot_{max} 100000 min⁻¹/rpm

Konisch lang mit Querhieb

Tapered long with cross cut

H 207



		5	5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	010	012	014
US No.		957	958	959

FG - Friction Grip (FG)



500 314 150001 ...

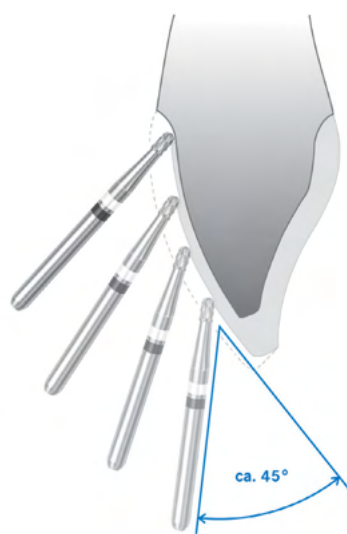
H207.314. ... 010 012 014

Stufenbohrer zum Tieferlegen der Präparationsstufe,
wenn mit Diamant 837/837L präpariert wurde oder
zur Schaffung eines flachen Präparationsbodens in der
Kavität

*End-cutting burr for lowering the preparation limit following
shoulder preparation with 837/837L diamond series or
for creating a flat preparation floor in the cavity*



Kronentrenner



Crown Cutters

H4MC - the crown cutter for metal and ceramics

Designed for quick and efficient cutting of crowns made of metal alloys, titanium and veneers made of low-fusion ceramics without instrument change.

Product characteristics and advantages

Due to its special "D" type tooting, the H4MC enables quick cutting of crowns and bridges made of all popular metal alloys without problems. Large chip spaces permit quick chip removal and prevent clogging, especially when cutting soft alloys with gold content. H4MC is ideally suited for thin ceramic veneers, too.

A further distinct feature is the tip-transversing blade permitting easy penetration of the material to be cut.

For cutting all-ceramic crowns and bridge frames made of extremely hard ceramics, as for example zirconium oxide ceramics, we recommend Jack: 4ZRS.314.016.

H4MC - der Kronentrenner für Metall und Keramik

Trennen Sie ohne Instrumentenwechsel alle gängigen Metall-Legierungen, Titan und Verblendungen aus niedrigschmelzender Keramik.

Produkteigenschaften und Anwendungsvorteile

Der H4MC ermöglicht durch seine spezielle D-Verzahnung das schnelle und problemlose Zerspanen von Kronen und Brücken aller gängigen Metall-Legierungen. Große Spanräume ermöglichen eine schnelle Spanabfuhr und verhindern speziell bei der Zerspanung von weichen goldhaltigen Legierungen das Verschmieren. Auch dünne Keramikverblendungen sind für den H4MC kein Problem.

Ein weiteres Merkmal ist die Übergangsschneide an der Instrumentenspitze, mit der Sie schnell in das zu zerspanende Material eindringen können.

Für das Auftrennen von Vollkeramikronen und Brückengerüsten aus extrem harter Keramik, wie z. B. Zirkonoxidkeramik, empfehlen wir Jack: 4ZRS.314.016.



○ ● **H 4 MC**

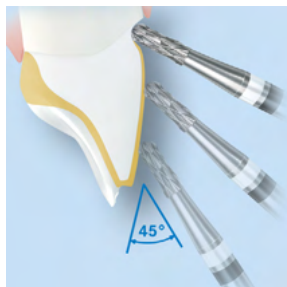


		5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	010	012
L	mm	2,0	2,0

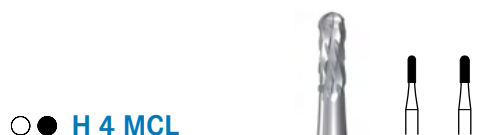
FG · Friction Grip (FG)



Für Keramik verblendete Kronen und extrem harte Metallkronen
Kronentrenner im 45° Winkel ansetzen
(Für extrem harte Keramik, wie z. B. Zirkonoxid, 4ZRS benutzen)
*For porcelain-fused-to-metal crowns and metal crowns
Apply crown remover at an angle of 45°
(For extremely hard ceramics, as for example zirconium, use 4ZRS-Diamond)*



Metall/Keramik
Kronentrenner
Metal/Ceramic
Crown cutter



○ ● **H 4 MCL**



		5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	010	012
L	mm	3,5	3,5

FG · Friction Grip (FG)



Für Keramik verblendete Kronen und extrem harte Metallkronen
Kronentrenner im 45° Winkel ansetzen
(Für extrem harte Keramik, wie z. B. Zirkonoxid, 4ZRS benutzen)
*For porcelain-fused-to-metal crowns and metal crowns
Apply crown remover at an angle of 45°
(For extremely hard ceramics, as for example zirconium, use 4ZRS-Diamond)*



○ ● **H 4 MCXL**



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	014
L	mm	5,0

FG · Friction Grip (FG)



○ ● **H4MCXL.314. ...** **014**

Für Keramik verblendete Kronen und extrem harte Metallkronen
Kronentrenner im 45° Winkel ansetzen
(Für extrem harte Keramik, wie z. B. Zirkonoxid, 4ZRS benutzen)
*For porcelain-fused-to-metal crowns and metal crowns
Apply crown remover at an angle of 45°
(For extremely hard ceramics, as for example zirconium,
use 4ZRS-Diamond)*

○ ● **H 4 MCXXL**



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	014
L	mm	8,0

FG · Friction Grip (FG)



○ ● **H4MCXXL.314. ...** **014**

○_{max} 300000 min⁻¹/rpm
Für Keramik verblendete Kronen und extrem harte Metallkronen
Kronentrenner im 45° Winkel ansetzen
(Für extrem harte Keramik, wie z. B. Zirkonoxid, 4ZRS benutzen)
*For porcelain-fused-to-metal crowns and metal crowns
Apply crown remover at an angle of 45°
(For extremely hard ceramics, as for example zirconium,
use 4ZRS-Diamond)*

Metallkronen

Metal crowns

● **H 35 L**



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	012
L	mm	3,7

FG · Friction Grip (FG)



● **H35L.314. ...** **012**

Für Metallkronen
Kronentrenner im 45° Winkel einsetzen
*For metal crowns
Apply crown remover at an angle of 45°*

● ● **H 34**



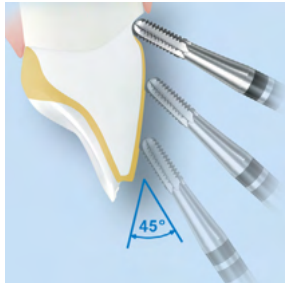
		5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	010	012
L	mm	2,0	2,0

FG · Friction Grip (FG)



500 314 138008 ...
● ● **H34.314. ...** **010 012**

Für Metallkronen
Kronentrenner im 45° Winkel einsetzen
*For metal crowns
Apply crown remover at an angle of 45°*



Metall
Kronentrenner
Metal
Crown cutters

●● **H 34 L**



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	012
L	mm	3,5

FG · Friction Grip (FG)



500 314 139008 ...

●● **H34L.314. ...**

012

Für Metallkronen
Kronentrenner im 45° Winkel einsetzen
For metal crowns
Apply crown remover at an angle of 45°

H 40



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	012
L	mm	4,0

FG · Friction Grip (FG)

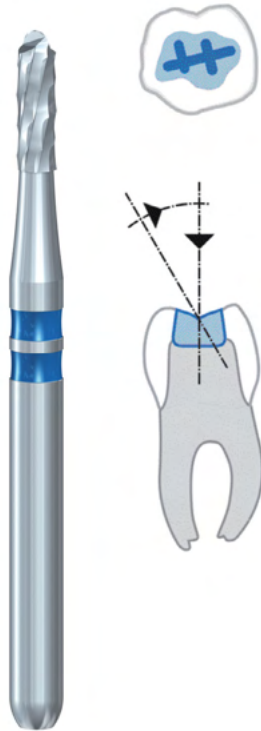


500 314 139008 ...

H40.314. ...

012

Für Metallkronen
Kronentrenner mit einem Winkel von 45° ansetzen
For metal crowns
Apply crown remover at an angle of 45°



Amalgamentferner

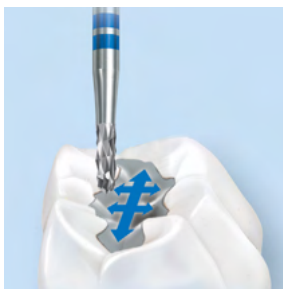
Amalgam remover

Besides the aspect of health protection during the removal of insufficient amalgam fillings, special emphasis has been placed above all on keeping the treatment time as short as possible. The H32 has been developed as a specialised instrument for this very purpose.

- Distinctive tip transversing blade for optimal axial drilling ability, low resistance to penetration and a large chip space
- Tothing with a pyramid-shaped cutting tip
- Clearly defined chip spaces for high efficient cutting of amalgam and proper removal of the debris

Besondere Aufmerksamkeit wird neben der gesundheitsschonenden Entfernung insuffizienter Amalgamfüllungen vor allem einer möglichst kurzen Behandlungszeit beigemessen. Der H32 ist als Spezialist ausschließlich für diesen Zweck entwickelt worden.

- ausgeprägte Übergangsschneide an der Stirn für optimale axiale Bohreigenschaften, sehr geringe Eindringwiderstände und einen großzügig dimensionierten Spanraum
- pyramidenförmig zulaufende Schneidenspitzen
- klar definierte Spanräume für ein hochwirksames Zerspanen des Amalgams und für einen geregelten Abtransport der entstehenden Einzelstücke



Amalgamentferner
für effizientes Arbeiten
Amalgam remover
for efficient work



● ● H 32



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	012
L	mm	4,2

FG - Friction Grip (FG)



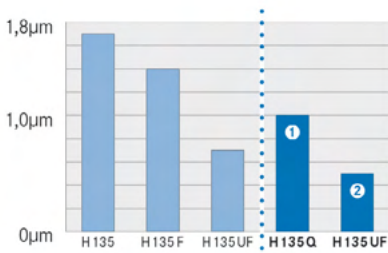
H32.314. ...

012

Amalgamentferner
Amalgam remover



Q-Finierer



Q-Finishers

Q-Finishers for efficient working on composite and optimal results

Different instruments are available for the finishing of composites. The ideal instrument can be chosen to suit the surface quality of the natural teeth: Tungsten carbide finishers create smooth surface in little time, red diamond finishers leave a certain roughness. These are used when the filling is to receive a certain surface structure.

Step 1 Q-Finisher (e.g. H135Q)
Step 2 ultra-fine finishing instrument (e.g. H135UF)

Advantages:

- Economy of time and money thanks to a fast, efficient finishing procedure
- A better surface quality can be achieved after just one finishing step than previously after two finishing steps with traditional tungsten carbide burs.
- This is due to the cross-cut toothing specially designed for work on fillings
- Creates much finer surfaces than red diamond finishers (Rz: approx. 14 µm)
- The instruments H134Q, H135Q and H50AQ with their smooth non-cutting tip assure gentle finishing without damage to the gingiva

Q-Finierer – für rationelles Arbeiten und optimale Finierergebnisse bei der Compositebearbeitung

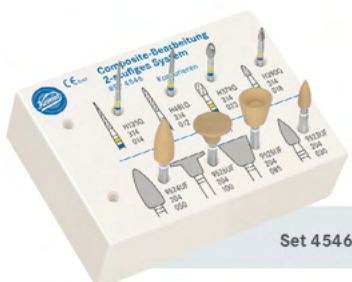
Für die Finitur von Composite-Füllungen stehen unterschiedliche Instrumente zur Verfügung. Je nach Oberflächenbeschaffenheit der natürlichen Zähne kann das optimale Instrument ausgewählt werden: Hartmetallfinierer erzeugen schnell glatte Oberflächen, rote Diamantfinierer hinterlassen eine gewisse Rauigkeit und werden eingesetzt, um der Füllung eine gewisse Oberflächenstruktur zu geben.

Stufe 1 Q-Finierer (z. B. H135Q)

Stufe 2 ultrafeiner Finierer (z. B. H135UF)

Vorteile:

- Zeit- und Kostenersparnis durch eine schnelle und effiziente Finitur
- bereits nach der 1. Finierstufe wird durch die füllungsgerechte Spezialquerhiebverzahnung eine bessere Oberflächenqualität erreicht als nach 2 Finierstufen mit herkömmlichen Hartmetallfinierern
- erzeugt deutlich feinere Oberflächen als ein roter Diamantfinierer (Rz: ca. 14 µm)
- die glatte, nicht verzahnte Spitze bei den Figuren H134Q, H135Q und H50AQ sorgt für schonendes Finieren und schützt die Gingiva





H 134 Q



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	014
L	mm	6,0
Spezialbezeichnung · Special name		FS60

FG · Friction Grip (FG)

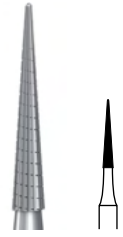


H134Q.314. ... 014

Labial
Labial



Composite
Konturieren/Finieren mit
Q-Finierern
Composite
Trimming/Finishing with
Q-Finishers



H 135 Q



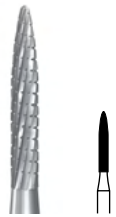
		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	014
L	mm	9,0
Spezialbezeichnung · Special name		FS90

FG · Friction Grip (FG)



H135Q.314. ... 014

⊖_{max} 300000 min⁻¹/rpm
Labial
Labial



H 48 LQ



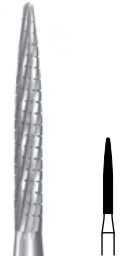
		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	012
L	mm	8,0

FG · Friction Grip (FG)



H48LQ.314. ... 012

⊖_{max} 300000 min⁻¹/rpm
Labial
Labial



H 48 XLQ



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	012
L	mm	10,0

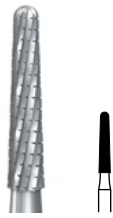
FG · Friction Grip (FG)



H48XLQ.314. ... 012

⊖_{max} 300000 min⁻¹/rpm
Labial, extra lang
Labial, extra long

H 375 RQ



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	016
L	mm	8,0
Winkel · Angle	α	2°

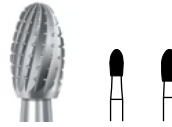
FG - Friction Grip (FG)



H375RQ.314. ... 016

Labial
Labial

H 379 Q



		5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	018	023
L	mm	3,5	4,2

FG - Friction Grip (FG)



H379Q.314. ... 018 +023

+ = \varnothing_{\max} 300000 min⁻¹/rpm
Palatinal/Okklusal
Palatal/Occlusal

H 246 Q



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	009
L	mm	3,7

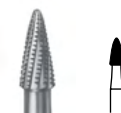
FG - Friction Grip (FG)



H246Q.314. ... 009

Okklusal
Schneidende Spitze
Occlusal
Cutting tip

H 390 Q



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	018
L	mm	3,6

FG - Friction Grip (FG)



500 314 274075 ...
H390Q.314. ... 018

\varnothing_{\max} 300000 min⁻¹/rpm
Okklusal
Schneidende Spitze
Occlusal
Cutting tip

H 50 AQ



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	010
L	mm	6,0

FG - Friction Grip (FG)



H50AQ.314. ... 010

Interdental
Interproximal



H 41



		5	5	5	5
Größe · Size	∅ 1/10 mm	014	018	023	027
US No.		7004	7006	7008	7009

FG · Friction Grip (FG)



500 314 001071 ...

H41.314. ... 014 018 +023 027

Winkelstück · Right-angle (RA)

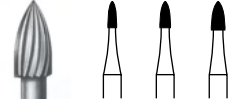


500 204 001071 ...

H41.204. ... 014 018 023 027

- = \odot_{max} 100000 min⁻¹/rpm
- ▣ = \odot_{max} 160000 min⁻¹/rpm
- + = \odot_{max} 300000 min⁻¹/rpm

Rund
12-24 Schneiden, abhängig von der Größe
Round
12-24 blades depending on size



H 46



		5	5	5
Größe · Size	∅ 1/10 mm	012	014	018
L	mm	3,5	3,5	3,8
US No.		7102	7104	7106

FG · Friction Grip (FG)



500 314 254072 ...

H46.314. ... 012 014 018

Flamme
12 Schneiden, normal
Flame
12 blades, normal



H 47 L



		5	5
Größe · Size	∅ 1/10 mm	012	014
L	mm	4,2	4,4
US No.		7303	7304

FG · Friction Grip (FG)



500 314 234072 ...

H47L.314. ... 012 014

Birne, lang
12 Schneiden, normal
Pear, long
12 blades, normal



H 281



		5
Größe · Size	∅ 1/10 mm	009
L	mm	5,0

FG · Friction Grip (FG)

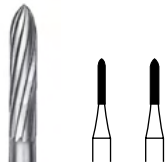


500 314 287072 ...

H281.314. ... 009

Torpedo, kurz
Passend zum Diamanten 876
8 Schneiden, normal
Torpedo, short
Matches 876 diamond series
8 blades, normal

H 282



		5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	010	012
L	mm	6,0	6,0

FG - Friction Grip (FG)

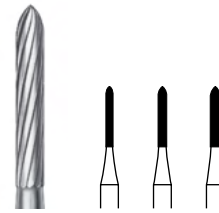


500 314 288072 ...

H282.314. ...	010	012
----------------------	-----	-----

Parallele Hohlkehle, Torpedo
Passend zum Diamanten 877
8-10 Schneiden, abhängig von der Größe
Parallel chamfer, torpedo
Matches 877 diamond series
8-10 blades depending on size

H 283



		5	5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	010	012	014
L	mm	8,0	8,0	8,0

FG - Friction Grip (FG)



500 314 289072 ...

H283.314. ...	+010	+012	+014
----------------------	------	------	------

Winkelstück · Right-angle (RA)

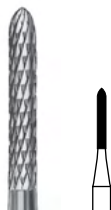


500 204 289072 ...

H283.204. ...	-	012	-
----------------------	---	-----	---

■ = \odot_{\max} 100000 min⁻¹/rpm
+ = \odot_{\max} 300000 min⁻¹/rpm
Parallele Hohlkehle, Torpedo
Passend zum Diamanten 878
8-12 Schneiden, abhängig von der Größe
Parallel chamfer, torpedo
Matches 878 diamond series
8-12 blades depending on size

H 283 E



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	012
L	mm	8,0

FG - Friction Grip (FG)



500 314 289080 ...

H283E.314. ...	012
-----------------------	-----

\odot_{\max} 300000 min⁻¹/rpm
Zum Ausarbeiten von Provisorien aus NEM und Kunststoff
10 Schneiden, normal
For trimming temporary appliances made of non-precious metal and acrylics
10 blades, normal

H 284



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	014
L	mm	10,0

FG - Friction Grip (FG)



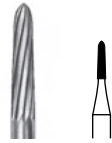
500 314 290072 ...

H284.314. ...	014
----------------------	-----

\odot_{\max} 300000 min⁻¹/rpm
Parallele Hohlkehle, Torpedo
Passend zum Diamanten 879
12 Schneiden, normal
Parallel chamfer, torpedo
Matches 879 diamond series
12 blades, normal



H 281 K



		5	
Größe · Size	Ø 1/10 mm	012	
L	mm	5,0	
Winkel · Angle	α	2°	

FG · Friction Grip (FG)

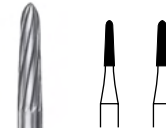


500 314 296072 ...

H281K.314. ... 012

Konische Hohlkehle, Torpedo
Passend zum Diamanten 876K
8 Schneiden, normal
Tapered chamfer, torpedo
Matches 876K diamond series
8 blades, normal

H 282 K



		5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	014	016
L	mm	6,0	6,0
Winkel · Angle	α	2°	2°

FG · Friction Grip (FG)



500 314 297072 ...

H282K.314. ... 014 016

Winkelstück · Right-angle (RA)

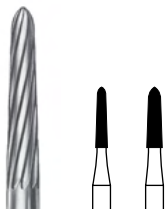


500 204 297072 ...

H282K.204. ... 014 016

■ = \odot_{\max} 100000 min⁻¹/rpm
Konische Hohlkehle, Torpedo
Passend zum Diamanten 877K
8-10 Schneiden, abhängig von der Größe
Tapered chamfer, torpedo
Matches 877K diamond series
8-10 blades depending on size

H 283 K



		5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	016	021
L	mm	8,0	8,0
Winkel · Angle	α	2°	2°

FG · Friction Grip (FG)



500 314 298072 ...

H283K.314. ... 016 +021

Winkelstück · Right-angle (RA)



500 204 298072 ...

H283K.204. ... 016 021

■ = \odot_{\max} 100000 min⁻¹/rpm
+ = \odot_{\max} 300000 min⁻¹/rpm
Konische Hohlkehle, Torpedo
Passend zum Diamanten 878K
10-12 Schneiden, abhängig von der Größe
Tapered chamfer, torpedo
Matches 878K diamond series
10-12 blades depending on size

H 284 K



		5	
Größe · Size	Ø 1/10 mm	018	
L	mm	10,0	
Winkel · Angle	α	2°	

FG · Friction Grip (FG)



500 314 299072 ...

H284K.314. ... 018

\odot_{\max} 300000 min⁻¹/rpm
Konische Hohlkehle, Torpedo
Passend zum Diamanten 879K
12 Schneiden, normal
Tapered chamfer, torpedo
Matches 879K diamond series
12 blades, normal

H 297



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	012
L	mm	8,0

FG - Friction Grip (FG)

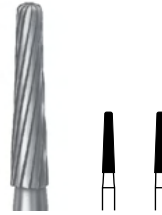


500 314 158072 ...

H297.314. ... **012**

⊖_{max} 300000 min⁻¹/rpm
 Parallele Stufe, Kante rund
 Passend zum Diamanten 837KR
 10 Schneiden, normal
Parallel shoulder, rounded edge
Matches 837KR diamond series
 10 blades, normal

H 336



		5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	016	018
L	mm	8,0	8,0
Winkel · Angle	α	2°	2°

FG - Friction Grip (FG)



500 314 546072 ...

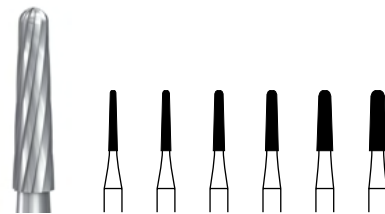
H336.314. ... **016** **018**

Konische Stufe, Kante rund
 Passend zum Diamanten 847KR
 12 Schneiden, normal
Tapered shoulder, rounded edge
Matches 847KR diamond series
 12 blades, normal



Kronenpräparation
 Finitur von Kronenstümpfen
Crown preparation
 Finishing crown cores

H 375 R



		5	5	5	5	5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	012	014	016	018	021	023
L	mm	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0
Winkel · Angle	α	2°	2°	2°	2°	2°	2°
US No.		7653	7664	7675	7686	-	-

FG - Friction Grip (FG)



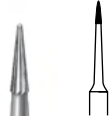
500 314 198072 ...

H375R.314. ... **+012** **+014** **016** **018** **+021** **+023**

+ = ⊖_{max} 300000 min⁻¹/rpm
 Konische Hohlkehle, rund
 Passend zum Diamanten 856
 12 Schneiden, normal
Tapered chamfer, round
Matches 856 diamond series
 12 blades, normal



H 132



			5
Größe · Size	Ø 1/10 mm		008
L	mm		3,0
Spezialbezeichnung · Special name			FS3

FG · Friction Grip (FG)

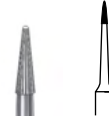


500 314 699071 ...

H132.314. ... **008**

⊙_{max} 300000 min⁻¹/rpm
Passend zum Diamanten 8955/FSD3F
8 Schneiden, normal, nicht schneidende Spitze
Matches 8955/FSD3F diamond series
8 blades, normal, safe end

H 132 F



			5
Größe · Size	Ø 1/10 mm		008
L	mm		3,0
Spezialbezeichnung · Special name			FS3F

FG · Friction Grip (FG)



500 314 699041 ...

H132F.314. ... **008**

⊙_{max} 300000 min⁻¹/rpm
Passend zum Diamanten 955EF/FSD3EF
16 Schneiden, fein, nicht schneidende Spitze
Matches 955EF/FSD3EF diamond series
16 blades, fine, safe end

176

H 132 UF



			5
Größe · Size	Ø 1/10 mm		008
L	mm		3,0
Spezialbezeichnung · Special name			FS3UF

FG · Friction Grip (FG)

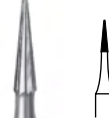


500 314 699031 ...

H132UF.314. ... **008**

⊙_{max} 300000 min⁻¹/rpm
Passend zum Diamanten 955UF/FSD3UF
30 Schneiden, ultrafein, nicht schneidende Spitze
Matches 955UF/FSD3UF diamond series
30 blades, ultra-fine, safe end

H 133



			5
Größe · Size	Ø 1/10 mm		010
L	mm		4,2
Spezialbezeichnung · Special name			FS4

FG · Friction Grip (FG)



500 314 159071 ...

H133.314. ... **010**

Passend zum Diamanten 8956/FSD4F
8 Schneiden, normal, nicht schneidende Spitze
Matches 8956/FSD4F diamond series
8 blades, normal, safe end



H 133 F



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	010
L	mm	4,2
Spezialbezeichnung · Special name		FS4F

FG - Friction Grip (FG)



500 314 159041 ...

H133F.314. ... **010**

Passend zum Diamanten 956EF/FSD4EF
16 Schneiden, fein, nicht schneidende Spitze
Matches 956EF/FSD4EF diamond series
16 blades, fine, safe end



H 133 UF



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	010
L	mm	4,2
Spezialbezeichnung · Special name		FS4UF

FG - Friction Grip (FG)



500 314 159031 ...

H133UF.314. ... **010**

Passend zum Diamanten 956UF/FSD4UF
30 Schneiden, ultrafein, nicht schneidende Spitze
Matches 956UF/FSD4UF diamond series
30 blades, ultra-fine, safe end



H 134



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	014
L	mm	6,0
Spezialbezeichnung · Special name		FS6

FG - Friction Grip (FG)



500 314 164071 ...

H134.314. ... **014**

Passend zum Diamanten 8852/FSD6F
8 Schneiden, normal, nicht schneidende Spitze
Matches 8852/FSD6F diamond series
8 blades, normal, safe end



H 134 F



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	014
L	mm	6,0
Spezialbezeichnung · Special name		FS6F

FG - Friction Grip (FG)

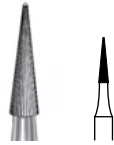


500 314 164041 ...

H134F.314. ... **014**

Passend zum Diamanten 852EF/FSD6EF
16 Schneiden, fein, nicht schneidende Spitze
Matches 852EF/FSD6EF diamond series
16 blades, fine, safe end

○ **H 134 UF**



		5
Größe · Size	∅ 1/10 mm	014
L	mm	6,0
Spezialbezeichnung · Special name		FS6UF

FG · Friction Grip (FG)



500 314 164031 ...

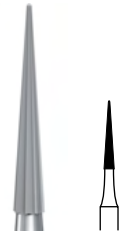
○ **H134UF.314. ...** 014

Passend zum Diamanten 852UF/FSD6UF
30 Schneiden, ultrafein, nicht schneidende Spitze
Matches 852UF/FSD6UF diamond series
30 blades, ultra-fine, safe end



Composite
Finitur von Labialflächen
Composite
Labial finishing

● **H 135**



		5
Größe · Size	∅ 1/10 mm	014
L	mm	9,0
Spezialbezeichnung · Special name		FS9

FG · Friction Grip (FG)

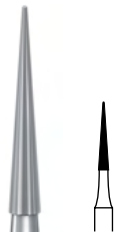


500 314 166071 ...

● **H135.314. ...** 014

○_{max} 300000 min⁻¹/rpm
Passend zum Diamanten 8859/FSD9F
8 Schneiden, normal, nicht schneidende Spitze
Matches 8859/FSD9F diamond series
8 blades, normal, safe end

● **H 135 F**



		5
Größe · Size	∅ 1/10 mm	014
L	mm	9,0
Spezialbezeichnung · Special name		FS9F

FG · Friction Grip (FG)

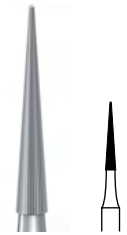


500 314 166041 ...

● **H135F.314. ...** 014

○_{max} 300000 min⁻¹/rpm
Passend zum Diamanten 859EF/FSD9EF
16 Schneiden, fein, nicht schneidende Spitze
Matches 859EF/FSD9EF diamond series
16 blades, fine, safe end

○ **H 135 UF**



		5
Größe · Size	∅ 1/10 mm	014
L	mm	9,0
Spezialbezeichnung · Special name		FS9UF

FG · Friction Grip (FG)

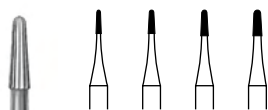


500 314 166031 ...

○ **H135UF.314. ...** 014

○_{max} 300000 min⁻¹/rpm
Passend zum Diamanten 859UF/FSD9UF
30 Schneiden, ultrafein, nicht schneidende Spitze
Matches 859UF/FSD9UF diamond series
30 blades, ultra-fine, safe end

H 247



		5	5	5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	007	009	010	012
L	mm	3,2	3,2	3,4	3,4
Spezialbezeichnung · Special name		OS3	OS2	-	-
US No.		-	7801	7802	7803

FG - Friction Grip (FG)

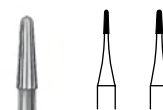


500 314 195071 ...

H247.314. ... **007** **009** **010** **012**

Passend zum Diamanten 8957/OSD2F, OSD3F
12 Schneiden, normal
Matches 8957/OSD2F, OSD3F diamond series
12 blades, normal

H 247 F



		5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	007	009
L	mm	3,2	3,2
Spezialbezeichnung · Special name		OS3F	OS2F

FG - Friction Grip (FG)

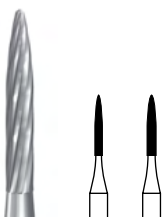


500 314 195041 ...

H247F.314. ... **007** **009**

Passend zum Diamanten 957EF/OSD2EF, OSD3EF
20 Schneiden, fein
Matches 957EF/OSD2EF, OSD3EF diamond series
20 blades, fine

H 48 L



		5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	010	012
L	mm	8,0	8,0

FG - Friction Grip (FG)



500 314 249072 ...

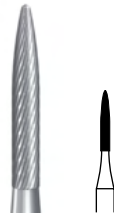
H48L.314. ... **010** **012**

⊙_{max} 300000 min⁻¹/rpm
Flamme
Passend zum Diamanten 862
12 Schneiden, normal
Flame
Matches 862 diamond series
12 blades, normal



Composite
Labiale Finitur
Composite
Labial finishing

● **H 48 LF**



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	012
L	mm	8,0

FG - Friction Grip (FG)



500 314 249042 ...

● **H48LF.314. ...**

012

○_{max.} 300000 min⁻¹/rpm
Flamme
Passend zum Diamanten 862
20 Schneiden, fein
Flame
Matches 862 diamond series
20 blades, fine

○ **H 48 LUF**



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	012
L	mm	8,0

FG - Friction Grip (FG)

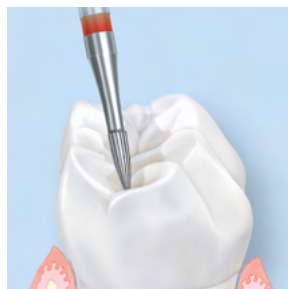


500 314 249032 ...

○ **H48LUF.314. ...**

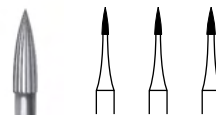
012

○_{max.} 300000 min⁻¹/rpm
Flamme
Passend zum Diamanten 862
30 Schneiden, ultrafein
Flame
Matches 862 diamond series
30 blades, ultra-fine



Composite
Okklusale Finitur
Composite
Occlusal finishing

● **H 246**



		5	5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	009	010	012
L	mm	3,6	3,6	3,6
US No.		7901	7902	7903

FG - Friction Grip (FG)



500 314 496071 ...

● **H246.314. ...**

009 010 012

Nadel
12 Schneiden, normal
Needle
12 blades, normal



H 246 UF



		5
Größe · Size	∅ 1/10 mm	009
L	mm	3,7

FG - Friction Grip (FG)



500 314 496031 ...

H246UF.314. ... 009

Nadel
30 Schneiden, ultrafein
Needle
30 blades, ultra-fine



H 379



		5	5	5
Größe · Size	∅ 1/10 mm	014	018	023
L	mm	3,1	3,5	4,2
Spezialbezeichnung · Special name		-	-	OS1
US No.		7404	7406	7408

FG - Friction Grip (FG)



500 314 277072 ...

H379.314. ... 014 018 +023

Winkelstück · Right-angle (RA)



500 204 277072 ...

H379.204. ... 014 018 023

■ = \odot_{max} 100000 min⁻¹/rpm
+ = \odot_{max} 300000 min⁻¹/rpm

Ei
12 Schneiden, normal
Passend zum Diamanten 8379/OSD1
Egg/Football
12 blades, normal
Matches 8379/OSD1 diamond series



H 379 F



		5
Größe · Size	∅ 1/10 mm	023
L	mm	4,2
Spezialbezeichnung · Special name		OS1F

FG - Friction Grip (FG)



500 314 277042 ...

H379F.314. ... 023

\odot_{max} 300000 min⁻¹/rpm
Ei
20 Schneiden, fein
Passend zum Diamanten 379EF/OSD1EF
Egg/Football
20 blades, fine
Matches 379EF/OSD1EF diamond series



H 379 UF



		5	5	5
Größe · Size	∅ 1/10 mm	014	018	023
L	mm	3,1	3,5	4,2
Spezialbezeichnung · Special name		-	-	OS1UF

FG - Friction Grip (FG)



500 314 277032 ...

H379UF.314. ... 014 018 +023

Winkelstück · Right-angle (RA)



500 204 277032 ...

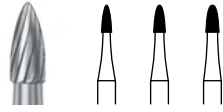
H379UF.204. ... - 018 023

■ = \odot_{max} 100000 min⁻¹/rpm
+ = \odot_{max} 300000 min⁻¹/rpm

Ei
30 Schneiden, ultrafein
Passend zum Diamanten 379UF/OSD1UF
Egg/Football
30 blades, ultra-fine
Matches 379UF/OSD1UF diamond series



H 390



		5	5	5
Größe · Size	∅ 1/10 mm	014	016	018
L	mm	3,4	3,5	3,6

FG · Friction Grip (FG)



500 314 274072 ...

H390.314. ... 014 016 018

Winkelstück · Right-angle (RA)

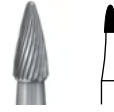


500 204 274072 ...

H390.204. ... - 016 018

■ = ∅_{max} 100000 min⁻¹/rpm
Granate
12 Schneiden, normal
Grenade
12 blades, normal

H 390 F



		5
Größe · Size	∅ 1/10 mm	016
L	mm	3,5

FG · Friction Grip (FG)



500 314 274042 ...

H390F.314. ... 016

Granate
20 Schneiden, fein
Grenade
20 blades, fine

182

H 390 UF



		5	5
Größe · Size	∅ 1/10 mm	016	018
L	mm	3,5	3,6

FG · Friction Grip (FG)



500 314 274032 ...

H390UF.314. ... 016 018

Winkelstück · Right-angle (RA)



500 204 274032 ...

H390UF.204. ... 016 -

■ = ∅_{max} 100000 min⁻¹/rpm
Granate
30 Schneiden, ultrafein
Grenade
30 blades, ultra-fine

Intraorale Titanbearbeitung

In der implantologischen Prothetik wird Titan als präfabrizierter Massivaufbau für die Kronen- und Brückentechnik verwendet. Titanabutments werden konfektioniert angeliefert oder individuell vom zahntechnischen Labor gefertigt, sodass der Zahnarzt nur geringe Korrekturen am Abutment vornehmen muss. Für intraorale Korrekturen bieten wir mit den eigens für Titan entwickelten Spezialinstrumenten ein Instrumentarium an, das effektives Arbeiten auf Titan ermöglicht. Zur anschließenden Finitur empfehlen wir die entsprechenden Formen als Rotring-Finierer.

Vorteile:

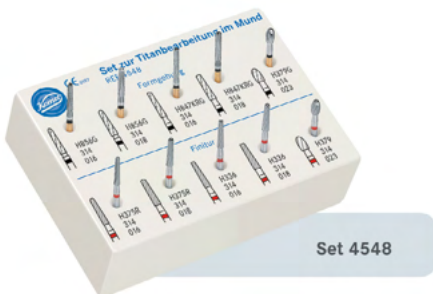
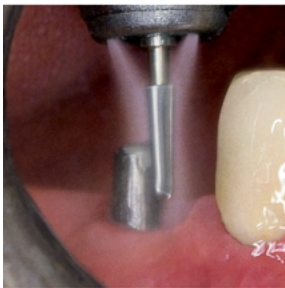
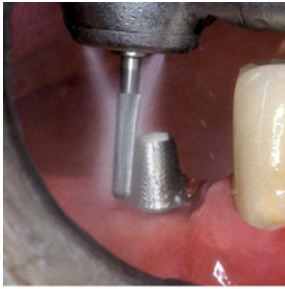
- speziell für Titan entwickelte grobe Verzahnung mit Querhieb, die die Bearbeitung des zähen Materials zulässt, ohne zu verschmieren
- verschiedene Formen sind erhältlich
- formgleiche Finierer stehen zur Verfügung

Intraoral work on titanium

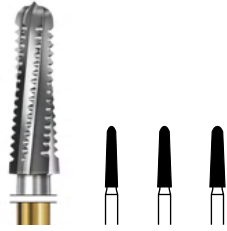
In implantology, titanium abutments are used as prefabricated, solid build-ups in the crown and bridge technique. Titanium abutments are either supplied in assembled condition or fabricated individually by the dental technician, so that the dentist only has to carry out minor corrections on the abutment. To perform intraoral corrections we have developed a set of instruments specially designed for effective work on titanium in the mouth. We recommend using the matching finishing instruments with red color coding for subsequent finishing.

Advantages:

- Coarse tothing with cross-cut specially developed for titanium, allowing to work on this tenacious material without clogging of the instrument
- Different shapes are available
- Matching finishing instruments are available



Set 4548



● **H 856 G**



		5	5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	016	018	020
L	mm	8,0	8,0	8,0

FG - Friction Grip (FG)



● **H856G.314. ...** **016** **018** **+020**

+ = \varnothing_{\max} 300000 min⁻¹/rpm
Konische Hohlkehle, rund
Passend zum Diamanten 856
Tapered chamfer, round
Matches 856 diamond series



● **H 847 KRG**



		5	5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	016	018	020
L	mm	8,0	8,0	8,0

FG - Friction Grip (FG)




● **H847KRG.314. ...** **016** **018** **+020**

+ = \varnothing_{\max} 300000 min⁻¹/rpm
Konische Stufe, Kante rund
Passend zum Diamanten 847KR
Tapered shoulder, rounded edge
Matches 847KR diamond series



● **H 379 G**



		5
Größe · Size	∅ 1/10 mm	023
L	mm	4,2

FG - Friction Grip (FG)



● **H379G.314. ...** 023

⊖_{max.} 300000 min⁻¹/rpm

Ei

Passend zum Diamanten 379

Egg/Football

Matches 379 diamond series



Bohrer/Finierer
Burs/Finishing instruments



Rund
Round 188



Flamme
Flame 189

Wurzelglätter
Root planer



190

Separierstreifen
Separating strip



191



Steel **Stahl**

<i>Burs/Finishing instruments</i>	188 - 189	Bohrer/Finierer
<i>Root planer</i>	190	Wurzelglätter
<i>Separating strip</i>	191	Separierstreifen



1



		10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	6	6	6	6
Größe · Size	∅ 1/10 mm	005	006	007	008	009	010	012	014	016	018	021	023	025	027	029	031
US No.		1/4	1/2	-	1	-	2	3	4	5	6	7	8	9	10	-	11

Winkelstück · Right-angle (RA)

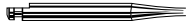


310 204 001001 ...

1.204. ...

■005	■006	■007	■008	■009	◆010	◆012	◆014	◆016	◆018	◆021	◆023	△025	△027	▲029	▲031
------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------

Winkelstück lang · Right-angle long (RAL)



310 205 001001 ...

1.205. ...

-	-	-	-	-	◆010	◆012	◆014	◆016	◆018	◆021	◆023	-	-	-	-
---	---	---	---	---	------	------	------	------	------	------	------	---	---	---	---

188

- ▲ = O_{max} 20000 min⁻¹/rpm
- △ = O_{max} 25000 min⁻¹/rpm
- ◆ = O_{max} 30000 min⁻¹/rpm
- ◇ = O_{max} 40000 min⁻¹/rpm
- ◇ = O_{max} 70000 min⁻¹/rpm
- = O_{max} 100000 min⁻¹/rpm

Rund

Nicht im Autoklav sterilisierbar

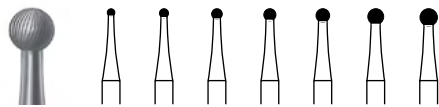
Schaftart 205 nur 6er-Verpackung

Round

Cannot be sterilized in the autoclave

Shank 205 only available in a pack of 6

41



		6	6	6	6	6	6	
Größe · Size	∅ 1/10 mm	010	012	014	016	018	021	023
US No.		-	B	C	D	-	200	-

Winkelstück · Right-angle (RA)



310 204 001071 ...

41.204. ...

◆010	◆012	◆014	◆016	◆018	◆021	◆023
------	------	------	------	------	------	------

- ◆ = O_{max} 30000 min⁻¹/rpm
- ◇ = O_{max} 40000 min⁻¹/rpm
- ◇ = O_{max} 70000 min⁻¹/rpm

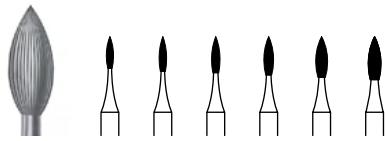
Finierer, Rund

Nicht im Autoklav sterilisierbar

Finisher, round

Cannot be sterilized in the autoclave

48



		6	6	6	6	6	6
Größe · Size	Ø 1/10 mm	009	010	012	014	016	018
L	mm	4,2	4,6	4,8	5,1	5,4	5,7
US No.		-	242	-	-	-	-

Winkelstück · Right-angle (RA)



310 204 243071 ...

48.204. ...

■009 ◊010 ◊012 ◊014 ◊016 ◊018

- ◊ = $\odot_{max.}$ 40000 min⁻¹/rpm
- ◊ = $\odot_{max.}$ 70000 min⁻¹/rpm
- = $\odot_{max.}$ 100000 min⁻¹/rpm

Finierer, Flamme

Nicht im Autoklav sterilisierbar

Finisher, flame

Cannot be sterilized in the autoclave



190

189



		6
Größe · Size	Ø 1/10 mm	012
L	mm	2,6

Winkelstück · Right-angle (RA)



189.204. ...

012

○_{max} 10000 min⁻¹/rpm
Wurzelglätter, rostfreier Stahl
Wir empfehlen Set 4362
Root planer, stainless steel
We recommend set 4362

190



		6
Größe · Size	Ø 1/10 mm	010
L	mm	5,6

Winkelstück lang · Right-angle long (RAL)



190.205. ...


010

○_{max} 10000 min⁻¹/rpm
Wurzelglätter, rostfreier Stahl
Wir empfehlen Set 4362
Root planer, stainless steel
We recommend set 4362



9816.000

191





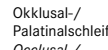

		10
Stärke · Thickness	mm	0,05
Breite (B) · Width (B)	mm	6,0
L	mm	150

Separierstreifen für den Einsatz im Interdentalbereich, rostfreier Stahl
Separating strip for interproximal use, stainless steel



Präparationsinstrumente
Preparation instruments

	Rund <i>Round</i>	195-197
	Umgekehrter Kegel <i>Inverted cone</i>	197
	Umgekehrter Kegel, lang <i>Long inverted cone</i>	198
	Diabolo <i>Diabolo</i>	198
	Birne <i>Pear</i>	198-200
	Zylinder, Stirn belegt <i>Cylinder, end-coated only</i>	201
	Zylinder mit abgerundeter Kante <i>Cylinder with rounded edge</i>	201-204
	Zylinder <i>Cylinder</i>	205-206
	Zylinder rund <i>Cylinder round</i>	206-210
	Zylinder spitz <i>Cylinder pointed</i>	210-211
	Konisch spitz <i>Tapered pointed</i>	211-212
	Konisch rund, lang <i>Tapered round, long</i>	213
	Konisch mit abgerundeter Kante <i>Tapered with rounded edge</i>	214-218
	Konisch <i>Tapered</i>	219
	Konisch rund <i>Tapered round</i>	219-224
	Torpedo <i>Torpedo</i>	224-231

	Knospe <i>Bud</i>	232-233
	Ei <i>Egg/Football</i>	234-236
	Granate <i>Grenade</i>	236
	Nadel <i>Needle</i>	236-237
	Flamme <i>Flame</i>	237-240
	Linse <i>Lenticular</i>	241
	Tiefenmarkierer <i>Depth marker</i>	243-244
	Kavitätenrandabschräger <i>Cavity margin trimmer</i>	245
	Okklusal-/ Palatinalschleifer <i>Occlusal-/ palatal grinder</i>	246-248
	Spezialform <i>Special</i>	248
	Doppelkegel <i>Double cone</i>	248
	Interdental <i>Interproximal</i>	248
	Rad <i>Wheel</i>	249
	Okklusalschleifer <i>Occlusal grinder</i>	250
	PrepMarker <i>PrepMarker</i>	
	01 <i>PrepMarker</i> <i>PrepMarker</i>	253

Mikropräparationsinstrumente
Micropreparation instruments









254-258

ZR-Schleifer
ZR-Diamonds





259-263

Kronentrenner für Vollkeramiken
Crown cutter for all-ceramics





264

Composite-Entferner
Composite remover

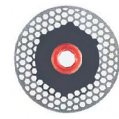


265

Diamantstreifen
Diamond strips

	Wabenstreifen · <i>Diamond strips with honeycomb design</i>	266-270
	Diamantstreifen · <i>Diamond strips</i>	270-275

Finierscheibe
Finishing disc



277-278

Wurzelglätter
Root planers

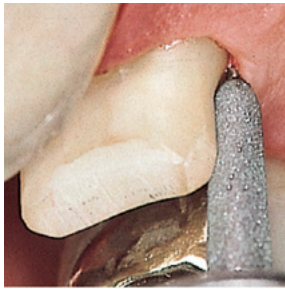


279



Diamond Diamant

<i>Preparation instruments</i>	194 – 251	Präparationsinstrumente
<i>PrepMarker</i>	252 – 253	PrepMarker
<i>Micropreparation instruments</i>	254 – 258	Mikropräparationsinstrumente
<i>ZR-Diamonds for all-ceramics</i>	259 – 263	ZR-Schleifer für Vollkeramiken
<i>Crown cutter for all-ceramics</i>	264	Kronentrenner für Vollkeramiken
<i>Composite remover</i>	265	Compositentferner
<i>Diamond strips</i>	266 – 275	Diamantstreifen
<i>Finishing disc</i>	276 – 278	Finierscheibe
<i>Root planer</i>	279	Wurzelglätter



Diamondinstruments

Guide-Pin-Diamonds

The guide pin instruments for a non-traumatic, tissue-friendly placing of the crown margin were developed with the expert advice of Prof. Günay. Special emphasis is placed on the diamond instruments with uncoated guide pin. This serves as a horizontal distance keeper and prevents excessive preparation. What's more, in sub-gingival preparations the guide pin also assures that a predefined distance to the periodontium is kept. The reference numbers of these instruments end with the letter "P" (P=Pin).

Advantages:

- Controlled preparation with a defined, even cutting depth
- Damage to the biological width is almost entirely avoided



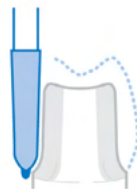
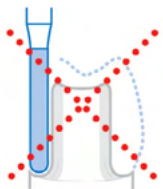
Diamantinstrumente

Instrumente mit Führungsstift

Zur atraumatischen, parodontalschonenden Platzierung des Kronenrandes wurden unter der wissenschaftlichen Beratung von Prof. Günay Diamantinstrumente mit unbelegtem Führungsstift entwickelt. Diese dienen zum einen als horizontaler Abstandhalter und verhindern eine Überpräparation. Zum anderen sorgen sie bei subgingivaler Präparation für einen definierten Abstand zum Parodontium. Die Figurnummern dieser Instrumente enden mit einem P (P=Pin).

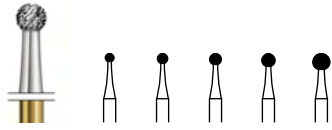
Vorteile:


- kontrollierte Präparation einer definierten Schnitttiefe
- weitestgehende Vermeidung einer Verletzung der biologischen Breite



Set 4384A

● S 6801



		5	5	5	5	5
Größe · Size	Ø $\frac{1}{10}$ mm	012	014	016	018	023

FG - Friction Grip (FG)



● S6801.314. ...	012	014	016	018	+023
------------------	-----	-----	-----	-----	------

+ = \odot_{\max} 300000 min⁻¹/rpm

Rund

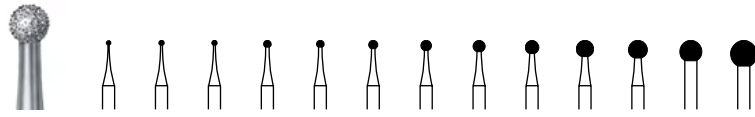
Passend zu Hartmetallfinierer H41

Round

Matches H41 carbide finisher series



- 801 UF
- 801 EF
- 8801
- 801
- 6801
- 5801



		5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	006	007	008	009	010	012	014	016	018	023	025	029	035

FG kurz · Friction Grip short (FGS)



806 313 001524 ...

801.313. ...

-	-	-	-	010	-	014	-	018	-	-	-	-	-
---	---	---	---	-----	---	-----	---	-----	---	---	---	---	---

FG · Friction Grip (FG)



806 314 001494 ...

○ **801UF.314. ...**

-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	+023	-	-	-
---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	------	---	---	---

806 314 001504 ...

● **801EF.314. ...**

-	007	-	-	-	-	-	-	-	018	+023	■025	■029	-
---	-----	---	---	---	---	---	---	---	-----	------	------	------	---

806 314 001514 ...

● **8801.314. ...**

-	007	-	-	-	012	014	-	018	+023	■025	■029	■035	-
---	-----	---	---	---	-----	-----	---	-----	------	------	------	------	---

806 314 001524 ...

801.314. ...

006	007	008	009	010	012	014	016	018	+023	-	■029	■035	-
-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	---	------	------	---

806 314 001534 ...

● **6801.314. ...**

-	-	-	009	010	012	014	016	018	+023	-	■029	■035	-
---	---	---	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	---	------	------	---

806 314 001544 ...

● **5801.314. ...**

-	-	-	-	-	-	-	016	-	+023	-	-	-	-
---	---	---	---	---	---	---	-----	---	------	---	---	---	---

FG lang · Friction Grip long (FGL)



806 315 001524 ...

801.315. ...

-	-	-	-	-	012	-	016	-	-	-	-	-	-
---	---	---	---	---	-----	---	-----	---	---	---	---	---	---

Winkelstück · Right-angle (RA)



806 204 001504 ...

● **801EF.204. ...**

-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	■023	-	-	-
---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	------	---	---	---

806 204 001514 ...

● **8801.204. ...**

-	-	-	-	-	-	-	-	■018	■023	-	■029	-	-
---	---	---	---	---	---	---	---	------	------	---	------	---	---

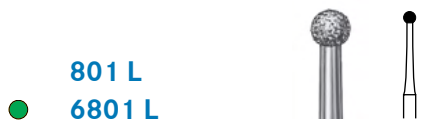
806 204 001524 ...

801.204. ...

-	-	-	■009	■010	■012	■014	■016	■018	■023	-	■029	■035	-
---	---	---	------	------	------	------	------	------	------	---	------	------	---

- = \bigcirc_{\max} 100000 min⁻¹/rpm
- = \bigcirc_{\max} 120000 min⁻¹/rpm
- = \bigcirc_{\max} 140000 min⁻¹/rpm
- = \bigcirc_{\max} 160000 min⁻¹/rpm
- + = \bigcirc_{\max} 300000 min⁻¹/rpm

Rund
Round



801 L
6801 L



			5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	016	

FG - Friction Grip (FG)



806 314 697524 ...

801L.314. ... **016**

806 314 697534 ...

6801L.314. ... **016**

⊖_{max} 300000 min⁻¹/rpm
Rund, langer Hals
Round, long neck



802
6802



		5	5	5	5	5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	009	010	012	014	016	018
L	mm	3,0	3,0	3,0	3,5	3,5	3,5

FG - Friction Grip (FG)



806 314 002524 ...

802.314. ... **009** **010** **012** **014** **016** **018**

806 314 002534 ...

6802.314. ... - **010** **012** **014** - -

Rund, Hals belegt
Round, coated neck



Kavitätenpräparation
Umgekehrter Kegel
Cavity preparation
Inverted cone



805
6805



		5	5	5	5	5	5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	009	010	012	014	016	018	023
L	mm	1,0	1,0	1,2	1,4	1,4	1,5	2,2

FG - Friction Grip (FG)



806 314 010524 ...

805.314. ... **009** **010** **012** **014** **016** **018** **+023**

806 314 010534 ...

6805.314. ... - - **012** **014** - - -

+ = ⊖_{max} 300000 min⁻¹/rpm
Umgekehrter Kegel
Inverted cone



807



		5	5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	012	016	018
L	mm	3,4	4,0	5,0

FG · Friction Grip (FG)



806 314 225524 ...

807.314. ...

012 016 018

Umgekehrter Kegel, lang
Long inverted cone

813



		5	5	5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	010	014	016	018
L	mm	1,6	1,6	1,9	2,3

FG · Friction Grip (FG)



806 314 032524 ...

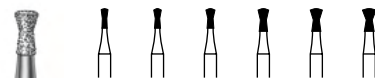
813.314. ...

010 014 016 018

Diabolo
Diabolo

198

806
6806



		5	5	5	5	5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	009	010	012	014	016	018
L	mm	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5

FG · Friction Grip (FG)



806 314 019524 ...

806.314. ...

010 009 012 014 016 018

806 314 019534 ...

6806.314. ...

010 - 012 014 - -

Diabolo
Diabolo

822



		5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	008	009
L	mm	2,0	2,0

FG · Friction Grip (FG)



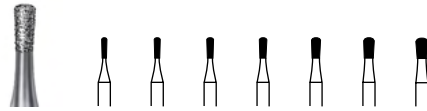
806 314 232524 ...

822.314. ...

008 009

Birne, klein
Pear, small

- **830 EF**
- **8830**
- 830**
- **6830**



Kavitätenpräparation
Birne
Cavity preparation
Pear

		5	5	5	5	5	5	
Größe · Size	Ø 1/10 mm	007	008	009	010	012	014	016
L	mm	2,7	2,7	2,7	2,7	2,7	2,7	2,7

FG kurz · Friction Grip short (FGS)



806 313 233524 ...

830.313. ...

-	-	-	-	012	-	-
---	---	---	---	------------	---	---

FG · Friction Grip (FG)



806 314 233504 ...

● **830EF.314. ...**

-	-	-	010	012	014	-
---	---	---	------------	------------	------------	---

806 314 233514 ...

● **8830.314. ...**

-	-	-	010	012	014	-
---	---	---	------------	------------	------------	---

806 314 233524 ...

830.314. ...

007	008	009	010	012	014	016
------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------

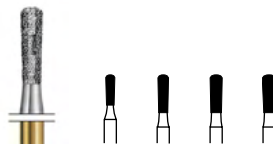
806 314 233534 ...

● **6830.314. ...**

-	-	-	010	012	014	016
---	---	---	------------	------------	------------	------------

Birne
Pear

- **S 6830 L**



Kavitätenpräparation
S-Diamant
Cavity preparation
S-Diamond

		5	5	5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	012	014	016	018
L	mm	4,0	5,0	5,0	5,0

FG · Friction Grip (FG)



● **S6830L.314. ...**

012	014	016	018
------------	------------	------------	------------

FG lang · Friction Grip long (FGL)



● **S6830L.315. ...**

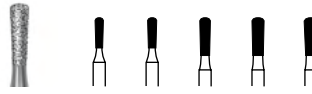
-	014	-	-
---	------------	---	---

Birne, lang
Passend zu Hartmetallfinierer H47L
Pear, long
Matches H47L carbide finisher series



Kavitätenpräparation
Birne, lang
Cavity preparation
Pear, long

- 830 LEF
- 8830 L
- 830 L
- 6830 L
- 5830 L



		5	5	5	5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	010	012	014	016	018
L	mm	4,0	4,0	5,0	5,0	5,0

FG kurz - Friction Grip short (FGS)



806 313 234524 ...

830L.313. ...

-	-	014	-	-
---	---	-----	---	---

FG · Friction Grip (FG)



806 314 234504 ...

830LEF.314. ...

-	012	-	-	-
---	-----	---	---	---

806 314 234514 ...

8830L.314. ...

010	012	014	-	-
-----	-----	-----	---	---

806 314 234524 ...

830L.314. ...

010	012	014	016	018
-----	-----	-----	-----	-----

806 314 234534 ...

6830L.314. ...

-	012	014	016	018
---	-----	-----	-----	-----

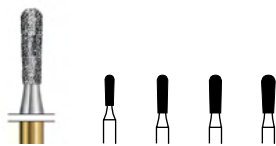
806 314 234544 ...

5830L.314. ...

-	-	014	-	-
---	---	-----	---	---

Birne, lang
Pear, long

● **S 6830 RL**



		5	5	5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	012	014	016	018
L	mm	4,0	5,0	5,0	5,0

FG · Friction Grip (FG)

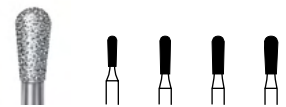


● **S6830RL.314. ...**

012	014	016	018
-----	-----	-----	-----

Birne, lang, rund
Pear, long, round

- 8830 RL
- 830 RL
- 6830 RL



		5	5	5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	012	014	016	018
L	mm	4,0	5,0	5,0	5,0

FG · Friction Grip (FG)



806 314 238514 ...

● **8830RL.314. ...**

012	-	016	-
-----	---	-----	---

806 314 238524 ...

830RL.314. ...

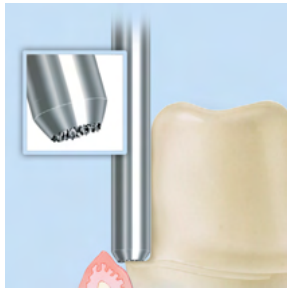
012	014	016	018
-----	-----	-----	-----

806 314 238534 ...

● **6830RL.314. ...**

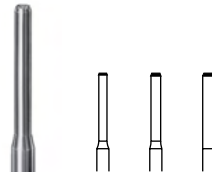
012	014	016	018
-----	-----	-----	-----

Birne, rund, lang
Pear, round, long



Kronenpräparation
Kronenrand-Finitur
Crown preparation
Margin refinement

10839



		5	5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	012	014	016

FG - Friction Grip (FG)



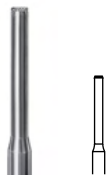
10839.314. ...

+012 014 016

+ = \odot_{\max} 300000 min⁻¹/rpm

Zum Tieferlegen der Präparationsstufe, wenn mit Figur 837KR/837LKR präpariert wurde oder zur Schaffung eines flachen Präparationsbodens in der Kavität
For lowering the preparation limit after shoulder preparation with 837KR/837LKR series or for creating a flat preparation floor in the cavity

839



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	012

FG - Friction Grip (FG)



806 314 150524 ...

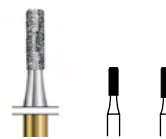
839.314. ...

012

\odot_{\max} 300000 min⁻¹/rpm

Zum Tieferlegen der Präparationsstufe, wenn mit Figur 837/837L präpariert wurde oder zur Schaffung eines flachen Präparationsbodens in der Kavität
For lowering the preparation limit after shoulder preparation with 837/837L series or for creating a flat preparation floor in the cavity

S 6835 KR



		5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	012	014
L	mm	3,7	4,0

FG - Friction Grip (FG)



S6835KR.314. ...

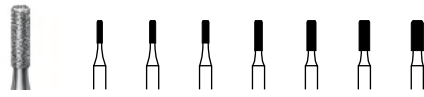
012 014

Kurzer Zylinder, Kante rund
Short cylinder, rounded edge



Kavitätenpräparation
Zylinder mit abgerundeter Kante
Cavity preparation
Cylinder with rounded edge

- 835 KREF
- 8835 KR
- 835 KR
- 6835 KR



		5	5	5	5	5	5	
Größe · Size	Ø 1/10 mm	007	008	009	010	012	014	016
L	mm	3,0	3,0	3,0	4,0	4,0	4,0	4,0

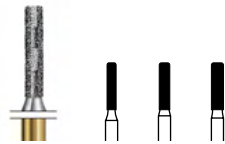
FG - Friction Grip (FG)



806 314 156504 ...	●	835KREF.314. ...	-	-	-	-	012	-	-
806 314 156524 ...		835KR.314. ...	007	008	009	010	012	014	016
806 314 156514 ...	●	8835KR.314. ...	-	008	-	010	012	014	016
806 314 156534 ...	●	6835KR.314. ...	-	-	-	010	012	014	-

Zylinder kurz, Kante rund
Cylinder short, rounded edge

● **S 6836 KR**



		5	5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	012	014	016
L	mm	6,0	6,0	6,0

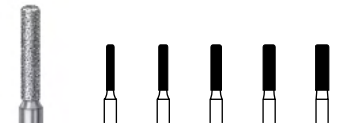
FG - Friction Grip (FG)



806 314 157504 ...	●	S6836KR.314. ...	012	014	016
--------------------	---	-------------------------	-----	-----	-----

Kurze parallele Stufe, Kante rund
Short parallel shoulder, rounded edge

- 836 KREF
- 8836 KR
- 836 KR
- 6836 KR



		5	5	5	5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	010	012	014	016	018
L	mm	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0

FG - Friction Grip (FG)



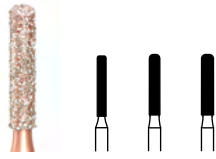
806 314 157504 ...	●	836KREF.314. ...	-	012	-	-	-
806 314 157514 ...	●	8836KR.314. ...	010	012	014	016	018
806 314 157524 ...		836KR.314. ...	010	012	014	016	018
806 314 157534 ...	●	6836KR.314. ...	010	012	014	-	-

■ = ω_{max} 160000 min⁻¹/rpm

Kurze parallele Stufe, Kante rund
Short parallel shoulder, rounded edge

new

● **KP 6837 KR**



		5	5	5
Größe · Size	∅ 1/10 mm	012	014	016
L	mm	8,0	8,0	8,0

FG - Friction Grip (FG)

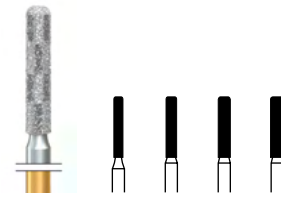


● KP6837KR.314. ...	+012	014	016	
----------------------------	------	-----	-----	--

+ = \odot_{\max} 300000 min⁻¹/rpm
 Parallele Stufe, Kante rund
 Passend zu Hartmetallfinierer H297
 Parallel shoulder, rounded edge
 Matches H297 carbide finisher series

● **S 6837 KR**

● **S 5837 KR**



		5	5	5	5
Größe · Size	∅ 1/10 mm	012	014	016	018
L	mm	8,0	8,0	8,0	8,0

FG - Friction Grip (FG)



● S6837KR.314. ...	+012	014	016	-
---------------------------	------	-----	-----	---

● S5837KR.314. ...	-	014	016	+018
---------------------------	---	-----	-----	------

+ = \odot_{\max} 300000 min⁻¹/rpm
 Parallele Stufe, Kante rund
 Passend zu Hartmetallfinierer H297
 Parallel shoulder, rounded edge
 Matches H297 carbide finisher series



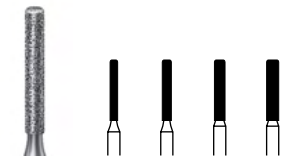
Kronenpräparation
 Parallele Stufe, Kante rund
Crown preparation
 Parallel shoulder, rounded edge

● **837 KREF**

● **8837 KR**

● **837 KR**

● **6837 KR**



		5	5	5	5
Größe · Size	∅ 1/10 mm	010	012	014	016
L	mm	8,0	8,0	8,0	8,0

FG - Friction Grip (FG)



806 314 158504 ...					
● 837KREF.314. ...	-	-	014	-	

806 314 158514 ...					
● 8837KR.314. ...	+010	+012	014	016	

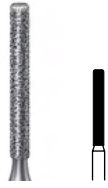
806 314 158524 ...					
● 837KR.314. ...	+010	+012	014	-	

806 314 158534 ...					
● 6837KR.314. ...	-	+012	014	-	

■ = \odot_{\max} 160000 min⁻¹/rpm
 + = \odot_{\max} 300000 min⁻¹/rpm
 Parallele Stufe, Kante rund
 Passend zu Hartmetallfinierer H297
 Parallel shoulder, rounded edge
 Matches H297 carbide finisher series



837 LKR



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	014
L	mm	10,0

FG · Friction Grip (FG)



837LKR.314. ...

014

⊘_{max} 300000 min⁻¹/rpm
Lange parallele Stufe, Kante rund
Long parallel shoulder, rounded edge

842 KR



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	014
L	mm	12,0

FG · Friction Grip (FG)



842KR.314. ...

014

⊘_{max} 160000 min⁻¹/rpm
Lange parallele Stufe, Kante rund
Long parallel shoulder, rounded edge



Kavitätenpräparation
Scharfe Kante
Cavity preparation
Sharp edge

- 8835
- 835
- 6835



		5	5	5	5	5	5	
Größe · Size	Ø 1/10 mm	007	008	009	010	012	014	016
L	mm	3,0	3,0	3,0	4,0	4,0	4,0	4,0

FG kurz · Friction Grip short (FGS)



806 313 107524 ...

835.313. ...

- - - 010 012 - -

806 313 107534 ...

6835.313. ...

- - - - 012 - -

FG · Friction Grip (FG)



806 314 107514 ...

8835.314. ...

- - - 010 - 014 -

806 314 107524 ...

835.314. ...

007 008 009 010 012 014 016

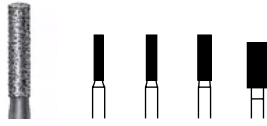
806 314 107534 ...

6835.314. ...

- - 009 010 012 014 -

Zylinder, kurz
Cylinder, short

- 8836
- 836
- 6836
- 5836



		5	5	5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	012	014	018	027
L	mm	6,0	6,0	6,0	6,6

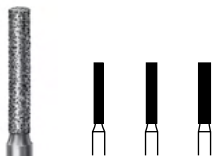
FG - Friction Grip (FG)



806 314 110514 ...	● 8836.314. ...	012	-	-	-
806 314 110524 ...	● 836.314. ...	012	014	018	027
806 314 110534 ...	● 6836.314. ...	012	014	018	-
806 314 110544 ...	● 5836.314. ...	-	014	-	-

± = \odot_{\max} 160000 min⁻¹/rpm
Kurze parallele Stufe
Short parallel shoulder

- 8837
- 837
- 6837
- 5837



		5	5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	012	014	016
L	mm	8,0	8,0	8,0

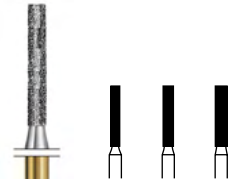
FG - Friction Grip (FG)



806 314 111514 ...	● 8837.314. ...	+012	014	-
806 314 111524 ...	● 837.314. ...	+012	014	016
806 314 111534 ...	● 6837.314. ...	+012	014	016
806 314 111544 ...	● 5837.314. ...	-	014	-

+ = \odot_{\max} 300000 min⁻¹/rpm
Parallele Stufe
Parallel shoulder

- S 6837



		5	5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	012	014	016
L	mm	8,0	8,0	8,0

FG - Friction Grip (FG)



● S6837.314. ...	+012	014	016
---	------	-----	-----

+ = \odot_{\max} 300000 min⁻¹/rpm
Parallele Stufe
Parallel shoulder

- 837 L



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	014
L	mm	10,0

FG - Friction Grip (FG)

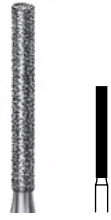


806 314 112524 ...	837L.314. ...	014
--------------------	---------------	-----

\odot_{\max} 300000 min⁻¹/rpm
Lange parallele Stufe
Long parallel shoulder



842



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	014
L	mm	12,0

FG · Friction Grip (FG)



806 314 113524 ...

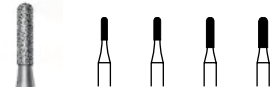
842.314. ...

014

⊙_{max} 160000 min⁻¹/rpm
Extra lange parallele Stufe
Extra long parallel shoulder

206

8838
838
6838



		5	5	5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	008	009	010	012
L	mm	3,0	3,0	4,0	4,0

FG · Friction Grip (FG)



806 314 137514 ...

8838.314. ...

012

806 314 137524 ...

838.314. ...

008 009 010 012

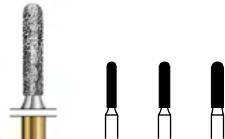
806 314 137534 ...

6838.314. ...

012

Zylinder kurz, rund
Short cylinder, round

S 6880



		5	5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	012	014	016
L	mm	6,0	6,0	6,0

FG · Friction Grip (FG)

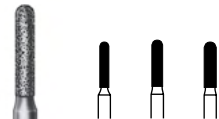


S6880.314. ...

012 014 016

Kurze parallele Hohlkehle, rund
Short parallel chamfer, round

8880
880
6880



		5	5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	012	014	016
L	mm	6,0	6,0	6,0

FG · Friction Grip (FG)



806 314 140514 ...

8880.314. ...

012 014 016

806 314 140524 ...

880.314. ...

012 014 -

806 314 140534 ...

6880.314. ...

012 014 -

Kurze parallele Hohlkehle, rund
Short parallel chamfer, round

● **8880 P**
880 P



		5
Größe · Size	∅ 1/10 mm	018
L	mm	6,0
L₁	mm	0,5

FG - Friction Grip (FG)



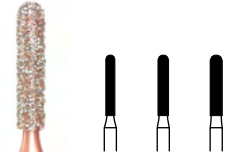
● **8880P.314. ...** **018**

880P.314. ... **018**

⊖_{max.} 160000 min⁻¹/rpm
 Parallele Hohlkehle, rund
 Erzeugt eine Schnitttiefe von 0,65 mm am Kronenrand
Parallel chamfer, round
Creates a cutting depth of 0.65 mm at the crown margin

new

● **KP 6881**



		5	5	5
Größe · Size	∅ 1/10 mm	012	014	016
L	mm	8,0	8,0	8,0

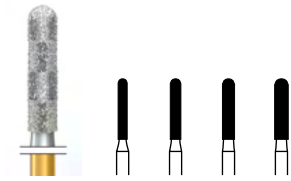
FG - Friction Grip (FG)



● **KP6881.314. ...** **+012** **014** **016**

+ = ⊖_{max.} 300000 min⁻¹/rpm
 Parallele Hohlkehle, rund
Parallel chamfer, round

● **S 6881**
● **S 5881**



		5	5	5	5
Größe · Size	∅ 1/10 mm	012	014	016	018
L	mm	8,0	8,0	8,0	8,0

FG - Friction Grip (FG)



● **S6881.314. ...** **+012** **014** **016** **+018**

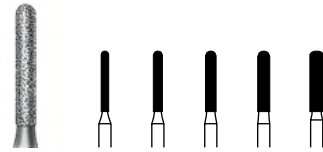
● **S5881.314. ...** **-** **014** **016** **+018**

+ = ⊖_{max.} 300000 min⁻¹/rpm
 Parallele Hohlkehle, rund
Parallel chamfer, round



Kronenpräparation
Parallele Hohlkehle, rund
Crown preparation
Parallel chamfer, round

- **881 EF**
- **8881**
- 881**
- **6881**
- **5881**



		5	5	5	5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	010	012	014	016	018
L	mm	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0

FG - Friction Grip (FG)



806 314 141504 ...

● 881EF.314. ...	-	+012	014	-	-
---	---	------	-----	---	---

806 314 141514 ...

● 8881.314. ...	±010	+012	014	016	+018
---	------	------	-----	-----	------

806 314 141524 ...

881.314. ...	±010	+012	014	016	-
---------------------	------	------	-----	-----	---

806 314 141534 ...

● 6881.314. ...	-	+012	014	016	+018
---	---	------	-----	-----	------

806 314 141544 ...

● 5881.314. ...	-	-	-	016	-
---	---	---	---	-----	---

± = \bigcirc_{max} 160000 min⁻¹/rpm

+ = \bigcirc_{max} 300000 min⁻¹/rpm

Parallele Hohlkehle, rund

Parallel chamfer, round

- **8881 P**
- 881 P**



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	018
L	mm	8,0
L₁	mm	0,5

FG - Friction Grip (FG)



● 8881P.314. ...	018
--	-----

881P.314. ...	018
----------------------	-----

\bigcirc_{max} 160000 min⁻¹/rpm

Parallele Hohlkehle, rund

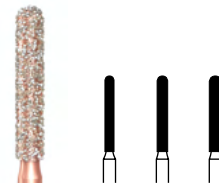
Erzeugt eine Schnitttiefe von 0,65 mm am Kronenrand

Parallel chamfer, round

Creates a cutting depth of 0.65 mm at the crown margin

new

- **KP 6882**



		5	5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	012	014	016
L	mm	10,0	10,0	10,0

FG - Friction Grip (FG)



● KP6882.314. ...	±012	+014	+016
---	------	------	------

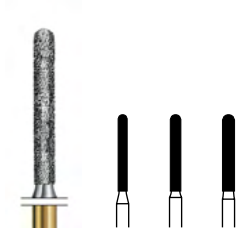
± = \bigcirc_{max} 160000 min⁻¹/rpm

+ = \bigcirc_{max} 300000 min⁻¹/rpm

Lange parallele Hohlkehle, rund

Long parallel chamfer, round

S 6882



		5	5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	012	014	016
L	mm	10,0	10,0	10,0

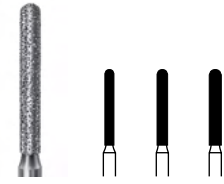
FG - Friction Grip (FG)



S6882.314. ... 012 +014 +016

■ = \odot_{\max} 160000 min⁻¹/rpm
+ = \odot_{\max} 300000 min⁻¹/rpm
Lange parallele Hohlkehle, rund
Long parallel chamfer, round

8882
882



		5	5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	012	014	016
L	mm	10,0	10,0	10,0

FG - Friction Grip (FG)



806 314 142514 ...
8882.314. ... 012 014 016

806 314 142524 ...
882.314. ... 012 014 -

\odot_{\max} 300000 min⁻¹/rpm
Lange parallele Hohlkehle, rund
Long parallel chamfer, round

new

KP 6882 L



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	014
L	mm	12,0

FG - Friction Grip (FG)



KP6882L.314. ... 014

\odot_{\max} 160000 min⁻¹/rpm
Extra lange parallele Hohlkehle, rund
Extra long parallel chamfer, round

S 6882 L



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	014
L	mm	12,0

FG - Friction Grip (FG)



S6882L.314. ... 014

\odot_{\max} 160000 min⁻¹/rpm
Extra lange parallele Hohlkehle, rund
Extra long parallel chamfer, round



● **8882 L**



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	014
L	mm	12,0

FG · Friction Grip (FG)



806 314 143514 ...

● **8882L.314. ...** 014

⊖_{max.} 160000 min⁻¹/rpm
Extra lange parallele Hohlkehle, rund
Extra long parallel chamfer, round



● **8884**

884

● **6884**



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	012
L	mm	6,0

FG · Friction Grip (FG)



806 314 129514 ...

● **8884.314. ...** 012

806 314 129524 ...

● **884.314. ...** 012

806 314 129534 ...

● **6884.314. ...** 012

Zylinder kurz, mit abgeschrägter Spitze
Cylinder short, with beveled tip

210



Kronenpräparation
Zylinder mit abgeschrägter Spitze
Crown preparation
Cylinder with beveled tip



● **8885**

885

● **6885**



		5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	012	014
L	mm	8,0	8,0

FG · Friction Grip (FG)



806 314 130514 ...

● **8885.314. ...** +012 014

806 314 130524 ...

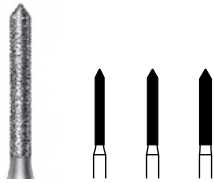
● **885.314. ...** +012 014

806 314 130534 ...

● **6885.314. ...** +012 014

+ = ⊖_{max.} 300000 min⁻¹/rpm
Zylinder mit abgeschrägter Spitze
Cylinder with beveled tip

● 8886
● 886
● 6886



		5	5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	012	014	016
L	mm	10,0	10,0	10,0

FG - Friction Grip (FG)



806 314 131514 ...

● 8886.314. ... 012 014 016

806 314 131524 ...

● 886.314. ... 012 014 016

806 314 131534 ...

● 6886.314. ... - 014 016

⊖_{max.} 300000 min⁻¹/rpm

Zylinder lang, mit abgeschrägter Spitze
Cylinder long, with beveled tip

● S 6886 K



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	018
L	mm	9,0
Winkel · Angle	α	1,5°

FG - Friction Grip (FG)



● S6886K.314. ... 018

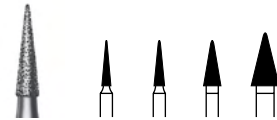
⊖_{max.} 300000 min⁻¹/rpm

Konisch mit abgeschrägter Spitze, lang
Tapered with beveled tip, long



Composite
Ästhetische Füllungsbearbeitung
Composite
Facial surface trimming

○ 852 UF
● 852 EF
● 8852
● 852
● 6852



		5	5	5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	012	014	023	037
L	mm	6,0	6,0	6,0	7,0
Winkel · Angle	α	3,5°	5,5°	8°	13°
Spezialbezeichnung · Special name		-	FSD6	-	-

FG - Friction Grip (FG)



806 314 164494 ...

○ 852UF.314. ... - 014 - -

806 314 164504 ...

● 852EF.314. ... - 014 - -

806 314 164514 ...

● 8852.314. ... 012 014 - -

806 314 164524 ...

● 852.314. ... 012 - - +037

806 314 164534 ...

● 6852.314. ... 012 - +023 -

⊖ = ⊖_{max.} 120000 min⁻¹/rpm

+ = ⊖_{max.} 300000 min⁻¹/rpm

Passend zu Hartmetallfinierer H134/FS6
Matches H134/FS6 carbide finisher series



- 955 UF
- 955 EF
- 8955



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	008
L	mm	3,0
Spezialbezeichnung · Special name	FSD3	

FG · Friction Grip (FG)



○	806 314 699494 ...			
	955UF.314. ...			008
●	806 314 699504 ...			
	955EF.314. ...			008
●	806 314 699514 ...			
	8955.314. ...			008

○_{max} 300000 min⁻¹/rpm

Passend zu Hartmetallfinierer H132/FS3, H132F/FS3F
Matches H132/FS3, H132F/FS3F carbide finisher series

- 956 UF
- 956 EF
- 8956



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	010
L	mm	4,0
Spezialbezeichnung · Special name	FSD4	

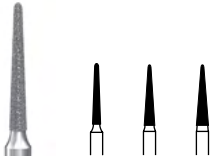
FG · Friction Grip (FG)



●	806 314 159504 ...			
	956EF.314. ...			010
●	806 314 159514 ...			
	8956.314. ...			010

Passend zu Hartmetallfinierer H133/FS4
Matches H133/FS4 carbide finisher series

- 858 UF
- 858 EF
- 8858
- 858
- 6858



		5	5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	010	014	016
L	mm	8,0	8,0	8,0
Winkel · Angle	α	2°	3,4°	3,9°

FG · Friction Grip (FG)



○	806 314 165494 ...			
	858UF.314. ...	-	+014	-

FG · Friction Grip (FG)



	806 314 165524 ...			
	858.314. ...	+010	+014	016

FG kurz · Friction Grip short (FGS)



	806 313 165524 ...			
	858.313. ...	-	+014	-

●	806 314 165504 ...			
	858EF.314. ...	+010	+014	-

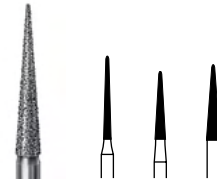
●	806 314 165514 ...			
	8858.314. ...	+010	+014	-

●	806 314 165534 ...			
	6858.314. ...	-	+014	-

+ = ○_{max} 300000 min⁻¹/rpm

Spitz
Pointed

- 859 UF
- 859 EF
- 8859
- 859
- 6859



		5	5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	010	014	018
L	mm	11,0	9,0	10,0
Winkel · Angle	α	2°	3,7°	3,6°
Spezialbezeichnung · Special name		-	FSD9	-

FG · Friction Grip (FG)



○	806 314 166494 ...			
	859UF.314. ...	-	014	-

●	806 314 166504 ...			
	859EF.314. ...	010	014	018

●	806 314 166514 ...			
	8859.314. ...	010	014	018

	806 314 167524 ...			
	806 314 166524 ...			
	859.314. ...	010	-	018

●	806 314 166534 ...			
	6859.314. ...	-	-	018

○_{max} 300000 min⁻¹/rpm

Passend zu Hartmetallfinierer H135/FS9
Matches H135/FS9 carbide finisher series

new

KP 6850



		5	5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	014	016	018
L	mm	10,0	10,0	10,0
Winkel · Angle	α	2°	2°	2°

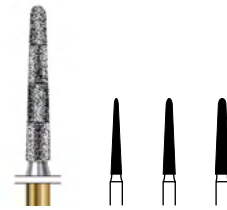
FG · Friction Grip (FG)



KP6850.314. ...	014	016	018
------------------------	------------	------------	------------

⊖_{max.} 300000 min⁻¹/rpm
Konisch rund, lang
Tapered round, long

S 6850



		5	5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	014	016	018
L	mm	10,0	10,0	10,0
Winkel · Angle	α	2°	2°	2°

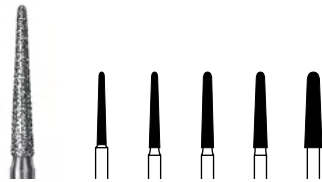
FG · Friction Grip (FG)



S6850.314. ...	014	016	018
-----------------------	------------	------------	------------

⊖_{max.} 300000 min⁻¹/rpm
Lange konische Hohlkehle
Long tapered chamfer

- **8850**
- **850**
- **6850**
- **5850**



		5	5	5	5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	012	014	016	018	023
L	mm	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0
Winkel · Angle	α	2°	2°	2°	2°	3°

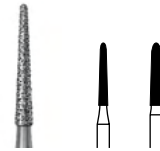
FG · Friction Grip (FG)



8850.314. ...	012	014	016	018	-
850.314. ...	012	014	016	018	023
6850.314. ...	012	014	016	018	023
5850.314. ...	-	-	016	-	-

⊖_{max.} 300000 min⁻¹/rpm
Konisch rund, lang
Tapered round, long

- **8868**
- **868**



		5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	012	016
L	mm	8,0	8,0
Winkel · Angle	α	2°	2°

FG · Friction Grip (FG)



8868.314. ...	+012	016
868.314. ...	+012	016

+ = ⊖_{max.} 300000 min⁻¹/rpm
Konisch, rund
Tapered round



S 6845 KR



		5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	018	025
L	mm	4,0	4,0
Winkel · Angle	α	3°	5°

FG · Friction Grip (FG)



S6845KR.314. ... 018 025

■ = \odot_{max} 160000 min⁻¹/rpm
Konisch, Kante rund
Tapered, rounded edge



Kavitätenpräparation
Konisch mit abgerundeter Kante
Cavity preparation
Tapered with rounded edge

845 KREF
8845 KR
845 KR



		5	5	5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	016	018	021	025
L	mm	4,0	4,0	4,0	4,0
Winkel · Angle	α	3°	3°	4°	5°

FG · Friction Grip (FG)



806 314 544504 ...
845KREF.314. ... 016 018 - 025
806 314 544514 ...
8845KR.314. ... 016 018 +021 025
806 314 544524 ...
845KR.314. ... 016 018 +021 025

■ = \odot_{max} 160000 min⁻¹/rpm
+ = \odot_{max} 300000 min⁻¹/rpm
Konisch, Kante rund
Siehe auch Set 4261
Tapered, rounded edge
See set 4261

845 KRD



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	025
Winkel · Angle	α	5°
L	mm	4,0

FG · Friction Grip (FG)



845KRD.314. ... 025

Konisch, Kante rund, Tiefenmarkierung bei 2 mm
Siehe auch Set 4562/ST
Tapered, rounded edge, depth marking at 2 mm
See set 4562/ST

846 KREF 8846 KR 846 KR



		5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	016	018
L	mm	6,0	6,0
Winkel · Angle	α	2,5°	2,5°

FG · Friction Grip (FG)



806 314 545514 ...

8846KR.314. ... 016 018

806 314 545504 ...

846KREF.314. ... 016 -

806 314 545524 ...

846KR.314. ... 016 018

Kurze konische Stufe, Kante rund
Short tapered shoulder, rounded edge

S 6847 KR



		5	5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	014	016	018
L	mm	8,0	8,0	8,0
Winkel · Angle	α	2°	2°	2°

FG · Friction Grip (FG)



S6847KR.314. ... 014 016 018

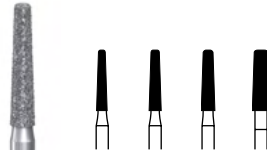
Konische Stufe, Kante rund
Passend zu Hartmetallfinierer H336
Tapered shoulder, rounded edge
Matches H336 carbide finisher series



Kronenpräparation
Konische Stufe, Kante rund
Crown preparation
Tapered shoulder, rounded edge



- 847 KREF
- 8847 KR
- 847 KR
- 6847 KR



		5	5	5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	014	016	018	023
L	mm	8,0	8,0	8,0	8,0
Winkel · Angle	α	2°	2°	2°	2,5°

FG · Friction Grip (FG)



806 314 546504 ...

● **847KREF.314. ...** - 016 - +023

806 314 546514 ...

● **8847KR.314. ...** 014 016 018 +023

806 314 546524 ...

● **847KR.314. ...** 014 016 018 +023

806 314 546534 ...

● **6847KR.314. ...** - 016 018 +023

+ = \varnothing_{max} 300000 min⁻¹/rpm

Konische Stufe, Kante rund

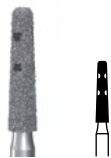
Passend zu Hartmetallfinierer H336

Tapered shoulder, rounded edge

Matches H336 carbide finisher series



- **6847 KRD**



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	016
L	mm	8,0
Winkel · Angle	α	2°

FG · Friction Grip (FG)



● **6847KRD.314. ...** 016

Konische Stufe, Kante rund, Tiefenmarkierung bei 2 und 4 mm

Siehe auch Set 4562/ST

Passend zu Hartmetallfinierer H336

Tapered shoulder, rounded edge, depth marking at 2 and 4 mm

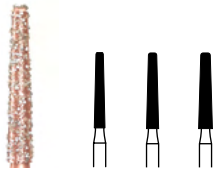
See set 4562/ST

See set 4562/ST

Matches H336 carbide finisher series

new

KP 6848 KR



		5	5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	014	016	018
L	mm	10,0	10,0	10,0
Winkel · Angle	α	2°	2°	2°

FG · Friction Grip (FG)



KP6848KR.314. ...	014	016	018
--------------------------	------------	------------	------------

⊖_{max.} 300000 min⁻¹/rpm
Lange konische Stufe, Kante rund
Long tapered shoulder, rounded edge

S 6848 KR



		5	5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	014	016	018
L	mm	10,0	10,0	10,0
Winkel · Angle	α	2°	2°	2°

FG · Friction Grip (FG)



S6848KR.314. ...	014	016	018
-------------------------	------------	------------	------------

⊖_{max.} 300000 min⁻¹/rpm
Lange konische Stufe, Kante rund
Long tapered shoulder, rounded edge

8848 KR
848 KR



		5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	016	018
L	mm	10,0	10,0
Winkel · Angle	α	2°	2°

FG · Friction Grip (FG)

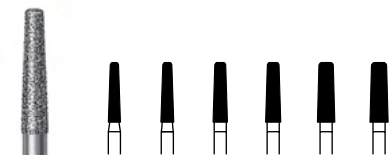


806 314 553514 ...	8848KR.314. ...	016	018
--------------------	------------------------	------------	------------

806 314 553524 ...	848KR.314. ...	016	-
--------------------	-----------------------	------------	---

⊖_{max.} 300000 min⁻¹/rpm
Lange konische Stufe, Kante rund
Long tapered shoulder, rounded edge

8951 KR
951 KR



		5	5	5	5	5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	016	017	019	020	023	024
L	mm	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0
Winkel · Angle	α	2°	2°	2°	2°	2°	2°

FG · Friction Grip (FG)



806 314 585514 ...	8951KR.314. ...	-	017	-	+020	-	024
--------------------	------------------------	---	------------	---	-------------	---	------------

806 314 585524 ...	951KR.314. ...	016	-	+019	-	+023	-
--------------------	-----------------------	------------	---	-------------	---	-------------	---

⊖ = ⊖_{max.} 160000 min⁻¹/rpm
+ = ⊖_{max.} 300000 min⁻¹/rpm
Konische Stufe, Kante rund mit längeren Gesamtlängen
und speziellen Zwischengrößen
Tapered shoulder, rounded edge with longer total lengths
and special intermediate sizes



● **8372 P**



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	023
L	mm	7,0
L ₁	mm	1,1
Winkel · Angle	α	2,5°

FG · Friction Grip (FG)



● **8372P.314. ...** 023

218

⊘_{max} 160000 min⁻¹/rpm
Konische Stufe, Kante rund
Erzeugt eine Schnitttiefe von 0,59 mm am Kronenrand
Tapered shoulder, rounded edge
Creates a cutting depth of 0.59 mm at the crown margin



● **8372 PL**



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	023
L	mm	7,0
L ₁	mm	1,6
Winkel · Angle	α	2,5°

FG · Friction Grip (FG)



● **8372PL.314. ...** 023

⊘_{max} 160000 min⁻¹/rpm
Konische Stufe, Kante rund mit extra langem Führungsstift
Erzeugt eine Schnitttiefe von 0,59 mm am Kronenrand
Tapered shoulder rounded edge with extra long guide pin
Creates a cutting depth of 0.59 mm at the crown margin

● **959 KREF**
● **8959 KR**
● **959 KR**



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	018
L	mm	5,5
Winkel · Angle	α	2°

FG · Friction Grip (FG)



● **959KREF.314. ...** 018

● **8959KR.314. ...** 018

● **959KR.314. ...** 018

Konisch, Kante rund
Tapered, rounded edge



● **959 KRD**



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	018
L	mm	5,5
Winkel · Angle	α	2°

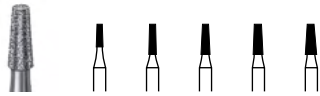
FG · Friction Grip (FG)



● **959KRD.314. ...** 018

Konisch, Kante rund, Tiefenmarkierung bei 2 und 4 mm
Siehe auch Set 4562/ST
Tapered, rounded edge, depth marking at 2 and 4 mm
See set 4562/ST

● **845**
● **6845**



		5	5	5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	009	010	012	014
L	mm	3,0	4,0	4,0	4,0
Winkel · Angle	α	2,5°	2,5°	3°	3°

FG · Friction Grip (FG)



806 314 168524 ...

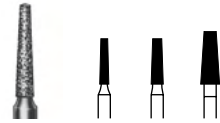
● **845.314. ...** 009 010 012 014 016

806 314 168534 ...

● **6845.314. ...** - - 012 014 -

Konisch
Tapered

● **8846**
● **846**
● **6846**



		5	5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	012	016	025
L	mm	6,0	6,0	7,0
Winkel · Angle	α	2,5°	2,5°	4°

FG · Friction Grip (FG)



806 314 171514 ...

● **8846.314. ...** - 016 -

806 314 171524 ...

● **846.314. ...** 012 016 025

806 314 171534 ...

● **6846.314. ...** 012 016 -

■ = ○_{max} 160000 min⁻¹/rpm
Kurze konische Stufe
Short tapered shoulder

● **8847**
● **847**
● **6847**
● **5847**



		5	5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	012	014	016
L	mm	8,0	8,0	8,0
Winkel · Angle	α	2°	2°	2°

FG · Friction Grip (FG)



806 314 172514 ...

● **8847.314. ...** +012 014 016

806 314 172524 ...

● **847.314. ...** +012 014 016

806 314 172534 ...

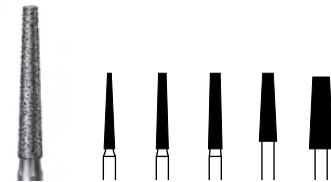
● **6847.314. ...** +012 014 016

806 314 172544 ...

● **5847.314. ...** - - 016

+ = ○_{max} 300000 min⁻¹/rpm
Konische Stufe
Tapered shoulder

● **8848**
● **848**
● **6848**
● **5848**



		5	5	5	5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	014	016	018	023	031
L	mm	10,0	10,0	10,0	9,0	9,0
Winkel · Angle	α	2,4°	1,8°	1,1°	3°	3°

FG · Friction Grip (FG)



806 314 173514 ...

● **8848.314. ...** - +016 - - -

806 314 173524 ...

● **848.314. ...** +014 +016 +018 +023 -

806 314 173534 ...

● **6848.314. ...** - +016 +018 +023 031

806 314 173544 ...

● **5848.314. ...** - +016 - - -

■ = ○_{max} 140000 min⁻¹/rpm
+ = ○_{max} 300000 min⁻¹/rpm
Lange konische Stufe
Long tapered shoulder



		5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	007	009
L	mm	3,0	3,0
Winkel · Angle	α	3°	3°
Spezialbezeichnung · Special name		OSD3	OSD2

FG · Friction Grip (FG)



806 314 195504 ...			
957EF.314. ...		007	009
806 314 195514 ...			
8957.314. ...		007	009

Konisch, rund
Passend zu Hartmetallfinierer H247
Tapered, round
Matches H247 carbide finisher series

new



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	016
L	mm	4,0
L ₁	mm	0,5
Winkel · Angle	α	3°

FG · Friction Grip (FG)



806 314 197514 ...		
8849P.314. ...		016

⊖_{max} 160000 min⁻¹/rpm
Konisch, rund
Erzeugt eine Schnitttiefe von 0,43 mm am Kronenrand
Tapered, round
Creates a cutting depth of 0.43 mm at the crown margin



		5	5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	010	012	016
L	mm	4,0	4,0	4,0
Winkel · Angle	α	2,5°	3°	3°

FG · Friction Grip (FG)



806 314 194524 ...				
849.314. ...		010	012	016
806 314 194534 ...				
6849.314. ...		-	012	016

Konisch, rund
Tapered round



		5	5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	012	014	025
L	mm	6,0	6,0	7,0
Winkel · Angle	α	2,5°	2,5°	4°

FG · Friction Grip (FG)



806 314 197514 ...				
8855.314. ...		012	-	025
806 314 197524 ...				
855.314. ...		012	014	025
806 314 197534 ...				
6855.314. ...		012	-	025
806 314 197544 ...				
5855.314. ...		-	-	025

⊖ = ⊖_{max} 160000 min⁻¹/rpm
Kurze konische Hohlkehle, rund
Short tapered chamfer, round

855 D



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	016
L	mm	6,0
Winkel · Angle	α	2,5°

FG · Friction Grip (FG)

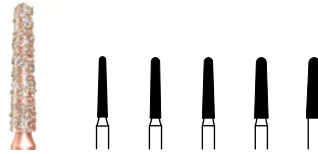


855D.314. ... **016**

Kurze konische Hohlkehle, rund, Tiefenmarkierung bei 1 mm
Siehe auch Set 4665/ST
Short tapered chamfer, round, depth marking at 1 mm
See set 4665/ST

new

KP 6856



		5	5	5	5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	012	014	016	018	021
L	mm	8,0	8,0	8,0	8,0	8,4
Winkel · Angle	α	2°	2°	2°	2°	2°

FG · Friction Grip (FG)



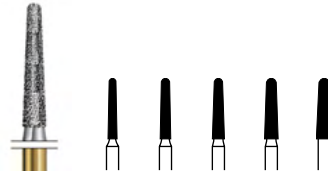
KP6856.314. ... **+012** **014** **016** **018** **+021**

+ = \odot_{max} 300000 min⁻¹/rpm
Konische Hohlkehle, rund
Passend zu Hartmetallfinierer H375R
Tapered chamfer, round
Matches H375R carbide finisher series



Kronenpräparation
S-Diamant
Crown preparation
S-Diamond

S 6856



		5	5	5	5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	012	014	016	018	021
L	mm	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0
Winkel · Angle	α	2°	2°	2°	2°	2°

FG · Friction Grip (FG)

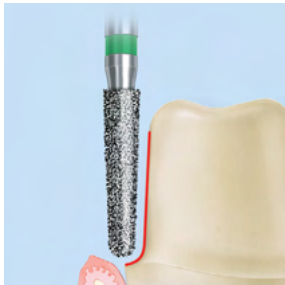
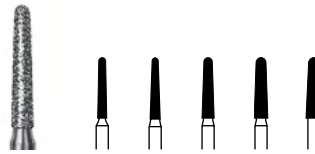


S6856.314. ... **012** **014** **016** **018** **+021**

+ = \odot_{max} 300000 min⁻¹/rpm
Konische Hohlkehle, rund
Passend zu Hartmetallfinierer H375R
Tapered chamfer, round
Matches H375R carbide finisher series



- 856 EF
- 8856
- 856
- 6856
- 5856



		5	5	5	5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	012	014	016	018	021
L	mm	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0
Winkel · Angle	α	1,7°	1,7°	2°	2°	2°

FG kurz · Friction Grip short (FGS)



806 313 198534 ...

● 6856.313. ...	-	-	016	-	-
-----------------	---	---	-----	---	---

FG · Friction Grip (FG)



806 314 198504 ...

● 856EF.314. ...	+012	-	016	-	-
------------------	------	---	-----	---	---

806 314 198514 ...

● 8856.314. ...	+012	014	016	018	+021
-----------------	------	-----	-----	-----	------

806 314 198524 ...

● 856.314. ...	+012	014	016	018	-
----------------	------	-----	-----	-----	---

806 314 198534 ...

● 6856.314. ...	+012	014	016	018	+021
-----------------	------	-----	-----	-----	------

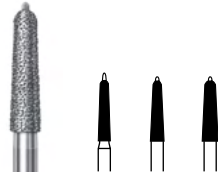
806 314 198544 ...

● 5856.314. ...	-	014	016	018	-
-----------------	---	-----	-----	-----	---

+ = \varnothing_{max} 300000 min⁻¹/rpm
 Konische Hohlkehle, rund
 Passend zu Hartmetallfinierer H375R
 Tapered chamfer, round
 Matches H375R carbide finisher series



- 8856 P
- 856 P
- 6856 P



		5	5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	016	018	021
L	mm	8,0	8,0	8,0
L ₁	mm	1,0	0,5	0,5
Winkel · Angle	α	2°	2°	2°

FG · Friction Grip (FG)



● 8856P.314. ...	016	018	021
● 856P.314. ...	016	018	021
● 6856P.314. ...	-	018	021

Kronenpräparation

Konische Hohlkehle mit Führungsstift

Crown preparation

Tapered chamfer with guide pin

⊙_{max} 160000 min⁻¹/rpm

Konische Hohlkehle, rund

Erzeugt eine Schnitttiefe von 0,30 mm (Größe 016), 0,38 mm (Größe 018) bzw. 0,54 mm (Größe 021) am Kronenrand

Tapered chamfer, round

Creates a cutting depth of 0.30 mm (size 016), 0.38 mm (size 018) or 0.54 mm (size 021) at the crown margin

new

● KP 6856 XL



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	021
L	mm	12,0
Winkel · Angle	α	2°

FG · Friction Grip (FG)



● KP6856XL.314. ...	021
---------------------	-----

⊙_{max} 300000 min⁻¹/rpm

Extra lange konische Hohlkehle, rund
Extra long tapered chamfer, round

● S 6856 XL



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	021
L	mm	12,0
Winkel · Angle	α	2°

FG · Friction Grip (FG)



● S6856XL.314. ...	021
--------------------	-----

⊙_{max} 300000 min⁻¹/rpm

Extra lange konische Hohlkehle, rund
Extra long tapered chamfer, round



● **8856 XL**



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	021
L	mm	12,0
Winkel · Angle	α	2°

FG - Friction Grip (FG)

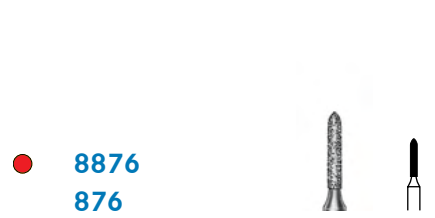


806 314 200514 ...

● **8856XL.314. ...** 021

⊙_{max} 300000 min⁻¹/rpm
Extra lange konische Hohlkehle, rund
Extra long tapered chamfer, round

224



● **8876**
876



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	009
L	mm	5,0

FG - Friction Grip (FG)



806 314 287514 ...

● **8876.314. ...** 009

806 314 287524 ...

876.314. ... 009

⊙_{max} 300000 min⁻¹/rpm
Kurze parallele Hohlkehle, Torpedo
Passend zu Hartmetallfinierer H281
Short parallel chamfer, torpedo
Matches H281 carbide finisher series



● **S 6877**



		5	5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	012	014	016
L	mm	6,0	6,0	6,0

FG - Friction Grip (FG)



● **S6877.314. ...** 012 014 016

Kurze parallele Hohlkehle, Torpedo
Passend zu Hartmetallfinierer H282
Short parallel chamfer, torpedo
Matches H282 carbide finisher series



● **8877**
877
● **6877**



		5	5	5	5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	009	010	012	014	016
L	mm	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0

FG kurz - Friction Grip short (FGS)



806 313 288514 ...

● **8877.313. ...** - - 012 - -

806 313 288534 ...

● **6877.313. ...** - - 012 - -

FG - Friction Grip (FG)



806 314 288514 ...

● **8877.314. ...** ■009 ■010 012 014 016

806 314 288524 ...

877.314. ... ■009 ■010 012 - -

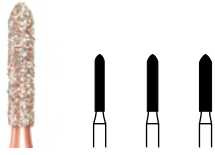
806 314 288534 ...

● **6877.314. ...** - ■010 012 - -

■ = ⊙_{max} 160000 min⁻¹/rpm
Kurze parallele Hohlkehle, Torpedo
Passend zu Hartmetallfinierer H282
Short parallel chamfer, torpedo
Matches H282 carbide finisher series

new

● **KP 6878**



		5	5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	012	014	016
L	mm	8,0	8,0	8,0

FG - Friction Grip (FG)

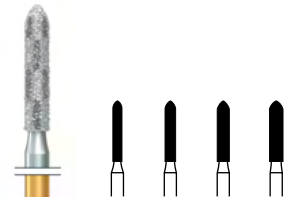


● **KP6878.314. ...** +012 014 016

+ = \varnothing_{\max} 300000 min⁻¹/rpm
 Parallele Hohlkehle, Torpedo
 Passend zu Hartmetallfinierer H283
 Parallel chamfer, torpedo
 Matches H283 carbide finisher series

● **S 6878**

● **S 5878**



		5	5	5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	012	014	016	018
L	mm	8,0	8,0	8,0	8,0

FG - Friction Grip (FG)



● **S6878.314. ...** +012 014 016 -

● **S5878.314. ...** - 014 016 +018

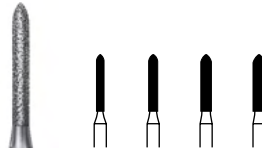
+ = \varnothing_{\max} 300000 min⁻¹/rpm
 Parallele Hohlkehle, Torpedo
 Passend zu Hartmetallfinierer H283
 Parallel chamfer, torpedo
 Matches H283 carbide finisher series



Kronenpräparation
Parallele Hohlkehle, Torpedo
Crown preparation
Parallel chamfer, torpedo



- **878 EF**
- **8878**
- 878**
- **6878**
- **5878**



		5	5	5	5
Größe · Size	∅ 1/10 mm	010	012	014	016
L	mm	8,0	8,0	8,0	8,0

FG kurz - Friction Grip short (FGS)



806 313 289514 ...	●	8878.313. ...	-	+012	-	-
--------------------	------------------------------------	----------------------	---	-------------	---	---

806 313 289524 ...		878.313. ...	-	012	-	-
--------------------	--	---------------------	---	------------	---	---

806 313 289534 ...	●	6878.313. ...	-	-	014	-
--------------------	--------------------------------------	----------------------	---	---	------------	---

FG - Friction Grip (FG)



806 314 289504 ...	●	878EF.314. ...	-	+012	014	-
--------------------	---------------------------------------	-----------------------	---	-------------	------------	---

806 314 289514 ...	●	8878.314. ...	010	+012	014	016
--------------------	------------------------------------	----------------------	------------	-------------	------------	------------

806 314 289524 ...		878.314. ...	010	+012	014	016
--------------------	--	---------------------	------------	-------------	------------	------------

806 314 289534 ...	●	6878.314. ...	010	+012	014	016
--------------------	--------------------------------------	----------------------	------------	-------------	------------	------------

806 314 289544 ...	●	5878.314. ...	-	-	014	-
--------------------	--------------------------------------	----------------------	---	---	------------	---

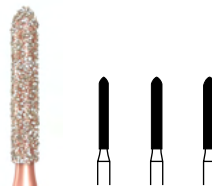
■ = \odot_{max} 160000 min⁻¹/rpm

+ = \odot_{max} 300000 min⁻¹/rpm

Parallele Hohlkehle, Torpedo
Passend zu Hartmetallfinierer H283
Parallel chamfer, torpedo
Matches H283 carbide finisher series

new

- **KP 6879**



		5	5	5
Größe · Size	∅ 1/10 mm	012	014	016
L	mm	10,0	10,0	10,0

FG - Friction Grip (FG)



KP6879.314. ...	●	012	+014	+016
------------------------	--------------------------------------	------------	-------------	-------------

■ = \odot_{max} 160000 min⁻¹/rpm

+ = \odot_{max} 300000 min⁻¹/rpm

Lange parallele Hohlkehle, Torpedo
Passend zu Hartmetallfinierer H284
Long parallel chamfer, torpedo
Matches H284 carbide finisher series



● S 6879
● S 5879



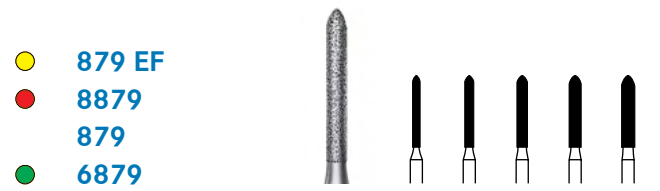
		5	5	5	5
Größe · Size	∅ 1/10 mm	012	014	016	018
L	mm	10,0	10,0	10,0	10,0

FG - Friction Grip (FG)



● S6879.314. ...	■012	+014	+016	+018
● S5879.314. ...	-	+014	+016	+018

■ = \odot_{\max} 160000 min⁻¹/rpm
+ = \odot_{\max} 300000 min⁻¹/rpm
Lange parallele Hohlkehle, Torpedo
Passend zu Hartmetallfinierer H284
Long parallel chamfer, torpedo
Matches H284 carbide finisher series



● 879 EF
● 8879
● 879
● 6879



		5	5	5	5	5
Größe · Size	∅ 1/10 mm	010	012	014	016	018
L	mm	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0

FG - Friction Grip (FG)



806 314 290504 ...	● 879EF.314. ...	-	■012	+014	-	-
806 314 290514 ...	● 8879.314. ...	■010	■012	+014	+016	+018
806 314 290524 ...	● 879.314. ...	■010	■012	+014	-	-
806 314 290534 ...	● 6879.314. ...	-	■012	+014	+016	-

■ = \odot_{\max} 160000 min⁻¹/rpm
+ = \odot_{\max} 300000 min⁻¹/rpm
Lange parallele Hohlkehle, Torpedo
Passend zu Hartmetallfinierer H284
Long parallel chamfer, torpedo
Matches H284 carbide finisher series



new
● KP 6879 L



		5
Größe · Size	∅ 1/10 mm	014
L	mm	12,2

FG - Friction Grip (FG)



● KP6879L.314. ...	014
--------------------	-----

\odot_{\max} 160000 min⁻¹/rpm
Lange parallele Hohlkehle, Torpedo
Long parallel chamfer, torpedo



new
● S 6879 L



		5
Größe · Size	∅ 1/10 mm	014
L	mm	12,0

FG - Friction Grip (FG)



● S6879L.314. ...	014
-------------------	-----

\odot_{\max} 160000 min⁻¹/rpm
Lange parallele Hohlkehle, Torpedo
Long parallel chamfer, torpedo



● **8879 L**
879 L



		5
Größe · Size	∅ 1/10 mm	014
L	mm	12,0

FG · Friction Grip (FG)



806 314 291514 ...

● **8879L.314. ...** 014

806 314 291524 ...

879L.314. ... 014



● **8878 P**
● **6878 P**



		5
Größe · Size	∅ 1/10 mm	014
L	mm	8,0
L ₁	mm	1,0

FG · Friction Grip (FG)



● **8878P.314. ...** 014

● **6878P.314. ...** 014

228

⊖_{max} 160000 min⁻¹/rpm
Lange parallele Hohlkehle, Torpedo
Long parallel chamfer, torpedo

⊖_{max} 160000 min⁻¹/rpm
Parallele Hohlkehle, Torpedo
Passend zu Hartmetallfinierer H283
Erzeugt eine Schnitttiefe von 0,45 mm am Kronenrand
Parallel chamfer, torpedo
Matches H283 carbide finisher series
Creates a cutting depth of 0.45 mm at the crown margin



● **6876 K**



		5
Größe · Size	∅ 1/10 mm	012
L	mm	5,0
Winkel · Angle	α	2°

FG · Friction Grip (FG)



806 314 296534 ...

● **6876K.314. ...** 012

Kurze konische Hohlkehle, Torpedo
Passend zu Hartmetallfinierer H281K
Short tapered chamfer, torpedo
Matches H281K carbide finisher series



● **8877 K**
● **877 K**
● **6877 K**
● **5877 K**



		5	5	5	5	5
Größe · Size	∅ 1/10 mm	012	014	016	018	021
L	mm	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0
Winkel · Angle	α	2°	2°	2°	2°	2°

FG · Friction Grip (FG)



806 314 297514 ...

● **8877K.314. ...** - 014 016 - -

806 314 297524 ...

● **877K.314. ...** 012 014 016 - -

806 314 297534 ...

● **6877K.314. ...** 012 014 016 018 +021

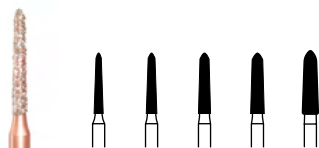
806 314 297544 ...

● **5877K.314. ...** - - 016 - -

+ = ⊖_{max} 300000 min⁻¹/rpm
Kurze konische Hohlkehle, Torpedo
Passend zu Hartmetallfinierer H282K
Short tapered chamfer, torpedo
Matches H282K carbide finisher series

new

KP 6878 K



		5	5	5	5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	012	014	016	018	021
L	mm	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0
Winkel · Angle	α	2°	2°	2°	2°	2°

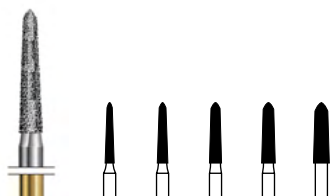
FG - Friction Grip (FG)



KP6878K.314. ...	+012	014	016	018	+021
-------------------------	-------------	------------	------------	------------	-------------

+ = \varnothing_{\max} 300000 min⁻¹/rpm
 Konische Hohlkehle, Torpedo
 Passend zum Hartmetallfinierer H283K
Tapered chamfer, torpedo
 Matches H283K carbide finisher series

S 6878 K



		5	5	5	5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	012	014	016	018	021
L	mm	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0
Winkel · Angle	α	2°	2°	2°	2°	2°

FG - Friction Grip (FG)



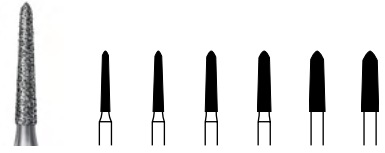
S6878K.314. ...	+012	014	016	018	+021
------------------------	-------------	------------	------------	------------	-------------

+ = \varnothing_{\max} 300000 min⁻¹/rpm
 Konische Hohlkehle, Torpedo
 Passend zu Hartmetallfinierer H283K
Tapered chamfer, torpedo
 Matches H283K carbide finisher series



Kronenpräparation
Modifizierte Hohlkehle, Torpedo
Crown preparation
Modified chamfer, torpedo

- 8878 K
- 878 K
- 6878 K
- 5878 K



		5	5	5	5	5	5
Größe · Size	∅ 1/10 mm	012	014	016	018	021	023
L	mm	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0
Winkel · Angle	α	2°	2°	2°	2°	2°	2°

FG · Friction Grip (FG)



806 314 298514 ...	●	8878K.314. ...	+012	014	016	018	+021	-
806 314 298524 ...	●	878K.314. ...	+012	014	016	018	+021	-
806 314 298534 ...	●	6878K.314. ...	+012	014	016	018	+021	+023
806 314 298544 ...	●	5878K.314. ...	-	-	016	018	-	-

+ = \varnothing_{\max} 300000 min⁻¹/rpm
Konische Hohlkehle, Torpedo
Passend zum Hartmetallfinierer H283K
Tapered chamfer, torpedo
Matches H283K carbide finisher series

- 8878 KP
- 878 KP



		5	5
Größe · Size	∅ 1/10 mm	018	021
L	mm	8,0	8,0
L ₁	mm	0,5	0,5
Winkel · Angle	α	2°	2°

FG · Friction Grip (FG)

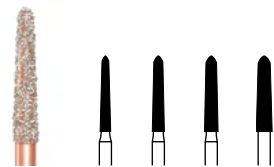


806 314 298514 ...	●	8878KP.314. ...	018	021
806 314 298524 ...	●	878KP.314. ...	018	021

\varnothing_{\max} 160000 min⁻¹/rpm
Konische Hohlkehle, Torpedo
Erzeugt eine Schnitttiefe von 0,38 mm (Größe 018) bzw.
0,54 mm (Größe 021) am Kronenrand
Tapered chamfer, torpedo
Creates a cutting depth of 0.38 mm (size 018) or 0.54 mm (size 021) at the crown margin

new

- KP 6879 K



		5	5	5	5
Größe · Size	∅ 1/10 mm	014	016	018	021
L	mm	10,2	10,2	10,2	10,0
Winkel · Angle	α	2°	2°	2°	2°

FG · Friction Grip (FG)



806 314 298514 ...	●	KP6879K.314. ...	014	016	018	021
--------------------	---	------------------	-----	-----	-----	-----

\varnothing_{\max} 300000 min⁻¹/rpm
Lange konische Hohlkehle, Torpedo
Passend zum Hartmetallfinierer H284K
Long tapered chamfer, torpedo
Matches H284K carbide finisher series

S 6879 K



		5	5	5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	014	016	018	021
L	mm	10,0	10,0	10,0	10,0
Winkel · Angle	α	2°	2°	2°	2°

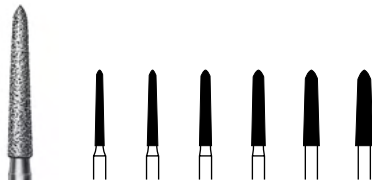
FG · Friction Grip (FG)



S6879K.314. ...	014	016	018	021
------------------------	-----	-----	-----	-----

⊙_{max} 300000 min⁻¹/rpm
Lange konische Hohlkehle, Torpedo
Passend zu Hartmetallfinierer H284K
Long tapered chamfer, torpedo
Matches H284K carbide finisher series

8879 K
879 K
6879 K
5879 K



		5	5	5	5	5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	012	014	016	018	021	023
L	mm	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0
Winkel · Angle	α	2°	2°	2°	2°	2°	2°

FG · Friction Grip (FG)



806 314 299514 ...	8879K.314. ...	012	014	016	018	021	-
806 314 299524 ...	879K.314. ...	012	014	016	018	-	-
806 314 299534 ...	6879K.314. ...	012	014	016	018	021	023
806 314 299544 ...	5879K.314. ...	-	-	016	018	-	-

⊙_{max} 300000 min⁻¹/rpm
Lange konische Hohlkehle, Torpedo
Passend zum Hartmetallfinierer H284K
Long tapered chamfer, torpedo
Matches H284K carbide finisher series

8879 KP
879 KP



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	018
L	mm	10,0
L ₁	mm	0,5
Winkel · Angle	α	2°

FG · Friction Grip (FG)



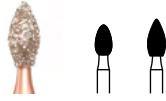
8879KP.314. ...	018
879KP.314. ...	018

⊙_{max} 160000 min⁻¹/rpm
Lange konische Hohlkehle, Torpedo
Erzeugt eine Schnitttiefe von 0,33 mm am Kronenrand
Long tapered chamfer, torpedo
Creates a cutting depth of 0.33 mm at the crown margin



new

KP 6368



			5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm		016	023
L	mm		3,0	5,0

FG · Friction Grip (FG)



KP6368.314. ... 016 +023

+ = \bigcirc_{\max} 300000 min⁻¹/rpm
Knospe, okklusaler/lingualer Abtrag
Bud, occlusal/lingual reduction

S 6368



			5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm		016	023
L	mm		3,0	5,0

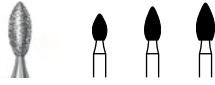
FG · Friction Grip (FG)



S6368.314. ... 016 023

\bigcirc_{\max} 300000 min⁻¹/rpm
Knospe, okklusaler/lingualer Abtrag
Bud, occlusal/lingual reduction

- 368 UF
- 368 EF
- 8368
- 368
- 6368
- 5368



		5	5	5
Größe · Size	∅ 1/10 mm	016	021	023
L	mm	3,0	4,5	5,0

FG - Friction Grip (FG)



○	806 314 257494 ...			
	368UF.314. ...	016	-	+023
●	806 314 257504 ...			
	368EF.314. ...	016	+021	+023
●	806 314 257514 ...			
	8368.314. ...	016	+021	+023
	806 314 257524 ...			
	368.314. ...	016	+021	+023
●	806 314 257534 ...			
	6368.314. ...	016	-	+023
●	806 314 257544 ...			
	5368.314. ...	-	-	+023

FG lang - Friction Grip long (FGL)



●	806 315 257504 ...			
	368EF.315. ...	-	-	+023
●	806 315 257514 ...			
	8368.315. ...	-	-	+023

Winkelstück - Right-angle (RA)



●	806 204 257504 ...			
	368EF.204. ...	-	-	■023
●	806 204 257514 ...			
	8368.204. ...	■016	-	■023
	806 204 257524 ...			
	368.204. ...	-	-	■023

■ = \odot_{max} 100000 min⁻¹/rpm

+ = \odot_{max} 300000 min⁻¹/rpm

Knospe, okklusaler/lingualer Abtrag
Bud, occlusal/lingual reduction

- 368 LEF
- 8368 L



		5
Größe · Size	∅ 1/10 mm	016
L	mm	4,5

FG - Friction Grip (FG)



●	368LEF.314. ...	016
●	8368L.314. ...	016

Knospe, lang
Bud, long



new

● **KP 6379**



		5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	018	023
L	mm	3,4	4,3

FG · Friction Grip (FG)



● **KP6379.314. ...** 018 +023

+ = \bigcirc_{\max} 300000 min⁻¹/rpm
Ei, okklusale/linguale Reduktion
Passend zu Hartmetallfinierer H379
Egg, occlusal/lingual reduction
Matches H379 carbide finisher series

● **S 6379**

● **S 5379**



		5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	018	023
L	mm	3,4	4,1

FG · Friction Grip (FG)



● **S6379.314. ...** 018 +023

806 314 277524 ...
● **S5379.314. ...** - +023

+ = \bigcirc_{\max} 300000 min⁻¹/rpm
Ei, okklusale/linguale Reduktion
Passend zu Hartmetallfinierer H379
Egg, occlusal/lingual reduction
Matches H379 carbide finisher series

new

● **KP 6379 E**



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	029
L	mm	5,5

FG · Friction Grip (FG)



● **KP6379E.314. ...** 029

\bigcirc_{\max} 160000 min⁻¹/rpm
Ei, okklusale/palatinale Reduktion
Egg, occlusal/palatinal/lingual reduction

new

● **S 6379 E**



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	029
L	mm	5,5

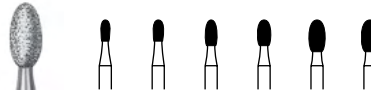
FG · Friction Grip (FG)



● **S6379E.314. ...** 029

\bigcirc_{\max} 160000 min⁻¹/rpm
Ei, okklusale/palatinale Reduktion
Egg, occlusal/palatinal/lingual reduction

- 379 UF
- 379 EF
- 8379
- 379
- 6379
- 5379



Kronenpräparation
Okklusaler/lingualer Abtrag
Crown preparation
Occlusal/lingual reduction

		5					
		5					
		5					
		5					
		5					
		5					
Größe · Size	Ø 1/10 mm	012	014	016	018	021	023
L	mm	2,8	2,8	3,4	3,4	4,2	4,2
Spezialbezeichnung · Special name		-	-	-	-	-	OSD1
FG · Friction Grip (FG)							
806 314 277494 ...							
○	379UF.314. ...	-	-	-	-	-	+023
806 314 277504 ...							
●	379EF.314. ...	-	-	-	018	-	+023
806 314 277514 ...							
●	8379.314. ...	012	014	016	018	+021	+023
806 314 277524 ...							
	379.314. ...	-	014	-	018	-	+023
806 314 277534 ...							
●	6379.314. ...	-	-	-	-	-	+023
806 314 277544 ...							
●	5379.314. ...	-	-	-	-	-	+023
FG lang · Friction Grip long (FGL)							
806 315 277504 ...							
●	379EF.315. ...	-	-	-	-	-	+023
806 315 277514 ...							
●	8379.315. ...	-	-	-	-	-	+023
806 315 277534 ...							
●	6379.315. ...	-	-	-	-	-	+023
Winkelstück · Right-angle (RA)							
806 204 277514 ...							
●	8379.204. ...	-	-	-	-	-	023

■ = 100000 min⁻¹/rpm
 + = 300000 min⁻¹/rpm
 Ei, okklusaler/lingualer Abtrag
 Passend zu Hartmetallfinierer H379
 Egg, occlusal/lingual reduction
 Matches H379 carbide finisher series

new

8379 E



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	029
L	mm	5,5

FG · Friction Grip (FG)



8379E.314. ... 029

⊖_{max} 160000 min⁻¹/rpm

Ei, okklusale/palatinale/linguale Reduktion
Egg, occlusal/palatal/lingual reduction

○ **390 UF**
● **390 EF**
● **8390**
390



		5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	014	016
L	mm	3,4	3,5

FG · Friction Grip (FG)



806 314 274494 ...
○ **390UF.314. ...** - 016

806 314 274504 ...
● **390EF.314. ...** - 016

806 314 274514 ...
● **8390.314. ...** 014 016

806 314 274524 ...
390.314. ... - 016

Granate
Grenade

236

● **972 EF**
● **8972**



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	020
L	mm	4,0

FG · Friction Grip (FG)



● **972EF.314. ...** 020

● **8972.314. ...** 020

⊖_{max} 300000 min⁻¹/rpm

Granate, abgerundete Spitze
Grenade, round end

● **6883**



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	010
L	mm	3,0

FG · Friction Grip (FG)



806 314 539534 ...
● **6883.314. ...** 010

⊖_{max} 300000 min⁻¹/rpm

Spitz
Pointed

● 8889
● 889
● 6889



		5	5
Größe · Size	∅ 1/10 mm	009	010
L	mm	3,5	4,0

FG - Friction Grip (FG)



806 314 540514 ...

● 8889.314. ... 009 010

806 314 540524 ...

889.314. ... 009 -

806 314 540534 ...

● 6889.314. ... 009 010

⊖_{max} 300000 min⁻¹/rpm

Nadel
Needle

888



		5
Größe · Size	∅ 1/10 mm	012
L	mm	8,0

FG - Friction Grip (FG)

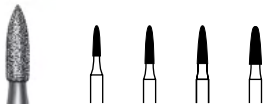


806 314 496524 ...

888.314. ... 012

⊖_{max} 300000 min⁻¹/rpm
Flamme, schlanke Version
Flame, slim version

● 860 EF
● 8860
● 860
● 6860



		5	5	5	5
Größe · Size	∅ 1/10 mm	010	012	014	016
L	mm	4,0	5,0	5,0	5,0

FG - Friction Grip (FG)



806 314 245504 ...

● 860EF.314. ... - 012 - -

806 314 245514 ...

● 8860.314. ... - 012 - -

806 314 245524 ...

860.314. ... 010 012 014 016

806 314 245534 ...

● 6860.314. ... 010 012 014 -

Winkelstück - Right-angle (RA)



806 204 245514 ...

● 8860.204. ... - ■012 - -

806 204 245524 ...

860.204. ... - ■012 - -

■ = ⊖_{max} 100000 min⁻¹/rpm

Flamme, kurz
Flame, short

new

● KP 6862



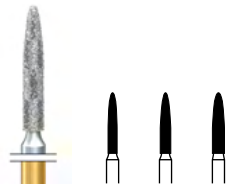
		5	5	5
Größe · Size	∅ 1/10 mm	012	014	016
L	mm	8,0	8,0	8,0

FG - Friction Grip (FG)



● KP6862.314. ... +012 +014 016

+ = ⊖_{max} 300000 min⁻¹/rpm
Flamme
Passend zu Hartmetallfinierer H48L
Flame
Matches H48L carbide finisher series



S 6862



		5	5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	012	014	016
L	mm	8,0	8,0	8,0

FG · Friction Grip (FG)



S6862.314. ...	012	014	016
-----------------------	------------	------------	------------

⊖_{max} 300000 min⁻¹/rpm

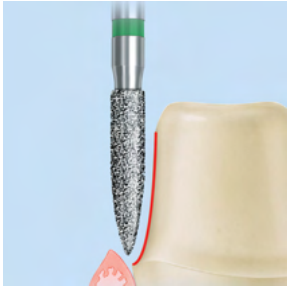
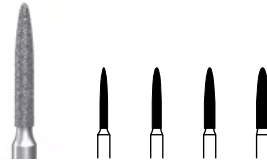
Flamme

Passend zu Hartmetallfinierer H48L

Flame

Matches H48L carbide finisher series

- 862 UF
- 862 EF
- 8862
- 862
- 6862
- 5862



Kronenpräparation
Tangentialpräparation
Crown preparation
Feather edge

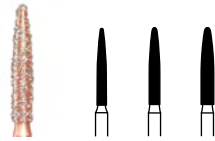
		5	5	5	5
Größe · Size	Ø 1/40 mm	010	012	014	016
L	mm	8,0	8,0	8,0	8,0
FG kurz · Friction Grip short (FGS)					
	806 313 249534 ...				
●	6862.313. ...	-	+012	-	-
FG · Friction Grip (FG)					
	806 314 249494 ...				
○	862UF.314. ...	-	+012	-	-
	806 314 249504 ...				
●	862EF.314. ...	+010	+012	+014	016
	806 314 249514 ...				
●	8862.314. ...	+010	+012	014	016
	806 314 249524 ...				
	862.314. ...	+010	+012	014	016
	806 314 249534 ...				
●	6862.314. ...	-	+012	014	016
	806 314 249544 ...				
●	5862.314. ...	-	+012	-	-
Winkelstück · Right-angle (RA)					
	806 204 249504 ...				
●	862EF.204. ...	-	012	-	-
	806 204 249514 ...				
●	8862.204. ...	-	012	-	-
	806 204 249524 ...				
	862.204. ...	-	-	014	-

■ = \odot_{max} 100000 min⁻¹/rpm
 + = \odot_{max} 300000 min⁻¹/rpm
 Flamme
 Passend zu Hartmetallfinierer H48L
 Flame
 Matches H48L carbide finisher series



new

KP 6863



		5	5	5
Größe · Size	∅ 1/10 mm	012	014	016
L	mm	10,0	10,0	10,0

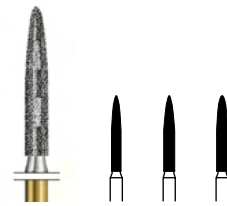
FG - Friction Grip (FG)



KP6863.314. ...	012	014	016
------------------------	-----	-----	-----

⊖_{max} 300000 min⁻¹/rpm
Flamme, lang
Flame, long

S 6863



		5	5	5
Größe · Size	∅ 1/10 mm	012	014	016
L	mm	10,0	10,0	10,0

FG - Friction Grip (FG)

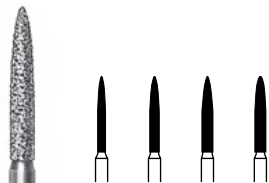


S6863.314. ...	012	014	016
-----------------------	-----	-----	-----

⊖_{max} 300000 min⁻¹/rpm
Flamme, lang
Flame, long

240

- 863 UF
- 863 EF
- 8863
- 863
- 6863
- 5863



		5	5	5	5
Größe · Size	∅ 1/10 mm	010	012	014	016
L	mm	10,0	10,0	10,0	10,0

FG - Friction Grip (FG)



806 314 250494 ...				
863UF.314. ...	-	+012	-	-

806 314 250504 ...				
863EF.314. ...	+010	+012	-	+016

806 314 250514 ...				
8863.314. ...	+010	+012	+014	+016

806 314 250524 ...				
863.314. ...	-	+012	-	+016

806 314 250534 ...				
6863.314. ...	-	+012	+014	+016

806 314 250544 ...				
5863.314. ...	-	-	-	+016

Winkelstück · Right-angle (RA)



806 204 250514 ...				
8863.204. ...	-	012	-	-

806 204 250524 ...				
863.204. ...	-	012	-	016

■ = ⊖_{max} 100000 min⁻¹/rpm
+ = ⊖_{max} 300000 min⁻¹/rpm
Flamme, lang
Flame, long

8864
864



		5
Größe · Size	∅ 1/10 mm	014
L	mm	12,0

FG - Friction Grip (FG)

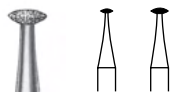


806 314 251514 ...		
8864.314. ...		014

806 314 251524 ...		
864.314. ...		014

⊖_{max} 160000 min⁻¹/rpm
Flamme, extra lang
Flame, extra long

825



		5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	016	023

FG - Friction Grip (FG)



806 314 304524 ...

825.314. ... **016** **+023**

+ = $\odot_{\text{max.}}$ 300000 min⁻¹/rpm

Linse

Lenticular



Veneer Technique

One of the preconditions for the clinical success of veneers is a systematic, conservative preparation. On one hand, a certain amount of material needs to be removed, on the other hand, care has to be taken not to penetrate too deeply into the enamel.

We developed innovative depth markers in close collaboration with private lecturer Dr. Ahlers and Prof. Edelhoff. These depth markers serve to control the penetration depth. The uncoated guide pin at the instrument tip prevents the depth marker from being positioned at too steep an angle, therefore avoiding an inadvertent excessive preparation into the dentin. We recommend the Perfect Veneer Preparations Set 4686/ST according to private lecturer Dr. Ahlers and Prof. Edelhoff and the related brochure with invaluable tips on the topic of veneer preparations.

For occlusal veneers for bite elevation, we recommend the occlusal onlay set 4665/ST.

Veneertechnik

Voraussetzung für den klinischen Erfolg von Veneers ist unter anderem eine systematische, substanzschonende Präparation. Einerseits ist materialbedingt ein Mindestabtrag erforderlich, andererseits muss für die Präparation allein im Schmelz eine zu große Eindringtiefe vermieden werden.

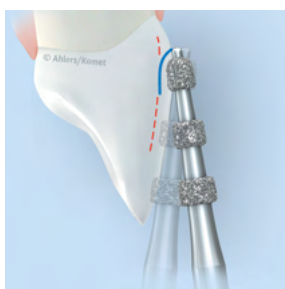
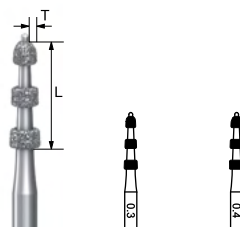
In Zusammenarbeit mit Priv.-Doz. Dr. Ahlers und Prof. Edelhoff wurden innovative Tiefenmarkierer entwickelt, die eine Kontrolle der Eindringtiefe ermöglichen. Der unbelegte Führungsstift an der Instrumentenspitze verhindert eine zu steile Positionierung am Zahn und somit eine Überpräparation ins Dentin. Wir empfehlen das **Perfect Veneer Preparations Set 4686/ST** nach Priv.-Doz. Dr. Ahlers und Prof. Edelhoff samt dazugehöriger Broschüre mit wertvollen Tipps rund um das Thema.

Für „okklusale Veneers“ zur Bisshebung empfehlen wir das Okklusiononlay-Set 4665/ST.



new

868 BP



		5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	018	020
L	mm	7,0	7,0
L ₁	mm	0,5	0,5
T	mm	0,3	0,4

FG · Friction Grip (FG)



868BP.314. ...

018

020

Veneertechnik

Konischer Tiefenmarkierer mit Pin

Veneer technique

Tapered depth marker with guide pin

○_{max} 160000 min⁻¹/rpm

Tiefenmarkierer für Veneertechnik, konisch mit Pin

T = Schnittiefe

Passend zu Diamant-Präparationsinstrument 868

Wir empfehlen Satz 4686/ST

Depth marker for veneer technique, tapered with guide pin

T = Cutting depth

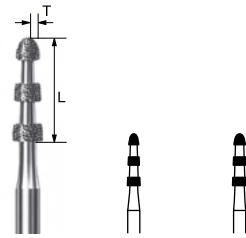
Matches 868 diamond preparation instrument

We recommend Set 4686/ST



Veneertechnik
Konischer Tiefenmarkierer
Veneer technique
Tapered depth marker

868 B



		5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	018	020
L	mm	7,0	7,0
T	mm	0,3	0,4

FG · Friction Grip (FG)

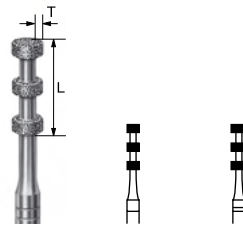


868B.314. ...

018 020

○_{max} 160000 min⁻¹/rpm
Tiefenmarkierer für Veneertechnik, konisch
T = Schnitttiefe
Passend zu Diamant-Präparationsinstrument 868
Wir empfehlen Satz 4388
Depth marker for veneer technique, tapered
T = Cutting depth
Matches 868 diamond preparation instrument
We recommend Set 4388

834



		5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	016	021
L	mm	6,0	6,0
T	mm	0,3	0,5

FG · Friction Grip (FG)



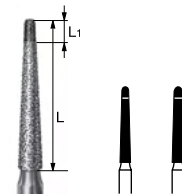
806 314 552524 ...

834.314. ...

016 021

○_{max} 160000 min⁻¹/rpm
Tiefenmarkierer für Veneertechnik, Zylinder
T = Schnitttiefe
Wir empfehlen Set 4151
Depth marker for veneer technique, cylinder
T = Cutting depth
We recommend Set 4151

6844



		5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	014	016
L	mm	10,0	10,0
L₁	mm	1,5	1,5
Winkel · Angle	α	1,8°	2°

FG · Friction Grip (FG)



6844.314. ...

014 016

○_{max} 300000 min⁻¹/rpm
Konisch, lang
Zweikorninstrument (feines/grobes Korn) für die Veneertechnik, axiale Reduktion
Tapered long
Two-grit instrument (fine grit/coarse grit) for veneer technique, axial reduction



● **8804**



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	009
L	mm	1,0

FG - Friction Grip (FG)



806 314 473514 ...

● **8804.314. ...** **009**

Kavitätenrandabschräger
Cavity margin trimmer



833 A



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	025
L	mm	1,5

FG - Friction Grip (FG)



806 314 463524 ...

833A.314. ... **025**

⊖_{max} 160000 min⁻¹/rpm
Okklusale Ausarbeitung
Occlusal trimming



● **8833**



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	031
L	mm	3,6

FG - Friction Grip (FG)



806 314 466514 ...

● **8833.314. ...** **031**

⊖_{max} 140000 min⁻¹/rpm
Okklusale Ausarbeitung
Occlusal trimming



Set 4665



Set 4665ST

246



© 418594 © 418600



Okklusionsonlays

Occlusal onlays

Ceramic preparations require perfectly round contours. The centre of the occlusal surface needs to have a concave shape, whereas the area of the former cusps should have a convex shape to optimally support the occlusal onlay. Since none of the previously existing abrasive instruments were able to create such a special shape, we developed brand new occlusal abrasives to this end, the so-called OccluShapers. These are the first instruments to be able to combine both required shapes. To ensure that the abrasive instruments match the occlusal surfaces of the respective tooth, the OccluShapers are available in 2 sizes, one for molars and another one for premolars. To complete the range, we have added finishers of matching shape. OccluShapers are an invaluable aid for traditional crown preparation as well as for the preparation prior to applying an occlusal onlay.

Keramische Präparationen erfordern vollständig runde Konturen. Okklusal ist dabei zentral eine konkave Form erforderlich. Im Bereich der ehemaligen Höcker hingegen ist zur optimalen Unterstützung eine konvexe Form anzustreben. Da bisherige Schleifer dies nicht ermöglichten, haben wir völlig neue Okklusalschleifer, die sogenannten OccluShaper, entwickelt. Diese verbinden erstmals beide Anforderungen miteinander. Damit die Schleifer zu den jeweiligen Kauflächen passen, gibt es die OccluShaper in zwei Größen, einen für Molaren und einen für Prämolaren. Zudem stehen formkongruente Finierer zur Verfügung. OccluShaper sind ein wertvolles Hilfsmittel bei der klassischen Kronenstumpfpräparation, sind aber auch perfekt für die Okklusionsonlaypräparation geeignet.

new

● **KP 6370**



		5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	030	035
L	mm	7,5	10,4

FG · Friction Grip (FG)



● **KP6370.314. ...** 030 035

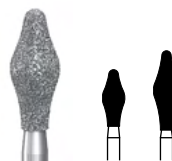
○_{max} 100000 min⁻¹/rpm

OccluShaper
OccluShaper



new

● **8370**
370



		5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	030	035
L	mm	7,5	10,5

FG - Friction Grip (FG)



● 8370.314. ...	030	035
370.314. ...	030	035

⊖_{max.} 100000 min⁻¹/rpm

OccluShaper

Siehe auch Set 4665/ST

OccluShaper

See set 4665/ST

369



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	025
L	mm	5,5

FG - Friction Grip (FG)



806 314 263524 ...

369.314. ... **025**

⊖_{max.} 160000 min⁻¹/rpm

Okklusale Ausarbeitung

Occlusal trimming

● **8899**
899



		5	5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	021	027	031
L	mm	6,5	7,0	7,0

FG - Friction Grip (FG)



806 314 033514 ...

● **8899.314. ...** **+021** **027** **031**

806 314 033524 ...

899.314. ... **+021** **027** **031**

▣ = ⊖_{max.} 140000 min⁻¹/rpm

■ = ⊖_{max.} 160000 min⁻¹/rpm

+ = ⊖_{max.} 300000 min⁻¹/rpm

Okklusaler/palataler Abtrag

Occlusal/palatal reduction



248

6369 A



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	023
L	mm	5,7

FG · Friction Grip (FG)

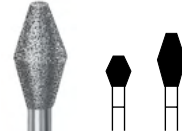


806 314 507534 ...

6369A.314. ... **023**

⊖_{max} 300000 min⁻¹/rpm
Okklusale Ausarbeitung
Occlusal trimming

811



		5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	033	037
L	mm	4,3	7,0

FG · Friction Grip (FG)



806 314 038524 ...

811.314. ... **033** **037**

⊖_{max} 100000 min⁻¹/rpm
Okklusaler/palataler Abtrag
Occlusal/palatal reduction

973 EF

- **8973**
- **973**



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	021
L	mm	4,7

FG · Friction Grip (FG)



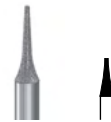
● **973EF.314. ...** **021**

● **8973.314. ...** **021**

973.314. ... **021**

⊖_{max} 300000 min⁻¹/rpm
Okklusale Ausarbeitung
Occlusal trimming

- **392 EF**
- **8392**



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	016
L	mm	5,0

FG · Friction Grip (FG)



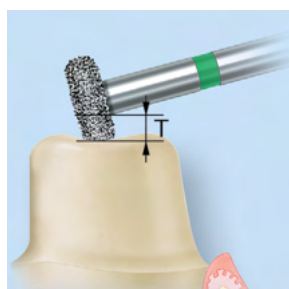
806 314 465504 ...

● **392EF.314. ...** **016**

806 314 465514 ...

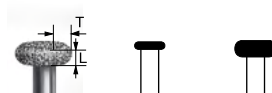
● **8392.314. ...** **016**

Interdentale Ausarbeitung
Interproximal trimming



Kronenpräparation
Okklusaler Abtrag
Crown preparation
Occlusal reduction

- 909
- 6909
- 5909



		5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	040	055
L	mm	1,3	2,4
T	mm	1,2	1,7*

FG · Friction Grip (FG)



806 314 068524 ...

909.314. ...

■040

◊055

806 314 068534 ...

6909.314. ...

■040

-

806 314 068544 ...

5909.314. ...

■040

-

Winkelstück · Right-angle (RA)



806 204 068524 ...

909.204. ...

■040

◊055

◇ = 50000 min⁻¹/rpm

◊ = 80000 min⁻¹/rpm

■ = 100000 min⁻¹/rpm

Rad mit abgerundeter Kante

Okklusaler Abtrag

T = Schnitttiefe

* T = 2,1 mm bei 909.314.055

Round edge wheel

Occlusal reduction

T = Cutting depth

* T = 2,1 mm for 909.314.055



Composite
Okklusales Konturieren/Finieren
Composite
Occlusal shaping/finishing

●

8905

905

		5	5	5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	018	023	027	031
L	mm	2,3	2,8	2,9	3,1

FG kurz - Friction Grip short (FGS)

●

8905.313. ...	+018	023	027	031
905.313. ...	+018	023	027	031



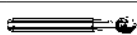







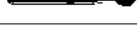






□ = O_{max} 140000 min⁻¹/rpm
 ■ = O_{max} 160000 min⁻¹/rpm
 + = O_{max} 300000 min⁻¹/rpm
 Zum okklusalen Ausarbeiten
 Wir empfehlen Set 4336A
 For occlusal trimming
 We recommend set 4336A



4336 A.000



Set für die Bearbeitung von Okklusalflächen
 Set for preparation of occlusal surfaces

			
	905.313.018	1	
	905.313.023	1	
	905.313.027	1	
	905.313.031	1	
	8905.313.018	1	
	8905.313.023	1	
	8905.313.027	1	
	8905.313.031	1	
	H379UF.314.014	1	
	H390UF.314.016	1	



PrepMarker

PrepMarker

Designed for marking the required depth prior to the actual preparation, the new PrepMarkers can be used for example for all-ceramic restorations. The instruments are available in 4 versions: 0.5, 1, 1.5 and 2mm. The correct depth can be identified at a glance, thanks to the clearly visible laser mark on the shank which makes the PrepMarker particularly user friendly.

Indication:

All kinds of depth marking as a preparatory measure for the following restorations:

- Veneers (version 0.5)
- Inlays, onlays, overlays and occlusion onlays (also called occlusal veneers or "table tops")
- (Partial) Crowns and bridges

Advantages:

- Inadvertent excessive preparations are excluded thanks to the rounded step above the diamond coated working part
- The instrument shank is provided with a user-friendly, clearly visible laser mark to facilitate identification

Die neuen PrepMarker werden insbesondere bei vollkeramischen Restaurationen eingesetzt, um vor der eigentlichen Präparation eine Tiefenmarkierung durchzuführen. Die Instrumente sind in 4 Versionen erhältlich: 0,5, 1, 1,5 und 2 mm. Die entsprechende Tiefe ist anwenderfreundlich auf den Schaft gelasert, sodass die Instrumente leicht zu identifizieren sind.

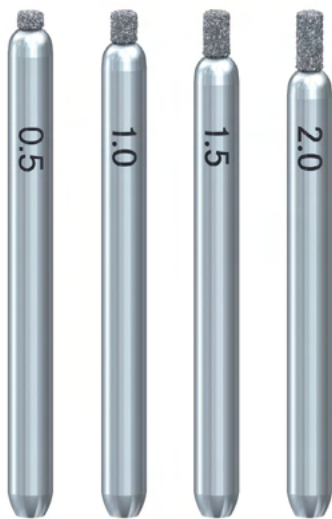
Indikation:

Jegliche Form der Tiefenmarkierung als vorbereitende Maßnahme im Rahmen der:

- Veneertechnik (0,5er Version)
- bei Inlays, Onlays, Overlays und Okklusionsonlays (auch okklusale Veneers oder „Table Tops“ genannt)
- bei (Teil-) Kronen und Brücken

Vorteile:

- dank der Verbreiterung über dem diamantierten Arbeitsteil ist eine Überpräparation nicht möglich
- die entsprechende Tiefe ist anwenderfreundlich auf den Schaft gelasert, sodass die Instrumente leicht zu identifizieren sind

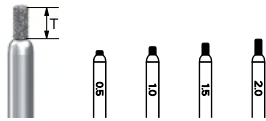


413805 | 417124



412123 | 412124

DM 05
DM 10
DM 15
DM 20



		5	5	5	5
Größe · Size	∅ 1/10 mm	009	009	009	009
T	mm	0,5	1,0	1,5	2,0

FG - Friction Grip (FG)



DM05.314. ...	009	-	-	-
DM10.314. ...	-	009	-	-
DM15.314. ...	-	-	009	-
DM20.314. ...	-	-	-	009

∅_{max} 160000 min⁻¹/rpm

PrepMarker

T = Schnitttiefe

Wir empfehlen Set 4663

PrepMarker

T = Cutting depth

We recommend Set 4663



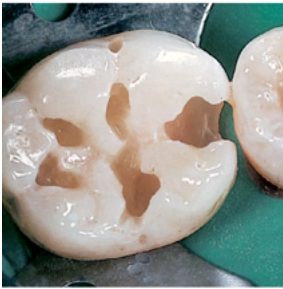
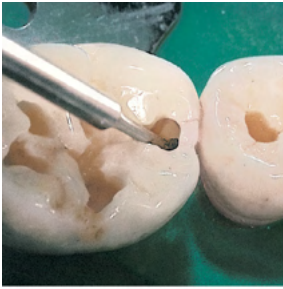
4663.314



PrepMarker-Startset, 8 Instrumente

PrepMarker Starter set, 8 instruments

DM05.314.009	2	
DM10.314.009	2	
DM15.314.009	2	
DM20.314.009	2	



Mikropräparation

Micropreparation

Instruments for precise micropreparations

Micropreparations require instruments with small working parts and slender necks, as included in the instrument sets by Dr. Neumeyer.

Advantages:

- Better vision during preparation
- Precise material reduction due to the choice of different diamond particle sizes
- Minimally invasive shaping of the cavities and maximum preservation of sound tooth substance
- Predictable results

Handy hint:

We recommend our micro sonic tips for treating micro lesions in the interproximal area.



Instrumente für präzise Mikropräparationen

Die Mikropräparation erfordert grazile Instrumente mit kleinen Arbeitsteilen und schlanken Instrumentenhälsen, wie in den Instrumentensets nach Dr. Neumeyer.

Vorteile:

- bessere Sicht beim Präparieren
- gezielter Materialabtrag durch unterschiedlich feine Diamantkörnung
- minimalinvasive Gestaltung der Kavitäten bei maximalem Erhalt der gesunden Zahnschubstanz
- klare Vorhersagbarkeit des Therapieergebnisses

Tipp:

Zur Behandlung von Mikroläsionen im approximalen Bereich empfehlen wir unsere Micro-Schallspitzen.

● 8889 M
889 M



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	007
L	mm	2,7

FG kurz · Friction Grip short (FGS)



889M.313. ... 007

FG · Friction Grip (FG)



8889M.314. ... 007

889M.314. ... 007

⊙_{max} 300000 min⁻¹/rpm
Mikropräparation, Lanze
Micro lance

● 8838 M
838 M



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	007
L	mm	2,7

FG kurz · Friction Grip short (FGS)



838M.313. ... 007

FG · Friction Grip (FG)



8838M.314. ... 007

838M.314. ... 007

⊙_{max} 300000 min⁻¹/rpm
Mikropräparation, Zylinder, rund
Micro cylinder, round

● **8830 M**
830 M



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	012
L	mm	2,7

FG kurz · Friction Grip short (FGS)



830M.313. ... **012**

FG · Friction Grip (FG)



● **8830M.314. ...** **012**

830M.314. ... **012**

⊖_{max.} 160000 min⁻¹/rpm
Mikropräparation, Birne spezial
Micro pear, special

● **8830 RM**
830 RM



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	009
L	mm	2,7

FG kurz · Friction Grip short (FGS)



830RM.313. ... **009**

FG · Friction Grip (FG)



● **8830RM.314. ...** **009**

830RM.314. ... **009**

⊖_{max.} 300000 min⁻¹/rpm
Mikropräparation, Birne schlank
Micro pear, slim

● **8953 M**
953 M



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	014
L	mm	2,0

FG kurz · Friction Grip short (FGS)



953M.313. ... **014**

FG · Friction Grip (FG)



● **8953M.314. ...** **014**

953M.314. ... **014**

⊖_{max.} 160000 min⁻¹/rpm
Mikropräparation, oval
Micro oval

● **8953 AM**
953 AM



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	014
L	mm	2,5

FG kurz · Friction Grip short (FGS)



953AM.313. ... **014**

FG · Friction Grip (FG)

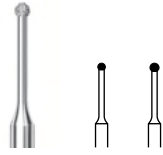


● **8953AM.314. ...** **014**

953AM.314. ... **014**

⊖_{max.} 160000 min⁻¹/rpm
Mikropräparation, Birne breit
Micro pear, wide

801 M



		5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	010	012

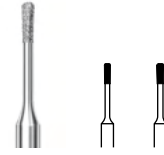
FG · Friction Grip (FG)



801M.314. ... **010** **012**

⊙_{max.} 160000 min⁻¹/rpm
Mikropräparation, Rund
Micro round

830 AM



		5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	008	010

L	mm	2,7	2,7
---	----	-----	-----

FG · Friction Grip (FG)

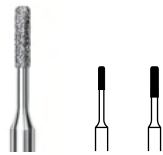


830AM.314. ... **008** **010**

⊙_{max.} 160000 min⁻¹/rpm
Mikropräparation, Birne
Micro pear

256

835 KRM



		5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	008	010

L	mm	3,0	4,0
---	----	-----	-----

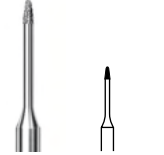
FG · Friction Grip (FG)



835KRM.314. ... **008** **010**

⊙_{max.} 160000 min⁻¹/rpm
Mikropräparation, Zylinder, Kante rund
Micro cylinder, rounded edge

883 AM



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	007

L	mm	1,6
---	----	-----

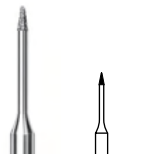
FG · Friction Grip (FG)



883AM.314. ... **007**

⊙_{max.} 160000 min⁻¹/rpm
Mikropräparation, Granate
Micro grenade

955 AM



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	007

L	mm	1,6
---	----	-----

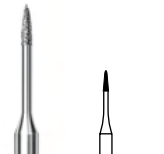
FG · Friction Grip (FG)



955AM.314. ... **007**

⊙_{max.} 160000 min⁻¹/rpm
Mikropräparation, spitz
Micro, pointed

957 AM



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	007

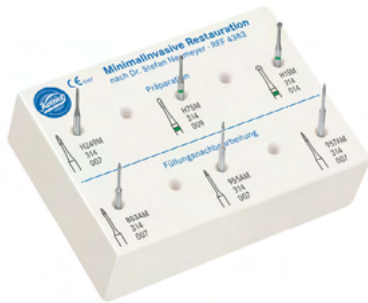
L	mm	2,7
---	----	-----

FG · Friction Grip (FG)



957AM.314. ... **007**

⊙_{max.} 160000 min⁻¹/rpm
Mikropräparation, Lanze spitz
Micro lance, pointed



4383.314



Set zur minimalinvasiven Restauration nach Dr. Stefan Neumeyer
Set for minimally invasive restoration according to Dr. Stefan Neumeyer

H249M.314.007	1		
H7SM.314.009	1		
H1SM.314.014	1		
883AM.314.007	1		
955AM.314.007	1		
957AM.314.007	1		

4337.313



Set für die Mikropräparation nach Dr. Stefan Neumeyer, Kurzschaft-Version
Micropreparation set according to Dr. Stefan Neumeyer, short shank version

889M.313.007	1		
838M.313.007	1		
830RM.313.009	1		
830M.313.012	1		
953M.313.014	1		
953AM.313.014	1		



258

4337.314



Set für die Mikropräparation nach Dr. Stefan Neumeyer
Micropreparation set according to Dr. Stefan Neumeyer

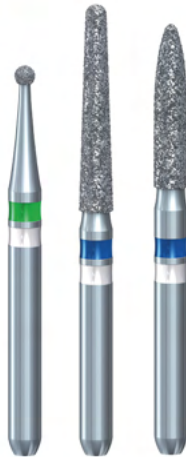
889M.314.007	1	
838M.314.007	1	
830RM.314.009	1	
830M.314.012	1	
953M.314.014	1	
953AM.314.014	1	

4337 F.314



Set für die Mikropräparation nach Dr. Stefan Neumeyer
Micropreparation set according to Dr. Stefan Neumeyer

8889M.314.007	1	
8838M.314.007	1	
8830RM.314.009	1	
8830M.314.012	1	
8953M.314.014	1	
8953AM.314.014	1	



ZR-Diamonds

Grinding of ceramic abutments, trepanation, removal or fitting of all-ceramic restorations (e.g. ZrO₂) is very difficult to manage with conventional instruments. The instruments for all-ceramic restorations were developed in comprehensive test series. The special coating bonds the diamond grains durably into the bonding layer so that these abrasive instruments feature a considerably longer operating life and greater material reduction compared to conventional diamond instruments. The ZR-Diamonds are available in different grit sizes. For cutting all-ceramic crowns, we recommend Jack our crown cutter for all-ceramic restorations (e.g. ZrO₂).

Advantages:

- Special bonding for durable embedding of the diamond grain
- High substance removal
- Very long operating life
- Shapes adapted to practice requirements

Handy hint:

For subsequent polishing, we recommend our 2-step polishing system for all-ceramic restorations.

ZR-Schleifer

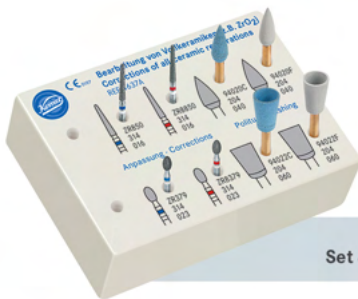
Das Beschleifen von Keramik-Abutments, das Trepanieren sowie das Einpassen von vollkeramischen Restaurationen ist mit herkömmlichen Instrumenten nur sehr schwer möglich. In langen Testreihen wurden daher die ZR-Schleifer entwickelt. Die Spezialbindung bindet die Diamantkörner dauerhaft ein. Daraus resultiert eine gegenüber herkömmlichen Diamantinstrumenten erheblich bessere Abtragsleistung und Standzeit. Die ZR-Schleifer stehen in unterschiedlichen Körnungen zur Verfügung. Zum Auftrennen von vollkeramischen Kronen empfehlen wir Jack, unseren Kronentrenner für vollkeramische Restaurationen (z. B. aus Zirkonoxid).

Vorteile:

- Spezialbindung zur dauerhaften Einbettung der Diamantkörner
- hohe Abtragsleistung
- sehr gute Standzeit
- praxisgerechte Formen

Tipp:

Zur nachfolgenden Politur empfehlen wir unser 2-stufiges Poliersystem für Vollkeramiken.



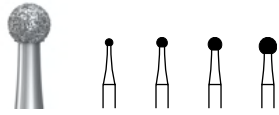
Set 4637A



Set 4622



● ○ ZR 6801



		5	5	5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	010	014	018	023

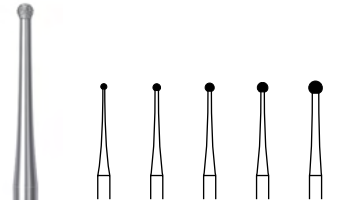
FG · Friction Grip (FG)



● ○	ZR6801.314. ...	010	014	018	023
-----	-----------------	-----	-----	-----	-----

Rund
Bearbeiten aller Vollkeramiken inkl. ZrO₂
Round
For all ceramics e.g. ZrO₂

● ○ ZR 8801 L
● ○ ZR 801 L
● ○ ZR 6801 L



		5	5	5	5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	008	010	012	014	018

FG lang · Friction Grip long (FGL)



● ○	ZR8801L.315. ...	008	010	-	014	018
-----	------------------	-----	-----	---	-----	-----

● ○	ZR801L.315. ...	-	-	012	014	-
-----	-----------------	---	---	-----	-----	---

● ○	ZR6801L.315. ...	-	-	-	014	018
-----	------------------	---	---	---	-----	-----

○_{max} 300000 min⁻¹/rpm
Rund, langer Hals
Bearbeiten aller Keramiken inkl. ZrO₂
Round, with long neck
For all ceramics e.g. ZrO₂

● ○ ZR 6805



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	018
L	mm	1,6

FG · Friction Grip (FG)



● ○	ZR6805.314. ...	018
-----	-----------------	-----

Umgekehrt konisch
Bearbeiten aller Vollkeramiken inkl. ZrO₂
Inverted cone
For all ceramics e.g. ZrO₂

● ○ ZR 6807



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	016
L	mm	4,0

FG · Friction Grip (FG)



● ○	ZR6807.314. ...	016
-----	-----------------	-----

Umgekehrter Kegel
Bearbeiten aller Vollkeramiken inkl. ZrO₂
Inverted cone
For all ceramics e.g. ZrO₂

● ○ ZR 8390
● ○ ZR 6390



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	016
L	mm	3,5

FG · Friction Grip (FG)



● ○ ZR8390.314. ... 016
● ○ ZR6390.314. ... 016

Granate
Bearbeiten aller Keramiken inkl. ZrO₂
Grenade
For all ceramics e.g. ZrO₂

● ○ ZR 972



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	020
L	mm	4,0

FG · Friction Grip (FG)



● ○ ZR972.314. ... 020

○_{max} 300000 min⁻¹/rpm
Granate
Bearbeiten aller Keramiken inkl. ZrO₂
Grenade
For all ceramics e.g. ZrO₂

● ○ ZR 8390 L
● ○ ZR 390 L



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	014
L	mm	3,4

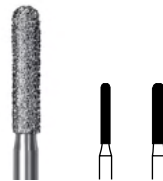
FG lang · Friction Grip long (FGL)



● ○ ZR8390L.315. ... 014
● ○ ZR390L.315. ... 014

○_{max} 300000 min⁻¹/rpm
Granate, langer Hals
Bearbeiten aller Keramiken inkl. ZrO₂
Grenade, with long neck
For all ceramics e.g. ZrO₂

● ○ ZR 8881
● ○ ZR 6881



		5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	012	016
L	mm	8,0	8,0

FG · Friction Grip (FG)



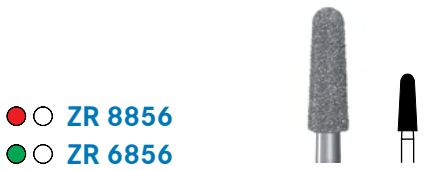
● ○ ZR6881.314. ... 012 016

FG lang · Friction Grip long (FGL)



● ○ ZR8881.315. ... - +016

+ = ○_{max} 300000 min⁻¹/rpm
Zylinder, rund
Bearbeiten aller Keramiken inkl. ZrO₂
Cylinder, round
For all ceramics e.g. ZrO₂



- ○ **ZR 8856**
- ○ **ZR 6856**



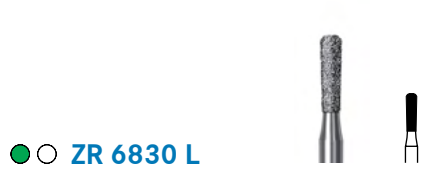
		5
Größe · Size	∅ 1/10 mm	025
L	mm	8,0

FG · Friction Grip (FG)



- ○ **ZR8856.314. ...** 025
- ○ **ZR6856.314. ...** 025

∅_{max} 300000 min⁻¹/rpm
Konisch, rund
Bearbeiten aller Keramiken inkl. ZrO₂
Round end taper
For all ceramics e.g. ZrO₂



- ○ **ZR 6830 L**



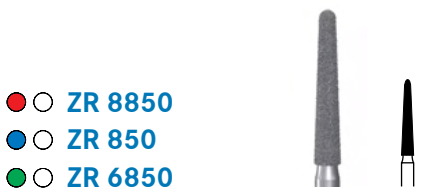
		5
Größe · Size	∅ 1/10 mm	014
L	mm	5,0

FG · Friction Grip (FG)



- ○ **ZR6830L.314. ...** 014

Birne
Bearbeiten aller Keramiken inkl. ZrO₂
Pear
For all ceramics e.g. ZrO₂



- ○ **ZR 8850**
- ○ **ZR 850**
- ○ **ZR 6850**



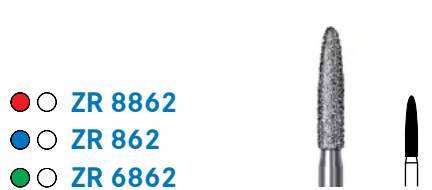
		5
Größe · Size	∅ 1/10 mm	016
L	mm	10,0
Winkel · Angle	α	2°

FG · Friction Grip (FG)



- ○ **ZR8850.314. ...** 016
- ○ **ZR850.314. ...** 016
- ○ **ZR6850.314. ...** 016

Konisch, lang
Bearbeiten aller Keramiken inkl. ZrO₂
Tapered long
For all ceramics e.g. ZrO₂



- ○ **ZR 8862**
- ○ **ZR 862**
- ○ **ZR 6862**



		5
Größe · Size	∅ 1/10 mm	016
L	mm	8,0

FG · Friction Grip (FG)



- ○ **ZR8862.314. ...** 016
- ○ **ZR862.314. ...** 016
- ○ **ZR6862.314. ...** 016

Flamme
Bearbeiten aller Keramiken inkl. ZrO₂
Flame
For all ceramics e.g. ZrO₂

- ○ ZR 8863
- ○ ZR 863



		5
Größe · Size	∅ 1/10 mm	014
L	mm	10,0

FG · Friction Grip (FG)



- ○ ZR8863.314. ... 014
- ○ ZR863.314. ... 014

⊖_{max.} 300000 min⁻¹/rpm

Flamme

Bearbeiten aller Keramiken inkl. ZrO₂

Flame

For all ceramics e.g. ZrO₂

- ○ ZR 8379
- ○ ZR 379
- ○ ZR 6379



		5	5
Größe · Size	∅ 1/10 mm	014	023
L	mm	2,8	4,2

FG · Friction Grip (FG)



- ○ ZR8379.314. ... 014 +023
- ○ ZR379.314. ... 014 +023
- ○ ZR6379.314. ... 014 +023

+ = ⊖_{max.} 300000 min⁻¹/rpm

Ei

Bearbeiten aller Keramiken inkl. ZrO₂

Egg/Football

For all ceramics e.g. ZrO₂

- ○ ZR 8379 L
- ○ ZR 379 L



		5	5
Größe · Size	∅ 1/10 mm	014	023
L	mm	2,9	4,3

FG lang · Friction Grip long (FGL)



- ○ ZR8379L.315. ... 014 023
- ○ ZR379L.315. ... 014 -

⊖_{max.} 300000 min⁻¹/rpm

Ei, langer Hals

Bearbeiten aller Keramiken inkl. ZrO₂

Egg/Football, with long neck

For all ceramics e.g. ZrO₂



Kronentrenner für Vollkeramiken

Crown Cutter fo(u)r all-ceramics (e.g. ZrO₂)

The crown cutters for all-ceramic restorations have been developed especially for this particularly tedious and material wearing work. The special bonding leads to much better substance removal and a longer service life, compared to other diamond instruments.

Preferred use at a speed of \odot_{opt} 160,000 rpm in the red contra-angle, because the higher torque (compared to that of a traditional turbine) is recommended for cutting all-ceramic restorations.

Advantages:

- Special bonding for excellent substance removal and improved service life

Mit den Kronentrennern für vollkeramische Restaurationen stehen Spezialisten für diese bisher stets sehr zeit- und materialintensive Arbeit zur Verfügung. Die Spezialbindung führt zu einer gegenüber herkömmlichen Diamantinstrumenten erheblich verbesserten Abtragsleistung und Standzeit.

Da das (gegenüber der herkömmlichen Turbine) vergleichbar höhere Drehmoment für das effektive Trennen von vollkeramischen Restaurationen nützlich ist, wird der Einsatz im roten Winkelstück bei \odot_{opt} 160000 min⁻¹ empfohlen.

Vorteile:

- Spezialbindung für hohe Abtragsleistung und verbesserte Standzeit



○ 4 ZRS



		5
Größe · Size	∅ 1/10 mm	016
L	mm	4,0
Winkel · Angle	α	3°

FG · Friction Grip (FG)



○ 4ZRS.314. ... 016

Jack
 Zum Trennen von vollkeramischen Kronen und Brücken
 Jack
 For separating all-ceramic crowns and bridges

○ 4 ZR



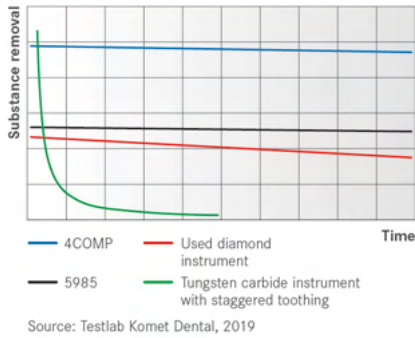
		5	5
Größe · Size	∅ 1/10 mm	012	014
L	mm	8,0	8,0

FG · Friction Grip (FG)



○ 4ZR.314. ... 012 014

Zum Abschleifen vollkeramischer Restaurationen
 For grinding of all-ceramic restorations



Compositeentferner

Composite remover

Insufficient composite fillings are often removed with tungsten carbide instruments or old preparation diamonds. This works, but you can do a lot better. Our 4COMP is a real specialist which allows you to save both time and money. The removal capacity of the 4COMP is amazing - and long-lasting. The structured blank, the active tip, the grit size and the special pear shape of the 4COMP make this instrument an indispensable aid at your practice, day after day.

Advantages:

- Excellent substance removal thanks to a structured blank and an active tip with large chip spaces
- The 4COMP is distinguished by its consistently high removal capacity
- Its service life is clearly superior to other instruments - especially tungsten carbide burs

Insuffiziente Compositefüllungen werden häufig mit Hartmetallinstrumenten oder mit alten Präparationsdiamanten entfernt. Das funktioniert, aber es geht besser. Mit dem 4COMP setzen Sie ein echtes Spezialinstrument ein, mit dem Sie am Ende des Tages Zeit und Geld sparen. Der 4COMP zeigt eine hervorragende Abtragsleistung. Und das auch auf lange Zeit.

Der strukturierte Rohling, die aktive Spitze vor Kopf, die Körnung, die Birnenform. All das macht den 4COMP zu einem wertvollen Alltagshelfer.

Vorteile:

- hervorragende Abtragsleistung dank strukturiertem Rohling und aktiver Spitze, die mehr Spanraum vor Kopf bietet
- der 4COMP besticht durch eine konstant hohe Abtragsleistung
- in puncto Standzeit ist er anderen Instrumenten - insbesondere Hartmetallinstrumenten - weit voraus



Entfernung alter Füllungen
Compositeentferner
Removal of old fillings
Composite remover

new

● 4 COMP



		5
Größe · Size	∅ 1/10 mm	012
L	mm	4,0

FG · Friction Grip (FG)

● 4COMP.314. ... 012

Compositeentferner
Composite remover





WS 25

		10
Körnungstyp · <i>Grit version</i>		medium (45 µm)
Stärke · <i>Thickness</i>	mm	0,13
Breite (B) · <i>Width (B)</i>	mm	2,5
L	mm	148

Wabenstreifen, einseitig belegt, rostfreier Stahl
Diamond strip with honeycomb design, single sided, stainless steel




WS 25 F

		10
Körnungstyp · <i>Grit version</i>		fine (30 µm)
Stärke · <i>Thickness</i>	mm	0,10
Breite (B) · <i>Width (B)</i>	mm	2,5
L	mm	148

Wabenstreifen, einseitig belegt, rostfreier Stahl
Diamond strip with honeycomb design, single sided, stainless steel



WS 25 EF

		10
Körnungstyp · Grit version		extra-fine (15 µm)
Stärke · Thickness	mm	0,08
Breite (B) · Width (B)	mm	2,5
L	mm	148

Wabenstreifen, einseitig belegt, rostfreier Stahl
Diamond strip with honeycomb design, single sided, stainless steel



268

WS 25 A.000

Sortiment mit 15 St.
Wabenstreifen, einseitig belegt, rostfreier Stahl
Assortment with 15 pcs
Diamond strip with honeycomb design, single sided, stainless steel

	WS25.000.	5	
	WS25F.000.	5	
	WS25EF.000.	5	




WS 37

	10
Körnungstyp · Grit version	medium (45 µm)
Stärke · Thickness	mm 0,13
Breite (B) · Width (B)	mm 3,75
L	mm 148

Wabenstreifen, einseitig belegt, rostfreier Stahl
Diamond strip with honeycomb design, single sided, stainless steel




WS 37 F

		10
Körnungstyp · Grit version		fine (30 µm)
Stärke · Thickness	mm	0,10
Breite (B) · Width (B)	mm	3,75
L	mm	148

Wabenstreifen, einseitig belegt, rostfreier Stahl
Diamond strip with honeycomb design, single sided, stainless steel



WS 37 EF

		10
Körnungstyp · Grit version		extra-fine (15 µm)
Stärke · Thickness	mm	0,08
Breite (B) · Width (B)	mm	3,75
L	mm	148

Wabenstreifen, einseitig belegt, rostfreier Stahl
Diamond strip with honeycomb design, single sided, stainless steel



270

WS 37 A.000

Sortiment mit 15 St.
Wabenstreifen, einseitig belegt, rostfreier Stahl
Assortment with 15 pcs
Diamond strip with honeycomb design, single sided, stainless steel

	WS37.000.	5	
	WS37F.000.	5	
	WS37EF.000.	5	




DS 25

		10
Körnungstyp · Grit version		medium (45 µm)
Stärke · Thickness	mm	0,13
Breite (B) · Width (B)	mm	2,5
L	mm	148

Diamantstreifen, einseitig belegt, rostfreier Stahl
Diamond strip, single sided, stainless steel




DS 25 F

		10
Körnungstyp · Grit version		fine (30 µm)
Stärke · Thickness	mm	0,10
Breite (B) · Width (B)	mm	2,5
L	mm	148

Diamantstreifen, einseitig belegt, rostfreier Stahl
Diamond strip, single sided, stainless steel



DS 25 EF

		10
Körnungstyp · Grit version		extra-fine (15 µm)
Stärke · Thickness	mm	0,08
Breite (B) · Width (B)	mm	2,5
L	mm	148

Diamantstreifen, einseitig belegt, rostfreier Stahl
Diamond strip, single sided, stainless steel



272

DS 25 A.000

Sortiment mit 15 St.

Diamantstreifen, einseitig belegt, rostfreier Stahl

Assortment with 15 pcs

Diamond strip, single sided, stainless steel



	DS25.000.	5	
	DS25F.000.	5	
	DS25EF.000.	5	



DS 37 C


Körnungstyp · Grit version		coarse (90 µm)
Stärke · Thickness	mm	0,18
Breite (B) · Width (B)	mm	3,75
L	mm	148

Diamantstreifen, einseitig belegt, rostfreier Stahl

Diamond strip, single sided, stainless steel




DS 37

		10
Körnungstyp · Grit version		medium (45 µm)
Stärke · Thickness	mm	0,13
Breite (B) · Width (B)	mm	3,75
L	mm	148

Diamantstreifen, einseitig belegt, rostfreier Stahl
Diamond strip, single sided, stainless steel



DS 37 F


		10
Körnungstyp · Grit version		fine (30 µm)
Stärke · Thickness	mm	0,10
Breite (B) · Width (B)	mm	3,75
L	mm	148

Diamantstreifen, einseitig belegt, rostfreier Stahl
Diamond strip, single sided, stainless steel

273



DS 37 EF

		10
Körnungstyp · Grit version		extra-fine (15 µm)
Stärke · Thickness	mm	0,08
Breite (B) · Width (B)	mm	3,75
L	mm	148

Diamantstreifen, einseitig belegt, rostfreier Stahl
Diamond strip, single sided, stainless steel



274

DS 37 A.000

Sortiment mit 15 St.
 Diamantstreifen, einseitig belegt, rostfreier Stahl
 Assortment with 15 pcs
 Diamond strip, single sided, stainless steel

	DS37.000.	5	
	DS37F.000.	5	
	DS37EF.000.	5	



DS 60


	10
Körnungstyp · <i>Grit version</i>	medium (45 µm)
Stärke · <i>Thickness</i>	mm 0,13
Breite (B) · <i>Width (B)</i>	mm 6,0
L	mm 148

Diamantstreifen, einseitig belegt, rostfreier Stahl
 Diamond strip, single sided, stainless steel

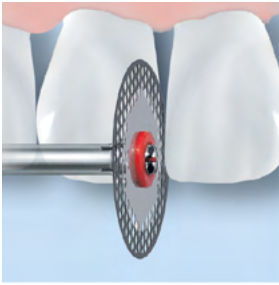


DS 60 F

275

		10
Körnungstyp · Grit version		fine (30 µm)
Stärke · Thickness	mm	0,10
Breite (B) · Width (B)	mm	6,0
L	mm	148

Diamantstreifen, einseitig belegt, rostfreier Stahl
Diamond strip, single sided, stainless steel



Finierscheibe

Finishing Disc

*The alternative to diamond strip -
The finishing disc 952*

*for controlled removal of bulk protrusions
and precise contouring*

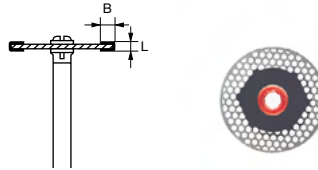
- *Highly flexible*
- *Fine diamond grit*
- *Homogeneous honeycomb design for controlled removal of protrusions*
- *Improved vision*
- *Quick-change-system*
- *Integrated locking device for safe use*

Die Alternative zu Diastreifen - die Finierscheibe 952

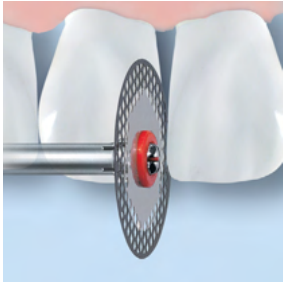
für gezieltes Entfernen grober Überschüsse
und präzises Konturieren


- hochflexibel
- feines Diamantkorn
- homogene Waben für kontrolliertes Entfernen von Überschüssen
- gute Sicht
- Schnellwechselsystem
- integrierte Rutschkupplung für sichere Verwendung





952



		1
Größe · Size	∅ 1/10 mm	140
L	mm	0,1
Belegung (B) · Coating (B)	mm	2,0

nicht montiert · not mounted

952.900. ...

140

⊖_{max.} 10000 min⁻¹/rpm

⊖_{opt.} 5000 min⁻¹/rpm

Finierscheibe zur Reduktion von Füllungsüberschüssen im Interdentalbereich

Mit Träger 310 benutzen

Finishing disc for the reduction of excessive filling material in the interproximal area

Use with mandrel type 310



310



6

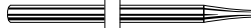
Winkelstück - Right-angle (RA)



330 204 608000 ...

310.204. ...

Handstück - Handpiece (HP)



330 104 608000 ...

310.104. ...

278

⊙_{max} 30000 min⁻¹/rpm

Pop-on Träger für Polierscheiben/Finierscheiben,
rostfreier Stahl

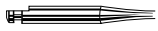
Pop-on mandrel for polishing/finishing discs, stainless
steel

● **831 EF**
● **8831**
831



		5
Größe · Size	∅ 1/10 mm	012
L	mm	7,0
L ₁	mm	14,0

Winkelstück · Right-angle (RA)



	806 204 267504 ...	
●	831EF.204. ...	012
	806 204 267514 ...	
●	8831.204. ...	012
	806 204 267524 ...	
	831.204. ...	012

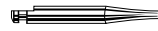
⊖_{max} 10000 min⁻¹/rpm
Für die Wurzelglättung
Wir empfehlen Set 4362
For root planing
We recommend set 4362

● **832 EF**
● **8832**
832



		5
Größe · Size	∅ 1/10 mm	014
L	mm	5,0
L ₁	mm	14,0

Winkelstück · Right-angle (RA)



	806 204 258504 ...	
●	832EF.204. ...	014
	806 204 258514 ...	
●	8832.204. ...	014
	806 204 258524 ...	
	832.204. ...	014

⊖_{max} 10000 min⁻¹/rpm
Für die Wurzelglättung
Wir empfehlen Set 4362
For root planing
We recommend set 4362

● **831 LEF**
● **8831 L**



		5
Größe · Size	∅ 1/10 mm	012
L	mm	7,0
L ₁	mm	19,0

Winkelstück · Right-angle (RA)



	806 204 268504 ...	
●	831LEF.204. ...	012
	806 204 268514 ...	
●	8831L.204. ...	012

⊖_{max} 10000 min⁻¹/rpm
Für die Wurzelglättung
Wir empfehlen Set 4362
For root planing
We recommend set 4362

● **832 LEF**
● **8832 L**



		5
Größe · Size	∅ 1/10 mm	014
L	mm	5,0
L ₁	mm	19,0

Winkelstück · Right-angle (RA)

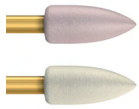


	806 204 259504 ...	
●	832LEF.204. ...	014
	806 204 259514 ...	
●	8832L.204. ...	014

⊖_{max} 10000 min⁻¹/rpm
Für die Wurzelglättung
Wir empfehlen Set 4362
For root planing
We recommend set 4362



Composite-Polierer
Composite polishers



2-stufiges System
2-step system 283-286



1-stufiges System
1-step system 287-288



3-stufiges System
3-step system 288-291

Polierer für Vollkeramiken
Polishers for all-ceramic restorations



2-stufiges System
2-step system 292-293

Keramik-Polierer
Ceramic polishers



3-stufiges System
3-step system 294-297

Metall-Polierer
Metal polishers



2-stufiges System
2-step system 298-300

Kunststoff-Polierer
Acrylic polishers



3-stufiges System
3-step system 301-302

Polierer für provisorische Kunststoffe
Polishers for temporary acrylics



2-stufiges System
2-step system 302

Universal-Polierer
Universal polishers



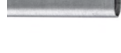
1-stufiges System
1-step system 303

Spezialbürsten
Special brushes



304-305

Träger
Mandrels



305-306

Arkansas/ Weiße Steine
Arkansas abrasives/ White stones



Rund
Round 307



Zylinder
Cylinder 307



Spitz
Pointed 307



Konisch
Tapered 307



<i>Polishers</i>		<i>Polierer</i>
<i>Composite</i>	282 – 291	Composite
<i>All-ceramic</i>	292 – 293	Vollkeramik
<i>Ceramics</i>	294 – 297	Keramik
<i>Metal</i>	298 – 300	Metall
<i>Acrylics</i>	301 – 302	Kunststoff
<i>Universal polishers</i>	303	Universalpolierer
<i>Brushes/Mandrels</i>	304 – 306	Bürsten/Träger
<i>Arkansas abrasives/White stones</i>	307	Arkansas/Weiße Steine



Diamant-Polierer

Diamond Polishers

The diamond symbol illustrates that a polisher is interspersed with diamond grit. We offer different polisher lines for different materials (composite, ceramics) to achieve an optimum result on each material.

These high quality polishers are available in assorted shapes and some of them also in different grits. The grit size is indicated by the ending: Coarse, Medium, Fine and Ultra-fine. When using a multi step polisher line it is important to polish in the right sequence: from coarse to fine. To achieve optimal results, wet polishing is recommended.

Das Diamantsymbol steht für Diamantkorn durchsetzte Polierer. Wir bieten verschiedene Poliererserien für verschiedene Materialien an (Composite, Keramik), um auf jedem Material ein optimales Ergebnis zu erzielen.

Diese qualitativ hochwertigen Polierer sind in verschiedenen Formen und zum Teil auch in verschiedenen Körnungen erhältlich. Die Körnungsgröße ist am Buchstaben am Ende der Referenznummer zu erkennen: **C** = coarse (grob), **M** = medium (mittel), **F** = fine (fein) und **UF** = ultra-fine (ultrafein). Beim Gebrauch einer mehrstufigen Poliererserie ist auf die richtige Reihenfolge zu achten: von grob nach fein. Um das bestmögliche Ergebnis zu erzielen empfehlen wir, feucht zu polieren.



Zweistufige Politur von Compositen

Bei der Politur von Compositen gibt es viele Wege, um zum Ziel zu gelangen. Aber alle Anwender vereint der gleiche Wunsch: schnell Hochglanz erreichen mit Polierern, die mit einer hohen Standzeit überzeugen.

Mit dem zweistufigen System wird ein optimaler Mix aus Standzeit und Flexibilität geboten. Nach vorheriger Formgebung mittels Hartmetallfinierer (vorzugsweise Q-Finierer) erfolgt mit den hellgelben Polierern in der Regel direkt die Hochglanzpolitur. Wird lediglich mit einem Rotringdiamanten finiert, ist die Oberfläche noch so rau, dass beide Polierstufen zum Einsatz kommen sollten. Die hellrosafarbenen Polierer ermöglichen eine effektive Vorpolutur von Oberflächen. Anschließend wird mit der zweiten Polierstufe (hellgelb) ein perfekter Hochglanz erzielt. Hier führt das Zusammenspiel der speziellen Bindung und feinen Diamantkörnung zu überzeugendem Hochglanz bei gleichzeitig hoher Standzeit der Polierer.

Vorteile:

- natürlich aussehender Hochglanz in maximal 2 Polierstufen
- lange Standzeit und hohe Wirtschaftlichkeit
- goldener Schaft und farbliche Abgrenzung zur einfachen Identifikation
- Die Polierspiralen sind besonders flexibel und filigran. Dadurch erreichen sie optimal alle Flächen.

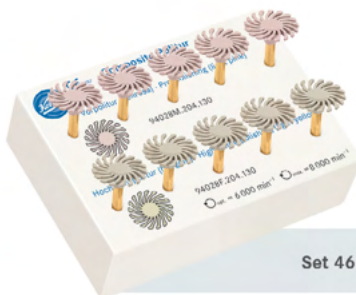
Two-step polishing of composites

When it comes to polishing composites, you can choose from a multitude of options. But there is one thing all users have in common: The desire to create a glossy finish in little time using high-grade polishers with excellent durability.

The two-step system offers a long service life combined with outstanding flexibility. After shaping with tungsten carbide finishers (preferably Q-Finishers), high-shine polishing takes place with light yellow polishers immediately afterwards. If finishing is done with a red ring diamond only, the surface is still so rough that both polishing stages should be performed. The light pink polishers can effectively pre-polish surfaces. This is followed by the second polishing step, where the light yellow polishers are used to create a perfect high-shine finish. The brilliant interplay between fine diamond grit and a special bond facilitates the creation of a glossy finish while providing the polishers with an impressively long service life.

Advantages:

- Natural looking high-shine in two polishing steps at most
- Long service life, therefore economic in use
- Golden shank and a distinct colour scheme for easy identification
- These particularly flexible and petite polishing spirals are optimally suited for reaching all surfaces



Set 4669



Set 4679



94028 M
94028 F



		10	10
Größe · Size	Ø 1/10 mm	130	130

Winkelstück · Right-angle (RA)



94028M.204. ...	130	-
------------------------	-----	---

94028F.204. ...	-	130
------------------------	---	-----

⊙_{max} 8000 min⁻¹/rpm
⊙_{opt} 6000 min⁻¹/rpm

Hochglanzpolierer mit Diamantkorn durchsetzt

Zur Vor- und Hochglanzpolitur

Einsatz bei befeuchteter Oberfläche

Wir empfehlen Set 4669

High-shine polisher interspersed with diamond grit

For pre-polishing and high-shine polishing

To be used on moist surfaces

We recommend set 4669



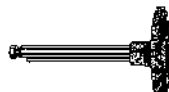
4669.204



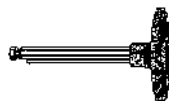
Diamantkorn durchsetzte Art2 Polierspiralen für Composite (2-stufig)
Art2 polishing spiral interspersed with diamond grit for work on composite (2-step)



94028M.204.130	5
-----------------------	---



94028F.204.130	5
-----------------------	---



4679.000



Set 4679 zur Composite-Bearbeitung
Set 4679 for composite trimming



	H135Q.314.014	1	
--	----------------------	---	--

	H48LQ.314.012	1	
--	----------------------	---	--

	H379Q.314.023	1	
--	----------------------	---	--

	H390Q.314.018	1	
--	----------------------	---	--

94028M.204.130	2	
-----------------------	---	--

94028F.204.130	2	
-----------------------	---	--

94023 M
94023 F



		10	10
Größe · Size	Ø 1/10 mm	030	030
L	mm	8,5	8,5

Winkelstück · Right-angle (RA)



94023M.204. ...	030	-
------------------------	-----	---

94023F.204. ...	-	030
------------------------	---	-----

⊙_{max} 15000 min⁻¹/rpm

⊙_{opt} 6000 min⁻¹/rpm

Zweistufige Composite-Polierer mit Diamantkorn durchsetzt

Zur Vor- und Hochglanzpolitur

Einsatz mit Spraykühlung

Wir empfehlen Set 4652

Two step composite polisher interspersed with diamond grit

For pre-polishing and high-shine polishing

Use with spray coolant

We recommend set 4652

94024 M
94024 F



		10	10
Größe · Size	Ø 1/10 mm	050	050
L	mm	12,0	12,0

Winkelstück - Right-angle (RA)



94024M.204. ...	050	-
94024F.204. ...	-	050

⊖_{max.} 15000 min⁻¹/rpm
⊖_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm

Zweistufige Composite-Polierer mit Diamantkorn durchsetzt

Zur Vor- und Hochglanzpolitur

Einsatz mit Spraykühlung

Wir empfehlen Set 4652

Two step composite polisher interspersed with diamond grit

For pre-polishing and high-shine polishing

Use with spray coolant

We recommend set 4652

94025 M
94025 F



		10	10
Größe · Size	Ø 1/10 mm	070	070
L	mm	7,8	7,8

Winkelstück - Right-angle (RA)



94025M.204. ...	070	-
94025F.204. ...	-	070

⊖_{max.} 15000 min⁻¹/rpm
⊖_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm

Zweistufige Composite-Polierer mit Diamantkorn durchsetzt

Zur Vor- und Hochglanzpolitur

Einsatz mit Spraykühlung

Wir empfehlen Set 4652

Two step composite polisher interspersed with diamond grit

For pre-polishing and high-shine polishing

Use with spray coolant

We recommend set 4652

94026 M
94026 F



		10	10
Größe · Size	Ø 1/10 mm	100	100

Winkelstück - Right-angle (RA)



94026M.204. ...	100	-
94026F.204. ...	-	100

⊖_{max.} 15000 min⁻¹/rpm
⊖_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm

Zweistufige Composite-Polierer mit Diamantkorn durchsetzt

Zur Vor- und Hochglanzpolitur

Einsatz mit Spraykühlung

Wir empfehlen Set 4652

Two step composite polisher interspersed with diamond grit

For pre-polishing and high-shine polishing

Use with spray coolant

We recommend set 4652



286

4652.204



Diamantkorn durchsetzte Art2 Polierer für Composite (2-stufig)
Art2 polishers interspersed with diamond grit for composite (2-step)

94023M.204.030	1		
94023F.204.030	1		
94024M.204.050	1		
94024F.204.050	1		
94025M.204.070	1		
94025F.204.070	1		
94026M.204.100	1		
94026F.204.100	1		



Einstufige Composite-Polierer

One-step Composite Polishers

Polishers interspersed with diamond grit have become established as the standard for high-quality polishing of composite and ceramic materials. There is a large range of multi-step polishing systems available on the market, yet many users do not carry out all polishing steps to save time. With these yellow polishers you can achieve a glossy surface finish with only one polishing step, provided that they are used subsequent to a finishing step.

These new polishers are an unrivalled team for achieving a perfect polishing result when used in combination with our Q-Finishers.

Advantages:

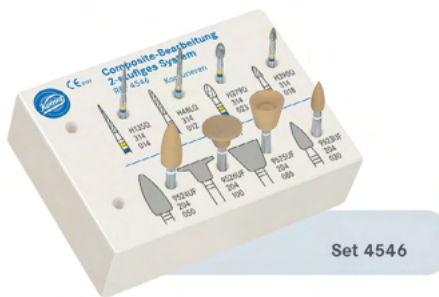
- Very flexible material due to a special silicon bond
- Temperature-resistant material (suited for treatment in the autoclave)
- The colour code (white ring for ultra fine), in line with the colour of diamond grit, ensures easy identification

Diamantkorn durchsetzte Polierer haben sich als Standard für die hochwertige Politur von Composite- und Keramikmaterialien etabliert. Das Angebot an mehrstufigen Poliersystemen ist groß; dennoch verzichten einige Anwender aus Zeitgründen auf die Nutzung aller Polierstufen. Mit unseren gelben Polierern erreichen Sie, bei vorhergehender Finitur mit einem Hartmetall- Finierer, mit nur einer Polierstufe einen überzeugenden Hochglanz.

Zusammen mit unseren erfolgreichen Q-Finierern sind diese Polierer ein unschlagbares Team!

Vorteile:


- sehr anschmiegsam durch spezielle Silikonbindung
- Verwendung temperaturbeständiger Materialien (für den Autoklav geeignet)
- Farbkennzeichnung (weißer Ring für ultrafein) in Anlehnung an Diamantkörnungen vermeidet Missverständnisse



Set 4546

○ **9523 UF** 



	10
Größe · Size	Ø 1/10 mm 030
L	mm 8,5

Winkelstück · Right-angle (RA)




○ **9523UF.204. ...** **030**

○_{max.} 15000 min⁻¹/rpm
○_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm
Composite-Polierer mit Diamantkorn durchsetzt
In Verbindung mit Q-Finierern benutzen
Einsatz mit Spraykühlung
Wir empfehlen Set 4546
One-step composite polisher interspersed with diamond grit
Use in combination with Q-Finishers
Use with spray coolant
We recommend set 4546

○ **9524 UF** 



	10
Größe · Size	Ø 1/10 mm 050
L	mm 12,0

Winkelstück · Right-angle (RA)



○ **9524UF.204. ...** **050**

○_{max.} 15000 min⁻¹/rpm
○_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm
Composite-Polierer mit Diamantkorn durchsetzt
In Verbindung mit Q-Finierern benutzen
Einsatz mit Spraykühlung
Wir empfehlen Set 4546
One-step composite polisher interspersed with diamond grit
Use in combination with Q-Finishers
Use with spray coolant
We recommend set 4546



○ 9525 UF



		10
Größe · Size	Ø 1/10 mm	085
L	mm	8,0

Winkelstück · Right-angle (RA)



○	9525UF.204. ...	085
---	-----------------	-----

○_{max.} 15000 min⁻¹/rpm
○_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm
Composite-Polierer mit Diamantkorn durchsetzt
In Verbindung mit Q-Finierern benutzen
Einsatz mit Spraykühlung
Wir empfehlen Set 4546
One-step composite polisher interspersed with diamond grit
Use in combination with Q-Finishers
Use with spray coolant
We recommend set 4546

○ 9526 UF



		10
Größe · Size	Ø 1/10 mm	100
L	mm	1,0

Winkelstück · Right-angle (RA)



○	9526UF.204. ...	100
---	-----------------	-----

○_{max.} 15000 min⁻¹/rpm
○_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm
Composite-Polierer mit Diamantkorn durchsetzt
In Verbindung mit Q-Finierern benutzen
Einsatz mit Spraykühlung
Wir empfehlen Set 4546
One-step composite polisher interspersed with diamond grit
Use in combination with Q-Finishers
Use with spray coolant
We recommend set 4546

9687
9688
9689



		10	10	10
Größe · Size	Ø 1/10 mm	140	140	140
L	mm	0,2	0,2	0,2

nicht montiert · not mounted

9687.900. ...	140	-	-
9688.900. ...	-	140	-
9689.900. ...	-	-	140

○_{max.} 10000 min⁻¹/rpm
○_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm
Composite-Polierer mit Diamantkorn durchsetzt
Einsatz mit Spraykühlung
Passend für pop-on Träger 310.204
Composite polisher interspersed with diamond grit
Use with spray coolant
Suitable for pop-on mandrel 310.204

9400
9401
9402



		10	10	10
Größe · Size	Ø 1/10 mm	030	030	030
L	mm	7,0	7,0	7,0

FG - Friction Grip (FG)



9400.314. ...	030	-	-
9401.314. ...	-	030	-
9402.314. ...	-	-	030

Winkelstück - Right-angle (RA)



9400.204. ...	030	-	-
9401.204. ...	-	030	-
9402.204. ...	-	-	030

⊖_{max.} 15000 min⁻¹/rpm

⊖_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm

Composite-Polierer mit Diamantkorn durchsetzt

Einsatz mit Spraykühlung

Wir empfehlen Set 4312A

Composite polisher interspersed with diamond grit

Use with spray coolant

We recommend set 4312A

9436 C
9436 M
9436 F



		10	10	10
Größe · Size	Ø 1/10 mm	045	045	045
L	mm	10,0	10,0	10,0

Winkelstück - Right-angle (RA)



9436C.204. ...	045	-	-
9436M.204. ...	-	045	-
9436F.204. ...	-	-	045

⊖_{max.} 15000 min⁻¹/rpm

⊖_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm

Composite-Polierer mit Diamantkorn durchsetzt

Einsatz mit Spraykühlung

Composite polisher interspersed with diamond grit

Use with spray coolant



Polierer | Composite
Polishers | Composite

9403
9404
9405



		10	10	10
Größe · Size	Ø 1/10 mm	055	055	055
L	mm	8,0	8,0	8,0

Winkelstück · Right-angle (RA)



9403.204. ...	055	-	-
9404.204. ...	-	055	-
9405.204. ...	-	-	055

290

⊖_{max} 15000 min⁻¹/rpm
⊖_{opt} 6000 min⁻¹/rpm

Composite-Polierer mit Diamantkorn durchsetzt

Einsatz mit Spraykühlung

Wir empfehlen Set 4312A

Composite polisher interspersed with diamond grit

Use with spray coolant

We recommend set 4312A

9406
9407
9408



		10	10	10
Größe · Size	Ø 1/10 mm	100	100	100

Winkelstück · Right-angle (RA)



9406.204. ...	100	-	-
9407.204. ...	-	100	-
9408.204. ...	-	-	100

⊖_{max} 15000 min⁻¹/rpm
⊖_{opt} 6000 min⁻¹/rpm

Composite-Polierer mit Diamantkorn durchsetzt

Einsatz mit Spraykühlung

Wir empfehlen Set 4312A

Composite polisher interspersed with diamond grit

Use with spray coolant







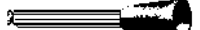



We recommend set 4312A



4312 A.204



Diamantkorn durchsetzte Polierer für Composite
Polishers interspersed with diamond grit for composite

			
9400.204.030	1		
9401.204.030	1		
9402.204.030	1		
9403.204.055	1		
9404.204.055	1		
9405.204.055	1		
9406.204.100	1		
9407.204.100	1		
9408.204.100	1		



Polierer für Vollkeramiken

Polishers for all-ceramic restorations

The new polishing system for is ideally suited for hard all-ceramic restorations. A mirror finish can be achieved in just two polishing steps. Thanks to their established colours, the pre-polisher (blue) and the high-shine polisher (grey) are easy to identify. They are also provided with a golden shank to further distinguish them from other polishers.

Komet now offers a complete instrument range providing dentists with all they need for work on all-ceramic restorations: ZR abrasives for corrections and the new polishers for quick polishing of all-ceramic restorations.

Das neue Poliersystem ist ideal auf harte Vollkeramiken abgestimmt. In nur zwei Polierstufen wird ein Hochglanz erzielt. Die Vorpolierer (blau) und die Hochglanzpolierer (hellgrau) sind dank der bekannten Farben leicht zu identifizieren und besitzen zudem einen goldenen Schaft.

Zahnärzte finden nun bei Komet ein rundes Angebot für die Bearbeitung von Vollkeramiken: ZR-Schleifer für Korrekturen und diese neuen Polierer für eine schnelle Politur aller Vollkeramiken.



94020 C 94020 F



			10	10
Größe · Size	Ø 1/10 mm		040	040
L	mm		10,5	10,5
Winkelstück · Right-angle (RA)				
	94020C.204. ...		040	-
	94020F.204. ...		-	040

⊙_{max.} 15000 min⁻¹/rpm
⊙_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm
Polierer für Vollkeramiken mit Diamantkorn durchsetzt
Zur Vor- und Hochglanzpolitur
Einsatz mit Spraykühlung
Wir empfehlen Set 4622
Diamond interspersed polishers for all-ceramic restorations
For pre-polishing and high-shine polishing
Use with spray coolant
We recommend set 4622

94021 C 94021 F



			10	10
Größe · Size	Ø 1/10 mm		050	050
L	mm		12,0	12,0
Winkelstück · Right-angle (RA)				
	94021C.204. ...		050	-
	94021F.204. ...		-	050

⊙_{max.} 15000 min⁻¹/rpm
⊙_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm
Polierer für Vollkeramiken mit Diamantkorn durchsetzt
Zur Vor- und Hochglanzpolitur
Einsatz mit Spraykühlung
Wir empfehlen Set 4622
Diamond interspersed polishers for all-ceramic restorations
For pre-polishing and high-shine polishing
Use with spray coolant
We recommend set 4622

94022 C
94022 F



		10	10
Größe · Size	Ø 1/10 mm	060	060
L	mm	9,3	9,3

Winkelstück · Right-angle (RA)



94022C.204. ...	060	-
94022F.204. ...	-	060

⊙_{max.} 15000 min⁻¹/rpm
⊙_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm

Polierer für Vollkeramiken mit Diamantkorn durchsetzt
Zur Vor- und Hochglanzpolitur
Einsatz mit Spraykühlung
Wir empfehlen Set 4622
Diamond interspersed polishers for all-ceramic restorations
For pre-polishing and high-shine polishing
Use with spray coolant
We recommend set 4622



4622.204



Diamantkorn durchsetzte Art2 Polierer für Vollkeramiken (z.B. ZrO₂)
Diamond grit interspersed Art2 polishers for all-ceramic restorations (e.g. ZrO₂)

94020C.204.040	1		
94020F.204.040	1		
94021C.204.050	1		
94021F.204.050	1		
94022C.204.060	1		
94022F.204.060	1		

94012 C
94012 F



		10	10
Größe · Size	Ø 1/10 mm	110	110
L	mm	2,5	2,5

Winkelstück · Right-angle (RA)



94012C.204. ...	110	-
94012F.204. ...	-	110

⊙_{max.} 15000 min⁻¹/rpm
⊙_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm

Polierer für Vollkeramiken mit Diamantkorn durchsetzt
Zur Vor- und Hochglanzpolitur
Einsatz mit Spraykühlung
Diamond interspersed polishers for all-ceramic restorations
For pre-polishing and high-shine polishing
Use with spray coolant



4637A.000

Set zum Anpassen und Polieren von Vollkeramiken (z.B. ZrO₂)
Set for minor corrections and polishing of all-ceramic restorations (e.g. ZrO₂)

		ZR850.314.016	1
		ZR8850.314.016	1
		ZR379.314.023	1
		ZR8379.314.023	1
		94020C.204.040	1
		94020F.204.040	1
		94022C.204.060	1
		94022F.204.060	1



9545 F



		10
Größe · Size	Ø 1/10 mm	110
L	mm	2,0

Winkelstück · Right-angle (RA)



9545F.204. ...	110
-----------------------	-----

⊙_{max.} 15000 min⁻¹/rpm
 ⊙_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm
 Keramikpolierer mit Diamantkorn durchsetzt
 Einsatz mit Spraykühlung
*Polisher for ceramics interspersed with diamond grit
 Use with spray coolant*



94000 C
94000 M
94000 F



		10	10	10
Größe · Size	Ø 1/10 mm	030	030	030
L	mm	7,0	7,0	7,0

Winkelstück · Right-angle (RA)



94000C.204. ...	030	-	-
94000M.204. ...	-	030	-
94000F.204. ...	-	-	030

⊙_{max.} 15000 min⁻¹/rpm
 ⊙_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm
 Keramikpolierer mit Diamantkorn durchsetzt
 Einsatz mit Spraykühlung
 Wir empfehlen Set 4313B
*Polisher for ceramics interspersed with diamond grit
 Use with spray coolant
 We recommend set 4313B*

94010 C
94010 M
94010 F



		10	10	10
Größe · Size	Ø $\frac{1}{10}$ mm	040	040	040
L	mm	7,0	7,0	7,0

Winkelstück - Right-angle (RA)



94010C.204. ...	040	-	-
94010M.204. ...	-	040	-
94010F.204. ...	-	-	040

⊖_{max.} 15000 min⁻¹/rpm

⊖_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm

Keramikpolierer mit Diamantkorn durchsetzt

Einsatz mit Spraykühlung

Polisher for ceramics interspersed with diamond grit

Use with spray coolant

94006 C
94006 M
94006 F



		10	10	10
Größe · Size	Ø $\frac{1}{10}$ mm	050	050	050
L	mm	10,5	10,5	10,5

Winkelstück - Right-angle (RA)



94006C.204. ...	050	-	-
94006M.204. ...	-	050	-
94006F.204. ...	-	-	050

⊖_{max.} 15000 min⁻¹/rpm

⊖_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm

Keramikpolierer mit Diamantkorn durchsetzt

Einsatz mit Spraykühlung

Polisher for ceramics interspersed with diamond grit

Use with spray coolant

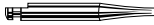


94004 C
94004 M
94004 F



		10	10	10
Größe · Size	Ø 1/10 mm	060	060	060
L	mm	10,0	10,0	10,0

Winkelstück · Right-angle (RA)



94004C.204. ...	060	-	-
94004M.204. ...	-	060	-
94004F.204. ...	-	-	060

296

⊖_{max.} 15000 min⁻¹/rpm

⊖_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm

Keramikpolierer mit Diamantkorn durchsetzt

Einsatz mit Spraykühlung

Wir empfehlen Set 4313B

Polisher for ceramics interspersed with diamond grit

Use with spray coolant

We recommend set 4313B

94005 C
94005 M
94005 F



		10	10	10
Größe · Size	Ø 1/10 mm	100	100	100

Winkelstück · Right-angle (RA)



94005C.204. ...	100	-	-
94005M.204. ...	-	100	-
94005F.204. ...	-	-	100

⊖_{max.} 15000 min⁻¹/rpm

⊖_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm

Keramikpolierer mit Diamantkorn durchsetzt

Einsatz mit Spraykühlung

Wir empfehlen Set 4313B

Polisher for ceramics interspersed with diamond grit

Use with spray coolant






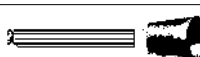
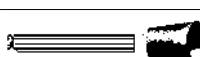
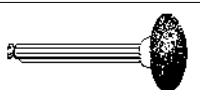
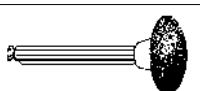
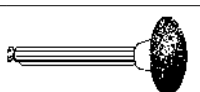
We recommend set 4313B



4313 B.204



Diamantkorn durchsetzte Polierer für Keramik
Polishers interspersed with diamond grit for ceramics

			
94000C.204.030	1		
94000M.204.030	1		
94000F.204.030	1		
94004C.204.060	1		
94004M.204.060	1		
94004F.204.060	1		
94005C.204.100	1		
94005M.204.100	1		
94005F.204.100	1		



9606
9616



		10	10
Größe · Size	∅ 1/10 mm	060	060
L	mm	9,0	9,0
Winkelstück · Right-angle (RA)			
	658 204 030513 ...		
	9606.204. ...	060	-
	658 204 030503 ...		
	9616.204. ...	-	060

⊙_{max.} 15000 min⁻¹/rpm
⊙_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm
Hochleistungspolierer für Amalgam, Edelmetall- und Nichtedelmetall-Legierungen
Einsatz mit Spraykühlung
High-efficiency polisher for amalgam, precious metal and non-precious metal alloys
Use with spray coolant

9607
9617



		10	10
Größe · Size	∅ 1/10 mm	090	090
L	mm	8,0	8,0
Winkelstück · Right-angle (RA)			
	658 204 030513 ...		
	9607.204. ...	090	-
	658 204 030503 ...		
	9617.204. ...	-	090

⊙_{max.} 15000 min⁻¹/rpm
⊙_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm
Hochleistungspolierer für Amalgam, Edelmetall- und Nichtedelmetall-Legierungen
Einsatz mit Spraykühlung
High-efficiency polisher for amalgam, precious metal and non-precious metal alloys
Use with spray coolant

9608
9618



		10	10
Größe · Size	∅ 1/10 mm	030	030
L	mm	6,6	6,6
FG · Friction Grip (FG)			
	658 314 243513 ...		
	9608.314. ...	030	-
	658 314 243503 ...		
	9618.314. ...	-	030
Winkelstück · Right-angle (RA)			
	658 204 243513 ...		
	9608.204. ...	030	-
	658 204 243503 ...		
	9618.204. ...	-	030

⊙_{max.} 15000 min⁻¹/rpm
⊙_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm
Hochleistungspolierer für Amalgam, Edelmetall- und Nichtedelmetall-Legierungen
Einsatz mit Spraykühlung
High-efficiency polisher for amalgam, precious metal and non-precious metal alloys
Use with spray coolant

9609
9619



		10	10
Größe · Size	∅ 1/10 mm	045	045
L	mm	10,0	10,0
Winkelstück · Right-angle (RA)			
	658 204 243513 ...		
	9609.204. ...	045	-
	658 204 243503 ...		
	9619.204. ...	-	045

⊙_{max.} 15000 min⁻¹/rpm
⊙_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm
Hochleistungspolierer für Amalgam, Edelmetall- und Nichtedelmetall-Legierungen
Einsatz mit Spraykühlung
High-efficiency polisher for amalgam, precious metal and non-precious metal alloys
Use with spray coolant

9610
9620



		10	10
Größe · Size	∅ 1/10 mm	045	045
L	mm	16,0	16,0

Handstück · Handpiece (HP)



658 104 292513 ...

9610.104. ...	045	-
---------------	-----	---

658 104 292503 ...

9620.104. ...	-	045
---------------	---	-----

⊖_{max.} 15000 min⁻¹/rpm

⊖_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm

Hochleistungspolierer für Edelmetall- und NEM-Legierungen, Modellguss, extraoraler Einsatz

High-efficiency polisher for precious metal and non-precious metal alloys, model cast, extraoral use

9611
9621



		10	10
Größe · Size	∅ 1/10 mm	150	150
L	mm	2,5	2,5

Handstück · Handpiece (HP)



658 104 303513 ...

9611.104. ...	150	-
---------------	-----	---

658 104 303503 ...

9621.104. ...	-	150
---------------	---	-----

⊖_{max.} 15000 min⁻¹/rpm

⊖_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm

Hochleistungspolierer für Edelmetall- und NEM-Legierungen, Modellguss, extraoraler Einsatz

High-efficiency polisher for precious metal and non-precious metal alloys, model cast, extraoral use



9612
9622



		10	10
Größe · Size	∅ 1/10 mm	150	150
L	mm	2,5	2,5

Handstück · Handpiece (HP)



658 104 372513 ...

9612.104. ...

150

-

658 104 372503 ...

9622.104. ...

-

150

300

- ⊖_{max.} 15000 min⁻¹/rpm
- ⊖_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm

Hochleistungspolierer für Edelmetall- und NEM-Legierungen, Modellguss,
extraoraler Einsatz

*High-efficiency polisher for precious metal and non-precious metal alloys,
model cast, extraoral use*



9603
9641
9644



		10	10	10
Größe · Size	Ø 1/10 mm	100	100	100
L	mm	25,0	25,0	25,0

Handstück · Handpiece (HP)



9603.104. ...	100	-	-
9641.104. ...	-	100	-
9644.104. ...	-	-	100

⊙_{max} 10000 min⁻¹/rpm

⊙_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm

Zum Vor-, Glanz- und Hochglanzpolieren von

Prothesenkunststoffen, extraoraler Einsatz

Polisher for pre-polishing, polishing and high-shine

polishing of denture acrylics, extraoral use

9642 C
9642 M
9642 F



		10	10	10
Größe · Size	Ø 1/10 mm	100	100	100
L	mm	19,0	19,0	19,0

Handstück · Handpiece (HP)



9642C.104. ...	100	-	-
9642M.104. ...	-	100	-
9642F.104. ...	-	-	100

⊙_{max} 10000 min⁻¹/rpm

⊙_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm

Zum Vor-, Glanz- und Hochglanzpolieren von

Prothesenkunststoffen, extraoraler Einsatz

Polisher for pre-polishing, polishing and high-shine

polishing of denture acrylics, extraoral use



9432
9424
9433



		10	10	10
Größe · Size	Ø 1/10 mm	055	055	055
L	mm	16,5	16,5	16,5

Handstück · Handpiece (HP)



9432.104. ...	055	-	-
9424.104. ...	-	055	-
9433.104. ...	-	-	055

302

⊙_{max.} 15000 min⁻¹/rpm

⊙_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm

Zum Vor-, Glanz- und Hochglanzpolieren von

Prothesenkunststoffen, extraoraler Einsatz

Polisher for pre-polishing, polishing and high-shine

polishing of denture acrylics, extraoral use

9515 M
9515 F



		10	10
Größe · Size	Ø 1/10 mm	220	220
L	mm	3,5	3,5

nicht montiert · not mounted

9515M.900. ...	220	-
9515F.900. ...	-	220

⊙_{max.} 10000 min⁻¹/rpm

⊙_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm

Polierer zum Glanz- und Hochglanzpolieren von Prothesenkunststoffen
und Kunststoffen für Provisorien

Passend für Träger 305.104.050, extraoraler Einsatz

*Polisher for polishing and high-shine polishing of denture acrylics and
temporary acrylics*

Suitable for mandrel 305.104.050, extraoral use

9555



		10
Größe · Size	Ø 1/10 mm	100
L	mm	8,0

Winkelstück · Right-angle (RA)



658 204 030523 ...

9555.204. ... 100

⊙_{max.} 10000 min⁻¹/rpm
 ⊙_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm
 Für Zahnschmelz
 Ohne Polierpaste einsetzen
 Einsatz mit Spraykühlung
 For enamel
 Use without polishing paste
 Use with spray coolant

9557



		10
Größe · Size	Ø 1/10 mm	060
L	mm	15,0

Winkelstück · Right-angle (RA)



658 204 243523 ...

9557.204. ... 060

⊙_{max.} 15000 min⁻¹/rpm
 ⊙_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm
 Für Zahnschmelz
 Ohne Polierpaste einsetzen
 Einsatz mit Spraykühlung
 For enamel
 Use without polishing paste
 Use with spray coolant

9556



		10
Größe · Size	Ø 1/10 mm	110

Winkelstück · Right-angle (RA)



658 204 304523 ...

9556.204. ... 110

⊙_{max.} 15000 min⁻¹/rpm
 ⊙_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm
 Für Zahnschmelz
 Ohne Polierpaste einsetzen
 Einsatz mit Spraykühlung
 For enamel
 Use without polishing paste
 Use with spray coolant

9553



		100
Größe · Size	Ø 1/10 mm	060
L	mm	10,0

Winkelstück · Right-angle (RA)



658 204 034523 ...

9553.204. ... 060

⊙_{max.} 15000 min⁻¹/rpm
 ⊙_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm
 Für Zahnschmelz
 Ohne Polierpaste einsetzen
 Einsatz mit Spraykühlung
 For enamel
 Use without polishing paste
 Use with spray coolant



9684



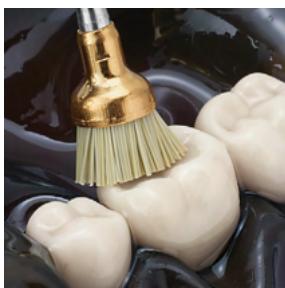
		10
Größe · Size	Ø 1/10 mm	040

Winkelstück · Right-angle (RA)



9684.204. ...	040
----------------------	------------

⚙_{max.} 10000 min⁻¹/rpm
 ⚙_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm
 Spezialfaser mit integrierten Polierkörpern aus Siliziumkarbid zum okklusalen Polieren von Composite- und Keramikauflähen
 Ohne Polierpaste einsetzen
 Einsatz mit Spraykühlung
Special fibres interspersed with silicon carbide polishing particles for occlusal polishing of composite and ceramic surfaces
Use without polishing paste
Use with spray coolant

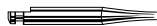


9685



		10
Größe · Size	Ø 1/10 mm	060

Winkelstück · Right-angle (RA)



9685.204. ...	060
----------------------	------------

⚙_{max.} 10000 min⁻¹/rpm
 ⚙_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm
 Spezialfaser mit integrierten Polierkörpern aus Siliziumkarbid zum okklusalen Polieren von Composite- und Keramikauflähen
 Ohne Polierpaste einsetzen
 Einsatz mit Spraykühlung
Special fibres interspersed with silicon carbide polishing particles for occlusal polishing of composite and ceramic surfaces
Use without polishing paste
Use with spray coolant

9686



		10
Größe · Size	Ø 1/10 mm	040

Winkelstück · Right-angle (RA)



9686.204. ... 040

⊖_{max.} 10000 min⁻¹/rpm
⊖_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm

Spezialfaser durchsetzt mit Polierkörpern aus Siliziumkarbid zum okklusalen Polieren von Composite- und Keramikaufläichen
Ohne Polierpaste einsetzen
Einsatz mit Spraykühlung
Special fibres interspersed with silicon carbide polishing particles for occlusal polishing of composite and ceramic surfaces
Use without polishing paste
Use with spray coolant

303



		6
--	--	---

Winkelstück · Right-angle (RA)



330 204 603391 ...

303.204. ...

⊖_{max.} 15000 min⁻¹/rpm

Scheiben-, Polierer- und Bürstenträger, rostfreier Stahl
Mandrel for discs, polishers and brushes, stainless steel

305

327



		6
--	--	---

Winkelstück · Right-angle (RA)



330 204 615421 ...

327.204. ...

⊖_{max.} 15000 min⁻¹/rpm

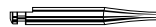
Spezialträger, rostfreier Stahl
Special mandrel, stainless steel

309



		6
--	--	---

Winkelstück · Right-angle (RA)



330 204 607000 ...

309.204. ...

⊖_{max.} 15000 min⁻¹/rpm

Pop-on Träger zum Aufstecken von Kelchpolierern und Polierbürsten, rostfreier Stahl
Pop-on mandrel for cup-shaped polishers and polishing brushes, stainless steel



309 A



6

Winkelstück · Right-angle (RA)



309A.204. ...



⊙_{max.} 15000 min⁻¹/rpm

Pop-on Träger zum Aufstecken von Kelchpolierern,
rostfreier Stahl

Pop-on mandrel for cup-shaped polishers, stainless steel

310



6

Winkelstück · Right-angle (RA)



330 204 608000 ...

310.204. ...



⊙_{max.} 30000 min⁻¹/rpm

Pop-on Träger für Polierscheiben/Finierscheiben,
rostfreier Stahl

Pop-on mandrel for polishing/finishing discs, stainless steel

306

312



6

Winkelstück · Right-angle (RA)



312.204. ...



⊙_{max.} 30000 min⁻¹/rpm

Screw-In Träger zum Aufschrauben von Kelchpolierern
und Polierbürsten, rostfreier Stahl

*Screw-In mandrel for cup-shaped polishers and polishing
brushes, stainless steel*



301



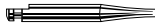
	10
Körnung · Grit	420
Körnungstyp · Grit version	extra fine

FG · Friction Grip (FG)



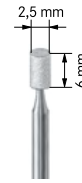
601.314. ... 420

Winkelstück · Right-angle (RA)




601.204. ... 420

⊖_{max.} 30000 min⁻¹/rpm
⊖_{opt.} 20000 min⁻¹/rpm
Zur Feinbearbeitung von Composite
For fine work on composites



638



	10
Körnung · Grit	420
Körnungstyp · Grit version	extra fine

FG · Friction Grip (FG)



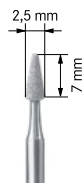
638.314. ... 420

Winkelstück · Right-angle (RA)




638.204. ... 420

⊖_{max.} 30000 min⁻¹/rpm
⊖_{opt.} 20000 min⁻¹/rpm
Zur Feinbearbeitung von Composite
For fine work on composites



645



	10
Körnung · Grit	420
Körnungstyp · Grit version	extra fine

FG · Friction Grip (FG)



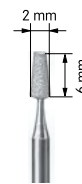
645.314. ... 420

Winkelstück · Right-angle (RA)




645.204. ... 420

⊖_{max.} 30000 min⁻¹/rpm
⊖_{opt.} 20000 min⁻¹/rpm
Zur Feinbearbeitung von Composite
For fine work on composites



649



	10
Körnung · Grit	420
Körnungstyp · Grit version	extra fine

FG · Friction Grip (FG)



649.314. ... 420

Winkelstück · Right-angle (RA)



649.204. ... 420

⊖_{max.} 30000 min⁻¹/rpm
⊖_{opt.} 20000 min⁻¹/rpm
Zur Feinbearbeitung von Composite
For fine work on composites



Polierer
Polishers

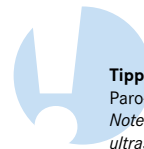


311-313

Bürsten
Brushes



314-317



Tipp: Beachten Sie auch unsere Prophylaxe und
Paro-Ultraschallspitzen im Kapitel PiezoLine ab S. 131
*Note: See also our prophylaxis and periodontal
ultrasonic tips in the section PiezoLine starting from
Page 131*



Prophylaxis 309 **Prophylaxe**

<i>Sonic and ultrasonic tips</i>	310	Schall- und Ultraschallspitzen
<i>Polishers</i>	311 – 313	Polierer
<i>Brushes</i>	314 – 317	Bürsten



Prophylaxis

Ideally suitable for scaling, periodontal treatments and implant prophylaxis, our SonicLine for sonic treatments and PiezoLine for ultrasonic therapies offer two complete systems with unparalleled precision and efficiency.

We dedicated separate chapters in our catalog to these comprehensive product ranges. Please consult these special sections to find the sonic or ultrasonic instruments ideally adapted to your requirements.

For more information, order our SonicLine, SonicLine Quick or PiezoLine brochures.

Prophylaxe

Mit der SonicLine für Schall und PiezoLine für Ultraschall stehen Ihnen zwei komplette Systeme zur Verfügung, die in puncto Präzision und Effektivität gleichermaßen Maßstäbe setzen. Beim Scaling, bei der Implantat-Prophylaxe oder der Parodontologie-Behandlung.


Diesen umfangreichen Produktsortimenten haben wir uns in gesonderten Katalogabschnitten gewidmet. Ihr passendes Schall- oder Ultraschallinstrument finden Sie daher in den Abschnitten Schall und Ultraschall.

Für zusätzliche Informationen fordern Sie gerne unsere Broschüren SonicLine, SonicLine Quick und PiezoLine an.

Polierer und Bürsten


Polishers and brushes

We hereby present our comprehensive product range of prophylaxis polishers and brushes. You can choose between our economically priced pop-on and screw-in varieties or our handy pre-mounted products.

Note:
Our prophylaxis polishers and brushes are designed for single use. The corresponding symbol  is depicted on the packaging.

Handy hint:
To prevent undesirable splashing of the polishing paste, we recommend using the polishers and brushes at the recommended speed of $\varnothing_{opt.} 1,500$ rpm.

Hier präsentieren wir Ihnen unser umfangreiches Produktsortiment an Polierern und Bürsten für die Prophylaxebehandlung. Wählen Sie zwischen unseren wirtschaftlichen Pop-On und Screw-In Varianten oder unsere praktischen, vormontierten Produkte.


Hinweis:
Bei den Prophylaxe-Polierern und Bürsten handelt es sich um Einmalartikel. Sie finden das entsprechende Symbol  auf der Verpackung.

Tipp:
Um ein Verspritzen der Polierpaste zu vermeiden, empfehlen wir Polierer und Bürsten mit einer optimalen Drehzahl von $\varnothing_{opt.} 1500$ min⁻¹ einzusetzen.



94014 F




		100
Größe · Size	∅ 1/10 mm	060
L	mm	9,0

94014F.000. ... 060

$\varnothing_{max.}$ 10000 min⁻¹/rpm
 $\varnothing_{opt.}$ 1500 min⁻¹/rpm
Polierer, weich
Latexfrei
Mit Polierpaste einsetzen
Passend für Träger 309A.204
Polisher, soft
Latex free
Use with polishing paste
Suitable for mandrel 309A.204

9672



		100
Größe · Size	∅ 1/10 mm	060
L	mm	9,0

9672.000. ... 060

$\varnothing_{max.}$ 10000 min⁻¹/rpm
 $\varnothing_{opt.}$ 1500 min⁻¹/rpm
Polierer, normal
Latexfrei
Mit Polierpaste einsetzen
Passend für Träger 309A.204
Polisher, normal
Latex free
Use with polishing paste
Suitable for mandrel 309A.204



9672 H



		100
Größe · Size	Ø 1/10 mm	060
L	mm	9,0

9672H.000. ... 060

○_{max.} 10000 min⁻¹/rpm
 ○_{opt.} 1500 min⁻¹/rpm
 Polierer, hart
 Latexfrei
 Mit Polierpaste einsetzen
 Passend für Träger 309A.204
Polisher, hard
Latex free
Use with polishing paste
Suitable for mandrel 309A.204



309 A

		6
--	--	---

Winkelstück · Right-angle (RA)



309A.204. ...

○_{max.} 15000 min⁻¹/rpm
 Pop-on Träger zum Aufstecken von Kelchpolierern,
 rostfreier Stahl
Pop-on mandrel for cup-shaped polishers, stainless steel

312



94015 F



		100
Größe · Size	Ø 1/10 mm	060
L	mm	10,0

94015F.000. ... 060

○_{max.} 10000 min⁻¹/rpm
 ○_{opt.} 1500 min⁻¹/rpm
 Polierer, weich
 Latexfrei
 Mit Polierpaste einsetzen
 Passend für Träger 312.204
Polisher, soft
Latex free
Use with polishing paste
Suitable for mandrel 312.204



9532



		100
Größe · Size	Ø 1/10 mm	060
L	mm	10,0

9532.000. ... 060

○_{max.} 10000 min⁻¹/rpm
 ○_{opt.} 1500 min⁻¹/rpm
 Polierer, normal
 Latexfrei
 Mit Polierpaste einsetzen
 Passend für Träger 312.204
Polisher, normal
Latex free
Use with polishing paste
Suitable for mandrel 312.204



9532 H



		100
Größe · Size	∅ 1/10 mm	060
L	mm	10,0

9532H.000. ... 060

⊖_{max.} 10000 min⁻¹/rpm
 ⊖_{opt.} 1500 min⁻¹/rpm
 Polierer, hart
 Latexfrei
 Mit Polierpaste einsetzen
 Passend für Träger 312.204
Polisher, hard
Latex free
Use with polishing paste
Suitable for mandrel 312.204



312

		6
--	--	---

Winkelstück · Right-angle (RA)



312.204. ...

⊖_{max.} 30000 min⁻¹/rpm
 Screw-In Träger zum Aufschrauben von Kelchpolierern
 und Polierbürsten, rostfreier Stahl
*Screw-In mandrel for cup-shaped polishers and polishing
 brushes, stainless steel*



94016 F



		100
Größe · Size	∅ 1/10 mm	060
L	mm	10,0

Winkelstück · Right-angle (RA)



94016F.204. ... 060

⊖_{max.} 10000 min⁻¹/rpm
 ⊖_{opt.} 1500 min⁻¹/rpm
 Latexfrei
 Mit Polierpaste einsetzen
Latex free
Use with polishing paste



9696



		100
Größe · Size	∅ 1/10 mm	060
L	mm	10,0

Winkelstück · Right-angle (RA)



9696.204. ... 060

⊖_{max.} 10000 min⁻¹/rpm
 ⊖_{opt.} 1500 min⁻¹/rpm
 Latexfrei
 Mit Polierpaste einsetzen
Latex free
Use with polishing paste



9631



		100
Größe · Size	∅ 1/10 mm	060
L	mm	8,0

Winkelstück · Right-angle (RA)



020 204 034000 ...

9631.204. ... 060

⊖_{max.} 10000 min⁻¹/rpm
 ⊖_{opt.} 1500 min⁻¹/rpm
 Latexfrei
 Mit Polierpaste einsetzen
Latex free
Use with polishing paste



9533



		100
Größe · Size	Ø 1/10 mm	060

9533.000. ... **060**

⊖_{max.} 10000 min⁻¹/rpm
⊖_{opt.} 1500 min⁻¹/rpm
Nylonbürste
Mit Polierpaste einsetzen
Passend für Träger 312.204
Nylon brush
Use with polishing paste
Suitable for mandrel 312.204



9533 M



		100
Größe · Size	Ø 1/10 mm	060

9533M.000. ... **060**

⊖_{max.} 10000 min⁻¹/rpm
⊖_{opt.} 1500 min⁻¹/rpm
Nylonbürste, mittelharte Borsten
Mit Polierpaste einsetzen
Passend für Träger 312.204
Nylon brush with medium bristles
Use with polishing paste
Suitable for mandrel 312.204



9533 F



		100
Größe · Size	Ø 1/10 mm	060

9533F.000. ... **060**

⊖_{max.} 10000 min⁻¹/rpm
⊖_{opt.} 1500 min⁻¹/rpm
Nylonbürste, feine Borsten
Mit Polierpaste einsetzen
Passend für Träger 312.204
Nylon brush with fine bristles
Use with polishing paste
Suitable for mandrel 312.204



9534



		100
Größe · Size	Ø 1/10 mm	040


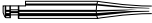
9534.000. ... **040**

⊖_{max.} 10000 min⁻¹/rpm
⊖_{opt.} 1500 min⁻¹/rpm
Nylonbürste
Mit Polierpaste einsetzen
Passend für Träger 312.204
Nylon brush
Use with polishing paste
Suitable for mandrel 312.204



312






	6
Winkelstück · Right-angle (RA)	
	
312.204. ...	•

\odot_{max} 30000 min⁻¹/rpm
 Screw-In Träger zum Aufschrauben von Kelchpolierern und Polierbürsten, rostfreier Stahl
Screw-In mandrel for cup-shaped polishers and polishing brushes, stainless steel

9645






		100
Größe · Size		Ø 1/10 mm
		060
Winkelstück · Right-angle (RA)		
		
9645.204. ...		060

\odot_{max} 10000 min⁻¹/rpm
 \odot_{opt} 1500 min⁻¹/rpm
 Nylonbürste
 Mit Polierpaste einsetzen
Nylon brush
Use with polishing paste

9645 M



		100
Größe · Size		Ø 1/10 mm
		060
Winkelstück · Right-angle (RA)		
		
9645M.204. ...		060

\odot_{max} 10000 min⁻¹/rpm
 \odot_{opt} 1500 min⁻¹/rpm
 Nylonbürste, mittelharte Borsten
 Mit Polierpaste einsetzen
Nylon brush with medium bristles
Use with polishing paste



9645 F



		100
Größe · Size	Ø 1/10 mm	060

Winkelstück · Right-angle (RA)



9645F.204. ... **060**

⊖_{max.} 10000 min⁻¹/rpm
⊖_{opt.} 1500 min⁻¹/rpm
Nylonbürste, feine Borsten
Mit Polierpaste einsetzen
Nylon brush with fine bristles
Use with polishing paste

9531



		100
Größe · Size	Ø 1/10 mm	020

Winkelstück · Right-angle (RA)



9531.204. ... **020**

⊖_{max.} 10000 min⁻¹/rpm
⊖_{opt.} 1500 min⁻¹/rpm
Nylonbürste
Mit Polierpaste einsetzen
Nylon brush
Use with polishing paste

9531 F



		100
Größe · Size	Ø 1/10 mm	020

Winkelstück · Right-angle (RA)



9531F.204. ... **020**

⊖_{max.} 10000 min⁻¹/rpm
⊖_{opt.} 1500 min⁻¹/rpm
Nylonbürste, feine Borsten
Mit Polierpaste einsetzen
Nylon brush with fine bristles
Use with polishing paste



9654



		100
Größe · Size	Ø 1/10 mm	040

Winkelstück · Right-angle (RA)



9654.204. ... 040

⊖_{max.} 10000 min⁻¹/rpm
 ⊖_{opt.} 1500 min⁻¹/rpm
 Nylonbürste
 Mit Polierpaste einsetzen
 Nylon brush
 Use with polishing paste



9671



		100
Größe · Size	Ø 1/10 mm	040

9671.000. ... 040

⊖_{max.} 10000 min⁻¹/rpm
 ⊖_{opt.} 1500 min⁻¹/rpm
 Nylonbürste
 Mit Polierpaste einsetzen
 Passend für Träger 309.204
 Nylon brush
 Use with polishing paste
 Suitable for mandrel 309.204



9670



		100
Größe · Size	Ø 1/10 mm	040

9670.000. ... 040

⊖_{max.} 10000 min⁻¹/rpm
 ⊖_{opt.} 1500 min⁻¹/rpm
 Nylonbürste
 Mit Polierpaste einsetzen
 Passend für Träger 309.204
 Nylon brush
 Use with polishing paste
 Suitable for mandrel 309.204



309

	6
--	---

Winkelstück · Right-angle (RA)



330 204 607000 ...

309.204. ...

⊖_{max.} 15000 min⁻¹/rpm
 Pop-on Träger zum Aufstecken von Kelchpolierern und Polierbürsten, rostfreier Stahl
 Pop-on mandrel for cup-shaped polishers and polishing brushes, stainless steel

Klebstoffentferner
Adhesive removers



321-322

Oszillierendes Winkelstück
Oscillating contra-angle



326

**Oszillierende
Segmentscheiben**
*Oscillating
segment discs*

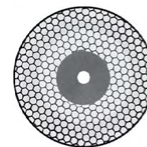


327



328-324

Diamantscheiben
Diamond discs



325



<i>Orthodontics</i>		<i>Kieferorthopädie</i>
<i>Adhesive removers</i>	320 – 324	Klebstoffentferner
<i>Oscillating segment discs</i>	325 – 334	Oszillierende Segmentscheiben
<i>Diamond discs</i>	335	Diamantscheiben



KFO

Orthodontics

Special products for orthodontic treatments

On the following pages, we are pleased to introduce a selection of products that are exclusively intended for use in the orthodontic sector.

Our range comprises further rotary instruments that are equally relevant for orthodontic treatments.

Please order our orthodontic brochure which not only includes the below described products, but also the following instruments:

- Tungsten carbide finishers
- Instruments for opening and sealing fissures
- Diamond coated finishing strips
- Tungsten carbide cutters for work on plaster and acrylics
- Accessories such as bur blocks and detergents for instrument reprocessing

Note:

A special prophylaxis brochure on professional dental cleaning is also available.

Ausgewählte Produkte für die kieferorthopädische Behandlung

Auf den folgenden Seiten stellen wir Ihnen einige Produkte vor, die ausschließlich im kieferorthopädischen Bereich eingesetzt werden.

Unser Sortiment umfasst jedoch weitere rotierende Artikel, die auch für die KFO-Praxis relevant sind.

Fordern Sie unsere KFO-Broschüre an, die neben den hier vorgestellten auch folgende Produkte beinhaltet:

- Finierer aus Hartmetall
- Artikel für die erweiterte Fissurenversiegelung
- Diamantierte Finierstreifen
- Hartmetallfräser für die Gips- und Kunststoffbearbeitung
- Zubehör wie Instrumentenständer sowie Mittel zur Instrumentenaufbereitung

Hinweis:

Für die professionelle Zahnreinigung können Sie ebenfalls eine spezielle Prophylaxe-Broschüre anfordern.



Klebstoffentferner

Adhesive removers

Quick and safe removal of adhesive residues

After completion of an orthodontic treatment with brackets, the dentist has to remove adhesive residues quickly and without damaging sound tooth substance.

We recommend these instruments to gently remove such adhesive residues.

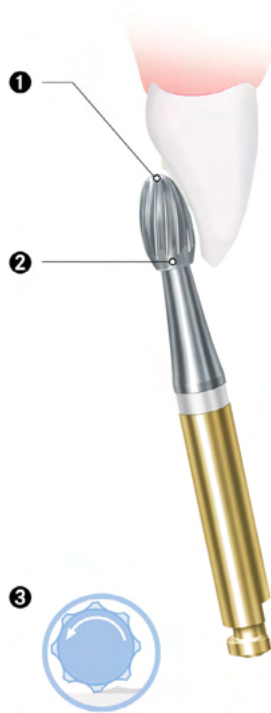
- ❶ Safe end in order not to damage the gingiva
- ❷ Safety chamfer in order to avoid groove formation
- ❸ For removal of adhesive residues without damaging the enamel

Zügiges und zahnschonendes Entfernen von Kleberresten

Nach Abschluss einer kieferorthopädischen Behandlung mit Brackets steht der Zahnarzt vor dem Problem, die verbleibenden Klebstoffreste - schnell und ohne eine Beeinträchtigung von gesunder Zahnschmelz - zu entfernen.

Zum schonenden Entfernen dieser Klebstoffreste empfehlen wir Spezialinstrumente.

- ❶ „Glatte Kuppe“ (GK) zum Schutz der Gingiva
- ❷ Sicherheitsfase zur Vermeidung von Riefen
- ❸ Entfernt Klebstoffreste, schont den Zahnschmelz



○ **H 22 GK**

		5
Größe · Size	∅ 1/10 mm	016
L	mm	4,4

FG · Friction Grip (FG)



○ **H22GK.314. ...** 016

Gebrauchsmuster, Patente / Utility model, patents
DE 198 00 324

Labial, nicht schneidende Spitze
Labial, safe end

○ **H 22 AGK**

		5
Größe · Size	∅ 1/10 mm	016
L	mm	4,7

FG · Friction Grip (FG)



○ **H22AGK.314. ...** 016

Winkelstück · Right-angle (RA)

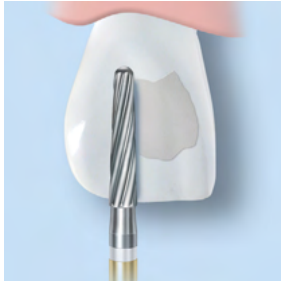


○ **H22AGK.204. ...** 016

■ = \varnothing_{\max} 100000 min⁻¹ / rpm

Gebrauchsmuster, Patente / Utility model, patents
DE 198 00 324

Labial, nicht schneidende Spitze
Labial, safe end



322 Klebstoffentferner
für Labialflächen
Adhesive remover
for labial surfaces

○ **H 22 ALGK**



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	016
L	mm	8,3

FG · Friction Grip (FG)



○ **H22ALGK.314. ...** **016**

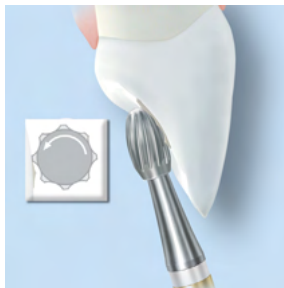
Winkelstück · Right-angle (RA)



○ **H22ALGK.204. ...** **016**

■ = \odot_{max} 100000 min⁻¹/rpm
Gebrauchsmuster, Patente / Utility model, patents
DE 198 00 324

Labial, nicht schneidende Spitze
Labial, safe end



Klebstoffentferner
für die Lingualtechnik
Adhesive remover
for lingual technique

○ **H 379 AGK**



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	023
L	mm	4,2

FG · Friction Grip (FG)



○ **H379AGK.314. ...** **+023**

Winkelstück · Right-angle (RA)



○ **H379AGK.204. ...** **023**

■ = \odot_{max} 100000 min⁻¹/rpm
+ = \odot_{max} 300000 min⁻¹/rpm
Gebrauchsmuster, Patente / Utility model, patents
DE 198 00 324

Palatinal, nicht schneidende Spitze
Palatal, safe end

○ **H 390 AGK**



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	018
L	mm	3,6

FG · Friction Grip (FG)



○ **H390AGK.314. ...** **018**

\odot_{max} 300000 min⁻¹/rpm
Gebrauchsmuster, Patente / Utility model, patents
DE 198 00 324

Palatinal, nicht schneidende Spitze
Palatal, safe end



H 23 RA



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	016
L	mm	4,6

Winkelstück · Right-angle (RA)



H23RA.204. ... **016**

⊖_{max.} 100000 min⁻¹/rpm

Sicherheitsfäse zur Vermeidung von Riefen

Safety chamfer in order to avoid groove formation



H 23 VIP



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	016
L	mm	4,6

FG · Friction Grip (FG)



H23VIP.314. ... **016**

Winkelstück · Right-angle (RA)



H23VIP.204. ... **016**

⊖_{max.} 100000 min⁻¹/rpm

Schnittfreudige Ausführung, ZrN beschichtet

High-efficiency cutting design, ZrN coating



9498



		10
Größe · Size	Ø 1/10 mm	050
L	mm	10,5

Winkelstück · Right-angle (RA)



9498.204. ... **050**

⊖_{max.} 15000 min⁻¹/rpm

⊖_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm

Entfernung von Kleberesten

Einsatz mit Spraykühlung

Wir empfehlen Set 4688ST

Removal of adhesive residues

Use with spray coolant

We recommend set 4688ST



9499



		10
Größe · Size	Ø 1/10 mm	060
L	mm	8,3

Winkelstück · Right-angle (RA)



9499.204. ... **060**

⊖_{max.} 15000 min⁻¹/rpm

⊖_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm

Entfernung von Kleberesten

Einsatz mit Spraykühlung

Wir empfehlen Set 4688ST

Removal of adhesive residues

Use with spray coolant

We recommend set 4688ST



324

4688 ST.204



Set zum Entfernen von Kleberesten
Set for removing adhesive residues

	H23VIP.204.016 2	
	9498.204.050 2	
	9499.204.060 2	



Oszillierende Segmentscheiben

Oscillating Segment Discs

The oscillating Komet contra-angle and the patented Komet OS segment discs sparked off a revolution in orthodontics.

Prof. Dr. Jost-Brinkmann of the Charité Berlin provided his scientific advice during the development of this system which ensures greater safety during stripping. The oscillating 60° segment discs have a swivel angle of only 30°. This allows space-saving work and ensures unobstructed vision onto the site, thus minimising the risk of injury to the soft tissue.

Advantages:

- Minimal risk of injury to the soft tissue due to oscillating operation
- Optimal view and excellent removal of debris thanks to the honeycomb design
- Ring and laser markings on the shank for easier identification

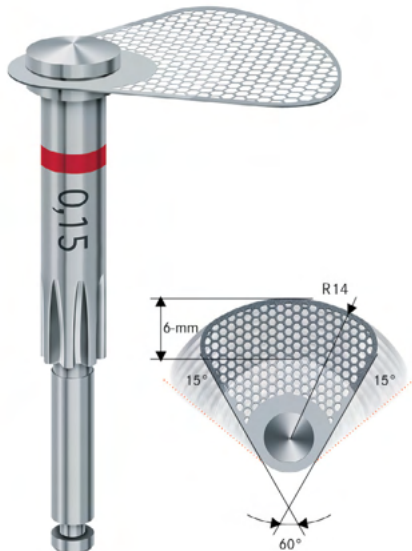
Mit dem oszillierenden Komet-Winkelstück und den patentierten Komet OS-Segmentscheiben beginnt eine neue Zeitrechnung in der Kieferorthopädie.

Das System wurde unter der wissenschaftlichen Beratung von Prof. Dr. Jost-Brinkmann, Charité Berlin, entwickelt und bringt mehr Sicherheit in das Stripping. Die oszillierenden 60°-Segmentscheiben haben einen Schwenkwinkel von lediglich 30°.

So kann durch platzsparendes Arbeiten und gute Sicht die Gefahr einer Weichteilverletzung minimiert werden.

Vorteile:

- minimierte Gefahr der Weichteilverletzung durch oszillierendes Arbeiten
- optimale Durchsicht und gute Spanabfuhr durch Wabendesign
- Ring- und Laserkennzeichnung am Schaft für leichte Identifikation





326

OS 30.000



Oszillierendes Winkelstück

- > Mit ISO-Anschluss, 8:1 Reduktion, Dreidüsen-spray
 - > Ausschließlich für oszillierende Segmentscheiben von Komet
- Oscillating contra-angle*
- > With ISO interface, 8:1 reduction and three spray injectors
 - > Only suited for oscillating segment discs made by Komet



4594.000



ASR-Set nach Dr. Drechsler
 Set for interproximal enamel reduction (IPR), according to Dr. Drechsler

	WS37EF.000.	1	
	WS37.000.	1	
	OS1FV.000.140	1	
	OS1FH.000.140	1	
	OS15FV.000.140	1	
	OS15FH.000.140	1	
	OS1F.000.140	1	

	OS20FV.000.140	1	
	OS20FH.000.140	1	
	OS20F.000.140	1	
	OS25M.000.140	1	
	OS1M.000.140	1	
	OS35M.000.140	1	
	850.314.012	1	
	8392.314.016	1	



Zum Einsatz der Segmentscheiben wird das oszillierende Komet-Winkelstück OS30 benötigt
The segmented discs are designed for use in the oscillating Komet contra-angle OS30

328




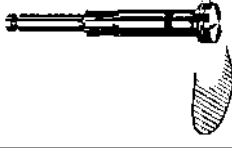






4430.000

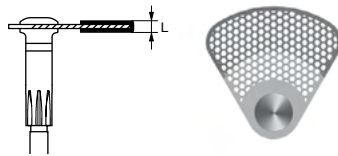


Set mit oszillierenden Segmentscheiben
Set containing oscillating segment discs



- 
OS1M.000.140
1

- 
OS1F.000.140
1

- 
OS2M.000.140
1

- 
OS2F.000.140
1


Einsetzbar im oszillierenden Komet-Winkelstück OS30
To be used in the oscillating Komet contra-angle OS30



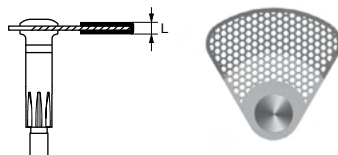
● **OS 1 M**



		1
Größe · Size	Ø 1/10 mm	140
L	mm	0,30

● OS1M.000. ...	140
------------------------	-----

⊙_{max} 5000 min⁻¹/rpm
Siehe auch Set 4594
See set 4594



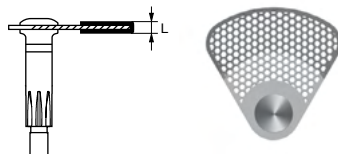
● **OS 1 F**



		1
Größe · Size	Ø 1/10 mm	140
L	mm	0,15

● OS1F.000. ...	140
------------------------	-----

⊙_{max} 5000 min⁻¹/rpm
Siehe auch Set 4594
See set 4594



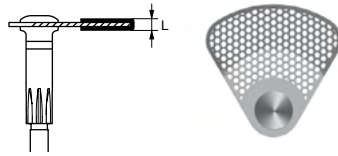
● **OS 2 M**



		1
Größe · Size	Ø 1/10 mm	140
L	mm	0,45

● OS2M.000. ...	140
------------------------	-----

⊙_{max} 5000 min⁻¹/rpm



● **OS 2 F**

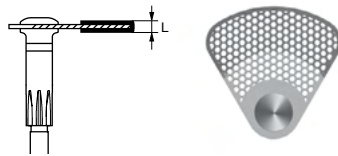


		1
Größe · Size	∅ 1/10 mm	140
L	mm	0,30

● OS2F.000. ...	140
------------------------	-----

⊖_{max} 5000 min⁻¹/rpm

330



● **OS 25 M**



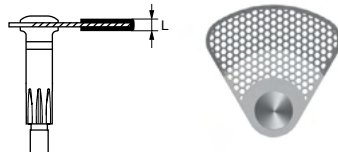
		1
Größe · Size	∅ 1/10 mm	140
L	mm	0,25

● OS25M.000. ...	140
-------------------------	-----

⊖_{max} 5000 min⁻¹/rpm

Siehe auch Set 4594

See set 4594



● **OS 35 M**



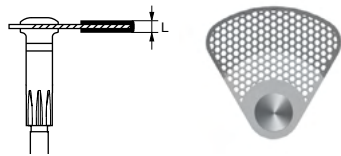
		1
Größe · Size	∅ 1/10 mm	140
L	mm	0,35

● OS35M.000. ...	140
-------------------------	-----

⊖_{max} 5000 min⁻¹/rpm

Siehe auch Set 4594

See set 4594



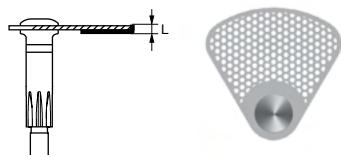
● **OS 20 F**



		1
Größe · Size	Ø 1/10 mm	140
L	mm	0,20

● OS20F.000. ...	140
-------------------------	-----

⊖_{max} 5000 min⁻¹/rpm
 Siehe auch Set 4594
 See set 4594



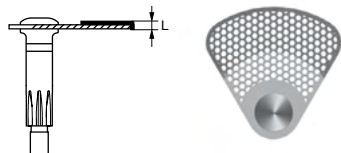
● **OS 1 MH**



		1
Größe · Size	Ø 1/10 mm	140
L	mm	0,20

● OS1MH.000. ...	140
-------------------------	-----

⊖_{max} 5000 min⁻¹/rpm



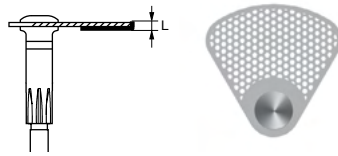
● **OS 1 MV**



		1
Größe · Size	Ø 1/10 mm	140
L	mm	0,20

● OS1MV.000. ...	140
-------------------------	-----

⊖_{max} 5000 min⁻¹/rpm



● **OS 1 FH**

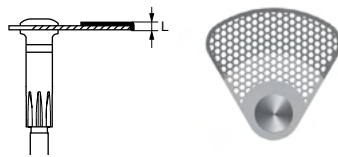


		1
Größe · Size	Ø 1/10 mm	140
L	mm	0,13

● OS1FH.000. ...	140
-------------------------	-----

⊙_{max} 5000 min⁻¹/rpm
 Siehe auch Set 4594
 See set 4594

332



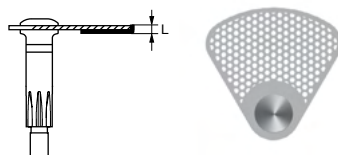
● **OS 1 FV**



		1
Größe · Size	Ø 1/10 mm	140
L	mm	0,13

● OS1FV.000. ...	140
-------------------------	-----

⊙_{max} 5000 min⁻¹/rpm
 Siehe auch Set 4594
 See set 4594



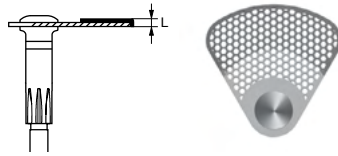
● **OS 15 FH**



		1
Größe · Size	Ø 1/10 mm	140
L	mm	0,15

● OS15FH.000. ...	140
--------------------------	-----

⊙_{max} 5000 min⁻¹/rpm
 Siehe auch Set 4594
 See set 4594



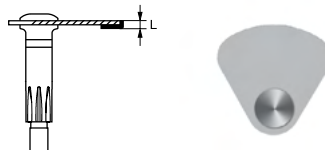
● **OS 15 FV**



		1
Größe · Size	Ø 1/10 mm	140
L	mm	0,15

● OS15FV.000. ...	140
--------------------------	-----

○_{max} 5000 min⁻¹/rpm
Siehe auch Set 4594
See set 4594



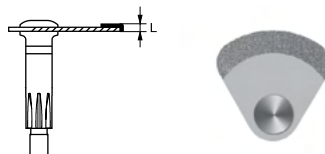
● **OS 18 MH**



		1
Größe · Size	Ø 1/10 mm	110
L	mm	0,18

● OS18MH.000. ...	110
--------------------------	-----

○_{max} 5000 min⁻¹/rpm



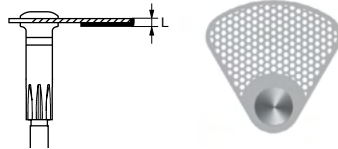
● **OS 18 MV**



		1
Größe · Size	Ø 1/10 mm	110
L	mm	0,18

● OS18MV.000. ...	110
--------------------------	-----

○_{max} 5000 min⁻¹/rpm



● **OS 20 FH**

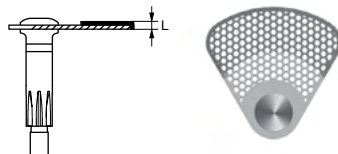


		1
Größe · Size	Ø 1/10 mm	140
L	mm	0,20

● OS20FH.000. ...	140
--------------------------	-----

○_{max} 5000 min⁻¹/rpm
 Siehe auch Set 4594
 See set 4594

334



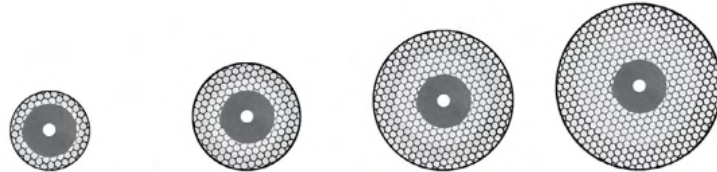
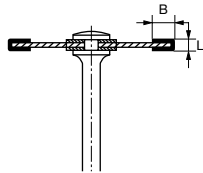
● **OS 20 FV**



		1
Größe · Size	Ø 1/10 mm	140
L	mm	0,20

● OS20FV.000. ...	140
--------------------------	-----

○_{max} 5000 min⁻¹/rpm
 Siehe auch Set 4594
 See set 4594



● **8934 A**



		1	1	1	1
Größe · Size	Ø 1/10 mm	100	140	180	220
Belegung (B) · Coating (B)	mm	1,0	2,0	3,0	3,0
L	mm	0,15	0,15	0,15	0,15

nicht montiert · not mounted

● **8934A.900. ...**

◆100

◆140

△180

▲220

▲ = \odot_{\max} 20000 min⁻¹/rpm

△ = \odot_{\max} 25000 min⁻¹/rpm

◆ = \odot_{\max} 30000 min⁻¹/rpm

Strippingscheibe, Scheibenschutz verwenden, mit Träger 303 einsetzen

Scheibenschutz nicht bei Komet erhältlich

Stripping disc, use disc-guard, use mandrel 303

Disc guard not available from Komet

303



6

Winkelstück · Right-angle (RA)



330 204 603391 ...

303.204. ...

\odot_{\max} 15000 min⁻¹/rpm

Scheiben-, Polierer- und Bürstenträger, rostfreier Stahl

Mandrel for discs, polishers and brushes, stainless steel



Zugangskavität

Access cavity



EndoGuard mit nicht schneidender Spitze, mit Querhieb
EndoGuard with safe end, with cross cut

339



Endo Erweiterer mit nicht schneidender Spitze
Endo reamer with safe end

339



Zugangskavität
Access cavity

340



Kombinationsinstrument
Combination bur

340



Kombinationsinstrument
Combination bur

340



Könisch mit unbelegter Spitze
Round end tapered with safe end

341



EndoTracer
EndoTracer

342-343



EndoExplorer
EndoExplorer

345



Erweiterer „Gates Glidden“
Reamers "Gates Glidden"

346-347



Pulpabohrer „Müller“
Pulp burs "Müller"

347



Erweiterer Typ „P“
Reamers "P"

347



Erweiterer Typ „B1“
Reamers "B1"

347

Manuelle Aufbereitung

Manual preparation



Nervnadeln
Nerve broaches

348



Patency Handfeile
Manual file for probing

348



Bohrer Typ „K“
Burs "K"

349



Feilen Typ „K“
Files "K"

350



Feilen Typ „H“
Files "H"

351

Maschinelle Aufbereitung

Mechanical preparation



Opener
Opener

353



PathGlider
PathGlider

354



F6 SkyTaper
F6 SkyTaper

355-357



F360 Feilen
F360 files

358-361



R6 ReziFlow
R6 ReziFlow

362



Procodile
Procodile

363-368

Geräte

Equipment



EndoPilot mobil
EndoPilot mobil

370-376



Morita Tri Auto ZX2
Morita Tri Auto ZX2

377



E-Drive
E-Drive

379

Obturation

Obturation



KometBioSeal
KometBioSeal

380-381



EasySeal
EasySeal

381-382



F360 Fill obturator
F360 Fill Obturators

383-384



Guttaperchaspitzen
Guttapercha points

385-387



Papierspitzen
Paper points

388-389



Guttapercha Cutter
Guttapercha cutter

389



Guttapercha Remover
Guttapercha remover

389



Endo ReStart
Endo ReStart

390-391



Wurzelfüller Typ „L“
Root filler "L"

391

Zubehör

Auxiliaries



Set Endo universell
Set Endo universal

392



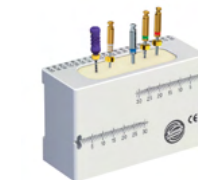
Washbox
Washing box

394



Endo Rescue Kit
Endo Rescue Kit

396



Endo Interimstand
Intermediate support

397



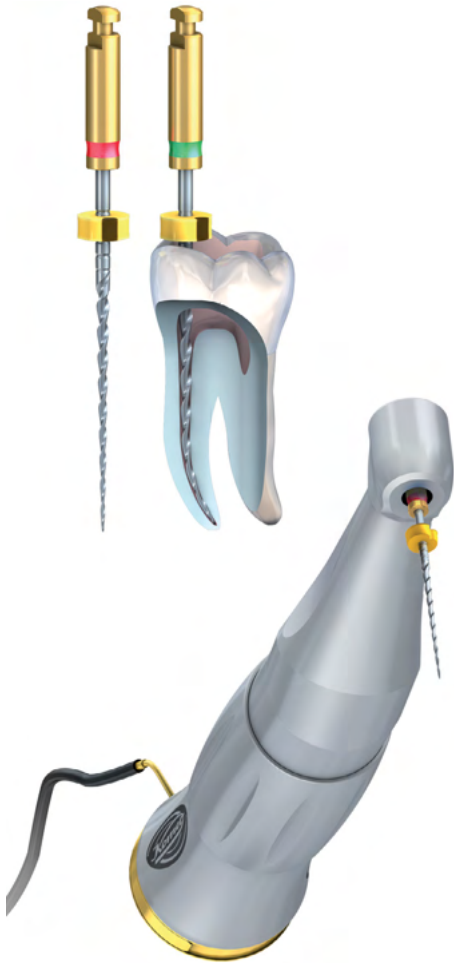
Trepanbohrer
Trepan burs

397



Endodontics **Endodontie**

<i>Introduction</i>	338	Einleitung
<i>Access cavity</i>	339 – 347	Zugangskavität
<i>Manual preparation</i>	348 – 351	Manuelle Aufbereitung
<i>Mechanical preparation</i>	352 – 368	Maschinelle Aufbereitung
<i>Equipment</i>	369 – 379	Geräte
<i>Obturation</i>	380 – 391	Obturation
<i>Auxiliaries</i>	392 – 397	Zubehör



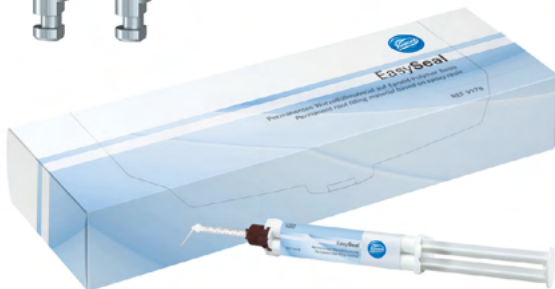
Endodontics

The systematic concept is reflected in our full range of endodontic products. Perfectly matched high-quality products allow safe, efficient and comfortable work.

Our range includes instruments for access preparation as well as manual files and NiTi files for the mechanical preparation of root canals (F360, F6 SkyTaper, Procodile and Procodile Q). The E-Drive contra-angle and the EndoPilot mobil, which unites an endodontic motor and apex locator all in one, are designed for torque-limited operation in the root canal.

A leakproof root filling can be achieved with KometBioSeal, a bioceramic sealer, EasySeal, a filling material based on epoxy resin, gutta-percha points or F360 Fill.

To round off our range, we offer handy accessories, e.g. insert trays, sterilization containers and the EndoRescue kit for removing instrument fragments. Different root posts and a composite system are available for post-endodontic treatments.



Endodontie

Ganz im Zeichen des Systemgedankens steht das Endo-Vollsortiment. Exzellent aufeinander abgestimmte Qualitätsprodukte gestalten Ihre Arbeit sicher, effizient und komfortabel.

Das Angebot umfasst unter anderem Instrumente für die Präparation des Zugangs, manuelle Feilen sowie die NiTi-Feilensysteme F360, F6 SkyTaper, Procodile und Procodile Q für die maschinelle Wurzelkanalaufbereitung. Dem Drehmomentbegrenzten Antrieb dienen das Winkelstück E-Drive und der EndoPilot mobil, der Endo-Motor und Apexlocator in einem ist.

Mit KometBioSeal, einem biokeramischen Sealer, EasySeal, einem Wurzelfüllmaterial auf Epoxidharzbasis, Guttapercha-Spitzen oder F360 Fill wird eine dichte Wurzelfüllung erzielt.

Abgerundet wird das Sortiment durch praktische Hilfsmittel, wie etwa Inserttrays, Sterilcontainer und dem Endo Rescue Kit zum Entfernen von Instrumentenfragmenten. Für die postendodontische Behandlung liegen Wurzelstifte und ein Composite System bereit.

EndoGuard Stellt die Weichen auf Endo-Erfolg

EndoGuard The course is set for Endo success

The creation of a perfect access cavity is the foundation of any successful endodontic treatment.

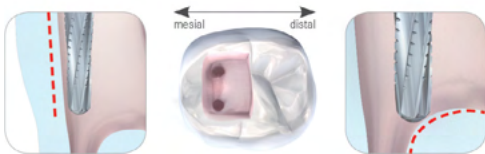
Used immediately after opening the pulp chamber, the EndoGuard helps to carry out this important treatment step with optimum efficiency and in perfect safety.

- Removal of dentin overhangs for improved vision and easier detection of the canal entrances
- The straight access to the root canal minimizes the risk of inadvertent canal transportation and fracture of the file
- Smooth, non-cutting tip to protect the floor of the pulp chamber
- Tapered shape to prevent the preparation of undercuts
- Efficient cross-cut toothing for perfectly controlled, yet smooth work with minimum vibration

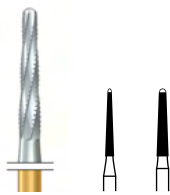
Das Erstellen einer optimalen Zugangskavität ist der Grundstein einer erfolgreichen endodontischen Behandlung.

Gleich nach Eröffnung der Pulpakammer eingesetzt, unterstützt Sie der EndoGuard dabei, diesen wichtigen Behandlungsschritt besonders effizient und mit höchster Sicherheit durchzuführen.

- Abtrag von Dentinüberhängen für eine verbesserte Sicht und ein erleichtertes Auffinden der Kanaleingänge
- minimiertes Risiko von Kanaltransportationen und Feilenfrakturen dank geradlinigem Zugang
- Schutz des Pulpakammerbodens durch glatte, nicht verzahnte Spitze
- konische Form zur Vermeidung der Präparation von Unterschnitten
- effiziente Querhiebverzahnung für ruhiges, kontrolliertes und vibrationsarmes Arbeiten



H 269 QGK



		5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	012	016
L	mm	9,0	9,0

FG · Friction Grip (FG)



H269QGK.314. ... 012 016

FG lang · Friction Grip long (FGL)



H269QGK.315. ... - 016

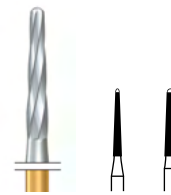
⊖_{max.} 160000 min⁻¹/rpm

⊖_{opt.} 20000 min⁻¹/rpm

EndoGuard mit nicht schneidender Spitze, mit Querhieb

EndoGuard with safe end, with cross cut

H 269 GK



		5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	012	016
L	mm	9,0	9,0

FG · Friction Grip (FG)



500.314.219295 ...

H269GK.314. ... +012 #016

⊖ = ⊖_{max.} 160000 min⁻¹/rpm

+ = ⊖_{max.} 300000 min⁻¹/rpm

Endo Erweiterer mit nicht schneidender Spitze

Endo reamer with safe end



● 15802



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	014
L	mm	10,0

FG · Friction Grip (FG)



15802.314. ...

014

○_{max.} 160000 min⁻¹/rpm
Für Endo Zugangskavitäten
For creation of an endo access cavity

340

383



		5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	012	014
L	mm	8,0	8,0

FG · Friction Grip (FG)



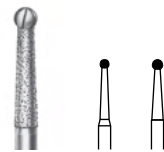
806 314 198020 ...

383.314. ...

012 014

○_{max.} 300000 min⁻¹/rpm
Kombinationsinstrument mit diamantiertem Arbeitsteil und Spitze aus Hartmetall, für lateralen Substanzabtrag bei der Präparation einer Zugangskavität
Combination bur with diamond coated working part and carbide tip, for lateral substance removal when preparing an access cavity

389



		5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	012	014
L	mm	8,0	8,0

FG · Friction Grip (FG)



806 314 494020 ...

389.314. ...

+012 +014

FG extra lang · Friction Grip extra-long (FGXL)

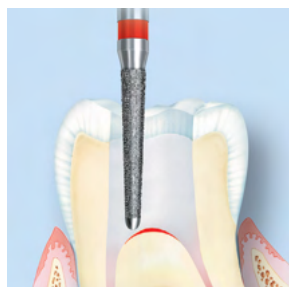


806 316 494020 ...

389.316. ...

■012 ■014

■ = ○_{max.} 160000 min⁻¹/rpm
+ = ○_{max.} 300000 min⁻¹/rpm
Kombinationsinstrument mit diamantiertem Arbeitsteil und Spitze aus Hartmetall, für lateralen Substanzabtrag bei der Präparation einer Zugangskavität
Combination bur with diamond coated working part and carbide tip, for lateral substance removal when preparing an access cavity



Wurzelkanalbehandlung
Nicht schneidende Spitze
Root canal preparation
Safe end

● **8851**
851



		5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	012	016
L	mm	8,0	8,0
Winkel · Angle	α	2°	2°

FG · Friction Grip (FG)



806 314 219514 ...

● **8851.314. ...** +012 -

806 314 219524 ...

851.314. ... +012 016

+ = \odot_{\max} 300000 min⁻¹/rpm
Konisch mit unbelegter Spitze
Tapered with round end

857



		5	
Größe · Size	Ø 1/10 mm	014	
L	mm	10,5	
Winkel · Angle	α	1,8°	

FG · Friction Grip (FG)



806 314 220524 ...

857.314. ... 014

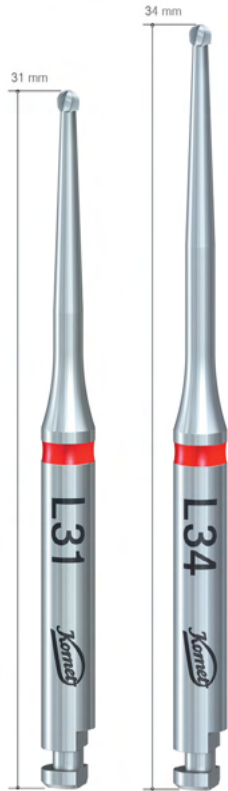
\odot_{\max} 300000 min⁻¹/rpm
Konisch mit unbelegter Spitze
Tapered with round end



EndoTracer

The EndoTracer is an endodontic instrument specially intended for the preparation of the endodontic access cavity, notably for the preparation of isthmuses.

- Thanks to their special design, the petite round burs - especially the sizes 004 and 006 - are ideally suitable for the fine shaping of isthmuses and canal entrances
- The EndoTracer comes in two lengths and in 6 different sizes. This means that the range comprises the perfect instrument for any clinical situation
- Provided with a particularly long, slim neck, the EndoTracer allows unobstructed view past the instrument into the access cavity
- With its total length of 34 mm and an extra 3 mm in neck region, the EndoTracer is now even more suitable for work under a microscope

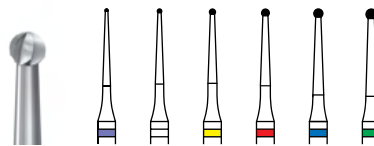


EndoTracer

Der EndoTracer ist ein Instrument für die Präparation der endodontischen Zugangskavität. Insbesondere steht mit ihm ein Endo-Spezialist für die Isthmus-Präparation zur Verfügung.

- Die grazilen Rosenbohrer - besonders die Größen 004 und 006 - sind aufgrund ihres Instrumentendesigns ideal für die filigrane Ausgestaltung von Isthmen und Kanaleingängen geeignet
- Da der EndoTracer in 2 Längen und jeweils 6 Größen angeboten wird, steht für jede klinische Situation das passende Instrument zur Verfügung
- Dank seines besonders langen, schlanken Halses kann man sehr gut am Instrument vorbei in die Zugangskavität schauen
- Der EndoTracer mit einer Gesamtlänge von 34 mm verfügt über einen 3 mm längeren Halsbereich und eignet sich deshalb noch besser für Arbeiten unter dem Mikroskop

H 1 SML 31
H 1 SML 34



		5	5	5	5	5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	004	006	008	010	012	014
Winkelstück lang · Right-angle long (RAL)							
		004	006	008	010	012	014
		004	006	008	010	012	014

⊖_{max} 20000 min⁻¹/rpm
⊖_{opt} 1500 min⁻¹/rpm

EndoTracer für die Präparation der endodontischen Zugangskavität, insbesondere der Isthmus-Präparation
H1SML31 Gesamtlänge 31 mm
H1SML34 Gesamtlänge 34 mm
EndoTracer for the preparation of the endodontic access cavity, notably for the preparation of isthmuses
H1SML31 length 31 mm
H1SML34 length 34 mm













4670.205



EndoTracer Einführungsset
EndoTracer Introductory set

343

○	H1SML31.205.006	1	
●	H1SML31.205.008	1	
●	H1SML31.205.010	1	
●	H1SML31.205.012	1	
●	H1SML31.205.014	1	
○	H1SML34.205.006	1	
●	H1SML34.205.008	1	
●	H1SML34.205.010	1	
●	H1SML34.205.012	1	
●	H1SML34.205.014	1	

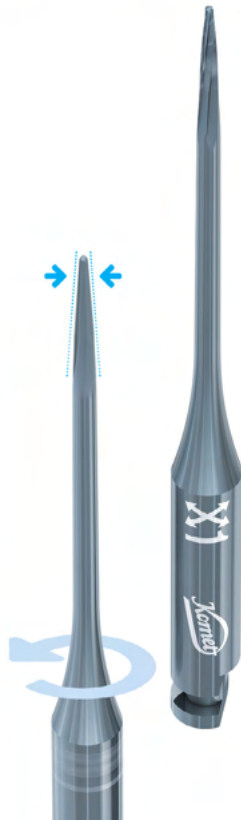
EndoTracer Einführungsset 4670 für die Präparation der endodontischen
Zugangskavität
EndoTracer Introductory set 4670 for the preparation of the endodontic access
cavity



EndoExplorer Form follows function

Developed in close cooperation with the endodontic specialist Dr. Hans-Willi Herrmann, this new instrument set is designed for the ergonomic, tissue-friendly primary and secondary preparation of the endodontic access cavity.

- The instrument design is optimally adapted to the requirements of microscope users
- Petite instrument head in combination with a long, slender neck for unobstructed view
- Controlled, precise work almost without pressure thanks to the sharp tothing
- Tapered instrument head to allow controlled guidance of the instrument and almost non-invasive work
- Completely made of tungsten carbide for maximum runout accuracy even after several uses

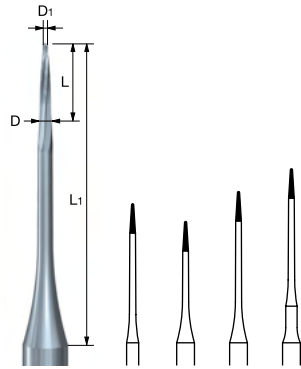


EndoExplorer Form folgt Funktion

Ein neuartiges Instrumentenset zur ergonomisch-substanzschonenden Gestaltung der primären und sekundären endodontischen Zugangskavität, entwickelt in Kooperation mit Dr. Hans-Willi Herrmann, Spezialist für Endodontie.

- Instrumentendesign optimal auf die Bedürfnisse von Mikroskop-Anwendern abgestimmt
- zierlicher Instrumentenkopf in Verbindung mit einem langen, schmalen Hals für vollständige Sicht
- kontrolliertes, präzises und nahezu druckloses Arbeiten dank schnittfreudiger Verzahnung
- konischer Instrumentenkopf, um die Instrumente kontrolliert zu führen und minimalinvasiv zu arbeiten
- maximale Rundlaufgenauigkeit auch nach mehrmaligem Einsatz dank Voll-Hartmetallkonstruktion

EX 1 S
EX 1
EX 1 L



		5	5	5	5
Größe · Size	∅ 1/10 mm	007	007	007	007
L	mm	3,9	3,9	3,9	3,9
L ₁	mm	18,5	16,0	20,0	23,0
D	∅ 1/10 mm	7,0	7,0	7,0	7,0
D ₁	∅ 1/10 mm	2,8	2,8	2,8	2,8

FG Chirurgie XL · FGSXL



EX1.310. ...	■007	-	-	-
---------------------	------	---	---	---

Winkelstück · Right-angle (RA)



EX1S.204. ...	-	◊007	-	-
----------------------	---	------	---	---

EX1.204. ...	-	-	◊007	-
---------------------	---	---	------	---

EX1L.204. ...	-	-	-	◊007
----------------------	---	---	---	------

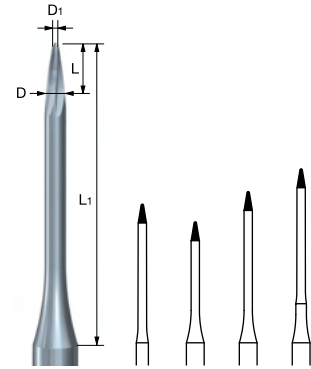
◊ = \odot_{\max} 40000 min⁻¹/rpm

■ = \odot_{\max} 160000 min⁻¹/rpm

EndoExplorer für die Gestaltung der endodontischen Zugangskavität, Hartmetall

EndoExplorer for the preparation of the endodontic access cavity, tungsten carbide

EX 2 S
EX 2
EX 2 L



		5	5	5	5
Größe · Size	∅ 1/10 mm	011	011	011	011
L	mm	2,5	2,5	2,5	2,5
L ₁	mm	18,5	16,0	20,0	23,0
D	∅ 1/10 mm	11,0	11,0	11,0	11,0
D ₁	∅ 1/10 mm	3,2	3,2	3,2	3,2

FG Chirurgie XL · FGSXL



EX2.310. ...	■011	-	-	-
---------------------	------	---	---	---

Winkelstück · Right-angle (RA)



EX2S.204. ...	-	◊011	-	-
----------------------	---	------	---	---

EX2.204. ...	-	-	◊011	-
---------------------	---	---	------	---

EX2L.204. ...	-	-	-	◊011
----------------------	---	---	---	------

◊ = \odot_{\max} 40000 min⁻¹/rpm

■ = \odot_{\max} 160000 min⁻¹/rpm

EndoExplorer für die Gestaltung der endodontischen Zugangskavität, Hartmetall

EndoExplorer for the preparation of the endodontic access cavity, tungsten carbide



346

4664.204



EndoExplorer Einführungsset
EndoExplorer Introductory set

EX1S.204.007	1		
EX1.204.007	2		
EX1L.204.007	1		
EX2S.204.011	1		
EX2.204.011	2		
EX2L.204.011	1		

EndoExplorer Einführungsset 4664 für die Gestaltung der endodontischen Zugangskavität
EndoExplorer Introductory set 4664 for the preparation of the endodontic access cavity

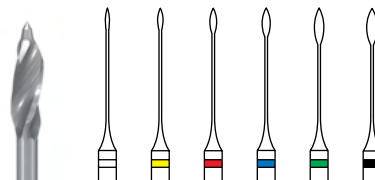


Sortimente:
Assortments:

G180.204.S

1 x 050 - 150

G 180



			6	6	6	6	6	6
Größe - Size	Ø $\frac{1}{100}$ mm		050	070	090	110	130	150
L	mm		19	19	19	19	19	19

Winkelstück - Right-angle (RA)



330 204 679336 ...

G180.204. ...

050 070 090 110 130 150

⊙_{max} 20000 min⁻¹/rpm
Erweiterer „Gates Glidden“ Typ „G“, rostfreier Stahl
Reamer Gates Glidden „G“, stainless steel

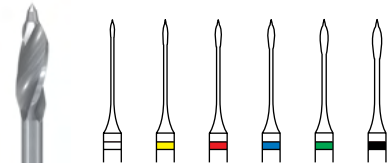


Sortimente:
Assortments:

G180A.204.S1

1 x 050 - 150

G 180 A



		6	6	6	6	6	
Größe · Size	Ø 1/100 mm	050	070	090	110	130	150
L	mm	15	15	15	15	15	15

Winkelstück · Right-angle (RA)



G180A.204. ...

050 070 090 110 130 150

⊙_{max} 20000 min⁻¹/rpm

Erweiterer „Gates Glidden“ Typ „G“, kurz, rostfreier Stahl
Reamer Gates Glidden “G”, short, stainless steel

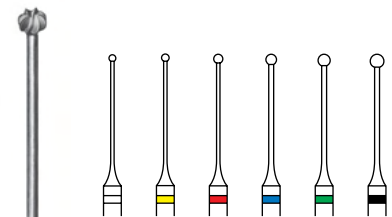


Sortimente:
Assortments:

191.204.S1

1 x 090 - 180

191



		6	6	6	6	6	
Größe · Size	Ø 1/100 mm	090	100	120	140	160	180

Winkelstück · Right-angle (RA)



310 204 698001 ...

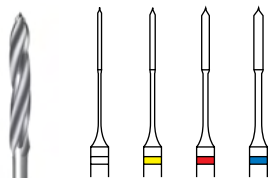
191.204. ...

090 100 120 140 160 180

⊙_{max} 20000 min⁻¹/rpm

Pulpabohrer „Müller“, rostfreier Stahl
Pulp bur “Müller”, stainless steel

183 L



		6	6	6	6
Größe · Size	Ø 1/100 mm	070	090	110	130

Winkelstück · Right-angle (RA)



310 204 682336 ...

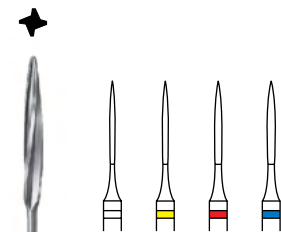
183L.204. ...

070 090 110 130

⊙_{max} 20000 min⁻¹/rpm

Erweiterer Typ „P“, rostfreier Stahl
Reamer “P”, stainless steel

182



		6	6	6	6
Größe · Size	Ø 1/100 mm	090	100	120	140

Winkelstück · Right-angle (RA)



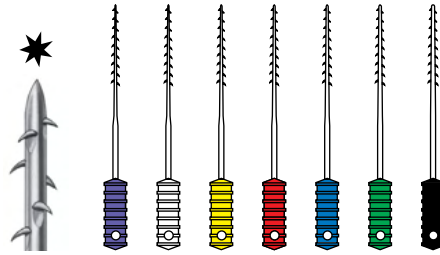
330 204 680336 ...

182.204. ...

090 100 120 140

⊙_{max} 20000 min⁻¹/rpm

Erweiterer Typ „B1“, rostfreier Stahl
Reamer “B1”, stainless steel



9107



Sortimente:
Assortments:

9107.634.S1

- 3 x 030
- 4 x 035
- 3 x 040



		10	10	10	10	10	10	
Größe · Size	Ø 1/100 mm	020	025	030	035	040	050	060

Handgriff, Kunststoff · Handle, plastic

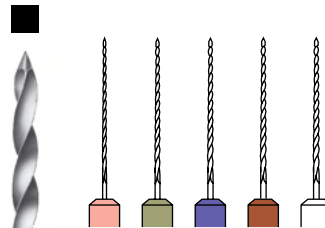


340 634 657455 ...

9107.634. ...

020 025 030 035 040 050 060

Nervnadeln, rostfreier Federstahl
Nerve broaches, stainless spring steel



17521
17525



Sortimente:
Assortments:

L = 21 mm

17521.654.S1

- 2 x 006 - 010

17525.654.S1

- 2 x 006 - 010



		6	6	6	6	6
Größe · Size	Ø 1/100 mm	006	008	010	012	015

Handgriff · Handle



340 654 645452 ...

17521.654. ...

006 008 010 012 015

340 654 645452 ...

17525.654. ...

006 008 010 012 015

Patency Handfeile für die Sondierung und zum gängig
machen von Wurzelkanälen, rostfreier, thermisch
gehärteter Stahl
Manual file for probing and checking patency of root
canals, stainless, heat-strengthened steel



Sortimente:
Assortments:

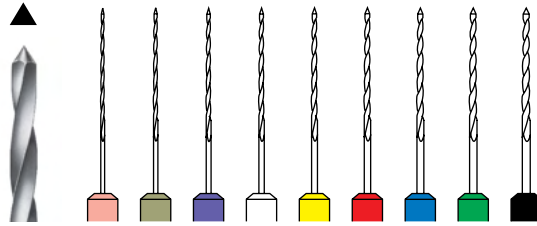
L = 21 mm

171(21).654.S1

1 x 015 - 040

17125.654.S1

17121
17125
17131



	6	6	6	6	6	6	6	6	6	
Größe · Size	Ø 1/100 mm	006	008	010	015	020	025	030	035	040
Handgriff · Handle										
340 654 639451 ...	17121.654. ...	006	008	010	015	020	025	030	035	040
340 654 640451 ...	17125.654. ...	006	008	010	015	020	025	030	035	040
340 654 642451 ...	17131.654. ...	006	008	010	015	020	025	030	035	040

Aufbereiter, Wurzelkanal-Bohrer Typ „K“, rostfreier
Federstahl
Instruments for root canal preparation, root canal
reamers “K”, stainless spring steel



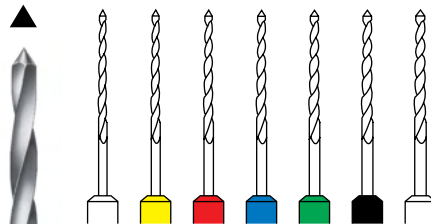
Sortimente:
Assortments:

L = 25 mm

171(25).654.S2

1 x 045 - 080

17121
17125
17131



	6	6	6	6	6	6	6		
Größe · Size	Ø 1/100 mm	045	050	055	060	070	080	090	
Handgriff · Handle									
340 654 639451 ...	17121.654. ...	045	050	-	-	-	-	-	
340 654 640451 ...	17125.654. ...	045	050	055	060	070	080	090	
340 654 642451 ...	17131.654. ...	045	050	-	-	-	-	-	

Aufbereiter, Wurzelkanal-Bohrer Typ „K“, rostfreier
Federstahl
Instruments for root canal preparation, root canal
reamers “K”, stainless spring steel



Sortimente:
Assortments:

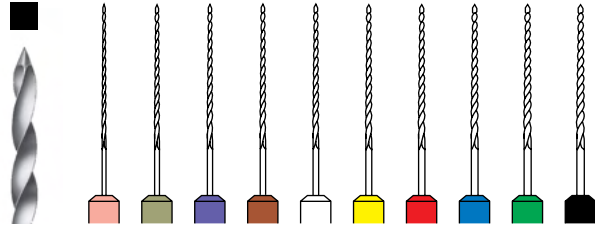
L = 21 mm

17321.654.S1

1 x 015 - 040

17325.654.S1

17331.654.S1



17321
17325
17331



Größe · Size	Ø 1/100 mm	006	008	010	012	015	020	025	030	035	040
--------------	------------	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----

Handgriff · Handle



340 654 645452 ...

17321.654. ...

006 008 010 012 015 020 025 030 035 040

340 654 646452 ...

17325.654. ...

006 008 010 012 015 020 025 030 035 040

340 654 648452 ...

17331.654. ...

006 008 010 012 015 020 025 030 035 040

Aufbereiter, Wurzelkanal-Feilen Typ „K“, rostfreier
Federstahl
Instruments for root canal preparation, "K" files, stainless
spring steel

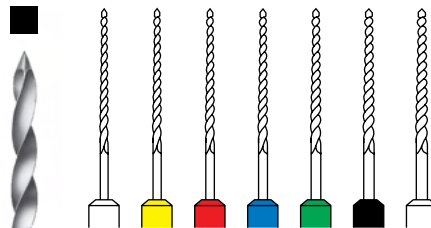


Sortimente:
Assortments:

L = 25 mm

17325.654.S2

1 x 045 - 080



17321
17325
17331



Größe · Size	Ø 1/100 mm	045	050	055	060	070	080	090
--------------	------------	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----

Handgriff · Handle



340 654 645452 ...

17321.654. ...

045 050 - - - - -

340 654 646452 ...

17325.654. ...

045 050 055 060 070 080 090

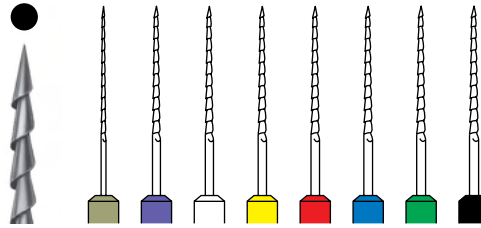
340 654 648452 ...

17331.654. ...

045 050 - - - - -

Aufbereiter, Wurzelkanal-Feilen Typ „K“, rostfreier
Federstahl
Instruments for root canal preparation, "K" files, stainless
spring steel

17421
17425
17431



Sortimente:
Assortments:

L = 21 mm

174(21).654.S1

1 x 015 - 040

174 25.654.S1

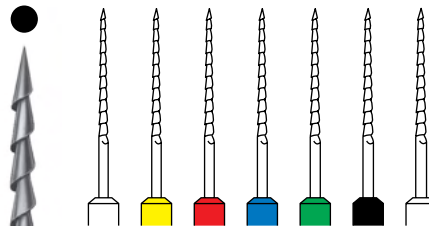
174 31.654.S1



	6	6	6	6	6	6	6		
Größe · Size	Ø 1/100 mm	008	010	015	020	025	030	035	040
Handgriff · Handle									
340 654 650453 ...		17421.654. ...							
340 654 651453 ...		17425.654. ...							
340 654 653453 ...		17431.654. ...							

Aufbereiter, Feilen nach Hedstroem Typ „H“, rostfreier
Federstahl
Instruments for root canal preparation, Hedstroem files
„H“, stainless spring steel

17421
17425
17431



Sortimente:
Assortments:

L = 25 mm

174(25).654.S2

1 x 045 - 080



	6	6	6	6	6	6	6	
Größe · Size	Ø 1/100 mm	045	050	055	060	070	080	090
Handgriff · Handle								
340 654 650453 ...		17421.654. ...						
340 654 651453 ...		17425.654. ...						
340 654 653453 ...		17431.654. ...						

Aufbereiter, Feilen nach Hedstroem Typ „H“, rostfreier
Federstahl
Instruments for root canal preparation, Hedstroem files
„H“, stainless spring steel



300 min⁻¹/rpm
 Torque: 2,8 Ncm

STERILE R

Opener

This Opener is ideally suited for the fast and generous enlargement of the canal entrance zone. It reliably removes most bacteria from the canal right at the start of the treatment. The fast-cutting design of the file ensures quick and thorough removal of the infected coronal tissue. What's more, the construction of the opener opens new perspectives: an improved view of the work field, especially in combination with magnifying glasses or a microscope. The preparatory work done by the Opener relieves the strain on the subsequently used file system and creates ideal conditions for the preparation further down the root canal.

By the way, it does not matter if you prefer working to a reciprocating or rotary method: both versions of the Opener are suitable for universal use and can be combined with any file system and preparation technique.

- Quick enlargement of the canal entrance zone
- Suitable for universal use
- Fast-cutting file design
- Less strain on the subsequently used file systems
- Improved vision
- Sterile

Opener

Dieser Opener ist geschaffen für die großzügige und schnelle Erweiterung des Kanaleingangsbereiches. Und befreit den Kanal bereits zu Anfang der Behandlung zuverlässig vom größten Teil der Bakterien. Das schnittfreundige Feilendesign sorgt für einen schnellen und gründlichen Abtrag des koronal infizierten Gewebes. Seine Beschaffenheit eröffnet Ihnen darüber hinaus neue Perspektiven: er gibt Ihnen eine bessere Sicht auf das Arbeitsfeld, vor allem in der Kombination mit Lupe oder Mikroskop. Diese Vorarbeit entlastet das nachfolgende Feilensystem und schafft die beste Grundlage für die Aufbereitung in der Tiefe.

Es ist übrigens egal, ob Sie lieber reziprok oder rotierend arbeiten: beide Versionen des Openers sind universell einsetzbar und lassen sich mit jedem Feilensystem bzw. jeder Aufbereitungstechnik kombinieren.

- schnelle Erweiterung des Kanaleingangsbereichs
- universell einsetzbar
- schnittfreundiges Feilendesign
- Entlastung nachfolgender Feilensysteme
- besseres Sichtfeld
- steril



● OP 08 L 19



		6
Größe · Size	∅ 1/100 mm	025

Winkelstück · Right-angle (RA)



● OP08L19.204. ... 025

⊙_{max} 500 min⁻¹/rpm

Opener, Taper .08, Länge 19 mm, steril verpackt, für die Kanaleingangserweiterung mit kleinem Lumen, Nickel-Titan

Opener, taper .08, length 19 mm, sterile packed, for the straight root canal entrance area with small lumen, nickel-titanium



● OP 10 L 15
● OP 10 L 19



		6
Größe · Size	∅ 1/100 mm	030

Winkelstück · Right-angle (RA)



● OP10L15.204. ... 030

⊙_{max} 500 min⁻¹/rpm
Opener, Taper .10, Länge 15 bzw. 19 mm, steril verpackt, für die Kanaleingangserweiterung, Nickel-Titan

Opener, taper .10, length 15 or 19 mm, sterile packed, for the straight root canal entrance area, nickel-titanium



● ● OPR 08 L 19



		6
Größe · Size	∅ 1/100 mm	025

Winkelstück · Right-angle (RA)



● ● OPR08L19.204. ... 025

Reziprokierender Opener, Taper .08, Länge 19 mm, steril verpackt, für die Kanaleingangserweiterung mit kleinem Lumen, Nickel-Titan

Reciprocating Opener, taper .08, length 19 mm, sterile packed, for the straight root canal entrance area with small lumen, nickel-titanium



● ● OPR 10 L 19



		6
Größe · Size	∅ 1/100 mm	030

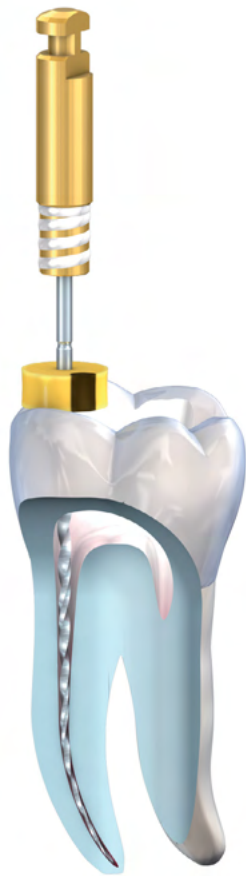
Winkelstück · Right-angle (RA)



● ● OPR10L19.204. ... 030

Reziprokierender Opener, Taper .10, Länge 19 mm, steril verpackt, für die Kanaleingangserweiterung, Nickel-Titan

Reciprocating Opener, taper .10, length 19 mm, sterile packed, for the straight root canal entrance area, nickel-titanium



PathGlider

The creation of a glide path is an indispensable step to ensure the successful preparation of the root canal. It facilitates the correct assessment of the anatomy of the root canal and guarantees that all subsequent files work safely and efficiently. Our PathGlider offers enormous advantages compared to the manual preparation of the root canal with hand files.

Reduced risk of inadvertent dislocation of the canal

Thanks to the small taper .03, the highly flexible NiTi and the non-cutting instrument tip, the PathGlider is perfectly capable of following the course of the canal, thus reducing the risk of inadvertent transportation of the canal, undesirable steps etc.

Safety and comfort

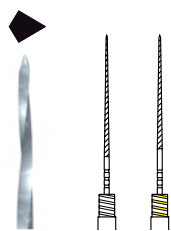
Sterile packed single-use files are much less prone to fracture. The risk of cross-contamination is excluded and no time has to be spent on reprocessing.

Economy of time

The PathGlider allows the user to save precious time in comparison to purely manual methods.

Easy handling

The unique kite-shaped cross-section with three supporting cutting angles ensures smooth canal walls and excellent control of the file inside the canal.



PG 03 L 21
PG 03 L 25
PG 03 L 31



		6	6
Größe · Size	∅ 1/100 mm	015	020
Winkelstück · Right-angle (RA)			
	PG03L21.204. ...	015	020
	PG03L25.204. ...	015	020
	PG03L31.204. ...	015	020

⊙_{max} 500 min⁻¹ /rpm

PathGlider, Taper .03, Single-use Feile, steril verpackt, für die maschinelle Erstellung eines Gleitpfads, Nickel-Titan

PathGlider file, taper .03, single-use file, sterile packed, for the mechanical establishment of a glide path, nickel-titanium

PathGlider

Die Präparation eines Gleitpfads ist für eine erfolgreiche Wurzelkanalaufbereitung unverzichtbar. So kann die Anatomie des Wurzelkanals gut eingeschätzt werden und es wird gewährleistet, dass die nachfolgenden Feilen für die Wurzelkanalaufbereitung sicher und effektiv arbeiten. Im Vergleich zur rein manuellen Erstellung des Gleitpfads mit Handfeilen bietet der PathGlider enorme Vorteile.

Reduziertes Risiko von Kanalverlagerung

Dank des schmalen Tapers .03, hochflexiblem NiTi und nicht schneidender Instrumentenspitze folgt der PathGlider dem Kanalverlauf optimal und reduziert so das Risiko von Kanalverlagerungen, Stufenbildung, etc.

Sicherheit und Komfort

Durch steril verpackte Single-use Feilen wird die Frakturgefahr deutlich reduziert, das Risiko von Kreuzkontamination ausgeschlossen und der Aufwand für die Aufbereitung entfällt.

Zeitersparnis

Im Vergleich zur rein manuellen Gleitpfaderstellung spart der Anwender mit dem PathGlider wertvolle Zeit.

Einfaches Handling

Einzigartiger Drachenquerschnitt mit drei unterstützenden Schneidwinkeln für glatte Kanalwände und eine gute Kontrolle der Feile im Kanal.



F6 SkyTaper

A new level of flexibility

F6 SkyTaper, the single file system with taper .06 files made of nickel-titanium which offers uncompromising flexibility to both endo specialists and general dentists.

- Rotary preparation along the full working length with one taper .06 file
- All-comprehensive range of files: NiTi files in five sizes and three lengths to suit all root canal anatomies
- Efficient double-S cross-section for thorough cleaning
- Excellent preservation of the course of the canal
- Unrestrictive choice of the obturation method thanks to taper .06
- Rotary use in all torque-limited endodontic contra-angles and motors
- Sterile packed single-use files

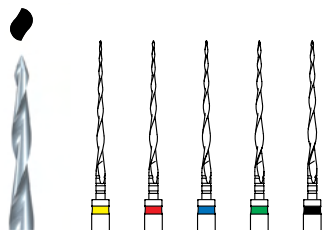
F6 SkyTaper

Ein neues Level der Flexibilität

F6 SkyTaper, das 1-Feilen-System in Taper .06 aus Nickel-Titan besticht Endo-Spezialisten und Allgemeinzahnärzte mit kompromissloser Flexibilität.

- rotierende Aufbereitung auf voller Arbeitslänge mit einer Feile in Taper .06
- lückenloses Feilenspektrum: NiTi Feilen in fünf unterschiedlichen Größen und drei Längen für jede Kanal Anatomie
- effizienter Doppel-S-Querschnitt für hohe Reinigungsleistung
- hervorragende Einhaltung des Kanalverlaufs
- freie Wahl der Obturationsmethode dank Taper .06
- rotierender Einsatz in allen drehmomentbegrenzten Endo-Winkelstücken und -Motoren
- steril verpackte Single-use Feilen

F 06 L 21
F 06 L 25
F 06 L 31



Größe · Size	Ø 1/100 mm	020	025	030	035	040
Winkelstück · Right-angle (RA)						
F06L21.204. ...		020	025	030	035	040
F06L25.204. ...		020	025	030	035	040
F06L31.204. ...		020	025	030	035	040

⊙_{max} 500 min⁻¹/rpm

F6 SkyTaper Feile, Taper .06, Single-use Feile, steril verpackt, für die Kanalaufbereitung in tupfender Arbeitsweise („pecking motion“) auf volle Arbeitslänge, Nickel-Titan

F6 SkyTaper file, taper .06, single-use file, sterile packed, for canal preparation to the full working length in pecking motion, nickel-titanium



GPF 06

356



Sortimente:
Assortments:

GPF06.000.S1

20 x 020
20 x 025
20 x 030

60



		100	100	100	100	100
		●	●	●	●	●
Größe · Size	∅ 1/100 mm	020	025	030	035	040

GPF06.000. ...

020	025	030	035	040
-----	-----	-----	-----	-----

F6 SkyTaper Guttaperchaspitzen
Farbcodiert, graduert und röntgensichtbar
Länge 28 mm
F6 SkyTaper Gutta-percha points
Colour coded, graduated and radiopaque
Length 28 mm



PPF 06



		100	100	100	100	100
		●	●	●	●	●
Größe · Size	Ø 1/100 mm	020	025	030	035	040

PPF06.000. ...	020	025	030	035	040
----------------	-----	-----	-----	-----	-----

F6 SkyTaper Papierspitzen
Farbcodiert, graduiert und sterilisiert
Länge 28 mm
F6 SkyTaper Paper points
Colour coded, graduated and sterilized
Length 28 mm



Sortimente:
Assortments:

PPF06.000.S1

20 x 020
20 x 025
20 x 030

60



new

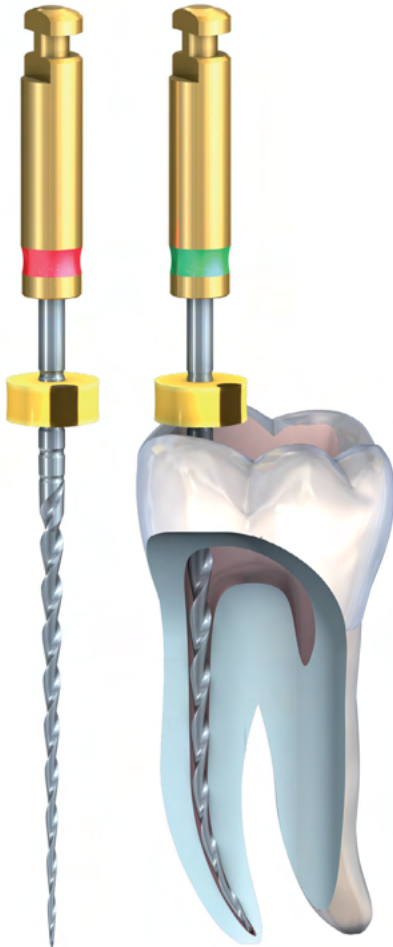
PPSF 06.000



F6 SkyTaper Papierspitzen, 200 Stück, steril verpackt in Blisterzellen à 5 Spitzen
Farbcodiert, graduiert und sterilisiert, Länge 28 mm
Inhalt: 60 x Gr. 020, 80 x Gr. 025, 60 x Gr. 030
F6 SkyTaper Paper points, 200 pieces, sterile packed in blister compartments à 5 points
Colour coded, graduated and sterilized, length 28 mm
Content: 60 x size 020, 80 x size 025, 60 x size 030



F360: alles außer kompliziert



F360 – Anything other than complicated

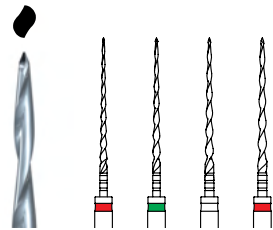
Quality before quantity: With the new file system F360 containing just two nickel titanium files in the sizes 025 and 035, most root canals can be prepared simply and efficiently. The most outstanding feature of these files is their innovative design. Thanks to their flexible double-S cross section, in combination with large chip spaces and dynamic torsion, these files achieve an outstanding cleaning result and absolute precision during preparation.

- 2 files for most root canals
- Rotary use along the entire working length
- Flexible nickel-titanium files with a slim taper .04 capable of perfectly adapting to the anatomy of all root canals
- All files have the same torque
- Disposable files
- Sterile packed

Das neue Feilensystem F360 ist genauso übersichtlich wie sicher: Mit Hilfe von zwei NiTi-Feilen, in den Größen 025 und 035, kann ein Großteil der Wurzelkanäle einfach und effizient aufbereitet werden. Ausschlaggebend dafür ist das innovative Instrumentendesign. Ein flexibler Doppel-S-Querschnitt sorgt in Verbindung mit einem großen Spanraum und einem dynamischen Drall für eine hohe Reinigungsleistung und für gleichzeitige Präzision bei der Aufbereitung.

- 2 Feilen für den Großteil der Wurzelkanäle
- rotierender Einsatz auf voller Arbeitslänge
- flexible Feilen aus NiTi mit schlankem Taper .04, um sich optimal allen Kanalanatomien anzupassen
- gleiches Drehmoment für alle Feilen
- Single-use Feilen
- steril verpackt

F 04 L 21
F 04 L 25
F 04 L 31



		6	6	6	6
Größe · Size	Ø 1/100 mm	025	035	045	055

Winkelstück · Right-angle (RA)



F04L21.204. ...	025	035	045	055
F04L25.204. ...	025	035	045	055
F04L31.204. ...	025	035	045	055

⊖_{max} 500 min⁻¹/rpm

Gebrauchsmuster, Patente / Utility model, patents
DE 10 2012 012 986*

* angemeldet / * pending


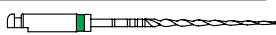


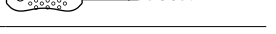
F360 Feile, Taper .04, Single-use Feile, steril verpackt, für die Kanalaufbereitung in tuffender Arbeitsweise („pecking motion“) auf volle Arbeitslänge, Nickel-Titan F360 file, taper .04, single-use file, sterile packed, for canal preparation to the full working length in pecking motion, nickel-titanium



4634 C.000



F360 Einführungsset 4634C
 F360 Introductory set 4634C

		☐	
●	F04L25.204.025	6	
●	F04L25.204.035	6	
●	17325.654.010	6	
○	17325.654.015	6	
●	OP10L19.204.030	1	
	595.000.	1	
	GPF04.000.S1	1	
	PPF04.000.S1	1	
	9866.000.	3	



360



Sortimente:
Assortments:

GPF04.000.S1

- 20 x 025
- 20 x 035
- 10 x 045
- 10 x 055



60

GPF 04



		100	100	100	100
Größe · Size	Ø $\frac{1}{100}$ mm	025	035	045	055

GPF04.000. ...

025	035	045	055
------------	------------	------------	------------

F360 Guttaperchaspitzen
 Farbcodiert, graduiert und röntgensichtbar
 Länge 28 mm
F360 Guttapercha points
Colour coded, graduated and radiopaque
Length 28 mm



PPF 04



		100	100	100	100
		●	●	○	●
Größe · Size	Ø 1/100 mm	025	035	045	055
PPF04.000. ...		025	035	045	055

F360 Papierspitzen
Farbcodiert, graduiert und sterilisiert
Länge 28 mm
*F360 Paper points
Colour coded, graduated and sterilized
Length 28 mm*



Sortimente:
Assortments:

PPF04.000.S1

20 x 025
20 x 035
10 x 045
10 x 055



60



new

PPSF 04.000



F360 Papierspitzen, 200 Stück, steril verpackt in Blisterzellen
Farbcodiert, graduiert und sterilisiert, Länge 28 mm
Inhalt: 60 x Gr. 025, 60 x Gr. 035, 40 x Gr. 045, 40 x Gr. 055
*F360 Paper points, 200 pieces, sterile packed in blister compartments à 5 points
Colour coded, graduated and sterilized, length 28 mm
Content: 60 x size 025, 60 x size 035, 40 x size 045, 40 x size 055*



R6 ReziFlow
Reciprocating treatments have never been so gentle

The design of the R6 ReziFlow is optimally adapted to reciprocating movements. Provided with a reduced number of spirals, the file has a low screw-in effect which allows gentle, yet effective treatments. The operator stays in complete control of the file throughout the session. At the same time, the intelligent cross-section of the file ensures effective substance removal whilst perfectly preserving the original curvature of the canal.

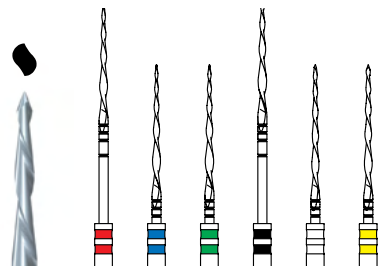
- One file reciprocating system made of NiTi
- Gentle and controlled work
- No screw-in effect
- Fast cutting, perfectly flexible double-S cross-section, large spaces for chip removal
- Cuts to the left, therefore suited for use in all established reciprocating motors

R6 ReziFlow
Noch nie war reziprok so sanft

Das Instrumentendesign von R6 ReziFlow ist optimal auf die reziproke Bewegung abgestimmt und sorgt durch die wenigen Windungen auf der Feile für einen geringen Einschraubeffekt. Dadurch arbeiten die Feilen spürbar sanfter und der Behandler behält zu jedem Zeitpunkt die Kontrolle über die Feile. Gleichzeitig sorgt der intelligente Feilenquerschnitt dafür, dass die Feilen dem originären Kanalverlauf folgen und eine hohe Aufbereitungsqualität erzielen.

- reziprokes 1-Feilensystem aus NiTi
- sanftes, kontrolliertes Arbeiten
- Kein Hereinziehen, kein Einschraubeffekt
- schnittfreudiger und flexibler Doppel-S-Querschnitt mit großem Spanraum
- linksschneidend für den Einsatz in gängigen reziprok arbeitenden Motoren

R 06 L 21
R 06 L 25
R 06 L 31



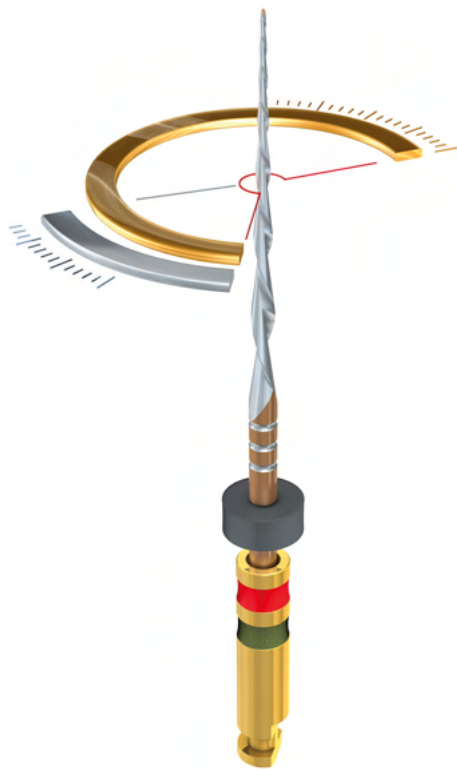
		6	6	6	6	6	6
Größe · Size	Ø 1/100 mm	025	030	035	040	045	050
Winkelstück · Right-angle (RA)							
R06L21.204. ...		-	030	035	-	045	050
R06L25.204. ...		-	030	035	040	045	050
R06L31.204. ...		025	030	035	040	045	-

R6 ReziFlow, Größe 025-040 mit Taper .06, Größe 045-050 mit Taper .04, Single-use Feile, steril verpackt, für die reziprozierende Kanalaufbereitung in tupfender Arbeitsweise („pecking motion“) auf volle Arbeitslänge, Nickel-Titan

R6 ReziFlow, size 025-040 with taper .06, size 045-050 with taper .04, single-use file, sterile packed, for the reciprocating preparation of root canals in a "pecking motion" along the entire working length, nickel titanium



Procodile Q Die Evolution der Flexibilität.



Procodile Q The evolution of flexibility.

This evolution makes the endodontic world even safer and easier.

Procodile Q is the first heat-treated reciprocating file with a variably tapered core. For unprecedented flexibility, combined with an incredibly effective performance.

- *Variable core for variable canals: Variably tapered file core for optimum preparation even of curved canals.*
- *Q stands for heat: Heat-treated for outstanding bendability and excellent flexibility*
- *Hungry and fast-cutting: Quick and efficient substance removal thanks to a larger chip space and double-S design.*
- *Safer than ever before: extremely high resistance to cyclic fatigue and file fracture*
- *Procodile Q and you: A perfect match: Suitable for use in all established power systems, perfect in combination with the patented ReFlex® motion.*

Step by Step:

- ➊ Generous preparation of the canal entry zone, for example with the reciprocating Opener OPR08L19.
- ➋ Creation of a glide path, for example with a K-file in size 015. The matching Procodile Q file is selected according to the size of the previously used (manual) file.
Rule: Skip one ISO file size.
- ➌ Canal preparation with the Procodile Q file.
- ➍ Obturation with a matching gutta-percha point.

Diese Evolution macht die Endo-Welt einfacher und sicherer.

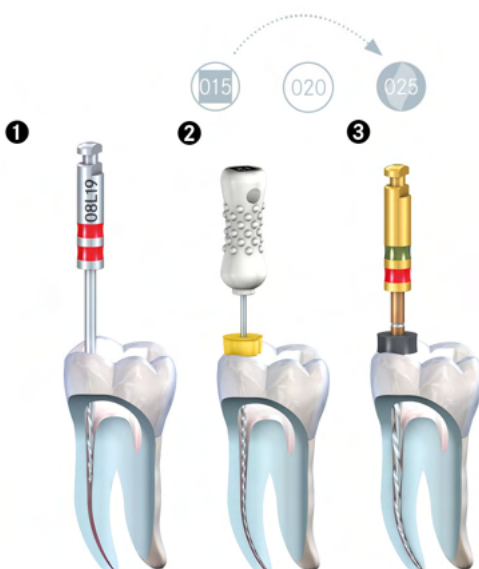
Procodile Q ist die erste wärmebehandelte reziprierende Feile mit variabel getapertem Feilenkern.

Für eine außergewöhnliche Flexibilität ist gleichzeitig enorm effektivem Abtrag.

- variabel im Kern für variable Kanäle: variabel getaperter Feilenkern für eine optimale Aufbereitung auch bei gekrümmten Kanälen
- Q steht für Wärme: Wärmebehandlung für optimale Vorbiegbarkeit und herausragende Flexibilität
- hungrig und schnittfreudig: schneller, effizienter Abtrag durch vergrößerten Spanraum und Doppel-S-Design
- sicher wie nie zuvor: extrem hohe Widerstandsfähigkeit gegen zyklische Ermüdung und Feilenbruch
- Procodile Q und Sie: Passt: einsetzbar in allen gängigen reziproken Antrieben, perfekt in Kombination mit der patentierten ReFlex® Bewegung

Step by Step:

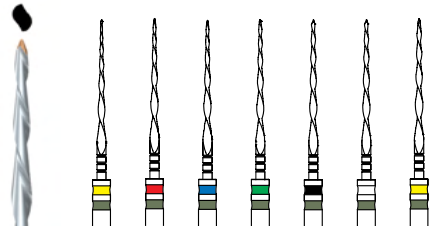
- ➊ Großzügige Aufbereitung des Kanaleingangsbereiches, z. B. mit dem reziproken Opener OPR08L19.
- ➋ Herstellung eines Gleitpfades, z. B. mit einer K-Feile in Größe 015. Die Wahl der passenden Procodile Q Feile erfolgt in Abhängigkeit zur zuvor verwendeten (Hand-) Feilengröße.
Die Regel:
Eine ISO-Feilen-Größe überspringen.
- ➌ Kanalaufbereitung mit der Procodile Q Feile.
- ➍ Obturation mit passender GP-Spitze.





new

PRQ 6 L 21
PRQ 6 L 25
PRQ 6 L 31
PRQ 5 L 21
PRQ 5 L 25
PRQ 5 L 31
PRQ 4 L 21
PRQ 4 L 25
PRQ 4 L 31



		6	6	6	6	6	6
Größe · Size	∅ 1/100 mm	020	025	030	035	040	045 050

Winkelstück · Right-angle (RA)



PRQ6L21.204. ...	020	025	030	-	-	-	-
PRQ6L25.204. ...	020	025	030	-	-	-	-
PRQ6L31.204. ...	020	025	030	-	-	-	-
PRQ5L21.204. ...	-	-	-	035	040	-	-
PRQ5L25.204. ...	-	-	-	035	040	-	-
PRQ5L31.204. ...	-	-	-	035	040	-	-
PRQ4L21.204. ...	-	-	-	-	-	045	050
PRQ4L25.204. ...	-	-	-	-	-	045	050
PRQ4L31.204. ...	-	-	-	-	-	045	050

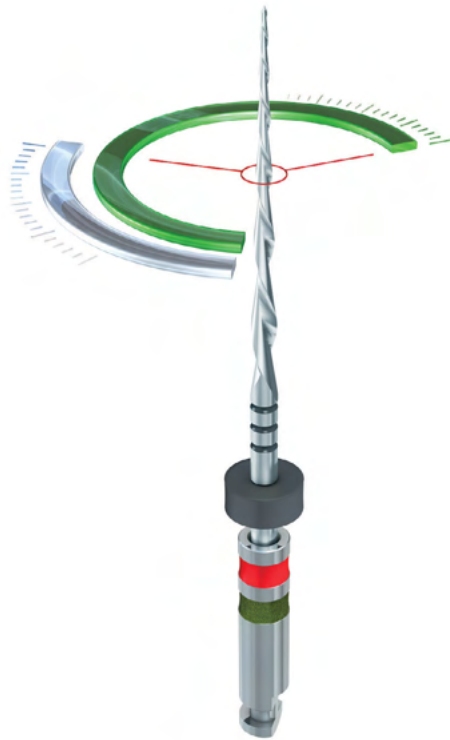
Gebrauchsmuster, Patente / Utility model, patents
EP 3682841

Procodile Q, Größe 020-030 mit Taper .06, Größe 035-040 mit Taper .05, Größe 045-050 mit Taper .04, Single-use Feile, steril verpackt, für die reziprokierende Kanalaufbereitung in tupfender Arbeitsweise („pecking motion“) auf volle Arbeitslänge, Nickel-Titan, wärmebehandelt

Procodile, size 020-030 with taper .06, size 035-040 with taper .05, size 045-050 with taper .04, single-use file, sterile packed, for the reciprocating preparation of root canals in a “pecking motion“ along the entire working length, nickel titanium, heat-treated



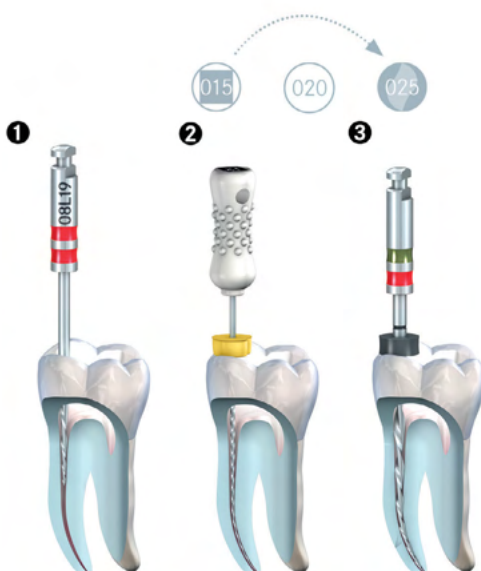
Procodile Agil, schnittfreudig und hungrig



Procodile Agile, fast and hungry

With its completely revised file design, Procodile is a totally new species in the kingdom of root canal preparation. The innovative, variably tapered file core makes Procodile noticeably more efficient and flexible and therefore ideally suitable for perfect shaping of the root canal and a high-quality preparation. Thanks to its additional green ring on the shank, Procodile can be distinguished easily from other file systems.

- Unrivalled flexibility even in curved root canals thanks to an innovative, variably tapered file core
- Greater efficiency during preparation thanks to an enlarged chip space
- Increased patient safety thanks to greater resistance to cyclic fatigue
- Suitable for use in all common left-cutting reciprocating power units and with the patented ReFlex movement in the EndoPilot



Step by Step

- ➊ Generous opening of the canal entrance area for example with the reciprocating Opener OPR08L19
- ➋ Creation of a glide path, for example with a K-file in size 015. The appropriate Procodile file is chosen depending on the size of the previously used (manual) file
General rule: Skip one ISO size
- ➌ Preparation of the root canal with the Procodile file

Obturation with a matching guttapercha point

Procodile ist eine völlig neue Spezies im Reich der reziproken Wurzelkanalaufbereitung: mit komplett überarbeitetem Feilen-design. Der innovative, variabel getaperte Feilenkern verleiht Procodile spürbar mehr Effizienz sowie ein Plus an Flexibilität: für eine bestmögliche Formgebung des Wurzelkanals und eine qualitativ hochwertige Aufbereitung. Mit Hilfe eines zusätzlichen grünen Farbring am Schaft, kann Procodile leicht von anderen Feilensystemen unterschieden werden.

- Höchste Flexibilität auch in gekrümmten Kanälen durch innovativen variabel getaperten Feilenkern
- Mehr Effizienz bei der Aufbereitung dank vergrößertem Spanraum
- Hohe Patientensicherheit aufgrund erhöhter Widerstandsfähigkeit gegen zyklische Ermüdung
- Einsetzbar in allen gängigen linksschneidenden reziproken Antrieben sowie mit der patentierten ReFlex Bewegung im EndoPilot

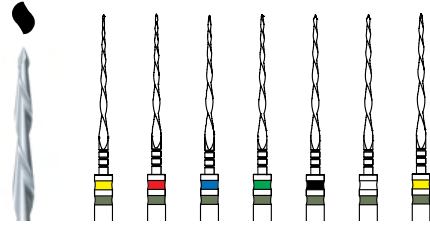
Step by Step

- ➊ Großzügige Aufbereitung des Kanaleingangsbereiches, z. B. mit dem reziproken Opener OPR08L19.
- ➋ Herstellung eines Gleitpfades, z. B. mit einer K-Feile in Größe 015. Die Wahl der passenden Procodile Feile erfolgt in Abhängigkeit zur zuvor verwendeten (Hand-) Feilengröße
Die Regel: Eine ISO-Feilen-Größe überspringen
- ➌ Kanalaufbereitung mit der Procodile Feile

Obturation mit passender GP-Spitze



PROC 6 L 21
PROC 6 L 25
PROC 6 L 31
PROC 5 L 21
PROC 5 L 25
PROC 5 L 31
PROC 4 L 21
PROC 4 L 25
PROC 4 L 31



Größe · Size	Ø 1/100 mm	020	025	030	035	040	045	050
--------------	------------	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----

Winkelstück · Right-angle (RA)



PROC6L21.204. ...	020	025	030	-	-	-	-	-
PROC6L25.204. ...	020	025	030	-	-	-	-	-
PROC6L31.204. ...	020	025	030	-	-	-	-	-
PROC5L21.204. ...	-	-	-	035	040	-	-	-
PROC5L25.204. ...	-	-	-	035	040	-	-	-
PROC5L31.204. ...	-	-	-	035	040	-	-	-
PROC4L21.204. ...	-	-	-	-	-	045	050	-
PROC4L25.204. ...	-	-	-	-	-	045	050	-
PROC4L31.204. ...	-	-	-	-	-	045	050	-

Gebrauchsmuster, Patente / Utility model, patents
EP 3682841

Procodile, Größe 020-030 mit Taper .06, Größe 035-040 mit Taper .05, Größe 045-050 mit Taper .04, Single-use Feile, steril verpackt, für die reziprozierende Kanalaufbereitung in tuffender Arbeitsweise („pecking motion“) auf volle Arbeitslänge, Nickel-Titan
Procodile, size 020-030 with taper .06, size 035-040 with taper .05, size 045-050 with taper .04, single-use file, sterile packed, for the reciprocating preparation of root canals in a “pecking motion“ along the entire working length, nickel titanium



GPPR 06
GPPR 05
GPPR 04



Sortimente:
Assortments:

GPPR06.000.S1

30 x 025
10 x 030
10 x 035
10 x 040

60



	100	100	100	100	100	100	100	
	●	●	●	●	●	○	●	
Größe · Size	Ø 1/100 mm	020	025	030	035	040	045	050
GPPR06.000. ...		020	025	030	-	-	-	-
GPPR05.000. ...		-	-	-	035	040	-	-
GPPR04.000. ...		-	-	-	-	-	045	050

Procodile Guttaperchaspitzen
Farbcodiert, graduert und röntgensichtbar
Länge 28 mm
Procodile Gutta-percha Points
Colour coded, graduated and radiopaque
Length 28 mm



PPPR 06
PPPR 05
PPPR 04



Sortimente:
Assortments:

PPPR06.000.S1

30 x 025
10 x 030
10 x 035
10 x 040



60



	100	100	100	100	100	100	100
	●	●	●	●	●	●	●
Größe · Size	Ø 1/100 mm	020	025	030	035	040	045
PPPR06.000. ...		020	025	030	-	-	-
PPPR05.000. ...		-	-	-	035	040	-
PPPR04.000. ...		-	-	-	-	-	045 050

Procodile Papierspitzen
Farbcodiert, graduert und sterilisiert
Länge 28 mm
Procodile Paper Points
Colour coded, graduated and sterilized
Length 28 mm



new

PPSPR 06.000



Procodile Papierspitzen, 200 Stück, steril verpackt in Blisterzellen à 5 Spitzen
Farbcodiert, graduert und sterilisiert, Länge 28 mm
Inhalt: 120 x Gr. 025, 20 x Gr. 030, 20 x Gr. 035, 40 x Gr. 040
Procodile Paper Points, 200 pieces, sterile packed in blister compartments à 5 points
Colour coded, graduated and sterilized, length 28 mm
Content: 120 x size 025, 20 x size 030, 20 x size 035, 40 x size 040

EndoPilot

EndoPilot

The EndoPilot is an endodontic motor and apex locator all in one, ensuring an efficient and safe preparation of the root canal.

This torque and speed controlled endodontic motor is provided with coloured LED lights indicating the direction of rotation, the torque limit or the position of the apex. These features ensure an efficient preparation of the root canal. Thanks to the fully insulated electric contra-angle, the integrated apex locator allows an exact, real-time determination of the length because the operator is always in full control of the actual position of the file.

The EndoPilot is provided with a file library containing the characteristics of the F6 SkyTaper, F360 and Procodile files and other commonly used file systems. What's more, the operator has the option to develop individually adapted sequences.

Endo-Motor und Apexlocator in einem - für eine effiziente und sichere Wurzelkanalaufbereitung.

Der drehmoment- und drehzahlüberwachte Endo-Motor, der dank farbiger LED-Leuchten über Drehrichtung, Drehmomentgrenze bzw. Apexposition informiert, sorgt für eine effiziente Wurzelkanalaufbereitung. Über das elektrisch vollisolierte Winkelstück ermöglicht der integrierte Apexlocator während der Aufbereitung eine präzise Längenbestimmung in Echtzeit und bietet so ein hohes Maß an Sicherheit, da man jederzeit die volle Kontrolle über die aktuelle Feilenposition hat.

F6 SkyTaper, F360 und Procodile sowie andere gängige Feilensysteme sind mit ihren jeweiligen Kennwerten in einer Feilenbibliothek vorprogrammiert. Darüber hinaus besteht die Möglichkeit eigene Sequenzen individuell zusammen zu stellen.



EP0014 EndoPilot



370 EP 00 14.000



EndoPilot
Endo-Motor und Apexlocator in einem
EndoPilot
Endodontic motor and apex locator in one



new

EP DP 00.000

Set DownPack für EndoPilot
DownPack Handstück, Halterung, Heizspitze fein, grau
Set DownPack for EndoPilot
DownPack handpiece, retainer, heating tip fine, grey



new

EP 0151.000

DownPack Handstück für EndoPilot
DownPack handpiece for EndoPilot



new

EP 0156.000

DownPack Heizspitze extra-fein,
XF 040/.04, grün
DownPack heating tip extra fine,
XF 040/.04, green



new

EP 0152.000

DownPack Heizspitze fein,
F 050/.04, grau
*DownPack heating tip fine,
F 050/.04, grey*



new

EP 0153.000

DownPack Heizspitze fein-mittel,
FM 050/.05, gelb
*DownPack heating tip fine-medium,
FM 050/.05, yellow*

371



new

EP 0154.000

DownPack Heizspitze mittel,
M 050/.07 rot
*DownPack heating tip medium,
M 050/.07 red*



new

EP 0155.000

DownPack Heizspitze mittel-groß,
ML 050/.09, blau
*DownPack heating tip medium-large,
ML 050/.09, blue*



new

372

EP 2302.000

DownPack/BackFill Halterung für EndoPilot
DownPack/BackFill retainer for EndoPilot



new

EP BF 00.000

Set BackFill für EndoPilot
BackFill Pistole Obtura Max und Zubehör:
Überwurfmutter, Schutzhülse, Applikationsnadeln Ø 25 ga, Multi Tool Werkzeug,
Reinigungsset, Guttapercha Bar
Set BackFill for EndoPilot
BackFill pistol Obtura Max and accessories:
Union nut, protective sleeve, application needles Ø 25 ga, multi tool, cleaning
set, guttapercha bar



new

EP 1041.000

BackFill Pistole Obtura Max
BackFill pistol Obtura Max



new

EP 1044.000

Applikationsnadeln Ø 20 ga für BackFill Pistole Obtura Max,
5 Stück
Application needles Ø 20 ga for BackFill pistol Obtura Max,
5 pieces



new

EP 1045.000

Applikationsnadeln Ø 23 ga für BackFill Pistole Obtura Max,
5 Stück
*Application needles Ø 23 ga for BackFill pistol Obtura Max,
5 pieces*



new

EP 1046.000

Applikationsnadeln Ø 25 ga für BackFill Pistole Obtura Max,
5 Stück
*Application needles Ø 25 ga for BackFill pistol Obtura Max,
5 pieces*

373



new

EP 0142.000

Guttapercha Bar für BackFill Pistole Obtura Max,
100 Stück
*Gutta percha bar for BackFill pistol Obtura Max,
100 pieces*



new

EP 1042.000

Überwurfmutter für BackFill Pistole Obtura Max
Union nut for BackFill pistol Obtura Max



new

374

EP 1043.000

Schutzhülsen für BackFill Pistole Obtura Max,
4 Stück
*Protective sleeves for BackFill pistol Obtura Max,
4 pieces*



new

EP 0147.000

Multi Tool Werkzeug für BackFill Pistole Obtura Max
Multi tool for BackFill pistol Obtura Max



new

EP 0148.000

Reinigungsset für BackFill Pistole Obtura Max,
2 Bürsten
*Cleaning set for BackFill pistol Obtura Max,
2 brushes*



109 2314.000

EndoPilot Lipclip
Lippenclip für die Apexmessung mit Apex-Kabel
*EndoPilot Lipclip
Lip clip for measuring the apex with an apex cable*



109 2311.000

EndoPilot Apex-Kabel-Set
Set bestehend aus Messkabel mit Stecker, Lippenclip, Kappe für Lippenkontakt, Kabel für Feilenklemme, Feilenklemme
EndoPilot Apex cable set
Set consisting of the measuring cable with plug, lip clip, cap for lip contact, cable for the file clamp, file clamp



new

110 2203.000

EndoPilot AC/DC Adapter
Adapter für den EndoPilot mit Euro-Primärstecker 12 V 1,5 A 100-240 V
EndoPilot AC/DC Adapter
Adapter for the EndoPilot with power supply (EC) 12V 1,5A 100-240V

375



new

109 0112.000

EndoPilot Motor
Motor mit ISO-E Anschluss, LED-Anzeige und Apex-Kontakt für den EndoPiloten
EndoPilot Motor
Motor with ISO-E connection, LED display and apex contact for the EndoPilot



109 2361.000

EndoPilot Fußschalter
Funk-Fußschalter single für den EndoPiloten
EndoPilot foot switch
Remote single foot switch for the EndoPilot



376



109 2351.000

EndoPilot Twin Fußschalter
Funk-Fußschalter twin für den EndoPiloten
EndoPilot Twin foot switch
Remote twin foot switch for the EndoPilot

Morita Tri Auto ZX2 - kabelloser Motor mit Apex Lokator

Das kabellose, ergonomische Handstück Tri Auto ZX2 ist nicht nur ein echtes Leichtgewicht, obwohl es den Apex Lokator schon an Bord hat, sondern sorgt mit seiner einfachen Bedienung und seinen automatischen Funktionen auch für sichere, zuverlässige und effiziente Ergebnisse. Möglich wird das vor allem durch die Sicherheitsfunktionen Optimum Torque Reverse (OTR) gegen Feilenbrüche und Optimal Glide Path (OGP) für die vereinfachte Gleitpfaderstellung.

Produkteigenschaften:

- Innovatives und attraktives Design
- Maximale Flexibilität durch das kabellose Handstück mit integriertem Apex Lokator
- Einfache und intuitive Bedienung
- 11 automatische Sicherheitsfunktionen
- Optimum-Torque-Reverse-Funktion (OTR) verhindert Feilenbruch und Microcracks
- Optimum-Glide-Path-Funktion (OGP) erleichtert die Gleitpfaderstellung

Morita Tri Auto ZX2 - cordless motor with apex locator

The cordless, ergonomic hand-piece Tri Auto ZX2 is not only a true lightweight - despite the fact that the apex locator is already integrated - but it also ensures safe, reliable and efficient results, thanks to its easy operation and clever automatic functions. Above all, this is made possible by the special safety functions Optimum Torque Reverse (OTR) to prevent file fracture and Optimum Glide Path (OGP) to facilitate the creation of a glide path.

Product properties:

- Innovative and attractive design
- Maximum flexibility thanks to the cordless hand-piece with integrated apex locator
- Easy, intuitive operation
- 11 automatic safety functions
- Optimum Torque Reverse (OTR) function to prevent file fracture and micro cracks
- Optimum Glide Path (OGP) function to facilitate the creation of a glide path

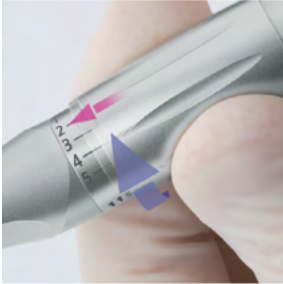


new

TAZX 2.000



Morita Tri Auto ZX2 Drehmomentbegrenzendes Akkuhandstück
Morita Tri Auto ZX2 Torque limited battery-powered handpiece



E-Drive

E-Drive

The E-Drive contra-angle is directly placed on the coupling of the micro motor. It can be used with all commonly used nickel titanium file systems (e.g. F360 and F6 SkyTaper). Due to the fact that the torque can be transmitted at 5 different levels, the mechanical preparation of the root canal can take place in complete safety. Should the file jam in the canal because the torque has been exceeded, it can be released by retro rotation (left-right movements).

Advantages:

- The E-Drive can be placed directly onto the coupling of the micro motor
- The torque can be transmitted at 5 different levels
- Optional setting of intermediate levels
- The torque can be set directly at the selection ring of the contra-angle
- Transmission 115 :1
- Maximum speed of the motor: \varnothing_{\max} 40,000 rpm
- Performs full rotations 360°
- Safety thanks to retro rotation
- Small head to ensure unobstructed view
- Can be sterilised in the autoclave at up to 135°C

Das Endodontie-Winkelstück E-Drive wird direkt auf die Kupplung des Mikromotors aufgesteckt und ist für alle gängigen NiTi-Feilensysteme (z. B. F360 und F6 SkyTaper) geeignet. Durch die fünfstufige Drehmomentbegrenzung gestaltet sich die maschinelle Wurzelkanalaufbereitung einfach und sicher. Falls die Feile durch Überschreiten des Drehmoments im Kanal blockiert, wird sie mit Hilfe der Magnetkupplung durch Retroration (Links-Rechts-Bewegungen) freigerüttelt.

Produkteigenschaften:

- direktes Aufstecken des E-Drive auf die Kupplung des Mikromotors der Behandlungseinheit
- 5-stufige Drehmomentbegrenzung
- optionale Einstellung von Zwischenstufen
- direkte Einstellung des Drehmoments am Vorwährling des Winkelstücks
- Übertragung: 115 :1
- maximale Motordrehzahl: \varnothing_{\max} 40 000 min⁻¹
- vollrotierende Bewegung 360°
- Sicherheit durch Retroration
- kleiner Kopf für gute Sicht
- im Autoklav bis zu 135°C sterilisierbar



9938.000



E-Drive
Drehmomentbegrenztes Endodontie-Winkelstück
E-Drive
Torque limited endodontic contra-angle



KometBioSeal

KometBioSeal

Root canal sealers are mainly used to fill voids and seal additional root canals and multiple apical foramina. What's more, endodontic sealers are intended for creating a bond between the filling material and the canal wall and for cutting off residual bacteria in the canal.

Bioceramic materials have been used in many other medical disciplines for many years, for example in orthopaedics.

Thanks to the development of KometBioSeal, this material can now also be used in endodontics.

KometBioSeal is a new endodontic obturation material which perfectly meets all the demands placed on a modern root canal filling material.

Clinical advantages at a glance:

- Excellent biocompatibility
- Optimum sealing capacity and

Die Hauptfunktionen von Wurzelkanalsealern sind das Abdichten von Hohlräumen, zusätzlichen Kanälen und multiplen Foramina. Hinzu kommt die Bildung einer Verbindung zwischen dem Wurzelfüllmaterial und der Wurzelkanalwand sowie das Einschließen von verbleibenden Bakterien.

Biokeramiken werden seit vielen Jahren in verschiedenen anderen medizinischen Disziplinen wie z.B. der Orthopädie eingesetzt. Mit KometBioSeal finden sie nun auch in der Endodontie Verwendung.

KometBioSeal ist ein neues endodontisches Obturationsmaterial, das sämtliche Anforderungen an ein modernes Wurzelfüllmaterial erfüllt.

Die klinischen Vorteile im Überblick:

- Sehr gute Biokompatibilität
- Optimale Versiegelungsfunktion und idealer Haftverbund
- Bakterizide Wirkung
- Einfache Applikation und kurze Abbindezeit



new

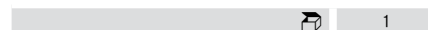
BCS 1.000



KometBioSeal – biokeramischer Sealer
Permanentes Wurzelfüllmaterial auf Calciumsilikat-Basis
Gebrauchsfertige 2 g Spritze
Inkl. 10 Endo Tips
KometBioSeal – bioceramic sealer
Permanent root filling material based on calcium silicate
Ready-to-use 2 g syringe
Incl. 10 endo tips

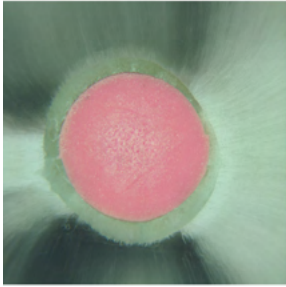
new

BCS 1 TIPS



BCS 1TIPS.000. ...

10 KometBioSeal Endo Tips
10 KometBioSeal endo tips



EasySeal

EasySeal

After a successful treatment of the root canal, the canal is tightly sealed with a root filling in order to prevent reinfection.

EasySeal is a root filling material based on epoxy resin which allows a permanent apical seal. It is radiopaque and dimensionally stable. The EasySeal root filling material is in a twin-chamber syringe which allows safe and easy application without previous mixing.

Nach einer erfolgreichen Wurzelkanalbehandlung ist es Aufgabe der Wurzelfüllung, den Kanal dicht zu verschließen, um eine Reinfektion zu verhindern.

Mit EasySeal, einem Wurzelfüllmaterial auf Epoxidharzbasis, wird ein dauerhafter, apikaler Verschluss erzielt. Es ist röntgensichtbar und dimensionsstabil. EasySeal befindet sich in einer Doppelkammerspitze, die ein einfaches und sicheres Handling ohne Anmischen ermöglicht.



382

9978.000



EasySeal
Permanentes Wurzelfüllmaterial auf Epoxid-Polymer-Basis
9 g Minimix-Spritze
Inkl. 20 Mixing Tips und 20 Endo Tips
EasySeal
Permanent root filling material on the basis of epoxy polymer
9 g minimix syringe
Incl. 20 mixing tips and 20 endo tips



9980



1

9980.000. ...

20 EasySeal Endo Tips
20 EasySeal endo tips



9979



1

9979.000. ...

20 EasySeal Mixing Tips
20 EasySeal mixing tips



F360 Fill

F360 Fill is a carrier-based filling system for thermoplastic, three-dimensional root canal fillings. The F360 Fill obturators consist of a plastic core coated with thermoplastic gutta-percha. The obturator is heated in the F360 Fill oven in order to guarantee a tight obturation of the root canal. F360 is a universal carrier based post system that ideally complements our file systems F360, F6 SkyTaper and R6 ReziFlow.

F360 Fill

F360 Fill ist ein carrierbasiertes Füllsystem für eine thermoplastische, dreidimensionale Wurzelkanalfüllung. F360 Fill Obturatoren bestehen aus einem Kunststoffkern, der mit thermoplastischer Guttapercha beschichtet ist und im F360 Fill Ofen erwärmt wird, um eine dichte Obturation des Wurzelkanals zu gewährleisten. F360 Fill ist ein universelles Trägerstiftsystem, das ideal auf unsere Feilensysteme F360, F6 SkyTaper und R6 ReziFlow Feilen abgestimmt ist.



9994.000

F360 Fill Ofen
Ofen zum Erwärmen der F360 Fill Obturatoren
F360 Fill Oven
Oven for heating of the F360 Fill Obturators



9995

384



		6	6	6	6	6	6	6
Größe · Size	∅ 1/100 mm	020	025	030	035	040	045	055

9995.000. ...

020	025	030	035	040	045	055
-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----

F360 Fill Verifier
Instrumente zum Bestimmen der geeigneten Größe der
F360 Fill Obturatoren
F360 Fill Verifier
Instruments to determine the correct size of the F360 Fill
Obtulators



9996



		6	6	6	6	6	6
		Yellow	Red	Blue	Green	Black	White
Größe · Size	Ø 1/100 mm	020	025	030	035	040	045
9996.000. ...		020	025	030	035	040	045

F360 Fill Obturatoren

Trägerstifte bestehend aus einem Kunststoffkern,
beschichtet mit thermoplastischer Guttapercha,
zum Erwärmen im F360 Fill Ofen für eine dichte,
dreidimensionale Füllung

Universelles Trägerstiftsystem u. a. auch geeignet für
F360 Feilen

Farbcodiert und röntgensichtbar

F360 Fill Obturators

Obturator consisting of a plastic core, coated with thermo
plastic gutta-percha, to be heated in the F360 Fill Oven to
achieve a tight, three-dimensional filling

Universal obturator system, suitable for example for F360
files

Color coded and radiopaque



GP 02

386



Sortimente:
Assortments:

GP02.000.S1

- 10 x 045
- 10 x 050
- 10 x 055
- 10 x 060
- 10 x 070
- 10 x 080



60



		100	100	100	100	100	100
Größe · Size	$\varnothing \frac{1}{100}$ mm	015	020	025	030	035	040

GP02.000. ...








015	020	025	030	035	040
-----	-----	-----	-----	-----	-----

Guttaperchaspitzen Taper .02
Farbcodiert, graduiert und röntgensichtbar
Länge 28 mm
Guttapercha points taper .02
Colour coded, graduated and radiopaque
Length 28 mm



GP 04



		100	100	100	100	100	100
							
Größe · Size	$\varnothing \frac{1}{100}$ mm	015	020	025	030	035	040
GP04.000. ...		015	020	025	030	035	040

Guttaperchaspitzen Taper .04
 Farbcodiert, graduiert und röntgensichtbar
 Länge 28 mm
Guttapercha points taper .04
Colour coded, graduated and radiopaque
 Length 28 mm



PP 02

388



Sortimente:
Assortments:

PP02.000.S1

- 10 x 045
- 10 x 050
- 10 x 055
- 10 x 060
- 10 x 070
- 10 x 080



60



		200	200	200	200	200	200
Größe · Size	Ø $\frac{1}{100}$ mm	015	020	025	030	035	040

PP02.000. ...

015	020	025	030	035	040
-----	-----	-----	-----	-----	-----

Papierspitzen Taper .02
Farbcodiert, graduiert und sterilisiert
Länge 28 mm
Paper points taper .02
Colour coded, graduated and sterilized
Length 28 mm



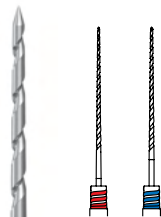
PP 04



		100	100	100	100	100	100
		○	●	●	●	●	●
Größe · Size	∅ 1/100 mm	015	020	025	030	035	040

PP04.000. ...	015	020	025	030	035	040
---------------	-----	-----	-----	-----	-----	-----

Papierspitzen Taper .04
Farbcodiert, graduiert und sterilisiert
Länge 28 mm
Paper points taper .04
Colour coded, graduated and sterilized
Length 28 mm



GPR 2 L 21
GPR 4 L 21



		6	6
Größe · Size	∅ 1/100 mm	025	030

Winkelstück - Right-angle (RA)

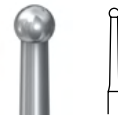


GPR2L21.204. ...	025	030
------------------	-----	-----

GPR4L21.204. ...	025	030
------------------	-----	-----

∅_{max} 4000 min⁻¹/rpm
Guttapercha Remover in Taper .02 und Taper .04, ohne Schneidkanten
Plastifizierung von Guttapercha durch mittels Rotation erzeugter Friktionswärme, Nickel-Titan
Gutta-percha remover in taper .02 and taper .04 without cutting edges
Plastification of gutta-percha due to frictional heat caused by rotation, nickel-titanium alloy
In countries other than Germany and Austria the packing unit is 5 instead of 6

GP 801 L



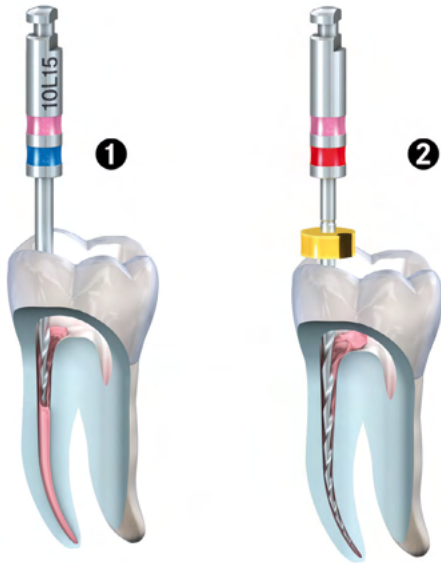
		5
Größe · Size	∅ 1/40 mm	014

FG · Friction Grip (FG)



GP801L.314. ...	014
-----------------	-----

∅_{max} 300000 min⁻¹/rpm
Guttapercha Cutter
Zum Abtrennen von Guttapercha oder Kunststoffträgern bei carrierbasierten Füllsystemen
Einsatz vorzugsweise im roten Winkelstück ohne Kühlung mit geringer Anpresskraft
Guttapercha cutter
For cutting guttapercha or the plastic carrier in case of using a carrier-based obturation system
To be used preferably in the red contra-angle without cooling agent, applying low contact pressure



$300 \text{ min}^{-1}/\text{rpm}$
 Torque: 1,8 Ncm
STERILE



Endo ReStart
A new era in retreatment

The goal of every retreatment is to correct an existing endodontic therapy. Thanks to the NiTi retreatment files contained in the Endo ReStart system, this task can now be tackled effectively and under perfect control in just a few steps.

- Endo ReStart is a new NiTi file system for efficient retreatments with just 1-2 instruments
- Thanks to their special blades with dynamic twist, the files of the Endo Restart system ensure effective removal of root fillings
- Thanks to its „safe activity“ instrument tip, we can offer an optimized file to users. The new tip is provided with a tapered, non-cutting end permitting easy penetration of the filling material
- The constant taper of .05 ensures a perfect balance between stability and flexibility

Endo ReStart
Neuzeit in der Revision

Jede Revision stellt eine notwendig gewordene Korrektur einer Endo Behandlung dar. Das NiTi Revisionsfeilensystem Endo ReStart löst diese Aufgabe offensiv und gleichzeitig kontrolliert in wenigen Arbeitsschritten.

- Endo ReStart ist ein neuartiges Feilensystem aus NiTi zur effizienten Revisionsbehandlung mit nur 1-2 Instrumenten
- dank einer speziell abgestimmten Schneidengeometrie mit dynamic twist, sorgt Endo ReStart für einen optimalen Abtrag der Wurzelfüllungen
- mit der „safe activity“ Instrumentenspitze hält der Behandler eine optimierte, nicht schneidende Spitze in der Hand, die mit einer Verjüngung versehen ist und somit ein problemloses Einarbeiten in das Füllmaterial ermöglicht
- ein konstanter Taper .05 sorgt für die perfekte Balance zwischen Stabilität und Flexibilität



RE 10 L 15

Größe · Size $\varnothing \frac{1}{100} \text{ mm}$ 030

Winkelstück · Right-angle (RA)



RE10L15.204. ... 030

$\varnothing_{\text{max}} 500 \text{ min}^{-1}/\text{rpm}$
 Endo ReStart Opener, Taper .10, Länge 15 mm, steril verpackt, für die Entfernung von Wurzelfüllungen im koronalen Drittel, Nickel-Titan
Endo ReStart Opener, taper .10, length 15 mm, sterile packed, for removing root fillings in the coronal third, nickel-titanium



RE 05 L 21
RE 05 L 25

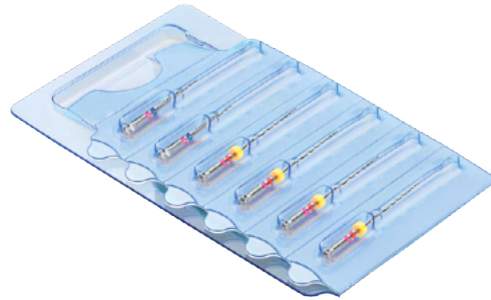
Größe · Size $\varnothing \frac{1}{100} \text{ mm}$ 025

Winkelstück · Right-angle (RA)



RE05L21.204. ... 025
RE05L25.204. ... 025

$\varnothing_{\text{max}} 500 \text{ min}^{-1}/\text{rpm}$
 Endo ReStart Feile, Taper .05, Single-use Feile, steril verpackt, für die rotierende Revision von Wurzelfüllungen in tupfender Arbeitsweise („pecking motion“) auf volle Arbeitslänge, Nickel-Titan
Endo ReStart file, taper .05, single-use file, sterile packed, for the removal of root fillings with rotary files to the full working length in pecking motion prior to retreatment, nickel titanium



4680.204

391

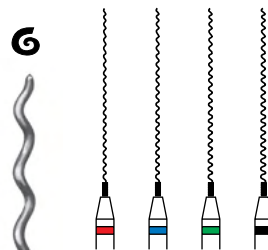


Endo ReStart Einführungsset
Endo ReStart Introductory set



	RE10L15.204.030	2	
	RE05L25.204.025	4	

Endo ReStart Einführungsset 4680 für die rotierende Revision von Wurzelfüllungen
Endo ReStart Introductory set 4680 for rotary retreatment of root fillings



17821
17825



Sortimente:
Assortments:

L = 21 mm

17821.204.S1

3 x 025 1 x 035
1 x 030 1 x 040

17825.204.S1

3 x 025 1 x 035
1 x 030 1 x 040



Größe · Size	Ø 1/100 mm	025	030	035	040
Winkelstück · Right-angle (RA)					
340 204 672458 ...					
17821.204. ...		025	030	035	040
340 204 673458 ...					
17825.204. ...		025	030	035	040

Wurzelfüller Typ „L“, rostfreier Federstahl
Root filler "L", stainless spring steel
In countries other than Germany and Austria the packing unit is 4 instead of 6



392

541.000



Inserttray Endo universell, für 28 Endoinstrumente (Hand- und Winkelstückschäfte), PP (ohne Instrumentarium)
Universal Endo insert tray, for 28 endodontic instruments (handpiece and contra-angle), PP (without instruments)



4580.000



Set Endo universell, Sterilcontainer und Inserttray (ohne Instrumentarium)
Universal Endo set, sterilisation container and insert tray (without instruments)



			Sterilcontainer A8 Sterilisation container A8
556.000.	1		Inserttray Endo universell Universal Endo insert tray
541.000.	1		



556.000



Abmessungen · Dimensions mm 90 x 90 x 55

Sterilcontainer A8, wartungs- und dichtungsfrei, mit Sterilfilter für 100 Sterizyklen, Stapelabstützung, zusammensteckbar, transluzenter PPSU Kunststoff
Sterilisation container A8, no seals, no maintenance, with sterilisation filter for 100 sterilisation cycles, stackable, connectable, transparent PPSU plastic



9934

Sterilfilter 25 x 61 mm für Sterilcontainer A8, Wechsel jährlich bzw. nach 100 Sterizyklen, ePTFE, 2 Stück
Sterilisation filter 25 x 61 mm for sterilisation container A8, change after 12 months or after 100 sterilisation cycles, ePTFE, 2 pcs.



WKIBOX.000

Abmessungen · Dimensions mm 290 x 140 x 70

Aufbewahrungsbox für Endo-Blisters inkl. 5 Stege
Storage box for endodontic blister incl. 5 dividers

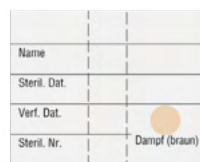


9880

393

Datumseinsatz für Sterilcontainer, mit Jahreszahlprägung, Austausch in Verbindung mit einem Filterwechsel nach ca. 100 Sterilzyklen, jährlich wechselnde Jahreszahl und Farbe

Date insert for sterilisation container, with indication of the year, to be exchanged or reset when the filter is changed after approx. 100 sterilisation cycles or at least once a year. The date insert comes in a different colour every year



9878

Siegeletikett für Sterilcontainer mit Indikatorpunkt, optional verwendbar, 1 Stück pro Sterilisation. Der Indikator verfärbt sich während des Sterilisationsprozesses
Sealing label for sterilisation container with dot indicator, optional accessory, 1 label per sterilisation. The dot indicator changes colour during the sterilisation process



9879

Sicherungsplombe für Sterilcontainer, optional verwendbar, 1 Stück pro Sterilisation, wird zum Öffnen des Deckels gebrochen
Safety seal for sterilisation container, optional accessory, 1 seal per sterilisation
The seal breaks when the lid is opened



394

9955.000



Abmessungen - Dimensions	mm	67 x 50 x 61
--------------------------	----	--------------

Washbox
Für die maschinelle Reinigung und Desinfektion von Instrumenten im
Thermodesinfektor
Washing box
For mechanical cleaning and disinfection of instruments in the thermo disinfecter



Endo Rescue



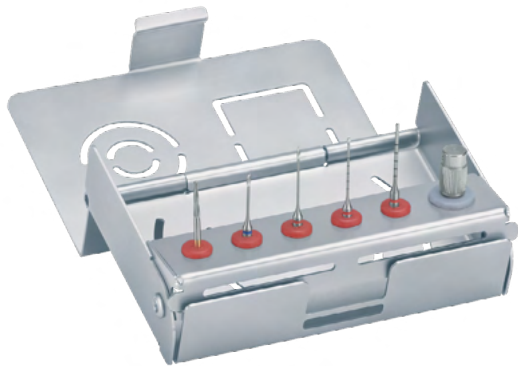
Endo Rescue

Endo Rescue: For the removal of instrument fragments

The fracture of an instrument during an endodontic treatment not only causes the dentist enormous stress, it also poses an increased risk of post-endodontic complications to the patient. The Endo Rescue Set provides a simple and systematic solution, providing access to the opening of the root canal and allowing the removal of the fractured instrument. Once straight access to the fragment has been created by means of a conventional endodontic drill and two Gates burs, two specifically developed instruments greatly simplify a previously complicated procedure. A centre drill exposes the coronal part of the fragment. An extremely fine trepan bur is then placed onto the fragment which is seized by the bur and held in place by dentin residues. The fragment is then pulled out of the root in an anti-clockwise direction.

Endo Rescue - Das Fragment an der Wurzel gepackt

Die Fraktur eines Instrumentes im Rahmen einer endodontischen Behandlung stellt nicht nur einen enormen Stress für den Behandler dar, sondern bedeutet für den Patienten auch ein erhöhtes Risiko von postendodontischen Komplikationen. Das Endo Rescue Kit bietet eine einfache und systematische Lösung für den Zugang zum Wurzelkanal und für das Entfernen der frakturierten Instrumente. Nachdem mithilfe eines herkömmlichen Endobohrers und zwei Gates-Bohrern ein gerader Zugang zum Fragment präpariert wurde, erlauben zwei spezielle Instrumente eine bislang komplizierte Aktion zu vereinfachen: Ein Zeigerbohrer legt den koronalen Teil des Fragmentes frei, ein extrem feiner Trepanbohrer umschließt und verklemmt es und dreht es entgegen dem Uhrzeigersinn aus dem Kanal heraus.



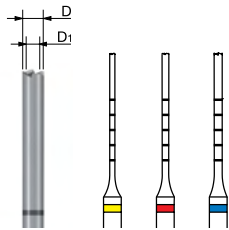
4601.000



Endo Rescue Kit
Zum Entfernen von frakturierten Instrumenten
Endo Rescue Kit
For the removal of fractured instruments

396

H269GK.315.016	1		
G180A.204.110	1		
G180.204.090	1		
RKP.204.090	1		
RKT.204.090	1		
155.000.	1		



RKT



			2	2	2
Größe · Size	$\varnothing \frac{1}{100}$ mm		070	090	110
D	$\varnothing \frac{1}{10}$ mm		7	9	11
D₁	$\varnothing \frac{1}{10}$ mm		4	5	7

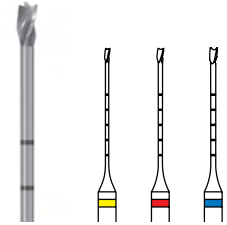
Winkelstück · Right-angle (RA)



RKT.204. ... **070** **090** **110**

\varnothing_{max} 20000 min⁻¹/rpm
 \varnothing_{opt} 300 min⁻¹/rpm
Endo Rescue Trepanbohrer
Im Linkslauf einzusetzen
Endo Rescue Trepan bur
To be used in anticlockwise rotation

RKP



			2	2	2
Größe · Size	$\varnothing \frac{1}{100}$ mm		070	090	110

Winkelstück · Right-angle (RA)



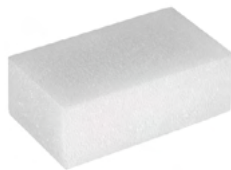
RKP.204. ... **070** **090** **110**

\varnothing_{max} 20000 min⁻¹/rpm
 \varnothing_{opt} 300 min⁻¹/rpm
Endo Rescue Zeigerbohrer
Endo Rescue Centre Drill



9848

Acryl-Übungsblöckchen, 3 St.
Acrylic training bloc, 3 pcs.

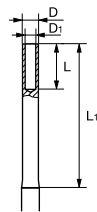


9866



Abmessungen · Dimensions mm 50 x 30 x 17

Schaumeinlage weiß, Refill 25 St.
Foam insert white, refill 25 pcs.

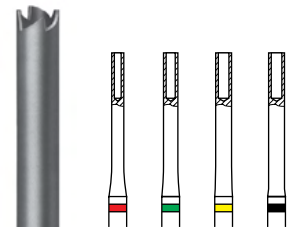


595.000



Endo Interimstand mit Schaumeinlagen (5 St.)
Zur hygienischen Zwischenablage und für die Reinigung von
Wurzelkanalinstrumenten während der Behandlung (ohne Instrumentarium)
Intermediate support for endodontic instruments with foam inserts (5 pcs)
For the hygienic intermediate storage and cleaning of root canal instruments
during the treatment (without instruments)

397



300 13



		1	1	1	1
Größe · Size	Ø 1/10 mm	18	19	20	21
D	Ø 1/10 mm	16,2	17,7	19,8	23,6
L	mm	6,0	6,0	6,0	6,0
D ₁	Ø 1/10 mm	12,5	14,0	16,0	20,0
L ₁	mm	19,0	19,0	19,0	19,0

Winkelstück · Right-angle (RA)



30013.204. ...

18	19	20	21
----	----	----	----

○_{max} 20000 min⁻¹/rpm
Trepanbohrer zum Freilegen von Fragmenten in
Wurzelkanälen
Trepan bur for exposing fragments in the root canal



ER System

ER system



ER DentinPost X Coated
ER DentinPost X Coated 401-407



ER DentinPost Coated
ER DentinPost Coated 408-410



ER DentinPost
ER DentinPost 411-414



ER DentinPost X
ER DentinPost X 415-417



ER CeraPost
ER CeraPost 418-420



ER Kopfstifte
ER Posts with head 421-422



ER ELO Stifte
ER ELO posts 423



GPL Stifte
GPL posts 424



ER ELD Stifte
ER ELD posts 424



ER CAST Stifte
ER CAST posts 424



ER TMP Stifte
ER TMP posts 425



ER Stabilisierungsstifte
ER Stabilization posts 426

OptiPost

OptiPost



428-431

Vario

Vario



Vario X
 Gewindestifte
Vario X
 Threaded posts 433-435



Vario XL
 Gewindestifte, lang
Vario XL
 Threaded posts, long 436



Vario X ELO
Vario X ELO 437



Vario Gewindestifte
Vario Threaded posts 437



Vario L
 Gewindestifte, lang
Vario L
 Threaded posts, long 438-440

BKS

BKS



BKS Wurzelschrauben
BKS Screw post 441-448

RepairPost

RepairPost



RepairPost,
 Reintitan
RepairPost,
pure titanium 447-448

FO/PCR Pins

FO/PCR pins



FO
FO 449



PCR
PCR 449



ER Instrumententray und
 Sterilcontainer
ER Instrument tray and
sterilisation container 427-428

Heraplat ist ein Produkt/Marke der Firma Heraeus Kulzer, Dental, Hanau
 ELD ist ein Produkt/Name der Firma DEGUDENT Dental GmbH, Hanau
 Platunor ist ein Produkt/Marke der Firma RUETSCHI Technology AG, Muntelier, Schweiz
Heraplat is a product/trademark of Heraeus Kulzer, Dental, Hanau
ELD is a product/trademark of DEGUDENT Dental GmbH, Hanau
Platunor is a product/trademark of RUETSCHI Technology AG, Muntelier, Switzerland



<i>Root posts</i>		Wurzelstifte
<i>ER system</i>	400	ER System
<i>ER posts short</i>	401 – 403	ER Stifte kurz
<i>ER instruments short</i>	404	ER Instrumentarium kurz
<i>ER instruments</i>	405 – 407	ER Instrumentarium
<i>ER DentinPost</i>	408 – 417	ER DentinPost
<i>ER CeraPost</i>	418 – 420	ER CeraPost
<i>ER Titanium</i>	421 – 423	ER Titan
<i>ER One-piece-cast/Cast-on</i>	424 – 426	ER Einstückguss/Anguss
<i>ER Instrument trays</i>	427 – 428	ER Behandlungsstände
<i>OptiPost</i>	429 – 431	OptiPost
<i>Vario</i>	432 – 4400	Vario
<i>BKS</i>	441 – 445	BKS
<i>RepairPost</i>	446 – 448	RepairPost
<i>FO/PCR Pins</i>	449 – 451	FO/PCR Pins
<i>Composite</i>	452 – 453	Composite



ER

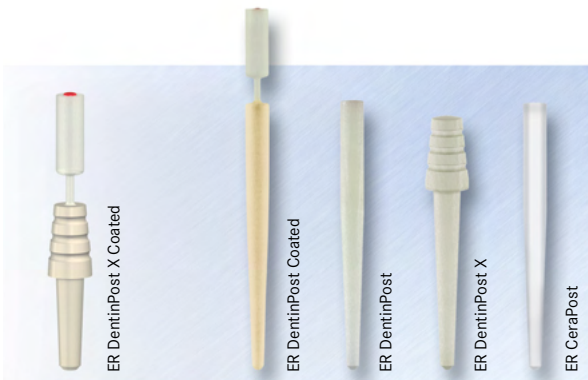
ER

ER system - posts adapted to the individual indications and corresponding instruments

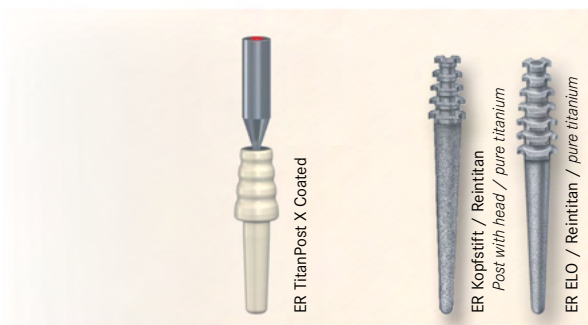
The adapted instruments and the specific selection of tapered ER posts are a good basis for all types of coronal reconstructions.

ER System - Indikationsgerechte Stifte und passendes Instrumentarium

Das abgestimmte Instrumentarium und die spezifische Auswahl an konischen ER Stiften sind die beste Voraussetzung für sämtliche Aufbaumöglichkeiten.



- **direkter Compositeaufbau**
direct composite buildup
- **geteilter keramischer Aufbau**
two-piece ceramic buildup



- **direkter Compositeaufbau**
direct composite buildup



- **Einstückguss**
one-piece cast
- **Anguss mit angussfähigen Stiften**
Cast-on with posts suitable for casting on
- **geteilter Aufbau**
two-piece buildup



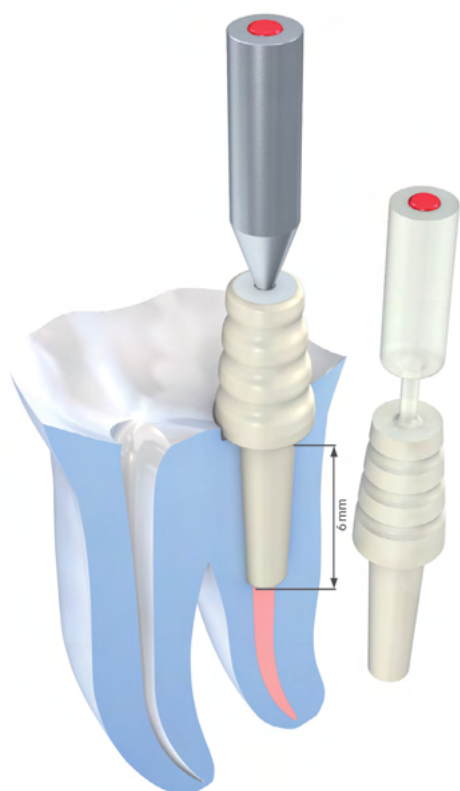


DentinPost X Coated und TitanPost X Coated

Das bewährte ER System bekommt Zuwachs.

Neuzugänge sind die beiden kurzen Stifte DentinPost X Coated und TitanPost X Coated aus glasfaserverstärktem Composite und Reintitan. Dank ihrer kurzen Schaftlänge von 6 mm wird die Wurzel nur minimal geschwächt. Beide ermöglichen durch den ausgeprägten Retentionskopf eine Restauration von tieferer zerstörten Situationen. Dank der zahnfarbenen Beschichtung ist der TitanPost X Coated der erste Titanstift, der Stabilität und Ästhetik vereint.

- kurze Verankerungstiefe für minimale Schwächung der Wurzel
- ausgeprägter Retentionskopf für tieferer zerstörte Situationen
- hohe Retention und Ästhetik dank vollständiger Beschichtung
- passgenaue, schnelle Stiftpflegepräparation mit intelligentem Instrumentarium
- Befestigung der Stifte und Stumpf Aufbau unter Einsatz der Adhäsivtechnik

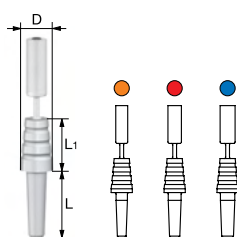


DentinPost X Coated and TitanPost X Coated

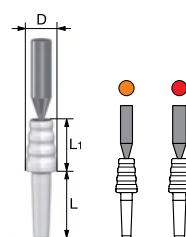
Welcome new additions to the established ER system.

Made of glass fibre reinforced composite and pure titanium, the short posts DentinPost X Coated and TitanPost X Coated are the latest additions to the existing range. Thanks to their short size of just 6 mm, the root is hardly weakened at all. Provided with pronounced retention heads, both posts facilitate an esthetic restoration even of teeth with a severely damaged crown. Thanks to its tooth-colored coating, the TitanPost X Coated is the first titanium root post that perfectly combines outstanding stability with excellent esthetics.

- Short anchoring depth for minimum weakening of the root
- Pronounced retention head for severely damaged crowns
- Excellent retention and perfect esthetics thanks to complete coating
- Clever selection of instruments to ensure a fast, yet precise preparation of the recipient site
- The posts and core build-up are fixed using the adhesive technique



DPXCL 6



TPXCL 6



		10	10	10
Größe · Size	∅ 1/100 mm	070	090	110
D	∅ 1/10 mm	28	28	28
L	mm	6	6	6
L ₁	mm	4,5	4,5	4,5

DPXCL6.000. ...

070 090 110

DentinPost X Coated Kopfstift aus glasfaserverstärktem Composite mit haftvermittelnder Polymerschicht, Länge 6 mm

DentinPost X Coated posts with head made of fiber reinforced composite with adhesion enhancing polymer layer, length 6 mm



		10	10
Größe · Size	∅ 1/100 mm	070	090
D	∅ 1/10 mm	28	28
L	mm	6	6
L ₁	mm	4,5	4,5

TPXCL6.000. ...

070 090

TitanPost X Coated Kopfstift aus Reintitan mit haftvermittelnder Polymerschicht, Länge 6 mm
TitanPost X Coated posts with head made of pure titanium with adhesion enhancing polymer layer, length 6 mm



Wurzelstifte | ER Stifte kurz
Root posts | ER posts short



4650.000



Set DentinPost X Coated, Länge 6 mm, Größe 070
 Set DentinPost X Coated, length 6 mm, size 070

	183LB.204.070	1	
	196S.204.070	1	
	196DS.644.070	1	
	DPXCL6.000.070	10	



4651.000



Set DentinPost X Coated, Länge 6 mm, Größe 090
 Set DentinPost X Coated, length 6 mm, size 090

	183LB.204.090	1	
	196S.204.090	1	
	196DS.644.090	1	
	DPXCL6.000.090	10	

402



4661.000



Set DentinPost X Coated, Länge 6 mm, Größe 110
 Set DentinPost X Coated, length 6 mm, size 110

	183LB.204.110	1	
	196S.204.110	1	
	196DS.644.110	1	
	DPXCL6.000.110	10	



4657.000



Set TitanPost X Coated, Länge 6 mm, Größe 070
 Set TitanPost X Coated, length 6 mm, size 070



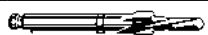

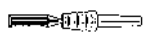
	183LB.204.070	1	
	196S.204.070	1	
	196DS.644.070	1	
	TPXCL6.000.070	10	



4658.000

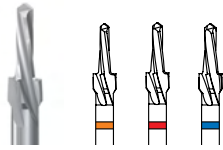


Set TitanPost X Coated, Länge 6 mm, Größe 090
 Set TitanPost X Coated, length 6 mm, size 090

			
●	183LB.204.090	1	
●	196S.204.090	1	
●	196DS.644.090	1	
●	TPXCL6.000.090	10	



196 S



		2	2	2
Größe · Size	∅ 1/100 mm	070	090	110

Winkelstück · Right-angle (RA)

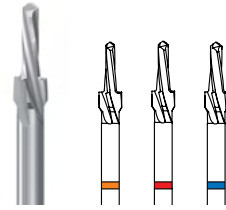


196S.204. ...

070 090 110

Erweiterer für die Stiftbettpräparation und das Ausformen des Retentionskastens, für Kopfstifte mit einer Schaftlänge von 6 mm, rostfreier Stahl
 Reamer for preparing the recipient site of the post and for shaping the retention box for posts with head, with a shank length of 6 mm, stainless steel

196 SL



		2	2	2
Größe · Size	∅ 1/100 mm	070	090	110

Winkelstück · Right-angle (RA)

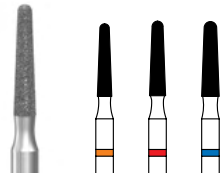


196SL.204. ...

070 090 110

Erweiterer, lang, für die Stiftbettpräparation und das Ausformen des Retentionskastens, für Kopfstifte mit einer Schaftlänge von 6 mm, rostfreier Stahl
 Reamer long for preparing the recipient site of the post and for shaping the retention box for posts with head, with a shank length of 6 mm, stainless steel

196 DS



		1	1	1
Größe · Size	∅ 1/100 mm	070	090	110

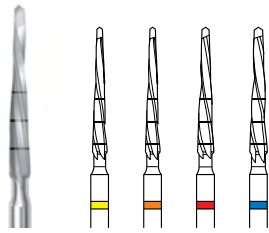
Handgriff · Handle

196DS.644. ...

070 090 110

Aufrauinstrument für Kopfstifte mit einer Schaftlänge von 6 mm, diamantiert
 Roughening instrument for posts with head, with a shank length of 6 mm, diamond coated

196



		2	2	2	2
Größe · Size	∅ 1/100 mm	050	070	090	110

Winkelstück · Right-angle (RA)

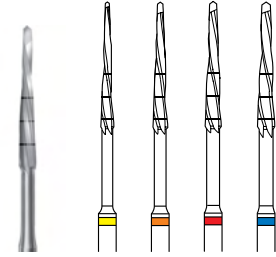


330 204 687340 ...

196.204. ...	050	070	090	110
---------------------	-----	-----	-----	-----

⊙_{max.} 20000 min⁻¹/rpm
 Erweiterer, rostfreier Stahl
 Reamer, stainless steel

196 L



		2	2	2	2
Größe · Size	∅ 1/100 mm	050	070	090	110

Winkelstück · Right-angle (RA)

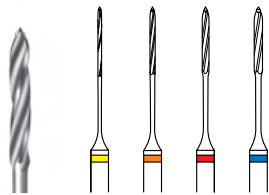


330 204 688340 ...

196L.204. ...	050	070	090	110
----------------------	-----	-----	-----	-----

⊙_{max.} 20000 min⁻¹/rpm
 Erweiterer, lang, rostfreier Stahl
 Reamer long, stainless steel

183 LB



		6	6	6	6
Größe · Size	∅ 1/100 mm	050	070	090	110

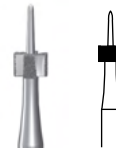
Winkelstück · Right-angle (RA)



183LB.204. ...	050	070	090	110
-----------------------	-----	-----	-----	-----

⊙_{max.} 20000 min⁻¹/rpm
 Pilotbohrer, rostfreier Stahl
 Pilot bur, stainless steel

120 D



		1
Größe · Size	∅ 1/10 mm	030

Winkelstück · Right-angle (RA)

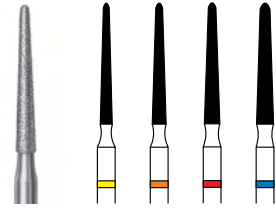


120D.204. ...	030
----------------------	-----

⊙_{max.} 20000 min⁻¹/rpm
 Planschleifer, diamantiert
 Für Stifte der Größe 050, 070, 090 und 110
 Root facer, diamond coated
 For posts size 050, 070, 090 and 110



196 D



		1	1	1	1
Größe · Size	∅ 1/100 mm	050	070	090	110

Handgriff · Handle

196D.644. ...

050 070 090 110

Aufrauinstrument, diamantiert
 Roughening instrument, diamond coated

45 L 9



		1
L	mm	9

45L9.000. ...

Tiefenlehre für Kopfstifte und ELO Stifte, rostfreier Stahl
 Depth gauges for posts with head and ELO posts,
 stainless steel

45 L 12



		1
L	mm	12

45L12.000. ...

Tiefenlehre für Kopfstifte und ELO Stifte, rostfreier Stahl
 Depth gauges for posts with head and ELO posts,
 stainless steel

45 L 15



		1
L	mm	15

45L15.000. ...

Tiefenlehre für Kopfstifte und ELO Stifte, rostfreier Stahl
 Depth gauges for posts with head and ELO posts,
 stainless steel

74 L 12

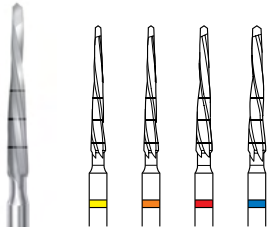


		1
L	mm	11-16

74L12.000. ...

Universal-Tiefenlehre, rostfreier Stahl
 Universal depth gauge, stainless steel

196



		1	1	1	1
Größe · Size	Ø 1/100 mm	050	070	090	110

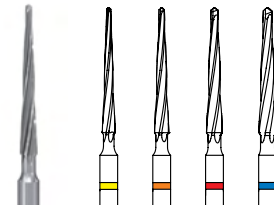
Handgriff · Handle

196.644. ...

050 070 090 110

Erweiterer, rostfreier Stahl
 Reamer, stainless steel

H 196



		1	1	1	1
Größe · Size	Ø 1/100 mm	050	070	090	110

Winkelstück · Right-angle (RA)



H196.204. ...

050 070 090 110

⊙_{max.} 20000 min⁻¹/rpm
 DentinPost Entferner
 DentinPost remover



DentinPost Coated

DentinPost Coated

ER DentinPost Coated - Root posts made of glass fiber reinforced composite, preconditioned and provided with an adhesion enhancing polymer layer

Glass fibres not only ensure increased stability, they also guarantee radio-opacity, an elasticity module that resembles that of dentin and excellent aesthetic results.

Thanks to the uncoated handling element, an uninterrupted adhesive bond between the post and the composite from the coronal to the apical end is achieved, which provides optimum adhesion. The uncoated handling element can be snapped off after insertion of the root post.

The DentinPost Coated is recommended for the following indication: Reconstruction of teeth with partially destroyed clinical crown with composite (e.g. DentinBuild Evo).



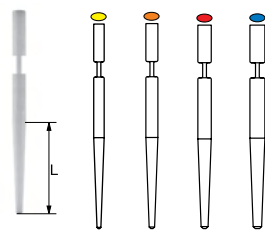
ER DentinPost Coated - Wurzelstifte aus glasfaserverstärktem Composite, vorkonditioniert und mit haftvermittelnder Polymerschicht

Glasfasern garantieren eine hohe Festigkeit; Röntgensichtbarkeit, ein dem Dentin ähnliches Elastizitätsmodul und hohe Ästhetik werden gewährleistet.

Dank des unbeschichteten Handlingsteils wird apikal bis koronal ein durchgängiger Adhäsivverbund zwischen Stift und Composite erreicht, der eine optimale Verbundfestigkeit ermöglicht. Nach dem Einsetzen des DentinPost Coated wird das Handlingsteil durch leichtes Verkanten abgeknickt.

DentinPost Coated werden für die folgende Indikation empfohlen: Aufbau koronal teilzerstörter Zähne mit Composite (z. B. DentinBuild Evo).

408



DPC 1 L 12



		10	10	10	10
Größe · Size	Ø 1/100 mm	050	070	090	110
L	mm	12	12	12	12

DPC1L12.000. ...

050 070 090 110

Gebrauchsmuster, Patente/ Utility model, patents
GM 20 2008 006 129

DentinPost Coated aus glasfaserverstärktem Composite
mit haftvermittelnder Polymerschicht

*DentinPost Coated made of glass fiber reinforced
composite with adhesion enhancing polymer layer*



4485.000



Set DentinPost Coated, Größe 050
 DentinPost Coated Set, size 050

●	183LB.204.050	1	
●	196.204.050	1	
●	196D.644.050	1	
●	DPC1L12.000.050	10	

4486.000



Set DentinPost Coated, Größe 070
 DentinPost Coated Set, size 070

●	183LB.204.070	1	
●	196.204.070	1	
●	196D.644.070	1	
●	DPC1L12.000.070	10	



410 **4487.000**



Set DentinPost Coated, Größe 090
 DentinPost Coated Set, size 090

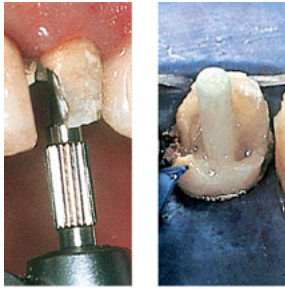
●	183LB.204.090	1	
●	196.204.090	1	
●	196D.644.090	1	
●	DPC1L12.000.090	10	

4488.000



Set DentinPost Coated, Größe 110
 DentinPost Coated Set, size 110

●	183LB.204.110	1	
●	196.204.110	1	
●	196D.644.110	1	
●	DPC1L12.000.110	10	



DentinPost

DentinPost

ER DentinPost - root posts made of glass fiber-reinforced composite

DentinPosts are prefabricated tapered root posts made of glass fiber embedded in epoxy resin.

The root posts are largely composed of unidirectional special glass fibers ensuring high stability. Moreover, DentinPosts are radiopaque and feature a modulus of elasticity similar to that of dentin to guarantee an esthetically pleasing result.

DentinPosts are designed for the following indication:

Composite restoration of teeth with partly destroyed crown
[coronal destruction 10 - 70%]

DentinPost X permit a stable reconstruction even in case of severely destroyed teeth due to their pronounced retention head.

ER DentinPost - Wurzelstifte aus glasfaserverstärktem Composite

DentinPost - das sind konfektionierte konische Wurzelstifte aus in Epoxidharz eingebetteten Glasfasern.

Die Wurzelstifte bestehen zu einem Großteil aus gleichlaufenden, speziellen Glasfasern und garantieren damit eine hohe Festigkeit. Darüber hinaus sind die DentinPosts im Röntgenbild sichtbar, besitzen gleichzeitig ein dem Dentin ähnliches Elastizitätsmodul und bürgen für eine hohe Ästhetik.

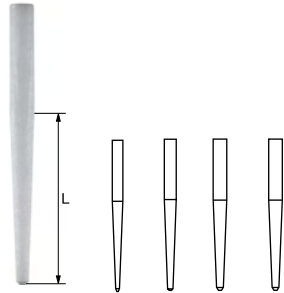
DentinPosts werden für folgende Indikation empfohlen:

Aufbau koronal teilzerstörter Zähne mit Composite [koronaler Zerstörungsgrad 10 - 70%]

DentinPost X mit ihrem ausgeprägten Retentionskopf ermöglichen einen stabilen Aufbau auch tiefer zerstörter Situationen.



- 354 TL 12
- 366 TL 12
- 355 TL 12
- 356 TL 12



412



		10	10	10	10
Größe · Size	∅ 1/100 mm	050	070	090	110
L	mm	12	12	12	12

●	354TL12.000. ...	050	-	-	-
●	366TL12.000. ...	-	070	-	-
●	355TL12.000. ...	-	-	090	-
●	356TL12.000. ...	-	-	-	110

DentinPost aus glasfaserverstärktem Composite
 DentinPost made of fiber reinforced composite



4412.000



Einführungsset DentinPost, Größe 050
 DentinPost Introductory Set, size 050

●	183LB.204.050	1			
●	196.204.050	1			
●	196D.644.050	1			
●	354TL12.000.050	10			



44 13.000



Einführungsset DentinPost, Größe 070
 DentinPost Introductory Set, size 070

●	183LB.204.070	1	
●	196.204.070	1	
●	196D.644.070	1	
●	366TL12.000.070	10	

44 14.000



Einführungsset DentinPost, Größe 090
 DentinPost Introductory Set, size 090

●	183LB.204.090	1	
●	196.204.090	1	
●	196D.644.090	1	
●	355TL12.000.090	10	



414

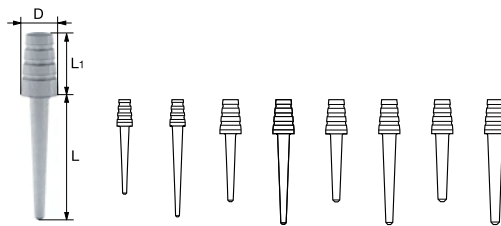
4415.000



Einführungsset DentinPost, Größe 110
DentinPost Introductory Set, size 110

	183LB.204.110	1		
	196.204.110	1		
	196D.644.110	1		
	356TL12.000.110	10		

- 443 L 9
- 443 L 12
- 444 L 9
- 444 L 12
- 445 L 9
- 445 L 12
- 446 L 9
- 446 L 12



		10	10	10	10	10	10	10	10
Größe · Size	Ø 1/100 mm	050	050	070	070	090	090	110	110
L	mm	9	12	9	12	9	12	9	12
D	Ø 1/10 mm	20	20	28	28	28	28	28	28
L ₁	mm	3,5	3,5	4,5	4,5	4,5	4,5	4,5	4,5

●	443L9.000. ...	050	-	-	-	-	-	-	-
●	443L12.000. ...	-	050	-	-	-	-	-	-
●	444L9.000. ...	-	-	070	-	-	-	-	-
●	444L12.000. ...	-	-	-	070	-	-	-	-
●	445L9.000. ...	-	-	-	-	090	-	-	-
●	445L12.000. ...	-	-	-	-	-	090	-	-
●	446L9.000. ...	-	-	-	-	-	-	110	-
●	446L12.000. ...	-	-	-	-	-	-	-	110

DentinPost X Kopfstifte für direkte Aufbauten mit
 plastischen Materialien
 Glasfaserverstärktes Composite
 DentinPost X posts with head for direct build-ups using
 moldable materials
 Fibre-reinforced composite



416

4442 B.000



Einführungsset DentinPost X, Größe 050
DentinPost X Introductory Set, size 050

	183LB.204.050	1		
	196.204.050	1		
	120D.204.030	1		
	196D.644.050	1		
	45L9.000.	1		
	443L9.000.050	10		

4443 B.000



Einführungsset DentinPost X, Größe 070
DentinPost X Introductory Set, size 070

	183LB.204.070	1		
	196.204.070	1		
	120D.204.030	1		
	196D.644.070	1		
	45L9.000.	1		
	444L9.000.070	10		



4444 B.000



Einführungsset DentinPost X, Größe 090
 DentinPost X Introductory Set, size 090

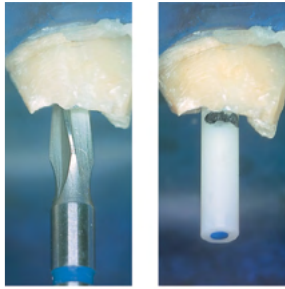
●	183LB.204.090	1	
●	196.204.090	1	
	120D.204.030	1	
●	196D.644.090	1	
	45L9.000.	1	
●	445L9.000.090	10	

4445 B.000



Einführungsset DentinPost X, Größe 110
 DentinPost X Introductory Set, size 110

●	183LB.204.110	1	
●	196.204.110	1	
	120D.204.030	1	
●	196D.644.110	1	
	45L9.000.	1	
●	446L9.000.110	10	



1



2



3



CeraPost

ER CeraPost - root posts made of zirconium oxide ceramics

CeraPost are prefabricated tapered posts made of stabilized zirconium oxide ceramics.

This type of ceramic material has proven successful for many years in medical and dental clinical applications.

CeraPosts are recommended for the following indications:

- 1 **Preprosthetic stabilization** [coronal destruction 0 - 10%]
- 2 **Restoration of teeth with partially destroyed crown with plastic material** [coronal destruction 10 - 70%]
- 3 **Restoration of coronally destroyed teeth with a 2-piece ceramic buildup** [coronal destruction 70 - 100%]



CeraPost

ER CeraPost - Wurzelstifte aus Zirkonoxid-Keramik

CeraPost - das sind konfektionierte konische Wurzelstifte aus teilstabilisierter Zirkonoxid-Keramik.

Mit diesem Werkstoff wird eine Keramik verwendet, die bezüglich Korrosionsverhalten, Biokompatibilität und mechanischer Belastbarkeit schon seit Jahren erfolgreich in der Medizin und Zahnmedizin klinische Anwendung findet.

CeraPost werden für folgende Indikationen empfohlen:

- 1 präprothetische Stabilisierung [koronaler Zerstörungsgrad 0 - 10%]
- 2 Aufbau koronal teilzerstörter Zähne mit plastischem Material [koronaler Zerstörungsgrad 10 - 70%]
- 3 Aufbau koronal zerstörter Zähne mit geteiltem keramischem Aufbau [koronaler Zerstörungsgrad 70 - 100%]

- 231 L 12
- 439 L 12
- 232 L 12
- 233 L 12



		10	10	10	10
Größe · Size	∅ 1/100 mm	050	070	090	110
L	mm	12	12	12	12

●	231L12.000. ...	050	-	-	-
●	439L12.000. ...	-	070	-	-
●	232L12.000. ...	-	-	090	-
●	233L12.000. ...	-	-	-	110

CeraPost aus Zirkonoxid-Keramik
CeraPost made of zirconium oxide ceramic



4366.000



Einführungsset CeraPost, Größe 050
CeraPost Introductory Set, size 050

●	183LB.204.050	1	
●	120D.204.030	1	
●	196.204.050	1	
●	74L12.000.	1	
●	196D.644.050	1	
●	231L12.000.050	10	



4441.000



Einführungsset CeraPost, Größe 070
 CeraPost Introductory Set, size 070

●	183LB.204.070	1		
	120D.204.030	1		
●	196.204.070	1		
	74L12.000.	1		
●	196D.644.070	1		
●	439L12.000.070	10		

4367.000



Einführungsset CeraPost, Größe 090
 CeraPost Introductory Set, size 090

●	183LB.204.090	1		
	120D.204.030	1		
●	196.204.090	1		
	74L12.000.	1		
●	196D.644.090	1		
●	232L12.000.090	10		



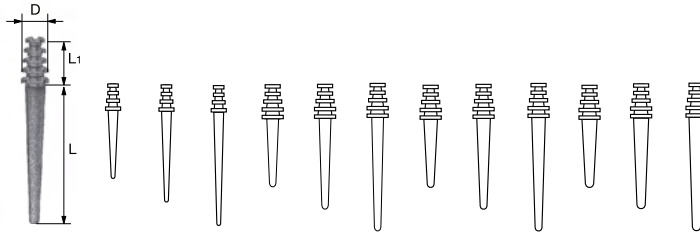
420 4368.000



Einführungsset CeraPost, Größe 110
CeraPost Introductory Set, size 110

●	183LB.204.110	1	
	120D.204.030	1	
●	196.204.110	1	
	74L12.000.	1	
●	196D.644.110	1	
●	233L12.000.110	10	

- 48 L 9
- 48 L 12
- 48 L 15
- 228 L 9
- 228 L 12
- 228 L 15
- 49 L 9
- 49 L 12
- 49 L 15
- 50 L 9
- 50 L 12
- 50 L 15



		10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10
Größe · Size	Ø $\frac{1}{100}$ mm	050	050	050	070	070	070	090	090	090	110	110	110
D	Ø $\frac{1}{10}$ mm	20	20	26	28	28	28	28	28	28	28	28	28
L	mm	9	12	15	9	12	15	9	12	15	9	12	15
L ₁	mm	3,5	3,5	3,5	4,5	4,5	4,5	4,5	4,5	4,5	4,5	4,5	4,5

●	48L9.000. ...	050	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
●	48L12.000. ...	-	050	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
●	48L15.000. ...	-	-	050	-	-	-	-	-	-	-	-	-
●	228L9.000. ...	-	-	-	070	-	-	-	-	-	-	-	-
●	228L12.000. ...	-	-	-	-	070	-	-	-	-	-	-	-
●	228L15.000. ...	-	-	-	-	-	070	-	-	-	-	-	-
●	49L9.000. ...	-	-	-	-	-	-	090	-	-	-	-	-
●	49L12.000. ...	-	-	-	-	-	-	-	090	-	-	-	-
●	49L15.000. ...	-	-	-	-	-	-	-	-	090	-	-	-
●	50L9.000. ...	-	-	-	-	-	-	-	-	-	110	-	-
●	50L12.000. ...	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	110	-
●	50L15.000. ...	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	110

Kopfstifte für direkte Aufbauten mit plastischen Materialien, Reintitan
 Posts with head for direct build-ups using moldable materials, pure titanium



422 **4644.000**



ER Kopfstifte Set, Größe 070
 Set of posts with head, size 070

	183LB.204.070	1		
	120D.204.030	1		
	196.204.070	1		
	196D.644.070	1		
	228L9.000.070	5		
	228L12.000.070	5		
	45L9.000.	1		
	45L12.000.	1		

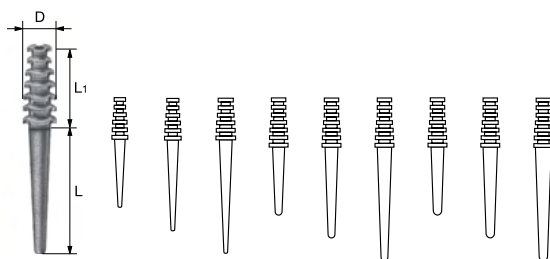
4645.000



ER Kopfstifte Set, Größe 090
 Set of posts with head, size 090

	183LB.204.090	1		
	120D.204.030	1		
	196.204.090	1		
	196D.644.090	1		
	49L9.000.090	5		
	49L12.000.090	5		
	45L9.000.	1		
	45L12.000.	1		

- 48 L 9 A
- 48 L 12 A
- 48 L 15 A
- 49 L 9 A
- 49 L 12 A
- 49 L 15 A
- 50 L 9 A
- 50 L 12 A
- 50 L 15 A



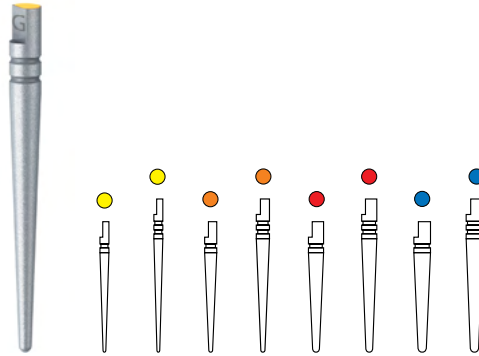
		10	10	10	10	10	10	10	10	10
Größe · Size	Ø $\frac{1}{100}$ mm	050	050	050	090	090	090	110	110	110
D	Ø $\frac{1}{10}$ mm	20	20	26	28	28	28	28	28	28
L	mm	9	12	15	9	12	15	9	12	15
L ₁	mm	5,7	5,7	5,7	6,6	6,6	6,6	6,6	6,6	6,6

● 48L9A.000. ...	050	-	-	-	-	-	-	-	-	-
● 48L12A.000. ...	-	050	-	-	-	-	-	-	-	-
● 48L15A.000. ...	-	-	050	-	-	-	-	-	-	-
● 49L9A.000. ...	-	-	-	090	-	-	-	-	-	-
● 49L12A.000. ...	-	-	-	-	090	-	-	-	-	-
● 49L15A.000. ...	-	-	-	-	-	090	-	-	-	-
● 50L9A.000. ...	-	-	-	-	-	-	110	-	-	-
● 50L12A.000. ...	-	-	-	-	-	-	-	110	-	-
● 50L15A.000. ...	-	-	-	-	-	-	-	-	-	110

ELO Stifte für direkte Aufbauten mit plastischen Materialien an elongierten Zähnen, Reintitan
 ELO posts for direct build-ups of extremely long teeth with moldable materials, pure titanium



GPLL 12
GPLL 15



		5	5	5	5	5	5	5	5
Größe · Size	Ø 1/100 mm	050	050	070	070	090	090	110	110
L	mm	12	15	12	15	12	15	12	15

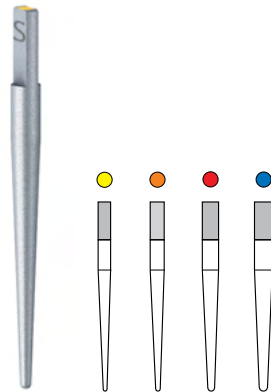
GPLL12.000. ...	050	-	070	-	090	-	110	-
-----------------	-----	---	-----	---	-----	---	-----	---

GPLL15.000. ...	-	050	-	070	-	090	-	110
-----------------	---	-----	---	-----	---	-----	---	-----

GPL Stifte für angegossene Aufbauten,
 angussfähige Gold-Platin-Legierung
 GPL posts for cast-on build-ups,
 gold-platin alloy

424

SPLL 16

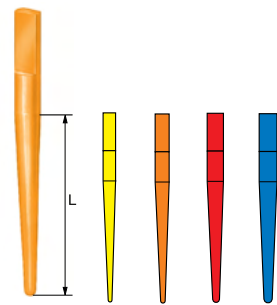


		5	5	5	5
Größe · Size	Ø 1/100 mm	050	070	090	110
L	mm	16	16	16	16

SPLL16.000. ...	050	070	090	110
-----------------	-----	-----	-----	-----

ELD Stifte für angegossene Aufbauten,
 bedingt angussfähige Silber-Palladium-Legierung
 ELD posts for cast-on build-ups,
 silver-palladium alloy of limited suitability for casting on

- 57 L 16
- 339 L 16
- 58 L 16
- 59 L 16



		10	10	10	10
Größe · Size	Ø 1/100 mm	050	070	090	110
L	mm	16	16	16	16

57L16.000. ...	050	-	-	-
----------------	-----	---	---	---

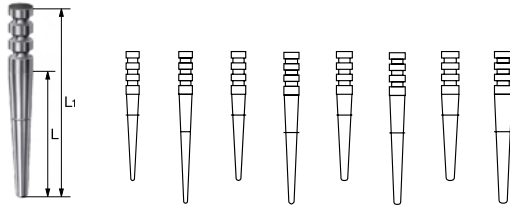
339L16.000. ...	-	070	-	-
-----------------	---	-----	---	---

58L16.000. ...	-	-	090	-
----------------	---	---	-----	---

59L16.000. ...	-	-	-	110
----------------	---	---	---	-----

CAST Stifte für den Einstückguss, ausbrennbarer
 Kunststoff
 CAST posts for one-piece cast, burn-out acrylics

- P 75 L 11
- P 75 L 14
- P 422 L 11
- P 422 L 14
- P 76 L 11
- P 76 L 14
- P 77 L 11
- P 77 L 14



		10	10	10	10	10	10	10	10
Größe · Size	Ø 1/100 mm	050	050	070	070	090	090	110	110
L	mm	11,4	14,4	11,4	14,4	11,4	14,4	11,4	14,4
L ₁	mm	17,0	20,0	17,0	20,0	17,0	20,0	17,0	20,0

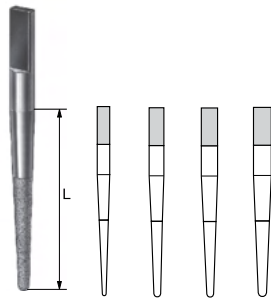
●	P75L11.000. ...	050	-	-	-	-	-	-	-
●	P75L14.000. ...	-	050	-	-	-	-	-	-
●	P422L11.000. ...	-	-	070	-	-	-	-	-
●	P422L14.000. ...	-	-	-	070	-	-	-	-
●	P76L11.000. ...	-	-	-	-	090	-	-	-
●	P76L14.000. ...	-	-	-	-	-	090	-	-
●	P77L11.000. ...	-	-	-	-	-	-	110	-
●	P77L14.000. ...	-	-	-	-	-	-	-	110

TMP Stifte für die temporäre Versorgung, Reintitan
 TMP posts for temporary application, pure titanium



Wurzelstifte | ER Einstückguss/Anguss
 Root posts | ER One-piece-cast/Cast-on

- **60 L 16**
- **440 L 16**
- **61 L 16**
- **62 L 16**



426



		5	5	5	5
Größe · Size	Ø $\frac{1}{100}$ mm	050	070	090	110
L	mm	16	16	16	16

●	60L16.000. ...	050	-	-	-
●	440L16.000. ...	-	070	-	-
●	61L16.000. ...	-	-	090	-
●	62L16.000. ...	-	-	-	110


Stabilisierungsstifte für Wurzelfüllungen, Kanalverschluss
 und geteilten Aufbau, Reintitan
*Stabilization posts for root fillings, root canal sealing and
 2-piece build-ups, pure titanium*



4655.000



Set ER-Stifttray und Stiftcontainer (ohne Instrumentarium)
 Kit ER-post tray and container (without instruments)

		
580.000.	1	ER-Stifttray ER-post tray
556.000.	1	Sterilcontainer A8 Sterilisation container A8



581.000



ER-Instrumententray, PP (ohne Instrumentarium)
 ER system - Instrument tray, PP (without instruments)



428

4616.000



Set ER-Instrumententray und Sterilcontainer (ohne Instrumentarium)
 Set ER system - Instrument tray and sterilisation container (without instruments)

	581.000.	1	ER-Instrumententray ER system - Instrument tray
	556.000.	1	Sterilcontainer A8 Sterilisation container A8



4233 A.000



Behandlungsständer und Aufbewahrungsbox (ohne Instrumentarium)
 Instrument tray and storage box (without instruments)



4234 A.000



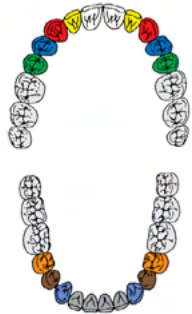
Behandlungsständer und Aufbewahrungsbox (ohne Instrumentarium)
 Instrument tray and storage box (without instruments)



4480.000



Behandlungsständer und Aufbewahrungsbox (ohne Instrumentarium)
 Instrument tray and storage box (without instruments)



OptiPost

OptiPost

OptiPost - the easy and safe root post system

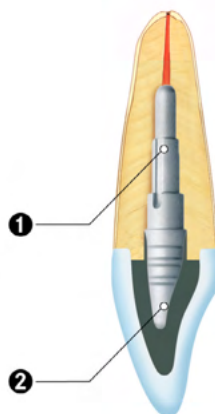
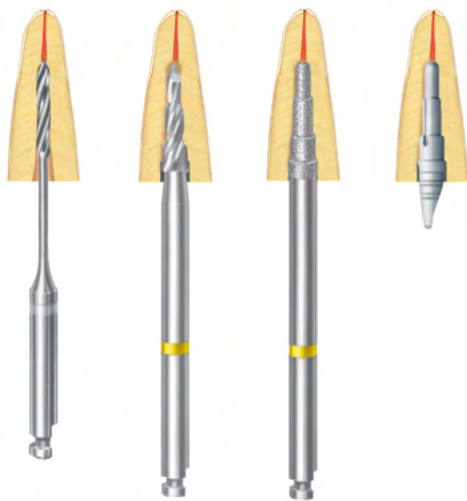
For the restoration of coronally destroyed anteriors, canines and premolars. OptiPost combines the advantages of individually produced posts with the fast and easy application of prefabricated posts.

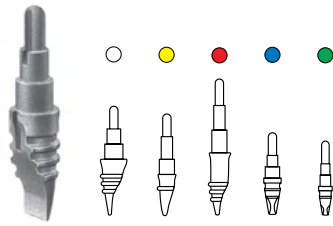
- ❶ Stepped radicular segment for maximum wall adaptation
- ❷ Coronal segment perfectly adapted to the type of tooth

OptiPost - das einfache und sichere Wurzelstiftsystem

Zur Versorgung von koronal tiefzerstörten Frontzähnen, Eckzähnen und Prämolaren. OptiPost verbindet die Vorteile individuell gefertigter Stifte mit der zeitsparenden, einfachen Applikation konfektionierter Stifte.

- ❶ stufenförmiges radikuläres Segment mit maximaler Wandständigkeit
- ❷ exakt auf die Zahnform abgestimmtes koronales Segment





279

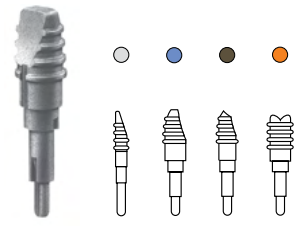


	5	5	5	5	5
Größe · Size	1	2	3	4	5

279.000. ...

1	2	3	4	5
---	---	---	---	---

OptiPost Wurzelstifte, Oberkiefer (OK), Reintitan
Größe entspricht Zahn, d.h. 1=OK1, 2=OK2, 3=OK3,
4=OK4, 5=OK5
OptiPost root posts, upper jaw (UJ), pure titanium
Size equals tooth, i.e. 1=UJ1, 2=UJ2, 3=UJ3, 4=UJ4, 5=UJ5



280



	5	5	5	5
Größe · Size	1	3	4	5

280.000. ...

1	3	4	5
---	---	---	---

OptiPost Wurzelstifte, Unterkiefer (UK), Reintitan
Größe entspricht Zahn, d.h. 1=UK1/2, 3=UK3, 4=UK4,
5=UK5
OptiPost root posts, lower jaw (LJ), pure titanium
Size equals tooth, i.e. 1=LJ1/2, 3=LJ3, 4=LJ4, 5=LJ5

430



183 LA



	6
Größe · Size	Ø 1/100 mm 090

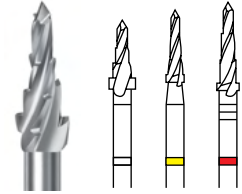
Winkelstück · Right-angle (RA)



183LA.204. ...

090

○_{max} 20000 min⁻¹/rpm
OptiPost Pilotbohrer, rostfreier Stahl
OptiPost reamer, stainless steel



29 A



	1	1	1
Größe · Size	1	2	3

Winkelstück · Right-angle (RA)

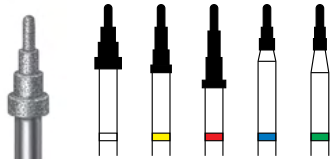


29A.204. ...

○1	▲2	▲3
----	----	----

○ = ○_{max} 15000 min⁻¹/rpm
▲ = ○_{max} 20000 min⁻¹/rpm
OptiPost Vorformer, Oberkiefer (OK), verzahnt, rostfreier
Stahl
Größe entspricht Zahn, d.h. 1=OK1, 2=OK2, 3=OK3
OptiPost pilot drill, upper jaw (UJ), with tooling, stainless
steel
Size equals tooth, i.e. 1=UJ1, 2=UJ2, 3=UJ3

27 D



		1	1	1	1	1
Größe · Size		1	2	3	4	5

Winkelstück · Right-angle (RA)



27D.204. ...	1	2	3	4	5
--------------	---	---	---	---	---

\odot_{\max} 20000 min⁻¹/rpm

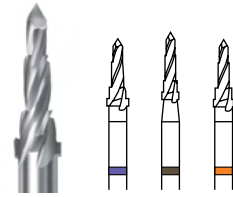
OptiPost Stufenformer, Oberkiefer (OK), diamantiert

Größe entspricht Zahn, d.h. 1=OK1, 2=OK2, 3=OK3, 4=OK4, 5=OK5

OptiPost placement drill, upper jaw (UJ), diamond coated

Size equals tooth, i.e. 1=UJ1, 2=UJ2, 3=UJ3, 4=UJ4, 5=UJ5

30 A



		1	1	1
Größe · Size		3	4	5

Winkelstück · Right-angle (RA)



30A.204. ...	3	4	5
--------------	---	---	---

\odot_{\max} 20000 min⁻¹/rpm

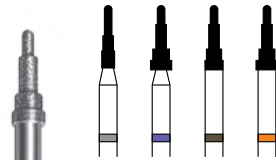
OptiPost Vorformer, Unterkiefer (UK), verzahnt, rostfreier Stahl

Größe entspricht Zahn, d.h. 3=UK3, 4=UK4, 5=UK5

OptiPost pilot drill, lower jaw (LJ), with tothing, stainless steel

Size equals tooth, i.e. 3=LJ3, 4=LJ4, 5=LJ5

28 D



		1	1	1	1
Größe · Size		1	3	4	5

Winkelstück · Right-angle (RA)



28D.204. ...	1	3	4	5
--------------	---	---	---	---

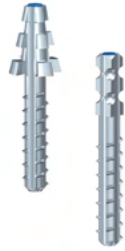
\odot_{\max} 20000 min⁻¹/rpm

OptiPost Stufenformer, Unterkiefer (UK), diamantiert

Größe entspricht Zahn, d.h. 1=UK1/2, 3=UK3, 4=UK4, 5=UK5

OptiPost placement drill, lower jaw (LJ), diamond coated

Size equals tooth, i.e. 1=LJ1/2, 3=LJ3, 4=LJ4, 5=LJ5



VARIO

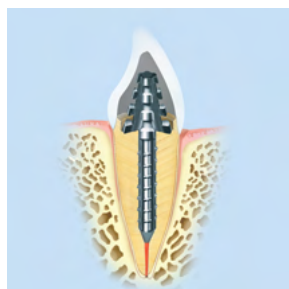
VARIO

VARIO - cylindrical root posts for a wide range of applications

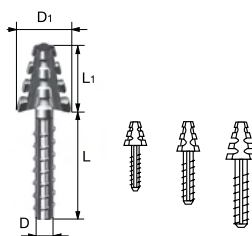
- Shank with self-tapping thread
- Two special head designs for different coronal situations:
Vario X ('christmas' tree) or Vario (cylindrical, for multirooted teeth)
- Four shank lengths available
- Made of pure titanium

VARIO - zylindrische Aufbaustifte für ein weites Anwendungsspektrum

- Stiftschaft mit selbstschneidendem Gewinde
- zwei Kopfformen für unterschiedliche koronale Situationen:
Vario X (Tannenbaumförmig, für tiefer zerstörte Situationen) oder Vario (zylindrisch, für die Versorgung teilzerstörter oder mehrwurzeliger Zähne)
- vier Längen
- Reintitan



- T 63 L 6
- T 63 L 7
- T 63 L 9



		10	10	10
Größe · Size		1	2	3
D	Ø 1/10 mm	13,0	15,0	17,5
L	mm	6	7	9
D ₁	Ø 1/10 mm	25	30	40
L ₁	mm	2,75	3,85	4,90

●	T63L6.000. ...	1	-	-
●	T63L7.000. ...	-	2	-
●	T63L9.000. ...	-	-	3

Vario X
 Gewindestifte für Aufbauten mit plastischen Materialien,
 Reintitan
 Vario X
 Threaded posts for build-ups using moldable materials,
 pure titanium



434

4118.000



Set Vario X, Größe 1, mit Gewinde
Vario X Set, size 1, threaded

	116D.204.1	1		
	179.204.1	1		
	66L6.000.1	1		
	T63L6.000.1	10		

4119.000



Set Vario X, Größe 2, mit Gewinde
Vario X Set, size 2, threaded



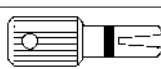

	116D.204.2	1		
	179.204.2	1		
	66L7.000.2	1		
	T63L7.000.2	10		



4 120.000

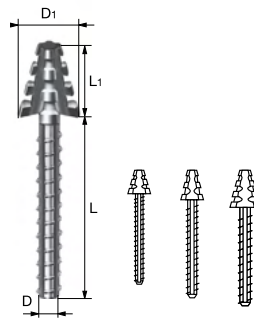


Set Vario X, Größe 3, mit Gewinde
 Vario X Set, size 3, threaded

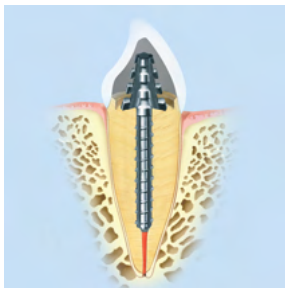
●	116D.204.3	1	
●	179.204.3	1	
●	66L9.000.3	1	
●	T63L9.000.3	10	



Wurzelstifte | Vario
Root posts | Vario



- **T 51 L 13**
- **T 52 L 13**
- **T 53 L 13**



436

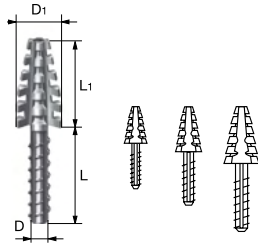


		10	10	10
Größe · Size		1	2	3
D	Ø 1/10 mm	13,0	15,0	17,5
L	mm	13	13	13
D ₁	Ø 1/10 mm	25	30	40
L ₁	mm	2,75	3,85	4,90

● T51L13.000. ...	1	-	-
● T52L13.000. ...	-	2	-
● T53L13.000. ...	-	-	3

Vario XL
 Gewindestifte, lang, für Aufbauten mit plastischen
 Materialien, Reintitan
Vario XL
Threaded posts, long, for build-ups using moldable
materials, pure titanium

- T 63 L 6 A
- T 63 L 7 A
- T 63 L 9 A

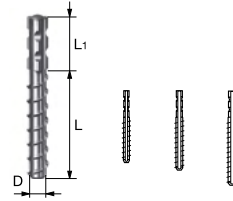


		10	10	10
Größe · Size		1	2	3
D	Ø 1/10 mm	13,0	15,0	17,5
L	mm	6	7	9
D ₁	Ø 1/10 mm	25	30	40
L ₁	mm	4,9	6,0	7,6

●	T 63 L 6 A.000. ...	1	-	-
●	T 63 L 7 A.000. ...	-	2	-
●	T 63 L 9 A.000. ...	-	-	3

Vario X ELO
Stifte für Aufbauten mit plastischen Materialien an
elongierten Zähnen, Reintitan
Vario X ELO
Posts for building up extremely long teeth with moldable
materials, pure titanium

- T 91 L 6
- T 92 L 7
- T 93 L 9



		10	10	10
Größe · Size		1	2	3
D	Ø 1/10 mm	13,0	15,0	17,5
L	mm	6	7	9
L ₁	mm	3,5	3,5	3,5

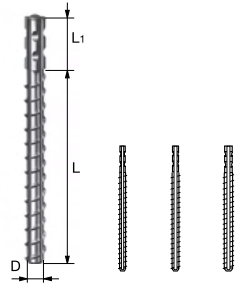
●	T 91 L 6.000. ...	1	-	-
●	T 92 L 7.000. ...	-	2	-
●	T 93 L 9.000. ...	-	-	3

Vario
Gewindestifte für Aufbauten mit plastischen Materialien,
Reintitan
Vario
Threaded posts for build-ups using moldable materials,
pure titanium



Wurzelstifte | Vario
Root posts | Vario

- T 91 L 13
- T 92 L 13
- T 93 L 13



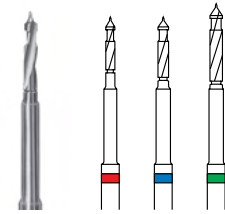
		10	10	10
Größe · Size		1	2	3
D	Ø 1/10 mm	13,0	15,0	17,5
L	mm	13	13	13
L ₁	mm	3,5	3,5	3,5

●	T91L13.000. ...	1	-	-
●	T92L13.000. ...	-	2	-
●	T93L13.000. ...	-	-	3

Vario L
Gewindestifte, lang, für Aufbauten mit plastischen Materialien, Reintitan
Vario L
Threaded posts, long, for build-ups using moldable materials, pure titanium

438

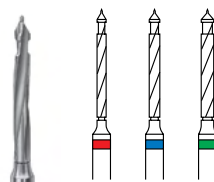
179



		2	2	2
Größe · Size		1	2	3
Winkelstück · Right-angle (RA)				
179.204. ...				
		1	2	3

⊖_{max} 20000 min⁻¹/rpm
Kombibohrer, rostfreier Stahl
Combination drill, stainless steel

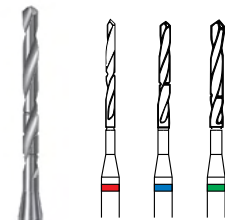
179 L



		2	2	2
Größe · Size		1	2	3
Winkelstück · Right-angle (RA)				
179L.204. ...				
		1	2	3

⊖_{max} 20000 min⁻¹/rpm
Kombibohrer, lang, rostfreier Stahl
Combination drill, long, stainless steel

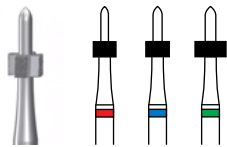
154



		2	2	2
Größe · Size		1	2	3
Winkelstück · Right-angle (RA)				
154.204. ...				
		1	2	3

⊖_{max} 20000 min⁻¹/rpm
Spiralbohrer, rostfreier Stahl
Twist drill, stainless steel

116 D



		1	1	1
Größe · Size		1	2	3

Winkelstück · Right-angle (RA)



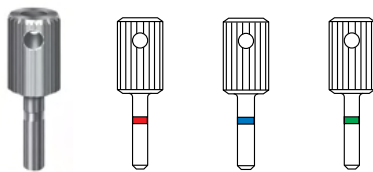
116D.204. ...	1	2	3
---------------	---	---	---

\odot_{\max} 20000 min⁻¹/rpm

Planschleifer, diamantiert

Root facer, diamond coated

127



		1	1	1
Größe · Size		1	2	3

127.000. ...	1	2	3
--------------	---	---	---

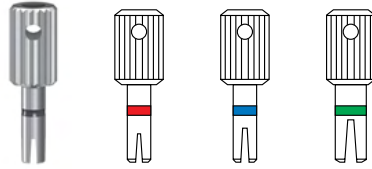
Steckschlüssel für Vario Stifte, rostfreier Stahl

Placement tool for Vario posts, stainless steel



Wurzelstifte | Vario
Root posts | Vario

- 66 L 6
- 66 L 7
- 66 L 9

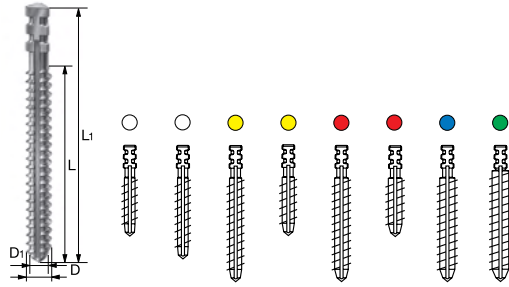


	1	1	1
Größe · Size	1	2	3
● 66L6.000. ...	1	-	-
● 66L7.000. ...	-	2	-
● 66L9.000. ...	-	-	3

440

Steckschlüssel für Vario X Stifte, rostfreier Stahl
Placement tool for Vario X posts, stainless steel

117 BKS
117 L 11
117 L 8



		10	10	10	10	10	10	10	10
Größe · Size		1	1	2	2	3	3	4	5
D	∅ 1/10 mm	14,0	14,0	16,0	16,0	18,0	18,0	20,0	25,0
L	mm	8,0	11,0	14,0	8,0	14,0	8,0	14,0	15,0
D ₁	∅ 1/10 mm	10,5	10,5	12,0	12,0	13,0	13,0	14,0	19,0
L ₁	mm	12,0	15,0	18,0	12,0	18,0	12,0	18,0	18,0

117BKS.000. ... 1 - 2 - 3 - 4 5

117L11.000. ... - 1 - - - - - -

117L8.000. ... - - - 2 - 3 - -

BKS Wurzelschrauben für Aufbauten mit plastischen Materialien, Reintitan
BKS screw posts for build-ups using moldable materials, pure titanium



442

4184.204



Set BKS Wurzelschrauben, Größe 1, Länge 12 mm
BKS screw posts set, size 1, length 12 mm

○	152BKS.204.1	2	
○	118BKS.000.1	1	
	119BKS.000.	1	
○	117BKS.000.1	10	

4189.204



Set BKS Wurzelschrauben, Größe 2, Länge 12 mm
BKS screw posts set, size 2, length 12 mm

●	152BKS.204.2	2	
●	118BKS.000.2	1	
	119BKS.000.	1	
●	117L8.000.2	10	



4185.204



Set BKS Wurzelschrauben, Größe 2, Länge 18 mm
BKS screw posts set, size 2, length 18 mm

●	152BKS.204.2	2	
●	118BKS.000.2	1	
	119BKS.000.	1	
●	117BKS.000.2	10	

4186.204



Set BKS Wurzelschrauben, Größe 3, Länge 18 mm
BKS screw posts set, size 3, length 18 mm

●	152BKS.204.3	2	
●	118BKS.000.3	1	
	119BKS.000.	1	
●	117BKS.000.3	10	



444

4187.204



Set BKS Wurzelschrauben, Größe 4, Länge 18 mm
BKS screw posts set, size 4, length 18 mm

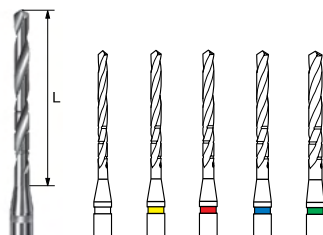
●	152BKS.204.4	2		
●	118BKS.000.4	1		
	119BKS.000.	1		
●	117BKS.000.4	10		

4188.204



Set BKS Wurzelschrauben, Größe 5, Länge 18 mm
BKS screw posts set, size 5, length 18 mm

●	152BKS.204.5	2		
●	118BKS.000.5	1		
	119BKS.000.	1		
●	117BKS.000.5	10		

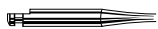


152 BKS



		1	1	1	1	1
Größe · Size		1	2	3	4	5
L	mm	17,0	17,0	17,0	17,0	17,0

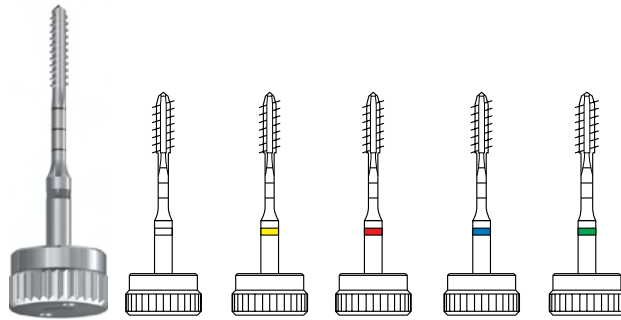
Winkelstück · Right-angle (RA)



152BKS.204. ...

1	2	3	4	5
---	---	---	---	---


○_{max} 20000 min⁻¹/rpm
Kanalformer, rostfreier Stahl
Root canal reamer, stainless steel



118 BKS

445



		1	1	1	1	1
Größe · Size		1	2	3	4	5
118BKS.000. ...		1	2	3	4	5

Gewindeschneider, rostfreier Stahl
 Thread cutter, stainless steel

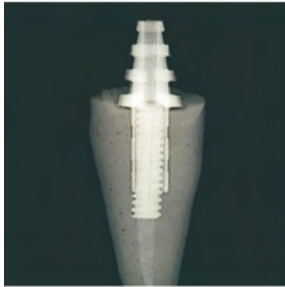
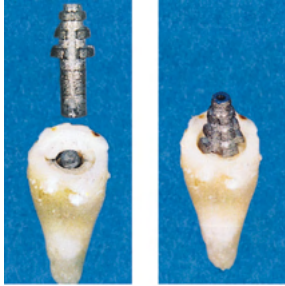


119 BKS



		1
119BKS.000. ...		•

Schraubensetter, rostfreier Stahl
 Socket wrench, stainless steel



RepairPost

RepairPost

The solution for emergency patients with a fractured post buildup. RepairPosts are especially designed for the quick and easy restoration of teeth with non-removable post fragments at low cost. The tube-shaped RepairPost is placed over the post fragment which is still in the root.

Advantages:

- Easy handling
- Safe restoration

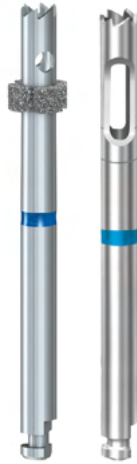
Only two steps are necessary to achieve a durable and functional restoration.

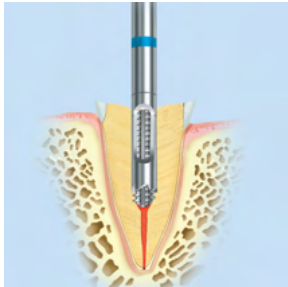
Die Lösung für Notfallpatienten mit frakturiertem Stiftaufbau. RepairPost steht für eine einfache, schnelle und kostengünstige Versorgung von Zähnen mit frakturierten Wurzelstiften, bei denen das Fragment nicht entfernt werden kann. Der röhrenförmige RepairPost wird über das in der Wurzel verbliebene Stiftfragment gesetzt.

Vorteile:

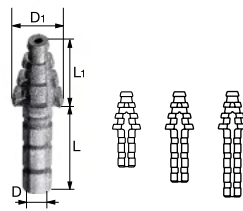
- problemloses Handling
- sichere Versorgung

In nur zwei Schritten zu einer neuen dauerhaft belastbaren Restauration.





- 332 L 5
- 332 L 7
- 332 L 9

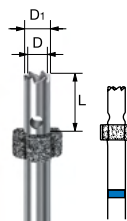


		5	5	5
Größe · Size		2	2	2
D	Ø 1/10 mm	17,5	17,5	17,5
L	mm	5,0	7,0	9,0
D ₁	Ø 1/10 mm	40	40	40
L ₁	mm	4,9	4,9	4,9

● 332L5.000. ...	2	-	-
● 332L7.000. ...	-	2	-
● 332L9.000. ...	-	-	2

RepairPost, Reintitan
RepairPost, pure titanium

- 114



		1
Größe · Size		2
D	Ø 1/10 mm	17
L	mm	5,0
D ₁	Ø 1/10 mm	23

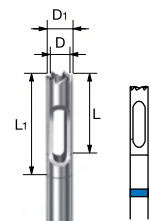
Winkelstück · Right-angle (RA)



● 114.204. ...	2
----------------	---

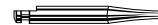
○_{max} 20000 min⁻¹/rpm
Trepanbohrer, rostfreier Stahl
Trepan bur, stainless steel

- 113



		1
Größe · Size		2
D	Ø 1/10 mm	17
L	mm	7,0
D ₁	Ø 1/10 mm	23
L ₁	mm	9,0

Winkelstück · Right-angle (RA)



● 113.204. ...	2
----------------	---

○_{max} 20000 min⁻¹/rpm
Trepanbohrer, rostfreier Stahl
Trepan bur, stainless steel



Wurzelstifte | RepairPost
Root posts | RepairPost



4317.000



Set RepairPost
RepairPost Set

448

●	114.204.2	1	
●	113.204.2	1	
●	332L5.000.2	2	
●	332L7.000.2	2	
●	332L9.000.2	2	



- 80 FO
- 84 FO



		20	20
Größe · Size		2	4
D	∅ 1/10 mm	5,20	7,00
L	mm	2,60	2,60
D ₁	∅ 1/10 mm	7,50	8,70
L ₁	mm	2,20	2,40

FO/PCR · FO/PCR

●	80FO.471. ...	2	-
●	84FO.471. ...	-	4

FO-Pins zur Verankerung von Restaurationen aus
plastischen Materialien
Titan (Ti6Al4V)
FO pins for anchoring restorations made of moldable
materials
Titanium (Ti6Al4V)



4169.204



Set FO-Pins, Größe 4
FO pin Set, size 4

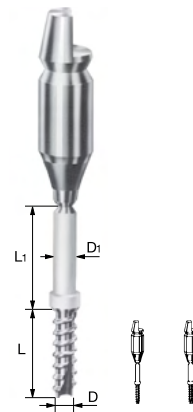
		2	2
●	199.204.4	2	
●	9803.204.	1	
●	84FO.471.4	20	

4168.204



Set FO-Pins, Größe 2
FO pin Set, size 2

		2	
●	198.204.2	2	
●	9803.204.	1	
●	80FO.471.2	20	



- 80 PCR
- 84 PCR



		20	20
Größe · Size		2	4
D	∅ 1/10 mm	5,20	7,00
L	mm	2,60	2,60
D ₁	∅ 1/10 mm	5,50	7,50
L ₁	mm	2,75	2,90

FO/PCR · FO/PCR

●	80PCR.471. ...	2	-
●	84PCR.471. ...	-	4

PCR-Pins zur Verankerung von Compositrestaurationen
Titan (Ti6Al4V)
PCR pins for anchoring composite restorations
Titanium (Ti6Al4V)



450

4164.204



Set PCR-Pins, Größe 2
 PCR pin Set, size 2

	198.204.2	2		
	9803.204.	1		
	80PCR.471.2	20		

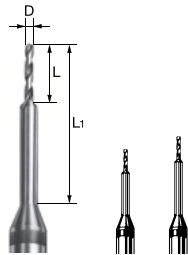
4165.204



Set PCR-Pins, Größe 4
 PCR pin Set, size 4

	199.204.4	2		
	9803.204.	1		
	84PCR.471.4	20		

● 198
 ● 199



		2	2
Größe · Size		2	4
D	Ø 1/10 mm	4,3	5,4
L	mm	2,8	2,9
L ₁	mm	8,5	10,0

Winkelstück · Right-angle (RA)



●	198.204. ...	2	-
●	199.204. ...	-	4

⊙_{max.} 100000 min⁻¹/rpm
 Pinlochbohrer, rostfreier Stahl
 Pin-hole bur, stainless steel

9803



451

		1
--	--	---

Winkelstück · Right-angle (RA)



9803.204. ...

Winkelstück-Adapter
 Contra-angle adaptor



9970.000



DentinBuild Evo A2
 Dualhärtendes Composite zur Stiftbefestigung und den Stumpfaufbau.
 DentinBuild Evo A2
 Dual curing composite for the cementation of root posts and core build-ups.



9971.000



DentinBuild Evo Opak weiß
 Dualhärtendes Composite zur Stiftbefestigung und den Stumpfaufbau.
 DentinBuild Evo Opak white
 Dual curing composite for the cementation of root posts and core build-ups.



452

9904



48

9904.000. ...

48 Mixing/48 Intra-oral Tips
48 mixing/48 intra-oral tips

9905



100

9905.000. ...

100 Mixing/100 Intra-oral Tips
100 mixing/100 intra-oral tips

9943



48

9943.000. ...

48 Mixing / 48 Intra-oral Tips, dünn
48 mixing / 48 intra-oral tips, thin

9972.000



DentinBond Evo
Dualhärtendes und selbstätzendes Adhäsiv zum Composite.
DentinBond Evo
Self-etching, dual curing adhesive for use with the composite.





9973



DentinBond Evo
Selbststäzendes dualhärtendes Adhäsiv
2x5 ml Flaschen
Inkl. 50 Applikationsbürsten blau
DentinBond Evo
Self-etching, dual curing adhesive
2x5 ml bottles
Incl. 50 blue application brushes



9974

453

Applikationsbürsten blau, 100 Stück
100 blue application brushes



9910

Applikationsbürsten pink, dünn, 100 Stück
100 pink application brushes, thin



Hartmetall

Tungsten Carbide



Knochenfräser, rund
Bone cutters, round 457-459



Kombinationsinstrument
Combination instrument 460



Fräser für Blattimplantate
Cutters for blade implants 460



Knochenfräser,
schnittfreudig
*Bone cutter
with high cutting efficiency*
461-462



Knochenfräser
Bone cutters 463-468



Stufenbohrer
End-cutting bur 468

Keramik

Ceramics



Knochenfräser, rund
Bone cutters, round 469



Knochenfräser
Bone cutters 469

Diamant

Diamond



Knochenfräser, rund
Bone cutters, round 470



Knochenfräser
Bone cutter 471



Scheibe
Disc 471

Periimplantitis

Periimplantitis



NiTiBrush
NiTiBrush 472-474



Implantoplastik
Implantoplasty 475-477

Pilotbohrer Implantologie

Pilot burs for implantology



Keramik und Edelstahl
Ceramics and stainless steel
479-481

Stahl

Steel



Trepanbohrer
Trepan burs 482-483



Knochenspanbohrer
Bone chip extractor 484

Zubehör

Auxiliaries

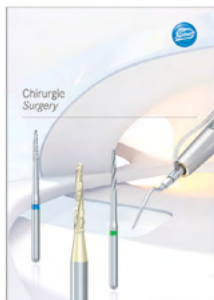


Bohrerschaftverlängerung
Extension for bur shanks 485



Surgery **Chirurgie**

<i>Introduction</i>	456	Einleitung
<i>Tungsten carbide</i>	457 – 468	Hartmetall
<i>Ceramics</i>	469	Keramik
<i>Diamond</i>	470 – 471	Diamant
<i>Periimplantitis</i>	472 – 477	Periimplantitis
<i>Pilot burs</i>	478 – 481	Pilotbohrer
<i>Trepan burs</i>	482 – 483	Trepanbohrer
<i>Auxiliaries</i>	484 – 485	Zubehör



© 10010480



Chirurgie

Surgery

Komet offers a wide variety of bone cutters made of tungsten carbide, ceramics, diamond instruments and "Miniflex" discs for bone treatments. The instrument shapes were designed to suit the requirements of different indications. The high-quality instruments made by Komet are synonymous for outstanding clinical results and minimally invasive, efficient preparations. We are particularly proud of our most recently developed innovations: our bone cutters H254E and H162SL. Introduced in 2015, the H162ST is a well thought-out enhanced version of the established bone cutter type Lindemann. It is particularly appreciated for its extremely sharp, innovative ST toothing exclusive to Komet. Periimplantitis: Particularly long instruments are available for the smoothing of implants during periimplantitis treatments using resective surgery.

Range of instruments:

- Bone cutters
- Periimplantitis instruments
- Miniflex bone saw
- Universal pilot burs
- Trepan burs
- Bone chip extractors
- Bur blocks

Hard ZrN coating

Many bone cutters are also available as an enhanced version with a special ZrN coating. Thanks to this coating, the cutters are better equipped against the effects of potentially aggressive chemicals in the bur bath. What's more, many users are impressed with the pleasant appearance of the instruments.

Hint:

Please request a copy of our surgery brochure!

In vielfältiger Auswahl stehen Knochenfräser aus Hartmetall, Keramik, diamantierte Instrumente und die „Miniflex“-Scheibe für die Knochenbearbeitung zur Verfügung. Die Formen berücksichtigen dabei die unterschiedlichen Anforderungen, die sich durch die verschiedenen Indikationen ergeben. Die Instrumente verfügen allesamt über den hohen Komet Qualitätsstandard und stehen für gute Ergebnisse und eine minimalinvasive, effektive Präparationsleistung. Erfolgreiche Beispiele aktueller Entwicklungen sind unsere Knochenfräser H254E und H162SL. Seit 2015 glänzt der H162ST als besonders gelungene Weiterentwicklung des Knochenfräasers Typ Lindemann – mit der exklusiven, maximal schnittfreudigen innovativen Komet ST-Verzahnung. Periimplantitis: für die Implantatglättung bei chirurgisch resektiver Strategie stehen bewusst lange Instrumente zur Verfügung.

Instrumentenprogramm:

- Knochenfräser
- Periimplantitis-Instrumente
- Miniflex Knochensäge
- Universelle Pilotbohrer
- Trepanbohrer
- Knochenspanbohrer
- Instrumentenständer

ZrN Hartbeschichtung

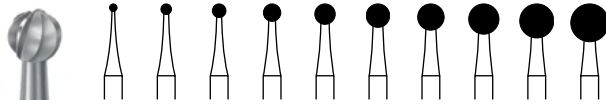
Viele Knochenfräser stehen auch als veredelte Variante mit spezieller ZrN-Beschichtung zur Verfügung. Sie widerstehen möglicherweise aggressiven Einflüssen eines chemischen Bohrerbades besser. Auch das angenehme visuelle Feedback befürworten viele Anwender.

Tipp:

Fordern Sie gerne unsere Chirurgiebroschüre an!



H 141



		5	5	5	5	5	5	5	5	5	
Größe · Size	∅ 1/10 mm	010	014	018	023	027	031	035	040	045	050
US No.		2S	4S	6S	8S	10S	11S	-	-	-	-

Winkelstück lang · Right-angle long (RAL)



500 205 001291 ...

H141.205. ...

■010	■014	■018	■023	■027	■031	■035	■040	-	-
------	------	------	------	------	------	------	------	---	---

Winkelstück extra lang · Right-angle extra-long (RAXL)



500 206 001291 ...

H141.206. ...

■010	■014	■018	■023	■027	■031	■035	■040	-	-
------	------	------	------	------	------	------	------	---	---

Handstück · Handpiece (HP)

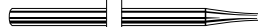


500 104 001291 ...

H141.104. ...

■010	■014	■018	■023	■027	■031	■035	◆040	◆045	◆050
------	------	------	------	------	------	------	------	------	------

Handstück lang · Handpiece long (HPL)



500 105 001291 ...

H141.105. ...

■010	■014	■018	■023	■027	■031	■035	◆040	-	◆050
------	------	------	------	------	------	------	------	---	------

◆ = ∅_{max} 60000 min⁻¹/rpm

◆ = ∅_{max} 80000 min⁻¹/rpm

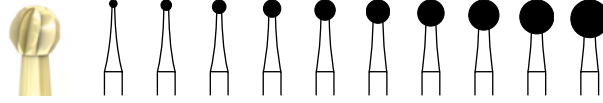
■ = ∅_{max} 100000 min⁻¹/rpm

Knochenfräser rund, schnittfreundige Ausführung

Bone cutter round, high-efficiency cutting design



H 141 Z



		5	5	5	5	5	5	5	5	5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	010	014	018	023	027	031	035	040	045	050

Handstück · Handpiece (HP)



H141Z.104. ...

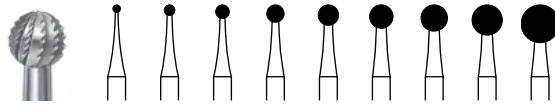
■010 ■014 ■018 ■023 ■027 ■031 ■035 ◄040 ◄045 ◄050

◄ = \odot_{\max} 80000 min⁻¹/rpm
■ = \odot_{\max} 100000 min⁻¹/rpm

Knochenfräser rund, schnittfreundige Ausführung, ZrN beschichtet

Bone cutter round, high-efficiency cutting design, ZrN coated

H 141 A



		5	5	5	5	5	5	5	5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	010	014	018	023	027	031	035	040	050
US No.		-	-	-	8SA	10SA	11SA	-	-	-

Winkelstück lang · Right-angle long (RAL)



500 205 001298 ...

H141A.205. ...

-	■014	■018	■023	■027	■031	■035	◄040	-
---	------	------	------	------	------	------	------	---

Winkelstück extra lang · Right-angle extra-long (RAXL)



500 206 001298 ...

H141A.206. ...

■010	■014	■018	■023	■027	■031	■035	◄040	-
------	------	------	------	------	------	------	------	---

Handstück · Handpiece (HP)



500 104 001298 ...

H141A.104. ...

■010	■014	■018	■023	■027	■031	■035	◄040	◄050
------	------	------	------	------	------	------	------	------

◄ = $\odot_{\max.}$ 60000 min⁻¹/rpm

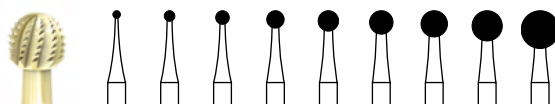
◄ = $\odot_{\max.}$ 80000 min⁻¹/rpm

■ = $\odot_{\max.}$ 100000 min⁻¹/rpm

Knochenfräser rund, mit speziellem Schneidendesign für ruhigen Lauf

Bone cutter round, with special cutting design for smooth operation

H 141 AZ



		5	5	5	5	5	5	5	5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	010	014	018	023	027	031	035	040	050

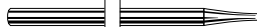
Winkelstück lang · Right-angle long (RAL)



H141AZ.205. ...

-	■014	■018	■023	■027	■031	■035	◄040	-
---	------	------	------	------	------	------	------	---

Handstück · Handpiece (HP)



H141AZ.104. ...

■010	■014	■018	■023	■027	■031	■035	◄040	◄050
------	------	------	------	------	------	------	------	------

◄ = $\odot_{\max.}$ 80000 min⁻¹/rpm

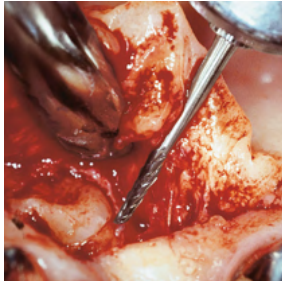
■ = $\odot_{\max.}$ 100000 min⁻¹/rpm

Knochenfräser rund, mit speziellem Schneidendesign für ruhigen Lauf, ZrN beschichtet

Bone cutter round, with special cutting design for smooth operation, ZrN coated



- H 254 E
- H 254 LE



460

Für Knochengewebe und
Zahnhartsubstanz
Knochenfräser
*For bone tissue and hard tooth
substance
Bone cutter*



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	012
L	mm	6,0

FG - Friction Grip (FG)



500 314 415298 ...

- **H254E.314. ...** ⇨012

500 314 415298 ...

- **H254LE.314. ...** ⇨012

Winkelstück · Right-angle (RA)



500 204 415298 ...

- **H254E.204. ...** ⇨012

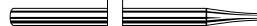
Winkelstück lang · Right-angle long (RAL)



500 205 415298 ...

- **H254E.205. ...** ⇨012

Handstück · Handpiece (HP)



500 104 415298 ...

- **H254E.104. ...** ⇨012

⇨ = O_{max} 40000 min⁻¹/rpm

⇨ = O_{max} 80000 min⁻¹/rpm

Kombinationsinstrument für die schonende Präparation
von Knochengewebe und Zahnhartsubstanz

*Combination instrument for conservative preparation of
bone tissue and hard tooth substance*



H 254



		5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	010	012
L	mm	6,0	6,0
US No.		700XXL	701XXL

FG - Friction Grip (FG)



500 314 415296 ...

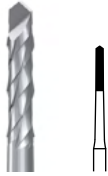
- **H254.314. ...** 010 012

O_{max} 80000 min⁻¹/rpm

Knochenfräser für Blattimplantate

Bone cutter for leaf implants

H 255 E



		5
Größe · Size	∅ 1/10 mm	012
L	mm	6,0

FG - Friction Grip (FG)



H255E.314. ... 012

FG extra lang · Friction Grip extra-long (FGXL)



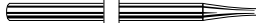
H255E.316. ... 012

Winkelstück · Right-angle (RA)



H255E.204. ... 012

Handstück · Handpiece (HP)



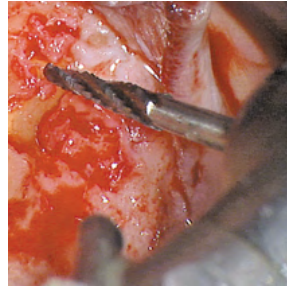
H255E.104. ... 012

◇ = \odot_{max} 40000 min⁻¹/rpm

◆ = \odot_{max} 80000 min⁻¹/rpm

Knochenfräser zylindrisch für die effektive Präparation von Knochengewebe und Zahnhartsubstanz

Cylindrical bone cutter for efficient preparation of bone tissue and hard tooth substance



H 162 SL H 162 SXL



		5
Größe · Size	∅ 1/10 mm	014
L	mm	8,0

FG - Friction Grip (FG)



H162SL.314. ... 014

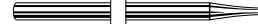
H162SXL.314. ... 014

Winkelstück · Right-angle (RA)



H162SL.204. ... 014

Handstück · Handpiece (HP)



H162SL.104. ... 014

◇ = \odot_{max} 40000 min⁻¹/rpm

■ = \odot_{max} 100000 min⁻¹/rpm

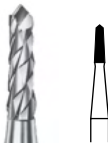
□ = \odot_{max} 120000 min⁻¹/rpm

▣ = \odot_{max} 160000 min⁻¹/rpm

Knochenfräser, besonders schnitffreudig

Bone cutter with high-efficiency cutting design

H 163 A



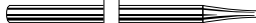
		5
Größe · Size	∅ 1/10 mm	014
L	mm	5,0

Winkelstück · Right-angle (RA)



H163A.204. ... 014

Handstück · Handpiece (HP)



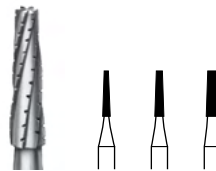
H163A.104. ... 014

\odot_{max} 100000 min⁻¹/rpm

Knochenfräser, Lindemann kurz, mit spezieller Kreuzverzahnung

Bone cutter, Lindemann short, with special staggered toothing

H 33 L



		5	5	5
Größe · Size	∅ 1/10 mm	010	012	016
L	mm	6,0	6,0	6,0
US No.		700XL	701L	702L

FG extra lang · Friction Grip extra-long (FGXL)



500 316 171007 ...

H33L.316. ... 010 012 016

\odot_{max} 100000 min⁻¹/rpm

Konisch lang mit Querhieb
Tapered long with cross cut



H 33 R



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	016
L	mm	4,4
US No.		1702

FG extra lang - Friction Grip extra-long
(FGXL)



500 316 194007 ...

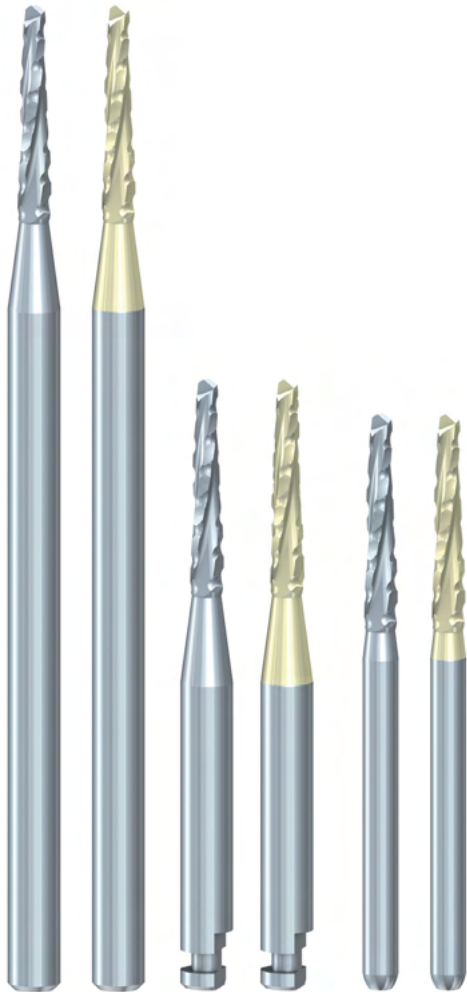
H33R.316. ...

016

462

○_{max.} 100000 min⁻¹/rpm

Konisch mit abgerundeter Spitze und Querhieb
Tapered with round end and cross cut



Knochenfräser H162ST

Bone cutter H162ST

A new cut, a new generation: Sharp as the teeth of the proverbial sabre tooth tiger, Komet's new ST toothing makes work with the H162ST a completely new experience. This tapered bone cutter is particularly effective and cuts with unrivalled, perfect sharpness.

The advantages at a glance:

- Perfect sharpness
- Ideal cutting behavior
- Maximum control

The instrument is suitable for all sectors of dental surgery: From bone cuts during an osteotomy via hemisections and axial bone perforations to the surgical removal of retained teeth or root fragments.

An enhanced version of the H162ST with high-grade ZrN coating is optionally available under reference H162STZ.

Neuer Schnitt, neue Generation: die sprichwörtlich säbelzahn timerscharfe neue ST-Verzahnung von Komet sorgt bei diesem konischen Knochenfräser für ein ganz neues Schneidgefühl. Das Instrument schneidet mit besonders spürbarer Effektivität in höchster und damit perfekter Schnittschärfe.

Die Vorteile auf einen Blick:

- perfekte Schnittschärfe
- ideales Schneidverhalten
- maximale Kontrolle

Geeignet für alle Einsatzfelder der zahnärztlichen Chirurgie: für Knochenschnitte im Rahmen einer Osteotomie, für die Hemisektion, die knöchernerne axiale Perforation, für die chirurgische Entfernung retinierter Zähne oder die Entfernung von Wurzelresten.

Der H162ST ist wahlweise auch als veredelte Variante mit hochwertiger ZrN-Beschichtung als H162STZ erhältlich.

H 162 ST



		5
Größe · Size	∅ 1/10 mm	016
L	mm	9,0

FG · Friction Grip (FG)



H162ST.314. ... 016

Winkelstück · Right-angle (RA)



H162ST.204. ... 016

Handstück · Handpiece (HP)



H162ST.104. ... 016

- = \odot_{max} 100000 min⁻¹/rpm
- = \odot_{max} 160000 min⁻¹/rpm

Knochenfräser konisch, höchste Schnittschärfe dank spezieller ST-Verzahnung
Bone cutter tapered, maximum cutting performance thanks to special ST-toothing

H 162 STZ



		5
Größe · Size	∅ 1/10 mm	016
L	mm	9,0

FG · Friction Grip (FG)



H162STZ.314. ... 016

Winkelstück · Right-angle (RA)



H162STZ.204. ... 016

Handstück · Handpiece (HP)



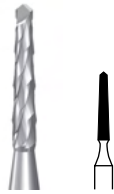
H162STZ.104. ... 016

- = \odot_{max} 100000 min⁻¹/rpm
- = \odot_{max} 160000 min⁻¹/rpm

Knochenfräser konisch, höchste Schnittschärfe dank spezieller ST-Verzahnung, ZrN beschichtet
Bone cutter tapered, maximum cutting performance thanks to special ST-toothing, ZrN coated



H 162 A



		5
Größe · Size	∅ 1/10 mm	016
L	mm	9,0

FG · Friction Grip (FG)



500 314 408298 ...

H162A.314. ... ■016

Winkelstück · Right-angle (RA)



500 204 408298 ...

H162A.204. ... ■016

Winkelstück lang · Right-angle long (RAL)



500 205 408298 ...

H162A.205. ... ■016

Handstück · Handpiece (HP)



500 104 408298 ...

H162A.104. ... ■016

■ = \odot_{max} 100000 min⁻¹/rpm
■ = \odot_{max} 160000 min⁻¹/rpm

Knochenfräser, Lindemann, mit spezieller Kreuzverzahnung
Bone cutter, Lindemann, with special staggered toothing

H 162 AZ



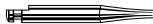
		5
Größe · Size	∅ 1/10 mm	016
L	mm	9,0

FG · Friction Grip (FG)



H162AZ.314. ... ■016

Winkelstück · Right-angle (RA)



H162AZ.204. ... ■016

Winkelstück lang · Right-angle long (RAL)



H162AZ.205. ... ■016

Handstück · Handpiece (HP)



H162AZ.104. ... ■016

■ = \odot_{max} 100000 min⁻¹/rpm
■ = \odot_{max} 160000 min⁻¹/rpm

Knochenfräser, Lindemann, mit spezieller Kreuzverzahnung, ZrN beschichtet
Bone cutter, Lindemann, with special staggered toothing, ZrN coated

H 162



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	016
L	mm	9,0

FG - Friction Grip (FG)



500 314 408297 ...

H162.314. ... **016**

Winkelstück · Right-angle (RA)



500 204 408297 ...

H162.204. ... **016**

Winkelstück lang · Right-angle long (RAL)



500 205 408297 ...

H162.205. ... **016**

Handstück · Handpiece (HP)



500 104 408297 ...

H162.104. ... **016**

■ = \bigcirc_{\max} 100000 min⁻¹/rpm

■ = \bigcirc_{\max} 160000 min⁻¹/rpm

Knochenfräser, Lindemann

Bone cutter, Lindemann

H 162 Z



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	016
L	mm	9,0

FG - Friction Grip (FG)



H162Z.314. ... **016**

Winkelstück · Right-angle (RA)



H162Z.204. ... **016**

Winkelstück lang · Right-angle long (RAL)



H162Z.205. ... **016**

Handstück · Handpiece (HP)



H162Z.104. ... **016**

■ = \bigcirc_{\max} 100000 min⁻¹/rpm

■ = \bigcirc_{\max} 160000 min⁻¹/rpm

Knochenfräser, Lindemann, ZrN beschichtet

Bone cutter, Lindemann, ZrN coated

H 267



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	016
L	mm	9,0

FG - Friction Grip (FG)



500 314 210295 ...

H267.314. ... **016**

Handstück · Handpiece (HP)



500 104 210295 ...

H267.104. ... **016**

■ = \bigcirc_{\max} 100000 min⁻¹/rpm

■ = \bigcirc_{\max} 160000 min⁻¹/rpm

Knochenfräser

Bone cutter

H 269



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	016
L	mm	11,0

FG - Friction Grip (FG)



500 314 199295 ...

H269.314. ... **016**

\bigcirc_{\max} 160000 min⁻¹/rpm

Knochenfräser

Bone cutter

H 269 Q



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	016
L	mm	11,0

FG · Friction Grip (FG)



H269Q.314. ... 016

FG lang · Friction Grip long (FGL)



H269Q.315. ... 016

H 161



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	016
L	mm	9,0

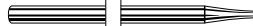
FG · Friction Grip (FG)



500 314 408295 ...

H161.314. ... 016

Handstück · Handpiece (HP)



500 104 408295 ...

H161.104. ... 016

■ = \odot_{\max} 100000 min⁻¹/rpm
 ■ = \odot_{\max} 160000 min⁻¹/rpm
 Knochenfräser, Lindemann
 Bone cutter, Lindemann

466

\odot_{\max} 160000 min⁻¹/rpm
 Knochenfräser
 Bone cutter

H 166 ST



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	021
L	mm	10,0

Handstück · Handpiece (HP)



H166ST.104. ... 021

\odot_{\max} 100000 min⁻¹/rpm
 Knochenfräser konisch, höchste Schnittschärfe dank spezieller ST-Verzahnung
 Bone cutter tapered, maximum cutting performance thanks to special ST-toothing

H 166 STZ



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	021
L	mm	10,0

Handstück · Handpiece (HP)



H166STZ.104. ... 021

\odot_{\max} 100000 min⁻¹/rpm
 Knochenfräser konisch, höchste Schnittschärfe dank spezieller ST-Verzahnung, ZrN beschichtet
 Bone cutter tapered, maximum cutting performance thanks to special ST-toothing, ZrN coated

H 166 A



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	021
L	mm	10,0

Winkelstück · Right-angle (RA)



500 204 409298 ...

H166A.204. ... 021

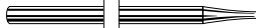
Winkelstück lang · Right-angle long (RAL)



500 205 409298 ...

H166A.205. ... 021

Handstück · Handpiece (HP)



500 104 409298 ...

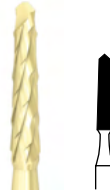
H166A.104. ... 021

⊖_{max} 100000 min⁻¹/rpm

Knochenfräser, Lindemann, mit spezieller Kreuzverzahnung

Bone cutter, Lindemann, with special staggered toothing

H 166 AZ



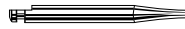
		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	021
L	mm	10,0

Winkelstück · Right-angle (RA)



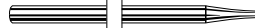
H166AZ.204. ... 021

Winkelstück lang · Right-angle long (RAL)



H166AZ.205. ... 021

Handstück · Handpiece (HP)



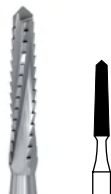
H166AZ.104. ... 021

⊖_{max} 100000 min⁻¹/rpm

Knochenfräser, Lindemann, mit spezieller Kreuzverzahnung, ZrN beschichtet

Bone cutter, Lindemann, with special staggered toothing, ZrN coated

H 166



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	021
L	mm	10,0

Winkelstück · Right-angle (RA)



500 204 409297 ...

H166.204. ... 021

Winkelstück lang · Right-angle long (RAL)



500 205 409297 ...

H166.205. ... 021

Handstück · Handpiece (HP)



500 104 409297 ...

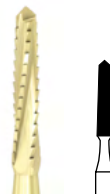
H166.104. ... 021

⊖_{max} 100000 min⁻¹/rpm

Knochenfräser, Lindemann

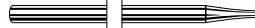
Bone cutter, Lindemann

H 166 Z



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	021
L	mm	10,0

Handstück · Handpiece (HP)



H166Z.104. ... 021

⊖_{max} 100000 min⁻¹/rpm

Knochenfräser, Lindemann, ZrN beschichtet

Bone cutter, Lindemann, ZrN coated

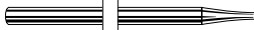


H 167



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	023
L	mm	11,0

Handstück · Handpiece (HP)



500 104 410297 ...

H167.104. ...

023

⊙_{max} 80000 min⁻¹/rpm
Knochenfräser, Lindemann
Bone cutter, Lindemann

468



H 207 D



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	012
US No.		958D

FG extra lang · Friction Grip extra-long
(FGXL)

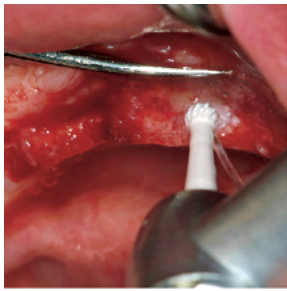


500 316 150001 ...

H207D.316. ...

012

⊙_{max} 300000 min⁻¹/rpm
Stufenbohrer zur Reduzierung des Knochens im
Rahmen einer chirurgischen Kronenverlängerung zur
Wiederherstellung der biologischen Breite oder zur
Schaffung eines flachen Präparationsbodens in der
Kavität, Lasermarkierung bei 4 mm
*End-cutting bur for reducing bone substance during
surgical crown extension, for recreating the natural
biological width or for creating a flat preparation floor in
the cavity, laser marking at 4 mm*



CeraBur

CeraBur

CeraBur - High efficiency bone cutters made of ceramics

Komet provides two ceramic alternatives to the existing metal bone cutters for oral surgery.

Advantages:

- Corrosion-free
- Biocompatible
- Powerful cutting performance
- Excellent visibility
- The cylindrical operative part of the K157 avoids jamming during preparation



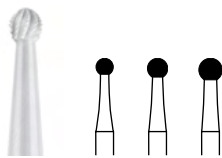
CeraBur - Schnittfreudige Knochenfräser aus Hochleistungskeramik

Zwei Komet Alternativen zu metallischen Knochenfräsern für die Oralchirurgie aus Keramik.

Vorteile:

- korrosionsfrei
- biokompatibel
- hohe Schneidleistung
- gute Sichtbarkeit
- zylindrisches Arbeitsteil des K157 zur Vermeidung des Festsetzens während der Präparation

K 160 A



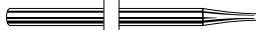
Größe · Size	Ø 1/10 mm	023	027	031
--------------	-----------	-----	-----	-----

Winkelstück lang - Right-angle long (RAL)



K160A.205. ... 023 027 031

Handstück · Handpiece (HP)



K160A.104. ... 023 027 031

⊙_{max} 40000 min⁻¹/rpm

Knochenfräser rund, Keramik

Bone cutter round, made of ceramics

K 157



Größe · Size	Ø 1/10 mm	016
L	mm	9,0

FG · Friction Grip (FG)



K157.314. ... 016

Winkelstück · Right-angle (RA)



K157.204. ... 016

Winkelstück lang - Right-angle long (RAL)



K157.205. ... 016

Handstück · Handpiece (HP)



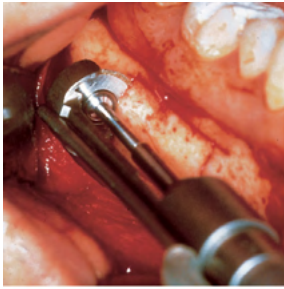
K157.104. ... 016

⊙ = ⊙_{max} 40000 min⁻¹/rpm

■ = ⊙_{max} 160000 min⁻¹/rpm

Knochenfräser, Keramik

Bone cutter, made of ceramics



Diamantierte Knochenfräser

Diamond-coated bone cutters

Contrary to cutting instruments, diamond coated burs work in an abrasive mode. The round shape can for example be used for mobilising a lateral bone window as part of a sinus lift.

Diamantbelegte Instrumente arbeiten im Gegensatz zu schneidenden Fräsern in schleifender Weise. Die runde Form kann u. a. bei der Mobilisierung eines lateralen Knochenfensters im Rahmen einer Sinuslift-OP gewählt werden.

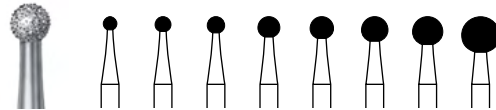
Diamond disc Miniflex

The extra fine Miniflex diamond disc is most frequently used for splitting a jaw section to widen the alveolar ridge prior to a restoration with an implant. It is equally suitable for removing bone blocks in the region of the jaw angle. Use with disc guard.

Diamantscheibe Miniflex

Die extrafeine Miniflex Diamantscheibe findet besonders häufige Verwendung bei der Aufspaltung eines Kieferabschnittes zur Kammverbreiterung bei geplanter Implantatversorgung. Auch zur Knochenblockentnahme im Kieferwinkelbereich wird sie herangezogen. Beim Einsatz ist ein Scheibenschutz erforderlich.

242



		5	5	5	5	5	5	5	5
Größe · Size	Ø 1/40 mm	018	021	023	029	031	035	040	050

Handstück · Handpiece (HP)

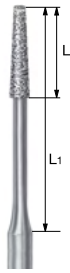


242.104. ...

■018 ■021 ■023 ■029 ■031 ■035 ◀040 ◀050

◊ = \odot_{\max} 80000 min⁻¹/rpm
■ = \odot_{\max} 100000 min⁻¹/rpm

Diamant, rund
Diamond, round



D 254



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	012
L	mm	6,0
L ₁	mm	15,0

FG - Friction Grip (FG)



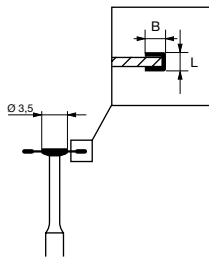
D254.314. ...

012

⊖_{max} 100000 min⁻¹/rpm

Diamantfräser für Wurzelspitzenresektion und zum Trennen von Weisheitszähnen

Diamond cutter for apicectomy and separation of wisdom teeth

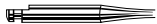


943 CH



		5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	065	080
Belegung (B) · Coating (B)	mm	0,5	0,5
L	mm	0,29	0,29
D	Ø 1/10 mm	3,5	3,5

Winkelstück - Right-angle (RA)



806 204 361524 ...

943CH.204. ...

◇065

◇080

Winkelstück lang - Right-angle long (RAL)



806 205 361524 ...

943CH.205. ...

◇065

◇080

◇ = ⊖_{max} 35000 min⁻¹/rpm

◇ = ⊖_{max} 40000 min⁻¹/rpm

Miniflex Diamant-Schleifscheibe für die Knochendeckelmethode

Wurzelspitzenresektion im Molarenbereich, osteoplastische Kieferhöhlenoperation

Gesamtlängen: Schaft 204 29,3 mm, Schaft 205 41,3 mm

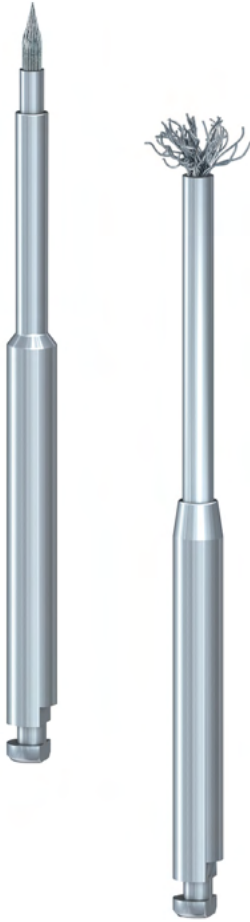
Scheibenschutz verwenden

Miniflex diamond disc for bone-lid method

Apicectomy in the molar area, osteoplastic surgery of the maxillary sinus

Total lengths: shank 204 29.3 mm, shank 205 41.3 mm

Use disc-guard



Periimplantitis NiTiBrush

The perfect decontamination of implant surfaces is of decisive importance for a successful outcome of periimplantitis treatments. At the same time, care has to be taken not to roughen the implant surface.

The NiTiBrush instruments remove biofilms from pure titanium implants.

ICT1, smooth brush: bristles in axial direction.

ICT2, curly brush: radially arranged bristles.

The advantages at a glance:

- highly effective debridement
- up to 40 bristles made of flexible nickel-titanium
- rotary use in the contra-angle
- no additional equipment required

Periimplantitis NiTiBrush

Die vollständige Dekontamination von Implantatoberflächen ist bei der Periimplantitisbehandlung von entscheidender Bedeutung. Wichtig ist zudem, die Implantatoberfläche nicht aufzurauen.

Die NiTiBrush Instrumente befreien Implantate aus Reintitan von Biofilmen.

ICT1 Form Pinsel: mit Borsten in axialer Richtung.

ICT2 Form Bürste: mit radiär angeordneten Borsten.

Die Vorteile auf einen Blick:

- hochwirksames Debridement
- bis zu 40 Borsten aus flexiblem Nickel-Titan
- rotierender Einsatz im Winkelstück
- keine zusätzlichen Geräte erforderlich

ICTS 12.204



Set NiTiBrush Pinsel und Bürste

NiTiBrush Set - pointed and clustered brushes

ICT1.204.	2	
ICT2.204.	2	

Enthält 2 NiTiBrush Titanbürsten in Pinselform mit Nickel-Titan-Borsten in axialer Richtung und 2 Titanbürsten mit gebogenen Borsten, für die intraorale Reinigung von Titanimplantaten im Rahmen einer chirurgischen Periimplantitisbehandlung
Contains 2 fine, pointed NiTiBrush titanium brushes with nickel-titanium bristles in axial direction and 2 titanium brushes with curved bristles, for intraoral cleaning of titanium implants as part of a surgical periimplantitis treatment



ICT 2



		1
	Winkelstück - Right-angle (RA)	
ICT2.204. ...		•

⊙_{max.} 1200 min⁻¹/rpm

NiTiBrush Titanbürste mit gebogenen Nickel-Titan-Borsten, für die intraorale Reinigung von Titanimplantaten im Rahmen einer chirurgischen Periimplantitisbehandlung, Gesamtlänge 37 mm. Schaft: RF-Stahl

NiTiBrush Titanium brush with curved nickel-titanium bristles, for intraoral cleaning of titanium implants as part of a surgical periimplantitis treatment, total length 37 mm. Shank made of stainless steel

ICT 1



		1
	Winkelstück - Right-angle (RA)	
ICT1.204. ...		•

⊙_{max.} 1200 min⁻¹/rpm

NiTiBrush Titanbürste in Pinselform mit Nickel-Titan-Borsten in axialer Richtung, für die intraorale Reinigung von Titanimplantaten im Rahmen einer chirurgischen Periimplantitisbehandlung, Gesamtlänge 35 mm. Schaft: RF-Stahl

NiTiBrush, pointed titanium brush with nickel-titanium bristles in axial direction, for intraoral cleaning of titanium implants as part of a surgical periimplantitis treatment, total length 35 mm. Shank made of stainless steel



Treatment of a periimplantitis

The decontamination of the implant surface is an essential step during periimplantitis treatments using resective surgery.

Macro and micro structures can be effectively removed from pure titanium implants with egg and flame shaped periimplantitis instruments. These instruments are also suitable for efficiently smoothing the implant surface.

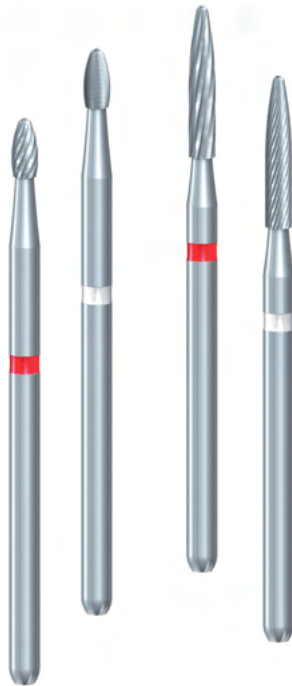
Depending on the accessibility of the implant and the implant neck/shoulder, the operator can choose between egg or flame shaped instruments.

The instruments come with a long shank 310 and reach a total length of 30 mm.

Both instruments are also available with ultra-fine toothing. Provided with a white identification ring, these instruments are designed to create particularly smooth surfaces. The instruments were developed in cooperation with Dr. Martin Dürholt.

Advantages:

- Total length of 30 mm: Deeper regions can be reached with ease
- Smooth result: The instruments come with a normal and an ultra-fine toothing. Used in combination, these can achieve a remarkably smooth surface which helps to prevent new deposits of plaque
- All instruments are available as handy kits in laser-etched stainless steel bur blocks



Periimplantitisbehandlung

Im Rahmen einer chirurgischen Periimplantitisbehandlung bei resektiver Strategie ist die Implantatglättung/Implantoplastik ein wichtiger Schritt zur Dekontaminierung der Oberflächenstruktur eines Implantates.

Mit Hilfe der Periimplantitisinstrumente Ei und Flamme können Makro- und Mikrostrukturen eines Implantates aus Reintitan effektiv entfernt und die Oberfläche optimal geglättet werden.

Abhängig von der Zugänglichkeit des Implantates und des Implantathalses/Schulter werden eiförmige oder flammenförmige Instrumente eingesetzt.

Die lange Gesamtlänge von 30 mm wird dank der Schaftart 310 erreicht. Zur Erzielung einer besonders glatten Oberfläche stehen beide Instrumente auch als Weißring mit ultrafeiner Verzahnung zur Verfügung. Die Instrumente wurden gemeinsam mit Dr. Martin Dürholt entwickelt.

Vorteile:

- 30 mm Gesamtlänge: tiefe Areale werden problemlos erreicht
- glattes Ergebnis: eine normale und eine ultrafeine Verzahnung sorgen kombiniert eingesetzt für eine besonders glatte Oberfläche, neue Belagsbildung wird erschwert
- alle Instrumente sind im praktischen Set im belasteten Instrumentenständer aus Edelstahl erhältlich











4656.310



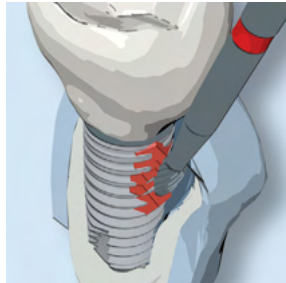
Periimplantitis-Set für die intraorale Bearbeitung und Glättung von Titanimplantaten im Rahmen einer chirurgischen/resektiven Periimplantitisbehandlung, nach Dr. Martin Dürholt

Periimplantitis-Set for oral work and smoothing of titanium implants as part of the surgical/resective treatment of periimplantitis, according Dr. Martin Dürholt

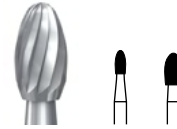
●	H379.310.014	1	
●	H379.310.023	1	
●	H48L.310.014	1	
●	H48L.310.023	1	
○	H379UF.310.014	1	
○	H379UF.310.023	1	
○	H48LUF.310.014	1	
○	H48LUF.310.023	1	

Rotierende Instrumente Ei und Flamme, Gesamtlänge 30 mm, im sterilisierbaren Instrumentenständer 9989

Rotary instruments egg and flame, instrument length 30 mm each, in a sterilizable bur block 9989



H 379



		5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	014	023
L	mm	3,1	4,2

FG Chirurgie XL - FGSXL



H379.310. ... 014 023

⊙_{max} 80000 min⁻¹/rpm

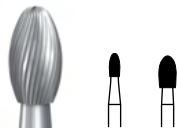
Ei für die intraorale Bearbeitung und Glättung von Titanimplantaten im Rahmen einer chirurgischen/resektiven Periimplantitisbehandlung, Gesamtlänge 30 mm

12 Schneiden, normal

Egg/Football for oral work and smoothing of titanium implants as part of the surgical/resective treatment of periimplantitis, instrument length 30 mm

12 blades, normal

H 379 UF



		5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	014	023
L	mm	3,1	4,2

FG Chirurgie XL - FGSXL



H379UF.310. ... 014 023

⊙_{max} 80000 min⁻¹/rpm

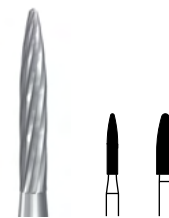
Ei für die intraorale Bearbeitung und Glättung von Titanimplantaten im Rahmen einer chirurgischen/resektiven Periimplantitisbehandlung, Gesamtlänge 30 mm

30 Schneiden, ultrafein

Egg/Football for oral work and smoothing of titanium implants as part of the surgical/resective treatment of periimplantitis, instrument length 30 mm

30 blades, ultra-fine

H 48 L



		5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	014	023
L	mm	8,0	8,0

FG Chirurgie XL - FGSXL



H48L.310. ... 014 023

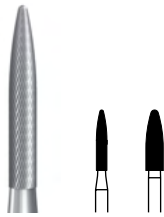
⊙_{max} 80000 min⁻¹/rpm

Flamme für die intraorale Bearbeitung und Glättung von Titanimplantaten im Rahmen einer chirurgischen/resektiven Periimplantitisbehandlung, Gesamtlänge 30 mm

12 Schneiden, normal

Flame for oral work and smoothing of titanium implants as part of the surgical/resective treatment of periimplantitis, instrument length 30 mm

12 blades, normal



○ **H 48 LUF**



		5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	014	023
L	mm	8,0	8,0

FG Chirurgie XL - FGSXL



○ **H48LUF.310. ...** 014 023

⊖_{max} 80000 min⁻¹/rpm

Flamme für die intraorale Bearbeitung und Glättung von Titanimplantaten im Rahmen einer chirurgischen/resektiven Periimplantitisbehandlung, Gesamtlänge 30 mm

Größe 014: 20 Schneiden, Gr. 023: 30 Schneiden, ultrafein

Flame for oral work and smoothing of titanium implants as part of the surgical/resective treatment of periimplantitis, instrument length 30 mm

Size 014: 20 blades, size 023: 30 blades, ultra-fine



Universelle Pilotbohrer Implantologie

Universal pilot burs for use in Implantology

The universal pilot burs are ideally suited for the initial preparation of the axis and depth of an implant site. If an implant with large diameter is to be placed, it is recommended to enlarge the perforation gradually.

The pilot burs with particularly small diameter can be used for palpating the implant position, perforation of bone cylinders as well as for creating a continuous perforation line during bone spreading.

Advantages:

- Large chip spaces for good chip removal
- Pyramid-shaped, special instrument tip for easy penetration
- Effective cutting
- Lasered depth markings at intervals of 2 mm, starting at 8 mm from the instrument tip
- Size and instrument length lasered on to the shank for easy identification

Mit den universellen Pilotbohrern lassen sich die Achse und Tiefe eines geplanten Implantatbettes optimal vorpräparieren. Ist die Insertion eines Implantatkörpers größeren Durchmessers geplant, empfiehlt sich die schrittweise Erweiterung der Bohrung.

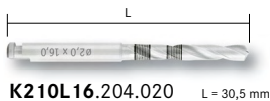
Die Pilotbohrer mit besonders kleinen Durchmessern können für eine Palpation der Implantatposition oder zur Perforation von Knochenblöcken verwendet werden sowie im Rahmen einer Kieferkammspreizung zur Gestaltung einer fortlaufenden Perforationslinie.

Vorteile:

- große Spannuten für eine optimale Spanabfuhr
- pyramidenförmige, speziell gestaltete Instrumentenspitze für gutes Eintauchen
- effektives Schneidverhalten
- gelaserte Tiefenmarkierungen im Abstand von 2 mm, beginnend bei 8 mm (nach Instrumentenspitze)
- auf den Schaft gelaserte Größe und Instrumentenlänge zur raschen Identifikation



478



K210L16.204.020 L = 30,5 mm



K210L19.204.020 L = 33,5 mm



K210L20.205.020 L = 41 mm



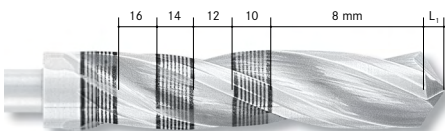
K210L16.204.028 L = 32 mm



K210L19.204.028 L = 33,5 mm



K210L20.205.028 L = 41 mm



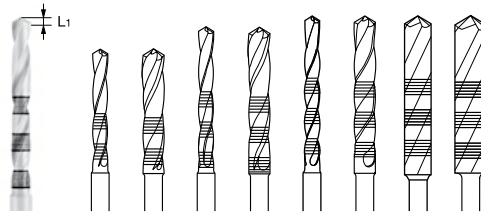
K210L20.205.035 L = 41 mm



K210L20.205.042 L = 41 mm



K 210 L 16
K 210 L 19
K 210 L 20



		1	1	1	1	1	1	1	
Größe · Size	Ø 1/10 mm	020	028	020	028	020	028	035	042
L	mm	16,0	16,0	19,0	19,0	20,0	20,0	20,0	20,0
L₁	mm	0,6	0,8	0,6	0,8	0,6	0,8	1,1	1,3

Winkelstück · Right-angle (RA)



K210L16.204. ...	020	028	-	-	-	-	-	-
-------------------------	-----	-----	---	---	---	---	---	---

K210L19.204. ...	-	-	020	028	-	-	-	-
-------------------------	---	---	-----	-----	---	---	---	---

Winkelstück lang · Right-angle long (RAL)



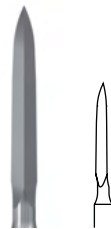
K210L20.205. ...	-	-	-	-	020	028	035	042
-------------------------	---	---	---	---	-----	-----	-----	-----

⊙_{max} 6000 min⁻¹/rpm

Gebrauchsmuster, Patente / Utility model, patents
DE 10 2006 042 762

Pilotbohrer für die Implantologie, Keramik
Tiefenmarkierung = 8, 10, 12, 14 (16, 18) mm
Pilot bur for implantology, made of ceramics
Depth marking = 8, 10, 12, 14 (16, 18) mm

186 A



		1
Größe · Size		1
L	mm	12,0

Winkelstück · Right-angle (RA)



186A.204. ...	1
----------------------	---

⊙_{max} 100000 min⁻¹/rpm

MaxilloPrep Spread-Condense
Dreikantbohrer zum Ankörnen des Knochens, rostfreier
Stahl
MaxilloPrep Spread-Condense
Triangular bur for centering bones, stainless steel



480



210L16.205.008 L = 35 mm
L¹ = 0,3 mm



210L16.205.010 L = 35 mm
L¹ = 0,4 mm



210L16.205.013 L = 35 mm
L¹ = 0,6 mm



210L16.205.018 L = 35 mm
L¹ = 0,8 mm



210L16.204.020 L = 30,5 mm
L¹ = 0,8 mm



210L16.204.028 L = 32 mm
L¹ = 1,2 mm



210L19.204.020 L = 33,5 mm
L¹ = 0,8 mm



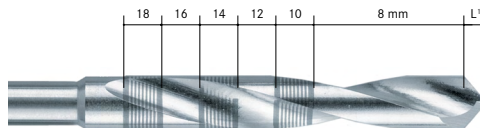
210L19.204.028 L = 35 mm
L¹ = 1,2 mm



210L20.205.020 L = 41 mm
L¹ = 0,8 mm

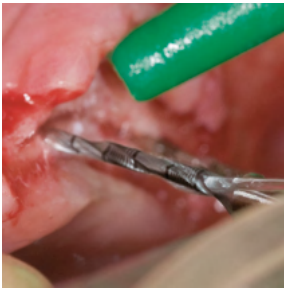
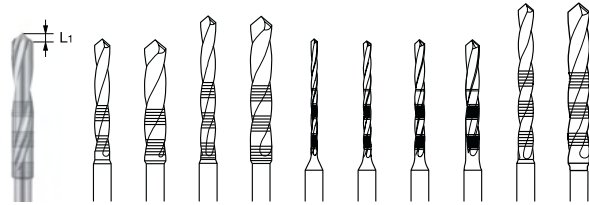


210L20.205.028 L = 41 mm
L¹ = 1,2 mm



⌀_{opt.} 800 - 1.000 min⁻¹/rpm ⌀_{max.} 6.000 min⁻¹/rpm
Rostfreier Stahl - Stainless steel

210 L 16
210 L 19
210 L 20



		2	2	2	2	2	2	2	2	2	2
Größe · Size	Ø 1/10 mm	020	028	020	028	008	010	013	018	020	028
L	mm	16,0	16,0	19,0	19,0	16,0	16,0	16,0	16,0	20,0	20,0
L ₁	mm	0,8	1,2	0,8	1,2	0,3	0,4	0,6	0,8	0,8	1,2

Winkelstück · Right-angle (RA)



210L16.204. ...	020	028	-	-	-	-	-	-	-	-	-
-----------------	-----	-----	---	---	---	---	---	---	---	---	---

210L19.204. ...	-	-	020	028	-	-	-	-	-	-	-
-----------------	---	---	-----	-----	---	---	---	---	---	---	---

Winkelstück lang · Right-angle long (RAL)



210L16.205. ...	-	-	-	-	008	010	013	018	-	-	-
-----------------	---	---	---	---	-----	-----	-----	-----	---	---	---

210L20.205. ...	-	-	-	-	-	-	-	-	-	020	028
-----------------	---	---	---	---	---	---	---	---	---	-----	-----

⊙_{max} 6000 min⁻¹/rpm

Pilotbohrer für die Implantologie, rostfreier Stahl

Tiefenmarkierung = 6, 8, 10, 12, 14 mm bei Gr. 008-018,
8, 10, 12, 14 (16, 18) mm bei Gr. 020-028

Pilot bur for implantology, stainless steel

Depth marking = 6, 8, 10, 12, 14 mm for sizes 008-018,
8, 10, 12, 14 (16, 18) mm for sizes 020-028



Trepanbohrer



Trepan burs

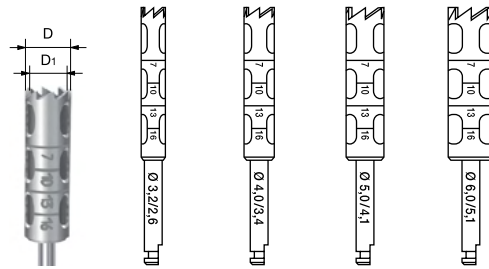
The Komet range of trepan burs includes high-quality trepan burs made of stainless steel for various applications, for example safe explanting, removal of bone blocks and apicectomies.

- 227A Safe explanting
- 227B Removal of bone cylinders
- Bone chip extractor 9126

Das Komet Trepanbohrerprogramm bietet hochwertige Trepanbohrer aus Edelstahl für verschiedene Anforderungen. Zum sicheren Explantieren, für Knochenblockentnahmen, für die Wurzelspitzenresektion und als korrespondierende Trepanfräser.

- 227A sicheres Explantieren
- 227B Gewinnung von Knochenzylindern
- 9126 neuartiger Knochenspanbohrer

482



227 A



		1	1	1	1
Größe · Size	Ø 1/10 mm	032	040	050	060
D	Ø 1/10 mm	32	40	50	60
D ₁	Ø 1/10 mm	26	34	41	51
L	mm	18	18	18	18

Winkelstück · Right-angle (RA)



227A.204. ...

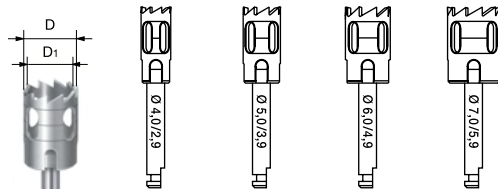
032 040 050 060

⊙_{max} 6000 min⁻¹/rpm

Trepanbohrer zum Explantieren, rostfreier Stahl

Trepan bur for explantation, stainless steel

227 B



		1	1	1	1
Größe · Size	Ø 1/10 mm	040	050	060	070
D	Ø 1/10 mm	40	50	60	70
D ₁	Ø 1/10 mm	29	39	49	59
L	mm	8	8	8	8

Winkelstück · Right-angle (RA)



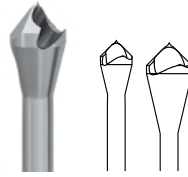
227B.204. ...

040	050	060	070
-----	-----	-----	-----

⊙_{max} 6000 min⁻¹/rpm

Trepanbohrer zur Präparation von Knochenzylindern, rostfreier Stahl

Trepan bur for preparation of bone cylinders, stainless steel



9126



		1	1
Größe · Size	Ø 1/10 mm	042	060
L	mm	7,0	12,0

Winkelstück · Right-angle (RA)



9126.204. ...

○042 ●060

- = O_{max} 10000 min⁻¹/rpm
- = O_{max} 15000 min⁻¹/rpm

MaxilloPrep Knochenspanbohrer zur Gewinnung autologer Knochenspäne, rostfreier Stahl
MaxilloPrep bone chip extractor, drill for gaining a quantity of bone chips, stainless steel

589



1

Winkelstück - Right-angle (RA)



589.204. ...

•

n_{max} 15000 min⁻¹/rpm

Bohrerschaftverlängerung 15 mm für
Winkelschaftinstrumente

Rostfreier Stahl

Extension 15 mm for instruments with contra-angle shank

Stainless steel



Kronenstumpfpräparation

Crown preparation

4665/ST	Okklusionsonlay-Set nach PD Dr. Ahlers, Prof. Edelhoff <i>Occlusal onlay set by Private Lecturer Dr. Ahlers, Prof. Edelhoff</i>	489
4573/ST	Experten-Set für Keramik-Kronen nach PD Dr. Ahlers, Dr. Blunck, Prof. Dr. Frankenberger, Dr. Hajtő, Dr. Mörig, Prof. Dr. Pröbster <i>Expert set for ceramic crowns by Private Lecturer Dr. Ahlers, Dr. Blunck, Prof. Dr. Frankenberger, Dr. Hajtő, Dr. Mörig and Prof. Dr. Pröbster</i>	490
4668 ST	Präparationsset für konfektionierte Kinderkeramikronen nach Prof. Dr. Katrin Bekes <i>Preparation set for prefabricated zirconia crowns for children according to Prof. Dr. Katrin Bekes</i>	492
4333 /C	Procera® Präparationsset für vollkeramische Restaurationen mit Procera® AllCeram <i>Procera® Preparation set for all-ceramic restorations with Procera® AllCeram</i>	492
4384 A	Set für die Kronenpräparation mit Führungsstift nach Prof. Günay <i>Set for crown preparation with guide pin according to Prof. Günay</i>	493
4278	Göttinger Präparationsset für Vollkeramikronen <i>Göttingen preparation set for all-ceramic crowns</i>	494
TD 1272	Präparationsset für die modifizierte Hohlkehle, parallel, nach Dr. Massironi <i>Preparation set for modified chamfer, parallel, by Dr. Massironi</i>	494
4562/ST	Experten-Set für Keramik-Inlays und -Teilkronen nach PD Dr. Ahlers, Dr. Blunck, Prof. Dr. Frankenberger, Dr. Hajtő, Dr. Mörig, Prof. Dr. Pröbster <i>Expert set for ceramic inlays and partial crowns by Private Lecturer Dr. Ahlers, Dr. Blunck, Prof. Dr. Frankenberger, Dr. Hajtő, Dr. Mörig, Prof. Dr. Pröbster</i>	495

Kavitätenpräparation

Cavity preparation

4562	Experten-Set für Keramik-Inlays und -Teilkronen nach PD Dr. Ahlers, Dr. Blunck, Prof. Dr. Frankenberger, Dr. Hajtő, Dr. Mörig, Prof. Dr. Pröbster <i>Expert set for ceramic inlays and partial crowns by Private Lecturer Dr. Ahlers, Dr. Blunck, Prof. Dr. Frankenberger, Dr. Hajtő, Dr. Mörig, Prof. Dr. Pröbster</i>	495
4261	Inlay-Präparations-Set <i>Inlay preparation set</i>	496

Füllungsbearbeitung

Working on fillings

4546	Set zum 2-stufigen Finieren und Polieren von Composite <i>Set for 2-step composite finishing and polishing</i>	497
4389	Composite-Finierset nach Prof. Radlanski <i>Composite finishing set according to Prof. Radlanski</i>	497
4159	Finieren von Composite mit Hartmetallinstrumenten <i>Composite-Finishing with carbide instruments</i>	498
4092	Finieren von Composite mit Diamantinstrumenten <i>Composite-Finishing with diamond instruments</i>	498
4679	Set 4679 zur Composite-Bearbeitung <i>Set 4679 for composite trimming</i>	499

Veneertechnik

Veneer technique

4686/ST	Perfect Veneer Preparations Set nach PD Dr. Ahlers, Prof. Edelhoff <i>Perfect Veneer Preparations set by Private Lecturer Dr. Ahlers, Prof. Edelhoff</i>	500
4388	"Keramik-Veneers.de" nach PD Dr. M. Oliver Ahlers, Hamburg <i>Set for ceramic veneers according to Private Lecturer Dr. M. Oliver Ahlers, Hamburg</i>	501
4151	CVS-Set für Keramik-Veneers <i>CVS set for ceramic veneers</i>	501

Sonstige Sets

Other sets

TD1520A	Set für prothetische Korrekturen <i>Set for corrective work on prostheses</i>	502
4409	Set für die Ausarbeitung von Provisorien nach ZMF J. Mettler <i>Set for the trimming of temporary appliances according to dental assistant J. Mettler</i>	502
4399A	Set für die Keramikpolitur <i>Set for polishing ceramics</i>	503
4548	Set zur Titanbearbeitung im Mund <i>Set for intraoral work on titanium</i>	503
4362	PA-Set, Instrumente für die Parodontaltherapie <i>PA-Set, Instruments for periodontal treatment</i>	504
4180	TPS2-Set für die Inlay-, Kronen- und Brückenpräparation nach Dr. Bernard Touati, Paris <i>TPS2 Set for inlay, crown and bridge preparation according to Dr. Bernard Touati, Paris</i>	504
4310	Set für alle Präparationen nach Prof. Dr. A. Gutowski <i>Set for all preparation types according to Prof. Dr. A. Gutowski</i>	505
ICTS 12	Set NiTiBrush Pinsel und Bürste <i>NiTiBrush Set - pointed and clustered brushes</i>	506
4656	Periimplantitis-Set für die intraorale Bearbeitung und Glättung von Titanimplantaten im Rahmen einer chirurgischen/resektiven Periimplantitisbehandlung, nach Dr. Martin Dürholt <i>Periimplantitis-Set for oral work and smoothing of titanium implants as part of the surgical/resective treatment of periimplantitis, according to Dr. Martin Dürholt</i>	507




Sets Sets

<i>Introduction</i>	488	Einleitung
<i>Crown preparation</i>	489 - 494	Kronenstumpfpräparation
<i>Cavity preparation</i>	495 - 496	Kavitätenpräparation
<i>Work on fillings</i>	497 - 499	Füllungsbearbeitung
<i>Veneer technique</i>	500 - 501	Veneertechnik
<i>Other sets</i>	502 - 507	Sonstige Sets




Sets

Our versatile range of preassembled sets enjoys great popularity. Those sets that contain different versions of the same instrument (e.g. the same instrument in different sizes) are listed in the catalogue tables of the corresponding individual instrument. If, however, a set contains all that is needed for a complete treatment sequence, then the instruments required are offered as separate sets. Those sets that come with informative leaflets, such as product information sheets with a detailed description of the treatment are marked with the following symbol  in the catalogue table.

The sets are sorted according to indication.

Due to the large number of sets available, only a small selection of sets is shown in our catalogue. For more detailed information, do not hesitate to order our special brochure which contains a multitude of other interesting sets.

Sets

Sehr beliebt ist unser vielseitiges Sortiment an Setzusammenstellungen. Sets, die ein Instrument in verschiedenen Varianten (z. B. in verschiedenen Größen) enthalten, sind den jeweiligen Katalogtabellen des Einzelinstrumentes zugeordnet. Werden gesamte Behandlungsabläufe dargestellt, bieten wir die benötigten Instrumente als Set an. Gibt es zu diesen Sets weiteres Informationsmaterial, wie bspw. Produktinformationen mit einer ausführlichen Beschreibung des Behandlungsablaufes, finden Sie an der Katalogtabelle des jeweiligen Sets ein entsprechendes Infosymbol: 

Die Sets sind nach Indikationsbereichen sortiert.

Aufgrund der Vielzahl unserer Sets finden Sie in diesem Katalog nur eine kleine Auswahl. Sie sollten sich unbedingt unsere Setbrochure anfordern, die darüber hinaus viele interessante Sets enthält.



4665 ST.314



Okklusionsonlay-Set nach PD Dr. Ahlers, Prof. Edelhoff
 Occlusal onlay set by Private Lecturer Dr. Ahlers, Prof. Edelhoff

		855D.314.016	1
		370.314.030	1
●		8370.314.030	1
		370.314.035	1
●		8370.314.035	1
●		8849P.314.016	1
●		8856.314.014	1
		858.314.010	1
●		8858.314.010	1

Inhalt wie Set 4665 jedoch im sterilisierbaren Instrumentenständer
 Content identical to set 4665 but comes with an instrument tray suitable for sterilisation

4665.314



Okklusionsonlay-Set nach PD Dr. Ahlers, Prof. Edelhoff
 Occlusal onlay set by Private Lecturer Dr. Ahlers, Prof. Edelhoff

		855D.314.016	1
		370.314.030	1
●		8370.314.030	1
		370.314.035	1
●		8370.314.035	1
●		8849P.314.016	1
●		8856.314.014	1
		858.314.010	1
●		8858.314.010	1



490 **4573 ST.314**



Experten-Set für Keramik-Kronen nach PD Dr. Ahlers, Dr. Blunck, Prof. Dr. Frankenberger, Dr. Hajtó, Dr. Mörig, Prof. Dr. Pröbster
Expert set for ceramic crowns by Private Lecturer Dr. Ahlers, Dr. Blunck, Prof. Dr. Frankenberger, Dr. Hajtó, Dr. Mörig and Prof. Dr. Pröbster



●	6837KR.314.012	1	
●	6856.314.021	1	
●	6856.314.018	1	
●	6856.314.012	1	
●	6379.314.023	1	
●	6836KR.314.014	1	
●	8856.314.021	1	
●	8856.314.018	1	
●	8379.314.023	1	

Inhalt wie Set 4573 jedoch im sterilisierbaren Instrumentenständer
Siehe auch Experten-Set 4562/ST für Keramik-Inlays und Teilkronen
Content identical to set 4573 but comes with an instrument tray suitable for sterilisation
Also refer to expert set 4562/ST for ceramic inlays and partial crowns






4573.314



Experten-Set für Keramik-Kronen nach PD Dr. Ahlers, Dr. Blunck,
Prof. Frankenberger, Dr. Hajtó, Dr. Mörig, Prof. Pröbster
*Expert set for ceramic crowns by Private Lecturer Dr. Ahlers, Dr. Blunck,
Prof. Frankenberger, Dr. Hajtó, Dr. Mörig and Prof. Pröbster*



●	6837KR.314.012	1	
●	6856.314.021	1	
●	6856.314.018	1	
●	6856.314.012	1	
●	6379.314.023	1	
●	6836KR.314.014	1	
●	8856.314.021	1	
●	8856.314.018	1	
●	8379.314.023	1	

Siehe auch Experten-Set 4562/ST für Keramik-Inlays und -Teilkronen
Also refer to expert set 4562/ST for ceramic inlays and partial crowns



492

4668 ST.314



Präparationsset für konfektionierte Kinderkeramikronen nach Prof. Dr. Katrin Bekes
Preparation set for prefabricated zirconia crowns for children according to Prof. Dr. Katrin Bekes

●	6379.314.023	1		
●	6856.314.014	1		
	863.314.012	1		
● ○	ZR8379.314.014	1		
	94021C.204.050	1		
	94021F.204.050	1		

Wir empfehlen Kiddy-Caps, made in Germany
Infos unter: www.kiddy-caps.de
We recommend Kiddy-Caps, made in Germany
Further information: www.kiddy-caps.com

4333.000



Procera® Präparationsset für vollkeramische Restaurationen mit Procera® AllCeram
Procera® Preparation set for all-ceramic restorations with Procera® AllCeram

	878K.314.014	1		
	878K.314.016	1		
	878K.314.018	1		
	368.314.023	1		

Procera® ist eine eingetragene Marke der Firma Nobel Biocare
Procera® is a registered trademark of Nobel Biocare



4333 C.314



Procera® Präparationsset für vollkeramische Restaurationen mit Procera® AllCeram
Procera® Preparation set for all-ceramic restorations with Procera® AllCeram

	6878K.314.014	1	
	6878K.314.016	1	
	6878K.314.018	1	
	6368.314.023	1	

Procera® ist eine eingetragene Marke der Firma Nobel Biocare
Procera® is a registered trademark of Nobel Biocare



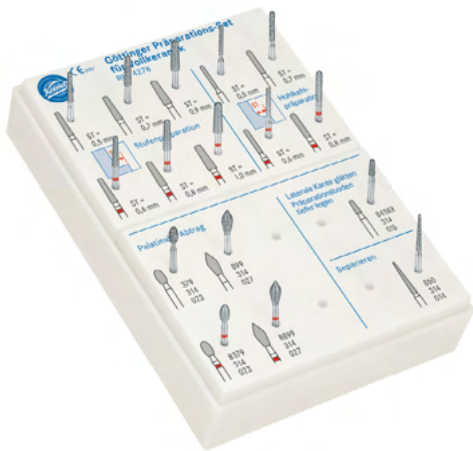
4384 A.314



Set für die Kronenpräparation mit Führungsstift nach Prof. Günay
Set for crown preparation with guide pin according to Prof. Günay

	878KP.314.018	1	
	878KP.314.021	1	
	8878KP.314.018	1	
	8878KP.314.021	1	
	856P.314.018	1	
	856P.314.021	1	
	8856P.314.018	1	
	8856P.314.021	1	
	S6878K.314.012	1	
	S6878K.314.016	1	
	S6856.314.018	1	
	8856.314.018	1	
	6379.314.023	1	
	661.314.420	1	

Die ideale Ergänzung zum Set: Mit den Schallspitzen SF8878KD (distal) bzw. SF8878KM (mesial) können abschließend die Approximalfächen finiert werden
The ideal addition to the set: The sonic tips SF8878KD (distal) and SF8878KM (mesial) are ideally suited for final finishing of the interproximal surfaces



494

4278.314



Göttinger Präparationsset für Vollkeramikronen
Göttingen preparation set for all-ceramic crowns

951KR.314.016	1		
951KR.314.019	1		
951KR.314.023	1		
8951KR.314.017	1		
8951KR.314.020	1		
8951KR.314.024	1		
881.314.010	1		
881.314.014	1		
888.314.012	1		
888.314.016	1		
379.314.023	1		
899.314.027	1		
8379.314.023	1		
8899.314.027	1		
845KR.314.016	1		
850.314.014	1		

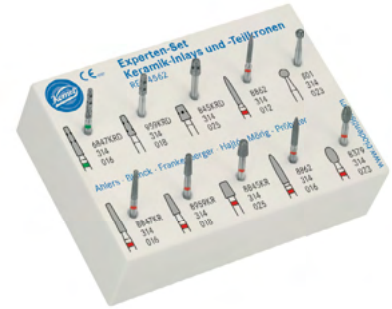
TD 1272.314



Präparationsset für die modifizierte Hohlkehle, parallel, nach Dr. Massironi
Preparation set for modified chamfer, parallel, according to Dr. Massironi

2886.314.014	1		
2886.314.016	1		
2886.314.018	1		
2979.314.014	1		
2979.314.016	1		
2979.314.018	1		
8979.314.014	1		
8979.314.016	1		
8979.314.018	1		

Die ideale Ergänzung zum Set: Schallspitze SF979 zur subgingivalen Positionierung und Finitur des Kronenrandes
The ideal addition to the set: The sonic tip SF979 for subgingival positioning and finishing of the crown margin



4562 ST.314



Experten-Set für Keramik-Inlays und -Teilkronen nach PD Dr. Ahlers, Dr. Blunck, Prof. Dr. Frankenberger, Dr. Hajtő, Dr. Mörig, Prof. Dr. Pröbster
Expert set for ceramic inlays and partial crowns by Private Lecturer Dr. Ahlers, Dr. Blunck, Prof. Dr. Frankenberger, Dr. Hajtő, Dr. Mörig and Prof. Dr. Pröbster

●	6847KRD.314.016	1	
	959KRD.314.018	1	
	845KRD.314.025	1	
●	8862.314.012	1	
	801.314.023	1	
●	8847KR.314.016	1	
●	8959KR.314.018	1	
●	8845KR.314.025	1	
●	8862.314.016	1	
●	8379.314.023	1	

Inhalt wie Set 4562 jedoch im sterilisierbaren Instrumentenständer
Siehe auch Experten-Set 4573/ST für Keramik-Kronen
Content identical to set 4562 but comes with an instrument tray suitable for sterilisation
Also refer to expert set 4573/ST for ceramic crowns

4562.314



Experten-Set für Keramik-Inlays und -Teilkronen nach PD Dr. Ahlers, Dr. Blunck, Prof. Dr. Frankenberger, Dr. Hajtő, Dr. Mörig, Prof. Dr. Pröbster
Expert set for ceramic inlays and partial crowns by Private Lecturer Dr. Ahlers, Dr. Blunck, Prof. Dr. Frankenberger, Dr. Hajtő, Dr. Mörig, Prof. Dr. Pröbster

●	6847KRD.314.016	1	
	959KRD.314.018	1	
	845KRD.314.025	1	
●	8862.314.012	1	
	801.314.023	1	
●	8847KR.314.016	1	
●	8959KR.314.018	1	
●	8845KR.314.025	1	
●	8862.314.016	1	
●	8379.314.023	1	

Siehe auch Experten-Set 4573/ST für Keramik-Kronen
Also refer to expert set 4573/ST for ceramic crowns





















496

4261.314



Inlay-Präparations-Set
Inlay preparation set

			
	959KR.314.018	1	
	8959KR.314.018	1	
	959KREF.314.018	1	
	845KR.314.018	1	
	8845KR.314.018	1	
	845KREF.314.018	1	
	845KR.314.025	1	
	8845KR.314.025	1	
	845KREF.314.025	1	
	856EF.314.012	1	



4546.000



Set zum 2-stufigen Finieren und Polieren von Composite
Set for 2-step composite finishing and polishing

		H135Q.314.014	1	
		H48LQ.314.012	1	
		H379Q.314.023	1	
		H390Q.314.018	1	
		9524UF.204.050	1	
		9526UF.204.100	1	
		9525UF.204.085	1	
		9523UF.204.030	1	

4389.314



Composite-Finiererset nach Prof. Radlanski
Composite finishing set according to Prof. Radlanski

		H134Q.314.014	1	
		H135Q.314.014	1	
		H379Q.314.023	1	
		H390Q.314.018	1	
		H22AGK.314.016	1	
		H22ALGK.314.016	1	
		H379AGK.314.023	1	
		H390AGK.314.018	1	



498

4159.314



Finieren von Composite mit Hartmetallinstrumenten
Composite-Finishing with carbide instruments

●	H132.314.008	1		
●	H133.314.010	1		
●	H134.314.014	1		
●	H135.314.014	1		
●	H132F.314.008	1		
●	H133F.314.010	1		
●	H134F.314.014	1		
●	H135F.314.014	1		
○	H132UF.314.008	1		
○	H133UF.314.010	1		
○	H134UF.314.014	1		
○	H135UF.314.014	1		
●	H379.314.023	1		
●	H247.314.007	1		
●	H247.314.009	1		

4092.314



Finieren von Composite mit Diamantinstrumenten
Composite-Finishing with diamond instruments









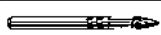
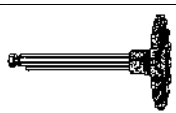
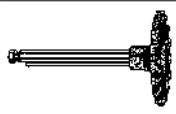
●	8955.314.008	1		
●	8956.314.010	1		
●	8852.314.014	1		
●	8859.314.014	1		
●	955EF.314.008	1		
●	956EF.314.010	1		
●	852EF.314.014	1		
●	859EF.314.014	1		
●	8379.314.023	1		
●	8957.314.007	1		
●	8957.314.009	1		
●	379EF.314.023	1		
●	957EF.314.007	1		
●	957EF.314.009	1		



4679.000



Set 4679 zur Composite-Bearbeitung
 Set 4679 for composite trimming

			
	H135Q.314.014	1	
	H48LQ.314.012	1	
	H379Q.314.023	1	
	H390Q.314.018	1	
	94028M.204.130	2	
	94028F.204.130	2	



4686 ST.314



Perfect Veneer Preparations Set nach PD Dr. Ahlers, Prof. Edelhoff
Inhalt wie Set 4686 jedoch im sterilisierbaren Instrumentenständer
Perfect Veneer Preparations set by Private Lecturer Dr. Ahlers, Prof. Edelhoff
Content identical to set 4686 but comes with an instrument tray suitable for sterilisation

	868BP.314.020	1	
	856P.314.018	1	
●	8856P.314.018	1	
	868.314.016	1	
●	8868.314.016	1	
	868BP.314.018	1	
	868.314.012	1	
●	8868.314.012	1	
	379.314.023	1	
●	8379.314.023	1	

Inhalt wie Set 4686 jedoch im sterilisierbaren Instrumentenständer
Content identical to set 4686 but comes with an instrument tray suitable for sterilisation



4686.314



Perfect Veneer Preparations Set nach PD Dr. Ahlers, Prof. Edelhoff
Perfect Veneer Preparations set by Private Lecturer Dr. Ahlers, Prof. Edelhoff

	868BP.314.020	1	
	856P.314.018	1	
●	8856P.314.018	1	
	868.314.016	1	
●	8868.314.016	1	
	868BP.314.018	1	
	868.314.012	1	
●	8868.314.012	1	
	379.314.023	1	
●	8379.314.023	1	



4388.314



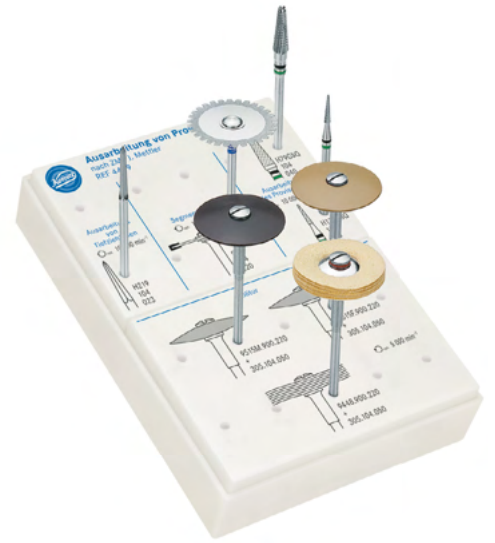
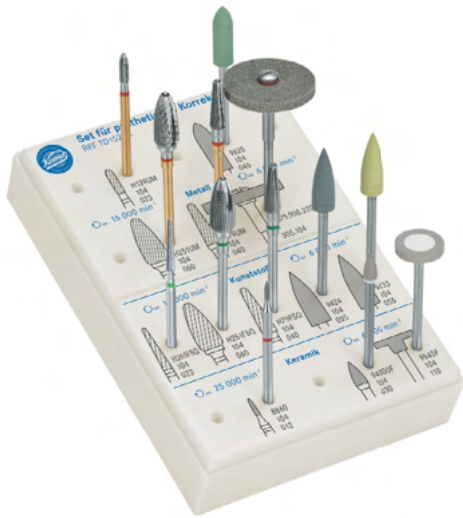
„Keramik-Veneers.de“ nach PD Dr. M. Oliver Ahlers, Hamburg
Set for ceramic veneers according to Private Lecturer Dr. M. Oliver Ahlers,
Hamburg

868B.314.018	1		
868B.314.020	1		
868.314.012	1		
868.314.016	1		
379.314.023	1		
8868.314.012	1		
8868.314.016	1		
8379.314.023	1		
852EF.314.014	1		
379EF.314.023	1		

4151.314

CVS-Set für Keramik-Veneers
CVS set for ceramic veneers

834.314.021	1		
834.314.016	1		
6844.314.016	1		
6844.314.014	1		
H133UF.314.010	1		
852EF.314.014	1		
955EF.314.008	1		
379EF.314.023	1		



502

TD 1520 A.000



Set für prothetische Korrekturen
Set for corrective work on prostheses

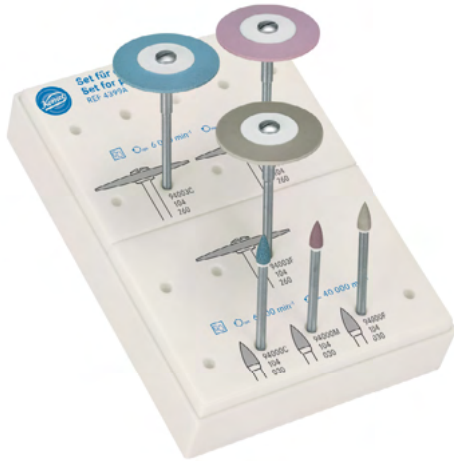
●	H139UM.104.023	1	
	9620.104.045	1	
●	H251UM.104.060	1	
●	H79UM.104.040	1	
	9675.900.220	1	
	305.104.050	1	
●	H261FSQ.104.023	1	
●	H251FSQ.104.060	1	
●	H79FSQ.104.040	1	
	9424.104.055	1	
	9433.104.055	1	
●	8860.104.012	1	
	94000F.104.030	1	
	9545F.104.110	1	

4409.000



Set für die Ausarbeitung von Provisorien nach ZMF J. Mettler
Set for the trimming of temporary appliances according to dental assistant J. Mettler

	H219.104.023	1	
	946.104.220	1	
● ●	H79GSQ.104.040	1	
● ●	H136GSQ.104.016	1	
	9515M.900.220	1	
	9515F.900.220	1	
	9448.900.220	1	
	305.104.050	3	



4399 A.104



Set für die Keramikpolitur
Set for polishing ceramics

94000C.104.030	1	
94000M.104.030	1	
94000F.104.030	1	
94003C.104.260	1	
94003M.104.260	1	
94003F.104.260	1	

4548.314



Set zur Titanbearbeitung im Mund
Set for intraoral work on titanium

H856G.314.016	1	
H856G.314.018	1	
H847KRG.314.016	1	
H847KRG.314.018	1	
H379G.314.023	1	
H375R.314.016	1	
H375R.314.018	1	
H336.314.016	1	
H336.314.018	1	
H379.314.023	1	



504

4362.000



PA-Set, Instrumente für die Parodontaltherapie
PA-Set, Instruments for periodontal treatment

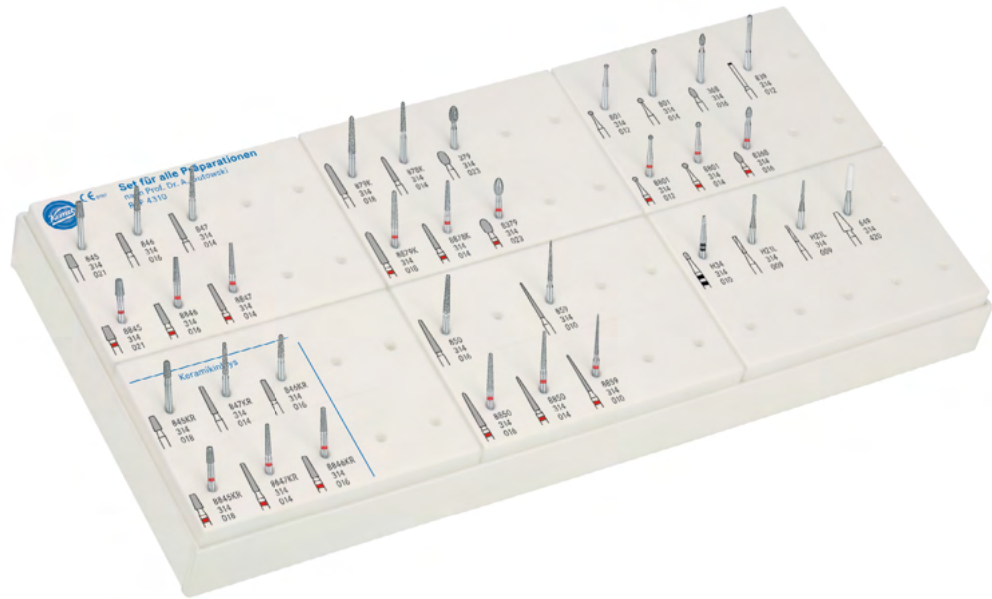
●	8831.204.012	1	
●	831EF.204.012	1	
●	8832.204.014	1	
●	832EF.204.014	1	
●	8831L.204.012	1	
●	831LEF.204.012	1	
●	8832L.204.014	1	
●	832LEF.204.014	1	
	190.205.010	1	
	189.204.012	1	

4180.314



TPS2-Set für die Inlay-, Kronen- und Brückenpräparation nach Dr. Bernard Touati, Paris
TPS2 Set for inlay, crown and bridge preparation according to Dr. Bernard Touati, Paris

●	6889.314.010	1	TPS2-1
●	8889.314.010	1	TPS2-2
●	6883.314.010	1	TPS2-3
	888.314.012	1	TPS2-4
	868.314.012	1	TPS2-5
●	6856.314.016	1	TPS2-6
●	8856.314.016	1	TPS2-7
●	6856.314.018	1	TPS2-8
●	8856.314.018	1	TPS2-9
●	6847KR.314.016	1	TPS2-10
●	8847KR.314.016	1	TPS2-11
●	6849.314.016	1	TPS2-12
●	8368.314.016	1	TPS2-13
●	5856.314.016	1	TPS2-14
●	5368.314.023	1	TPS2-15



4310.314



Set für alle Präparationen nach Prof. Dr. A. Gutowski
Set for all preparation types according to Prof. Dr. A. Gutowski

		845.314.021	1		
		846.314.016	1		
		847.314.014	1		
●		8845.314.021	1		
●		8846.314.016	1		
●		8847.314.014	1		
		845KR.314.018	1		
		847KR.314.014	1		
		846KR.314.016	1		
●		8845KR.314.018	1		
●		8847KR.314.014	1		
●		8846KR.314.016	1		
		879K.314.018	1		
		878K.314.014	1		
		379.314.023	1		
●		8879K.314.018	1		
●		8878K.314.014	1		
●		8379.314.023	1		
		879K.314.018	1		
		878K.314.014	1		
		850.314.016	1		
		859.314.010	1		
●		8850.314.016	1		
●		8850.314.014	1		
●		8859.314.010	1		
		801.314.012	1		
		801.314.014	1		
		368.314.016	1		
		839.314.012	1		
●		8801.314.012	1		
●		8801.314.014	1		
●		8368.314.016	1		
●●		H34.314.010	1		
		H21L.314.009	1		
		H23L.314.009	1		
		649.314.420	1		



506

ICTS 12.204



Set NiTiBrush Pinsel und Bürste

NiTiBrush Set - pointed and clustered brushes

ICT1.204.	2		
ICT2.204.	2		

Enthält 2 NiTiBrush Titanbürsten in Pinselform mit Nickel-Titan-Borsten in axialer Richtung und 2 Titanbürsten mit gebogenen Borsten, für die intraorale Reinigung von Titanimplantaten im Rahmen einer chirurgischen Periimplantitisbehandlung
Contains 2 fine, pointed NiTiBrush titanium brushes with nickel-titanium bristles in axial direction and 2 titanium brushes with curved bristles, for intraoral cleaning of titanium implants as part of a surgical periimplantitis treatment











4656.310



Periimplantitis-Set für die intraorale Bearbeitung und Glättung von Titanimplantaten im Rahmen einer chirurgischen/resektiven Periimplantitisbehandlung, nach Dr. Martin Dürholt

Periimplantitis-Set for oral work and smoothing of titanium implants as part of the surgical/resective treatment of periimplantitis, according Dr. Martin Dürholt

●	H379.310.014	1	
●	H379.310.023	1	
●	H48L.310.014	1	
●	H48L.310.023	1	
○	H379UF.310.014	1	
○	H379UF.310.023	1	
○	H48LUF.310.014	1	
○	H48LUF.310.023	1	

Rotierende Instrumente Ei und Flamme, Gesamtlänge 30 mm, im sterilisierbaren Instrumentenständer 9989

Rotary instruments egg and flame, instrument length 30 mm each, in a sterilizable bur block 9989



Edelstahlständer

Stainless steel bur blocks



511-516

Aluständer

Aluminium bur blocks



518-519

Verpackungen

Packages



520-523



Bur blocks **Instrumentenständer**

<i>Stainless steel bur blocks</i>	510 - 517	Edelstahlständer
<i>Aluminium bur blocks</i>	518 - 519	Aluständer
<i>Packages</i>	520 - 523	Verpackungen



Stainless steel bur blocks

A considerable number of rotary and oscillating instruments is used in the dental practice every day. Every practice team wishes to reprocess these instruments in a simple, ergonomic manner. In response, Komet offers a vast range of bur blocks for all types of instruments, for example for standard rotary instruments, endodontics and for sonic tips.

Our bur blocks are available in many different versions: big or small, high or deep. All bur blocks are clearly laid out and feature a long service life. Stainless steel bur blocks and tribune-like bur blocks are suitable for cleaning and disinfecting in the instrument or ultrasonic bath or in the thermo disinfectant. We had the reprocessing of our instruments validated by an external institute. With Komet bur blocks and reprocessing instructions, our customers are always on the safe side.

Edelstahlständer

Das Aufkommen rotierender und oszillierender Instrumente in einer Praxis kann groß sein - Mengen, die jedes Team einfach und ergonomisch aufbereiten möchte. Dafür bietet Komet unterschiedlichste Instrumentenständer an: z. B. für das rotierende Standardsortiment, die Endodontie und die Schallspitzen.

Die Unterschiede: groß, klein, hoch, tief. Die Gemeinsamkeiten: Übersichtlichkeit und eine lange Haltbarkeit. Edelstahl- und Tribünenständer sind für das Instrumenten bzw. Ultraschallbad, den Thermodesinfektor und den Autoklav geeignet. Da wir die Aufbereitung unserer Instrumente durch ein externes Institut haben validieren lassen, sind Sie mit unseren Instrumentenständern und den Herstellerinformationen zur Instrumentenaufbereitung immer auf der sicheren Seite.



9993 L 6.000



Abmessungen · Dimensions	mm	91 x 45 x 60
--------------------------	----	--------------

Instrumentenständer aus rostfreiem Edelstahl mit 6 Aufnahmen für FG- und Winkelstückinstrumente sowie 3 Aufnahmen für Schallinstrumente, mit vormontierten blauen Silikonstopfen, für eine max. Instrumentenlänge von 58 mm

Bur block made of stainless steel with 6 blue silicone plugs for FG and RA instruments and 3 plugs for sonic tips, for a maximum length of 58 mm



9933 L 3.000



Abmessungen · Dimensions	mm	61 x 45 x 30
--------------------------	----	--------------

Instrumentenständer aus rostfreiem Edelstahl mit 12 Aufnahmen für FG- und Winkelstückinstrumente, mit vormontierten blauen Silikonstopfen, für eine max. Instrumentenlänge von 28 mm

Bur block made of stainless steel with 12 blue silicone plugs as universal instrument holders, for FG and RA instruments with a maximum length of 28 mm



512

9933 L 5.000



Abmessungen · Dimensions mm 61 x 45 x 50

Instrumentenständer aus rostfreiem Edelstahl mit 12 Aufnahmen für FG- und Winkelstückinstrumente, mit vormontierten blauen Silikonstopfen, für eine max. Instrumentenlänge von 48 mm

Bur block made of stainless steel with 12 blue silicone plugs as universal instrument holders, for FG and RA instruments with a maximum length of 48 mm

9933 L 6.000



Abmessungen · Dimensions mm 61 x 45 x 60

Instrumentenständer aus rostfreiem Edelstahl mit 12 Aufnahmen für FG- und Winkelstückinstrumente, mit vormontierten blauen Silikonstopfen, für eine max. Instrumentenlänge von 58 mm

Bur block made of stainless steel with 12 blue silicone plugs for FG and RA instruments with a maximum length of 58 mm



9933 L 7.000



Abmessungen · Dimensions mm 61 x 45 x 70

Instrumentenständer aus rostfreiem Edelstahl mit 12 Aufnahmen für FG- und Winkelstückinstrumente, mit vormontierten blauen Silikonstopfen, für eine max. Instrumentenlänge von 68 mm

Bur block made of stainless steel with 12 blue silicone plugs as universal instrument holders, for FG and RA instruments with a maximum length of 68 mm



9949 L 3.000



Abmessungen · Dimensions mm 79 x 63 x 30

Instrumentenständer aus rostfreiem Edelstahl mit 24 Aufnahmen für FG- und Winkelstückinstrumente, mit vormontierten blauen Silikonstopfen, für eine max. Instrumentenlänge von 28 mm

Bur block made of stainless steel with 24 blue silicone plugs for FG and RA instruments with a maximum length of 28 mm

513



9949 L 6.000



Abmessungen · Dimensions mm 79 x 63 x 60

Instrumentenständer aus rostfreiem Edelstahl mit 24 Aufnahmen für FG- und Winkelstückinstrumente, mit vormontierten blauen Silikonstopfen, für eine max. Instrumentenlänge von 58 mm

Bur block made of stainless steel with 24 blue silicone plugs for FG and RA instruments with a maximum length of 58 mm



9989.000



Abmessungen · Dimensions mm 83 x 45 x 35

Instrumentenständer aus rostfreiem Edelstahl mit 16 Aufnahmen für FG- und Winkelstückinstrumente, mit vormontierten blauen Silikonstopfen, für eine max. Instrumentenlänge von 33 mm

Bur block made of stainless steel with 16 blue silicone plugs as universal instrument holders, for FG and RA instruments with a maximum length of 33 mm



514

9990.000



Abmessungen · Dimensions mm 109 x 63 x 35

Instrumentenständer aus rostfreiem Edelstahl mit 30 Aufnahmen für FG- und Winkelstückinstrumente, mit vormontierten blauen Silikonstopfen, für eine max. Instrumentenlänge von 33 mm

Bur block made of stainless steel with 30 blue silicone plugs as universal instrument holders, for FG and RA instruments with a maximum length of 33 mm

9991.000



Abmessungen · Dimensions mm 109 x 80 x 35

Instrumentenständer aus rostfreiem Edelstahl mit 40 Aufnahmen für FG- und Winkelstückinstrumente, mit vormontierten blauen Silikonstopfen, für eine max. Instrumentenlänge von 33 mm

Bur block made of stainless steel with 40 blue silicone plugs as universal instrument holders, for FG and RA instruments with a maximum length of 33 mm



9992.000



Abmessungen · Dimensions mm 109 x 80 x 60

Instrumentenständer aus rostfreiem Edelstahl mit 40 Aufnahmen für FG- und Winkelstückinstrumente, mit vormontierten blauen Silikonstopfen, für eine max. Instrumentenlänge von 58 mm

Bur block made of stainless steel with 40 blue silicone plugs as universal instrument holders, for FG and RA instruments with a maximum length of 58 mm



9945.000



Abmessungen · Dimensions mm 147,5 x 79 x 49

Instrumentenständer aus rostfreiem Edelstahl mit 40 Aufnahmen für FG- und Winkelstückinstrumente, mit vormontierten blauen Silikonstopfen, für eine max. Instrumentenlänge von 45 mm

Bur block made of stainless steel with 40 blue silicone plugs for FG and RA instruments, for a maximal length of 45 mm

515



97510.000



Abmessungen · Dimensions mm 100 x 88 x 49

Instrumentenständer aus rostfreiem Edelstahl mit 21 Aufnahmen für FG- und Winkelstückinstrumente, mit vormontierten blauen Silikonstopfen, für eine max. Instrumentenlänge von 45 mm

Bur block made of stainless steel with 21 blue silicone plugs for FG and RA instruments, for a maximal length of 45 mm



Instrumentenständer | Edelstahlständer
Bur blocks | Stainless steel bur blocks



516 **97511.000**



Abmessungen - Dimensions mm 150 x 89 x 49

Instrumentenständer aus rostfreiem Edelstahl mit 35 Aufnahmen für FG- und Winkelstückinstrumente sowie 4 Aufnahmen für Schallinstrumente, mit vormontierten roten, grünen und blauen Silikonstopfen, für eine max. Instrumentenlänge von 45 mm

Bur block made of stainless steel with 35 red, green and blue silicone plugs for FG and RA instruments and 4 plugs for sonic tips, for a maximal length of 45 mm



9891




		1	1	1	1	1	1	1
Größe - Size		1	2	3	4	5	6	7

9891.000. ...		1	2	3	4	5	6	7
----------------------	--	---	---	---	---	---	---	---

Silikonstopfen, als Refill für Instrumentenständer mit
 Silikonstopfen, 8 Stück
Silicone plug, refill for bur blocks with silicone plugs, 8 pieces

9953



		7
Größe · Size		1
9953.000. ...		1

Silikonstopfen, als Refill für Instrumentenständer 9952
für Schallspitzen
Silicone plugs, refill for bur block 9952 for sonic tips



A 100 S



A 100 R



A 100 G



A 100 B

Aluminium Bur Blocks

These bur blocks are also available in red, gold and blue.

Simply replace the S at the end of the REF no. by an R, a G or a B, as required.

Due to their material, aluminium bur blocks are generally not suitable for disinfection in the thermodisinfectant.

Aluständer

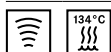
Diese Ständer sind auch in rot, gold und blau erhältlich.

Einfach das **S** am Ende der REF-Nr. durch ein **R, G** oder **B** ersetzen.

Aluständer sind materialbedingt grundsätzlich nicht für die Aufbereitung im Thermodesinfektor geeignet.



A 100 S.000



Abmessungen · Dimensions mm 41 x 25 x 28

Ständer aus eloxiertem Aluminium für 10 FG- und 5 Winkelstück-Instrumente, für eine maximale Instrumentenlänge von 25 mm
Auch in rot (A 100R), in gold (A 100G) und in blau (A 100B) erhältlich. Einfach das S am Ende der REF-Nr. durch ein R, G oder B ersetzen
Bur block made of anodized aluminium for 10 FG and 5 RA instruments, for a maximal instrument length of 25 mm
Also available in red (A 100R), gold (A 100G) and blue (A 100B). Simply replace the S at the end of the REF no. by an R, a G or a B, as required



A 600 S.000

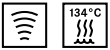


Abmessungen · Dimensions mm 73 x 25 x 30

Ständer aus eloxiertem Aluminium für 20 FG- und 10 Winkelstück-Instrumente, für eine maximale Instrumentenlänge von 26 mm (FG) und 27 mm (Winkelstück)
Auch in blau (A 600B) erhältlich. Einfach das S am Ende der REF-Nr. durch B ersetzen
Bur block made of anodized aluminium for 20 FG and 10 RA instruments, for a maximal instrument length of 26 mm (FG) and 27 (RA)
Also available in blue (A 600B). Simply replace the S at the end of the REF no. by an B



A 603 S.000



Abmessungen · Dimensions mm 73 x 25 x 30

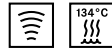
Ständer aus eloxiertem Aluminium für 12 FG und 6 Winkelstück-Instrumente, für eine maximale Instrumentenlänge von 26 mm (FG) und 27 mm (Winkelstück)
Auch in blau (A 603B) erhältlich. Einfach das S am Ende der REF-Nr. durch ein B ersetzen

Bur block made of anodized aluminium for 12 FG and 6 RA instruments, for a maximal instrument length of 26 mm (FG) and 27 mm (RA)

Also available in blue (A 603B). Simply replace the S at the end of the REF no. by an a B



A 623 B.000



Abmessungen · Dimensions mm 86 x 25 x 30

Ständer aus eloxiertem Aluminium für 12 FG-Instrumente, für eine maximale Instrumentenlänge von 26 mm

Bur block made of anodized aluminium for 12 FG instruments, for a maximal instrument length of 26 mm



A 640 B.000



Abmessungen · Dimensions mm 86 x 50 x 28

Ständer aus eloxiertem Aluminium für 21 FG-Instrumente, für eine maximale Instrumentenlänge von 24,5 mm

Auch in rot (A 640R) erhältlich. Einfach das B am Ende der REF-Nr. durch ein R ersetzen

Bur block made of anodized aluminium for 21 FG instruments, for a maximal instrument length of 24,5 mm

Also available in red (A 640R). Simply replace the B at the end of the REF no. by an R



520



C.204.006

Abmessungen · Dimensions mm 35 x 25 x 38

C.204.006 für 6 Winkelstück-Instrumente
C.204.006 for 6 RA instruments



C.314.006

Abmessungen · Dimensions mm 35 x 25 x 38

C.314.006 für 6 FG-Instrumente
C.314.006 for 6 FG instruments



Z.204.010

Abmessungen · Dimensions mm 70 x 50 x 38

Z.204.010 für 10 Winkelstück-Instrumente
Z.204.010 for 10 RA instruments



Z.204.025

Abmessungen · Dimensions mm 70 x 50 x 38

Z.204.025 für 25 Winkelstück-Instrumente
Z.204.025 for 25 RA instruments



Z.314.010

Abmessungen · Dimensions mm 70 x 50 x 38

Z.314.010 für 10 FG-Instrumente
 Z.314.010 for 10 FG instruments



Z.314.025

Abmessungen · Dimensions mm 70 x 50 x 38

Z.314.025 für 25 FG-Instrumente
 Z.314.025 for 25 FG instruments



W.204.020

Abmessungen · Dimensions mm 74 x 104 x 40

W.204.020 für 20 Winkelstück-Instrumente (2 x 10)
 W.204.020 for 20 RA instruments (2 x 10)



W.204.050

Abmessungen · Dimensions mm 74 x 104 x 40

W.204.050 für 50 Winkelstück-Instrumente (2 x 25)
 W.204.050 for 50 RA instruments (2 x 25)



522

W.314.020

Abmessungen · Dimensions mm 74 x 104 x 40

W.314.020 für 20 FG-Instrumente (2 x 10)
W.314.020 for 20 FG instruments (2 x 10)



W.314.050

Abmessungen · Dimensions mm 74 x 104 x 40

W.314.050 für 50 FG-Instrumente (2 x 25)
W.314.050 for 50 FG instruments (2 x 25)



V.204.060

Abmessungen · Dimensions mm 215 x 104 x 40

V.204.060 für 60 Winkelstück-Instrumente (6 x 10)
V.204.060 for 60 RA instruments (6 x 10)



V.204.150

Abmessungen · Dimensions mm 215 x 104 x 40

V.204.150 für 150 Winkelstück-Instrumente (6 x 25)
V.204.150 for 150 RA instruments (6 x 25)



V.314.060

Abmessungen · Dimensions mm 215 x 104 x 40

V.314.060 für 60 FG-Instrumente (6 x 10)
V.314.060 for 60 FG instruments (6 x 10)



V.314.150

Abmessungen · Dimensions mm 215 x 104 x 40

V.314.150 für 150 FG-Instrumente (6 x 25)
V.314.150 for 150 FG instruments (6 x 25)



DC Evo
DC Evo



527

Zubehör
Auxiliaries

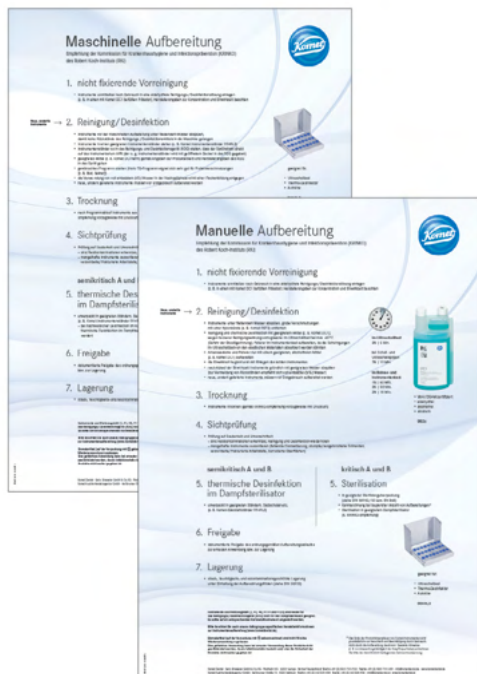


529



Cleaning and disinfection **Reinigung und Desinfektion**

<i>Introduction</i>	526	Einleitung
<i>DC Evo</i>	527 - 528	DC1 Evo
<i>Auxiliaries</i>	529	Zubehör



Cleaning and disinfection

Perfect hygiene is a matter of course at any well-run dental practice – and a topical issue that is more relevant today than ever.

The correct reprocessing of instruments is a crucial task that has to be completed with due care and diligence by the hygiene team at the dental practice. Those responsible for this important task are faced with the constantly changing challenge of correctly reprocessing a huge variety of different instrument types.

As a single-source supplier of dental instruments, Komet provides its customers with well thought-out products and useful guidelines to help you organize the proper reprocessing of instruments at the practice and to facilitate your daily routine.

First of all, we would like to present our informative leaflets on instrument reprocessing. Our risk-specific information sheets provide the user with detailed step-by-step instructions on both manual and mechanical reprocessing.

The informative leaflets were compiled in compliance with the relevant directives issued by the Robert-Koch-Institute. They are based on a cleaning and sterilization validation carried out by an independent institute.

Komet provides information on the correct reprocessing of sonic and ultrasonic tips, medical devices categorized as semi-critical A or B or critical A or B, trepan burs and instruments with inner cooling.

That's not all – Komet also offers a useful, attractively designed poster on which the individual reprocessing steps are clearly set out. When you order ref. 411519, we will send you completely free of charge a useful, all-comprehensive package containing all relevant reprocessing documents. It's easy – all you have to do is place your order!

Reinigung und Desinfektion

Kompromisslose Hygiene gehört in jeder gut geführten Praxis zum Standard, darüber hinaus ist das Thema so aktuell wie nie zuvor.

Die korrekte Aufbereitung der Instrumente stellt dabei eine wichtige Anforderung an das Hygieneteam der Zahnarztpraxis dar. Hier stellt die korrekte Aufbereitung der unterschiedlichen Instrumententypen die dafür Verantwortlichen vor immer neue Herausforderungen.

Als ganzheitlicher Anbieter von zahnärztlichen Instrumenten bietet Komet Ihnen durchdachte Produkte und nützliche Unterlagen, die Ihnen bei der Organisation ihrer Instrumentenaufbereitung behilflich sind und Ihren Hygiene-Alltag einfacher machen.

Zunächst stellen wir Ihnen unsere Herstellerinformationen zur Aufbereitung vor. Hier handelt es sich um risikospezifische Herstellerinformationen, die auf einen Blick über die einzelnen Schritte der manuellen und maschinellen Aufbereitung informieren.

Die Unterlagen sind in Anlehnung an die RKI-Richtlinien entstanden und beruhen auf einer Reinigungs- und Sterilisationsvalidierung, die ein unabhängiges Institut durchgeführt hat.

Komet bietet Herstellerinformationen zur Aufbereitung von Schall- und Ultraschallschulspitzen, semikritisch A und B, kritisch A und B, Trepanbohrer sowie innengekühlte Instrumente an.

Darüber hinaus bietet Komet Ihnen ein praktisches und schön gestaltetes Aufbereitungsposter, das die einzelnen Aufbereitungsschritte beschreibt. Unter der REF 411519 erhalten Sie außerdem ein komplettes Paket mit allen relevanten Unterlagen für die Aufbereitung. Das ist nicht nur absolut nützlich, sondern auch kostenlos. Sie müssen es einfach nur bestellen.

DC Evo

DC Evo

Gentle, yet effective cleaning and disinfecting agent for manual reprocessing

Advantages:

- Economic (1litre concentrate = 100 litres ready to use solution)
- Concentrate can be used universally for cleaning and disinfecting
- For all rotary instruments and hand instruments
- No material degradation
- Convenient dosing bottle
- VAH / DGHM certified
- Aldehyde-free, non-fixing
- Alcohol-free

Material schonendes Reinigungs- und Desinfektionsmittel für die manuelle Aufbereitung

Vorteile:

- ergiebig (1 l Konzentrat = 100 l gebrauchsfertige Lösung) und dadurch besonders wirtschaftlich
- universell einsetzbares Konzentrat zur Reinigung und Desinfektion
- ein Mittel für alle rotierenden Instrumente und Handinstrumente
- materialverträglich
- praktische Dosierflasche
- VAH-/DGHM-zertifiziert
- aldehydfrei, somit nicht fixierend
- alkoholfrei

new

DCE 1.000



Komet DC Evo Reinigungs- und Desinfektionsmittel, 1 l
(mit mehrsprachiger Anleitung)
Komet DC Evo Cleaning and disinfecting agent, 1 l
(with multilingual instruction for use)



new

DCE 5.000



Komet DC Evo Reinigungs- und Desinfektionsmittel
5 l-Kanister (mit deutscher und französischer Anleitung)
Komet DC Evo Cleaning and disinfecting agent
5 l-container (with German and French instruction for use)





528



9834 A.000



Auslaufhahn für Komet Vorratskanister (3 l-, 5 l- und 10 l-Kanister)
Tap for Komet storage canister (3 l, 5 l and 10 l)

new



9888 A.000



Komet DC Evo Messbecher
250 ml, mit praktischer Skala zum Anmischen der DC Evo Gebrauchslösung
*Komet DC Evo Measuring jug
250 ml, with handy scale for mixing the DC Evo solution*



9791



Reinigungsbürste, sterilisierbar
Metall-Handgriff mit auswechselbarer Bürste aus rostfreiem Edelstahl zur
Reinigung und Pflege von rotierenden Instrumenten
*Metal cleaning brush, sterilizable
Metal handle with interchangeable brush made of stainless steel for cleaning and
maintenance of rotary instruments*



9792



Ersatzbürste aus Metall
Spare metal brush



9873



Reinigungsbürste aus Nylon, sterilisierbar
Metall-Handgriff mit auswechselbarer Bürste aus Nylon zur Reinigung und Pflege
von rotierenden Instrumenten aus Keramik
*Nylon cleaning brush, sterilizable
Metal handle with interchangeable nylon brush for cleaning and maintenance of
rotary instruments made of ceramics*



9874



Ersatznylonbürste
Spare nylon brush



Keramikfräser
Ceramic cutters



Spezialfräser für
Prothesenkunststoff
*Special cutter for
denture acrylics* 533



Für Softkunststoffe
For soft acrylics 533





Wenn Perfektion zu Weißheit wird.

Komet Keramikfräser.

Ein elegantes Zeichen Ihres handwerklichen Könnens setzen Sie mit exklusiven Komet Keramikfräsern in brillantem Weiß. Das Material sorgt für ein angenehm weiches, taktiles Arbeiten in Verbindung mit kompromissloser Präzision.

Vorteile:

- extrem gute Schneideigenschaften
- beeindruckend glatte Oberflächen
- kein Verschmieren
- hohe Laufruhe
- wird bei moderater Arbeitsweise nicht so schnell heiß wie Arbeitsteile aus Metall
- chemische Resistenz beim Aufbereiten in der Praxis

Empfohlene Drehzahl:

☉_{opt.} 15 000 min⁻¹

When brilliance turns into perfection. Ceramic cutters made by Komet.

Your excellent craftsmanship calls for first-rate tools. The answer: Komet's exclusive ceramic cutters, all in white. The material ensures pleasant, gentle and intuitive work, combined with absolute precision.

Advantages:

- Excellent cutting efficiency
- Extremely smooth surfaces
- No clogging
- Smooth operation
- Do not heat up as much as metal instruments if used properly
- Resistance to the effects of chemical cleaning agents

Recommended speed:

☉_{opt.} 15,000 rpm



K 79 ACR



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	040
L	mm	13,0

Handstück · Handpiece (HP)



K79ACR.104. ... 040

⊖_{max} 80000 min⁻¹/rpm
Spezialfräser für Prothesenkunststoff
Special cutter for denture acrylics



K 251 ACR



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	060
L	mm	14,0

Handstück · Handpiece (HP)



K251ACR.104. ... 060

⊖_{max} 50000 min⁻¹/rpm
Spezialfräser für Prothesenkunststoff
Special cutter for denture acrylics



K 251 EQ



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	060
L	mm	14,0

Handstück · Handpiece (HP)



K251EQ.104. ... 060

⊖_{max} 50000 min⁻¹/rpm
Dualfräser für Kunststoffe
Grob mit feiner Spitze
Dual cutter for acrylic materials
Coarse tothing with fine tothing at the tip



K 79 GSQ



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	040
L	mm	13,0

Handstück · Handpiece (HP)



K79GSQ.104. ... 040

⊖_{max} 100000 min⁻¹/rpm
Für Softkunststoffe
For soft acrylics

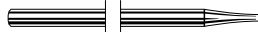


K 251 GSQ



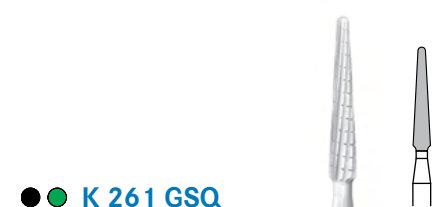
		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	060

Handstück · Handpiece (HP)



K251GSQ.104. ... 060

⊖_{max} 50000 min⁻¹/rpm
Für Softkunststoffe
For soft acrylics



K 261 GSQ



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	023
L	mm	13,0

Handstück · Handpiece (HP)



K261GSQ.104. ... 023

⊖_{max} 100000 min⁻¹/rpm
Für Softkunststoffe
For soft acrylics



Fräser
Cutters



Pinlochfräser
Pin-hole cutter 538



Stichfräser
Acrylic cutter 538

Hinweis:
Note:

Unsere **Spezialfräser**,
eingeleitet durch den
Fräserkompass,
finden Sie **ab Seite 536**.
For our **special cutters**,
introduced by our
compass TC cutters,
please refer **to pages 536 ff.**

534

Bohrer
Burs



Rund
Round 585



Umgekehrter Kegel
Inverted cone 586



Zylinder
Cylinder 586-588



Konisch
Tapered 588



Konisch rund
Tapered round 589-590



Spitz
Pointed 591



Spiralbohrer
Twist drill 591

Finierer
Finishing instruments



Torpedo
Torpedo 591-592



Nadelform
Needle-shaped 592



Flamme
Flame 592

Werkzeuge für die Laborturbine
Instruments for laboratory turbine



Umgekehrter Kegel
Inverted cone 593



Konisch rund
Tapered round 593



Flamme
Flame 593



Nadelform
Needle-shaped 593



Spitz
Pointed 594-595

Werkzeuge für Linkshänder
Instruments for left-handed operators



596-599

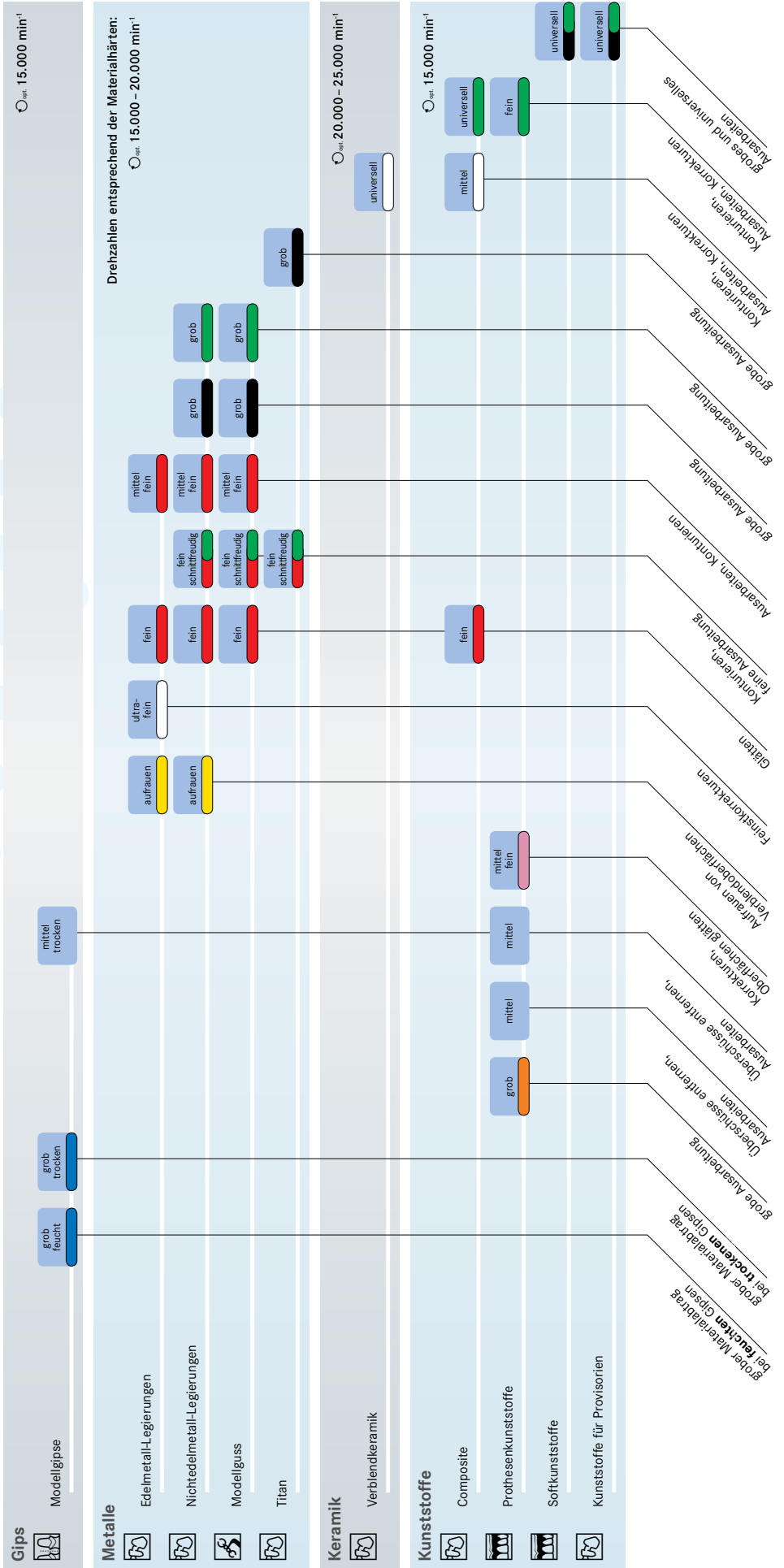
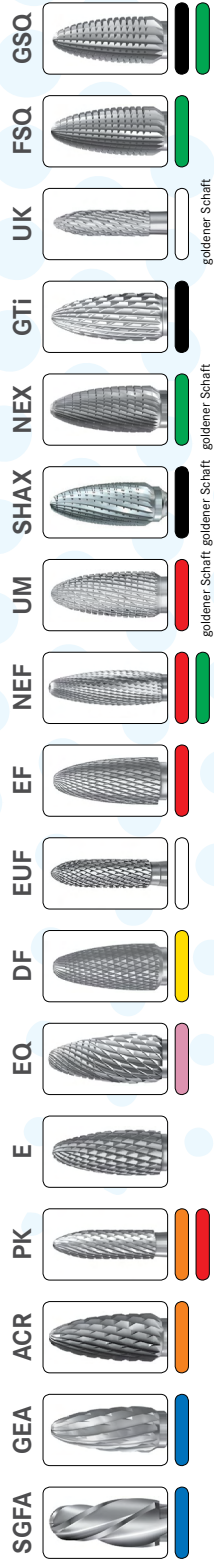


Tungsten carbide **Hartmetall**

<i>Cutters</i>	538 - 584	Fräser
<i>Burs</i>	585 - 592	Bohrer
<i>Instruments for laboratory turbine</i>	593 - 595	Werkzeuge für Laborturbine
<i>Instruments for left-handed operators</i>	596 - 599	Werkzeuge für Linkshänder

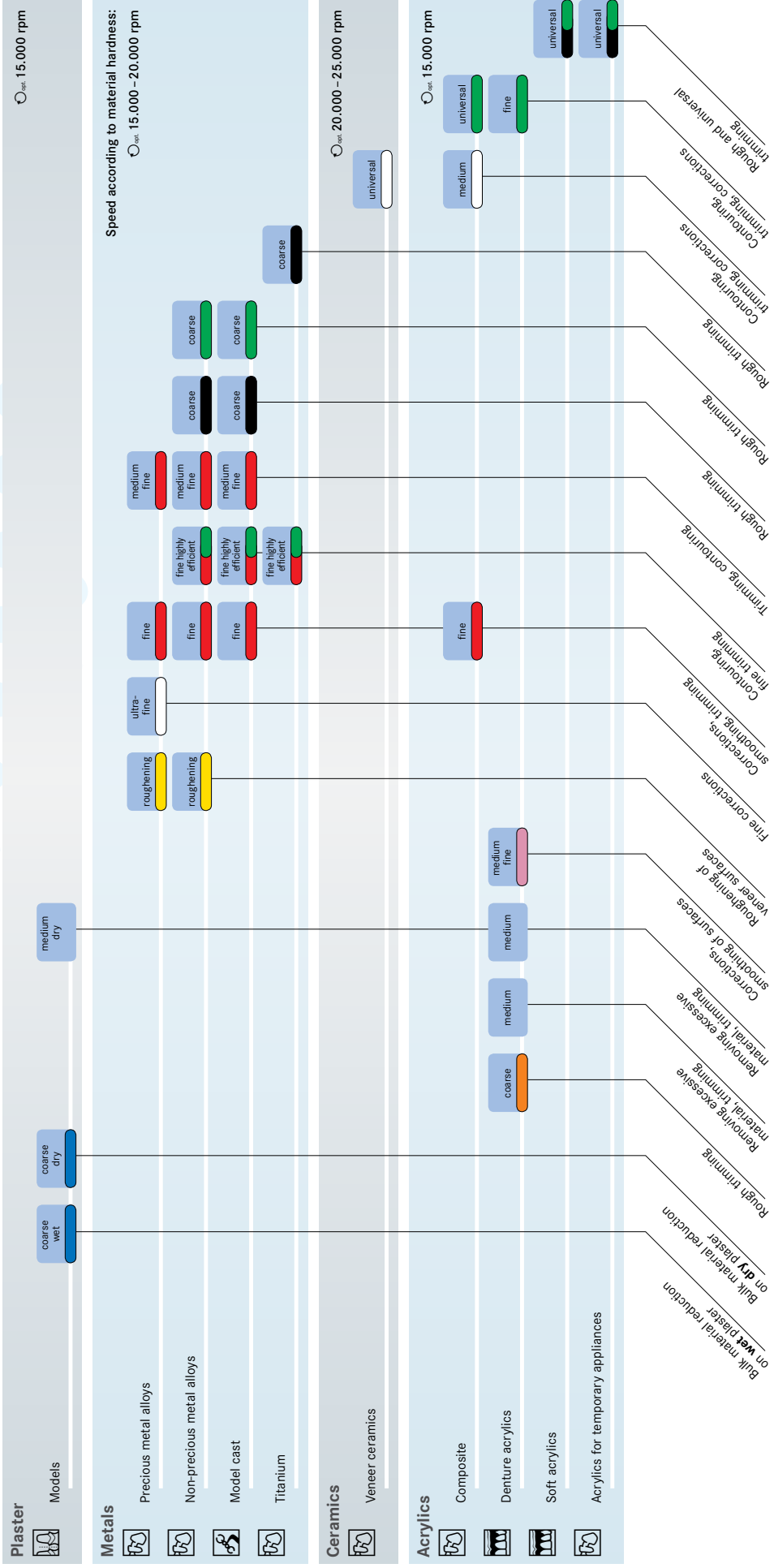
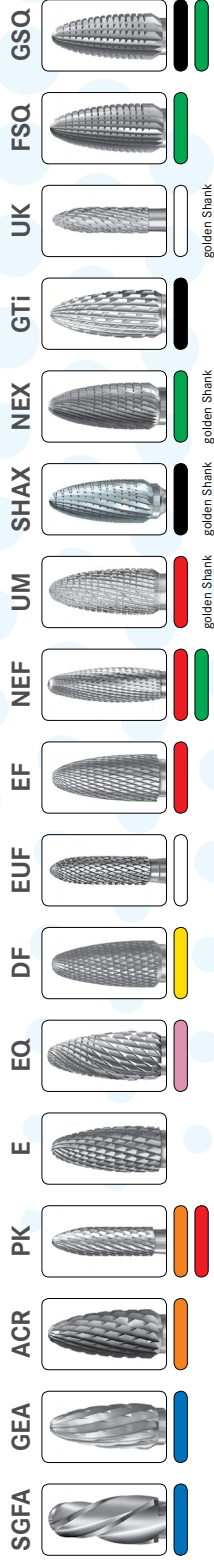
Kompass | Hartmetall-Fräser

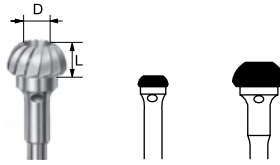
Empfehlung für den wirtschaftlichen Einsatz von Hartmetall-Fräsern beim Freihandfräsen



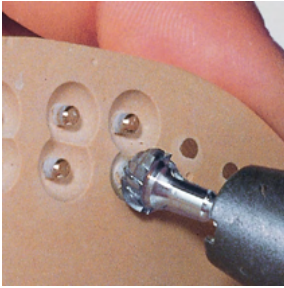
Compass | TC cutter

Recommendations for efficient use of tungsten carbide cutters in freehand cutting





H 98



		5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	040	070
L	mm	1,6	3,3
D	Ø 1/10 mm	2,4	2,5

Handstück · Handpiece (HP)



500 104 547211 ...

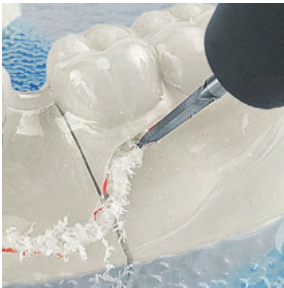
H98.104. ...

■040

◆070

◆ = \bigcirc_{max} 30000 min⁻¹/rpm
 ■ = \bigcirc_{max} 100000 min⁻¹/rpm
 Pinlochfräser
 Dowel pin access cutter

538

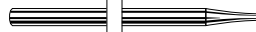


H 219



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	023
L	mm	13,0

Handstück · Handpiece (HP)



500 104 468211 ...

H219.104. ...

023

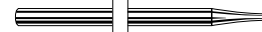
\bigcirc_{max} 100000 min⁻¹/rpm
 Stichfräser für Tiefziehfolien
 Vacuum form acrylic cutter for bite splints

H 219 A



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	023
L	mm	13,0

Handstück · Handpiece (HP)



500 104 468133 ...

H219A.104. ...

023

\bigcirc_{max} 100000 min⁻¹/rpm
 Stichfräser für Tiefziehfolien
 Vacuum form acrylic cutter for bite splints

H 219 B



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	014
L	mm	8,0

Handstück · Handpiece (HP)



500 104 468211 ...

H219B.104. ...

014

\bigcirc_{max} 100000 min⁻¹/rpm
 Stichfräser für Tiefziehfolien
 Vacuum form acrylic cutter for bite splints



SGFA-Fräser

SGFA-Cutters

Working on plaster with SGFA cutters

Advantages:

- Bulk material reduction without clogging
- Very smooth surfaces
- Low vibration during operation, thanks to the bevelled blades
- Safety tothing with a twist to the left for better fixation of the cutter in the chuck

Recommended speed:

○_{opt.} 15,000 rpm

Gipsbearbeitung mit SGFA-Fräsern

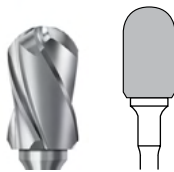
Vorteile:

- hoher Materialabtrag ohne Verschmieren
- perfekte Oberflächen
- ruhiger Lauf durch Fasenschliff
- Sicherheits-Linksdrall-Verzahnung

Empfohlene Drehzahl:

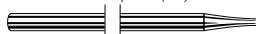
○_{opt.} 15 000 min⁻¹

● H 72 SGFA



		5
Größe · Size	∅ 1/10 mm	070
L	mm	12,0

Handstück · Handpiece (HP)



● H72SGFA.104. ...

070

○_{max.} 30000 min⁻¹/rpm

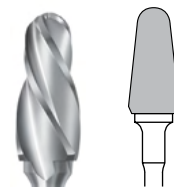
Sicherheitsverzahnung mit Linksdrall

Gipsbearbeitung

Safety tothing with a twist to the left

Work on plaster

● H 79 SGFA



		5
Größe · Size	∅ 1/10 mm	070
L	mm	14,0

Handstück · Handpiece (HP)



● H79SGFA.104. ...

070

○_{max.} 30000 min⁻¹/rpm

Sicherheitsverzahnung mit Linksdrall

Gipsbearbeitung

Safety tothing with a twist to the left

Work on plaster



H 251 SGFA



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	060
L	mm	14,0

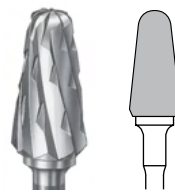
Handstück · Handpiece (HP)



H251SGFA.104. ...

060

⊖_{max} 50000 min⁻¹/rpm
Sicherheitsverzahnung mit Linksdraht
Gipsbearbeitung
Safety toothing with a twist to the left
Work on plaster



H 79 SGEA



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	070
L	mm	14,0

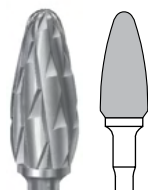
Handstück · Handpiece (HP)



H79SGEA.104. ...

070

⊖_{max} 30000 min⁻¹/rpm
Sicherheitsverzahnung mit Linksdraht
Gipsbearbeitung
Safety toothing with a twist to the left
Work on plaster

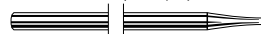


H 251 SGEA



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	060
L	mm	14,0

Handstück · Handpiece (HP)

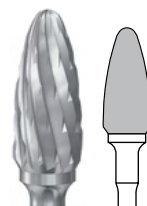


500 104 274225 ...

H251SGEA.104. ...

060

⊖_{max} 50000 min⁻¹/rpm
Sicherheitsverzahnung mit Linksdraht
Gipsbearbeitung
Safety toothing with a twist to the left
Work on plaster



H 251 GEA



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	060
L	mm	14,0

Handstück · Handpiece (HP)

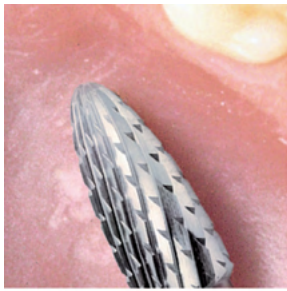


500 104 274221 ...

H251GEA.104. ...

060

⊖_{max} 50000 min⁻¹/rpm
Sicherheitsverzahnung mit Linksdraht
Gips- und Kunststoffbearbeitung
Safety toothing with a twist to the left
Work on plaster and acrylics



ACR-Fräser

ACR-Cutters

The special feature of this new, coarse cutter for acrylics is its specially designed staggered toothing. The intermediate size of the staggered toothing, i.e. right inbetween coarse and medium, makes the instrument ideally suitable for prosthetic acrylics. The name ACR stands for acrylic based materials. The cutter is very sharp, yet easy to guide without tendency to catch the surface. The result: strain-free, pleasant work and great results.

Advantages:

- Excellent cutting efficiency
- Easy to control
- Pleasant to work with

Recommended speed:

☉_{opt.} 15,000 rpm

Der spezielle, grobe Kunststoff-Fräser zeichnet sich durch eine besondere Ausführung der Kreuzverzahnung aus. Die Verzahnung ist eine Zwischenstufe zwischen der groben und der mittleren Kreuzverzahnung, die auf Prothesenbasiskunststoffen sehr gut funktioniert. Die Bezeichnung ACR steht dementsprechend als Abkürzung für acrylbasierte Materialien. Der Fräser ist sehr schnittfreudig, hakt jedoch nicht auf der Oberfläche, sondern ist leicht zu führen. Das Resultat ist ein sehr geschmeidiges Arbeitsgefühl.

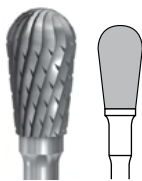
Vorteile:

- sehr schnittfreudig
- gut kontrollierbar
- sehr angenehmes Arbeitsgefühl

Empfohlene Drehzahl:

☉_{opt.} 15 000 min⁻¹

H 77 ACR



		5
Größe · Size	∅ 1/10 mm	060
L	mm	11,0

Handstück · Handpiece (HP)

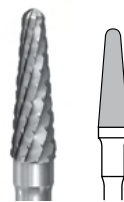


H77ACR.104. ... 060

☉_{max.} 50000 min⁻¹/rpm

Spezialfräser für Prothesenkunststoff
Special cutter for denture acrylics

H 79 ACR



		5
Größe · Size	∅ 1/10 mm	040
L	mm	13,0

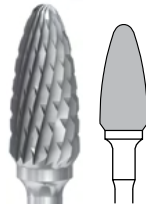
Handstück · Handpiece (HP)



H79ACR.104. ... 040

☉_{max.} 100000 min⁻¹/rpm

Spezialfräser für Prothesenkunststoff
Special cutter for denture acrylics

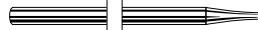


H 251 ACR



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	060
L	mm	14,0

Handstück · Handpiece (HP)



H251ACR.104. ... **060**

⊙_{max} 50000 min⁻¹/rpm
Spezialfräser für Prothesenkunststoff
Special cutter for denture acrylics

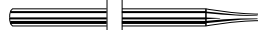


H 251 EQ



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	060
L	mm	14,0

Handstück · Handpiece (HP)



H251EQ.104. ... **060**

⊙_{max} 50000 min⁻¹/rpm
Dualfräser für Kunststoffe
Grob mit feiner Spitze
Dual cutter for acrylic materials
Coarse tothing with fine tothing at the tip



PK-Fräser

PK-cutter

The new PK tungsten carbide cutters were specially developed for trimming denture acrylics. In particular, they are ideally suited for thermoplastic acrylics such as PEEK*. Thanks to their sharp staggered toothing with cross-cut, these cutters enable optimal material reduction without clogging of the instrument. What's more, the surfaces achieved with PK cutters are perfectly smooth and can be polished with ease right away, saving both time and money.

*PEEK = Polyetheretherketone

Advantages:

- Highly efficient cutting with reduced contact pressure
- No clogging of the instrument
- Precise cuts
- Smooth surfaces

Recommended speed:

○_{opt.} 15,000 rpm

Die neuen PK Hartmetallfräser wurden speziell für die Bearbeitung von Prothesenkunststoffen, vielmehr den thermoplastischen Kunststoffen wie PEEK*, entwickelt. Die schnittfreundige Kreuzverzahnung sorgt mit ihrem Querhieb für optimalen Materialabtrag, ohne dabei zu Verschmieren. Die entstandenen Oberflächen sind glatt und lassen sich ohne viel Nacharbeit auspolieren. Das wiederum spart Zeit und Geld.

*PEEK = Polyetheretherketon

Vorteile:

- effektives Zerspanen bei geringem Anpressdruck
- kein Zusetzen oder Verschmieren der Verzahnung
- sauberes Schnittbild
- glatte Oberflächen

Empfohlene Drehzahl:

○_{opt.} 15 000 min⁻¹

H 73 PK



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	014
L	mm	3,1

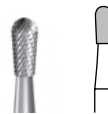
Handstück · Handpiece (HP)



H73PK.104. ... 014

○_{max.} 100000 min⁻¹/rpm
Für Kunststoffe und PEEK
For acrylics and PEEK

H 77 PK



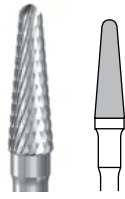
		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	023
L	mm	5,0

Handstück · Handpiece (HP)



H77PK.104. ... 023

○_{max.} 100000 min⁻¹/rpm
Für Kunststoffe und PEEK
For acrylics and PEEK



H 79 PK



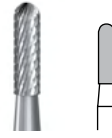
		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	040
L	mm	13,0

Handstück · Handpiece (HP)



H79PK.104. ... 040

⊘_{max} 100000 min⁻¹/rpm
Für Kunststoffe und PEEK
For acrylics and PEEK



H 129 PK



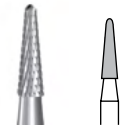
		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	023
L	mm	8,0

Handstück · Handpiece (HP)



H129PK.104. ... 023

⊘_{max} 100000 min⁻¹/rpm
Für Kunststoffe und PEEK
For acrylics and PEEK



H 138 PK



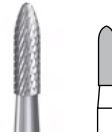
		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	023
L	mm	8,0

Handstück · Handpiece (HP)



H138PK.104. ... 023

⊘_{max} 100000 min⁻¹/rpm
Für Kunststoffe und PEEK
For acrylics and PEEK



H 139 PK



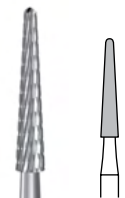
		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	023
L	mm	8,0

Handstück · Handpiece (HP)



H139PK.104. ... 023

⊘_{max} 100000 min⁻¹/rpm
Für Kunststoffe und PEEK
For acrylics and PEEK



H 261 PK



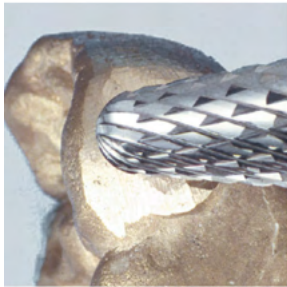
		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	023
L	mm	13,0

Handstück · Handpiece (HP)



H261PK.104. ... 023

⊘_{max} 100000 min⁻¹/rpm
Für Kunststoffe und PEEK
For acrylics and PEEK



E-Fräser

E-Toothing

Tungsten Carbide Cutters with E-toothing

Cutters with staggered toothing are precision tools with great cutting power.

Characteristics and advantages:

- High number of blades of Komet Cutters with staggered toothing ensure long service life
- Universal toothing with offset blades
- Suitable for work on metal alloys, acrylics and plaster
- Short, grainy metal chips that do not penetrate the skin
- Cutters with staggered toothing allow ergonomic work

Recommended speed:

Precious metal:

○_{opt.} 25,000 rpm

Non-precious metal:

○_{opt.} 15,000 rpm

Acrylics:

○_{opt.} 15,000 rpm

Plaster:

○_{opt.} 15,000 rpm

Hartmetall-Fräser mit E-Verzahnung

Hochleistungsfräser mit Kreuzverzahnung.

Eigenschaften und Vorteile:

- die hohe Anzahl von Schneiden der Komet-Fräser mit E-Verzahnung garantiert eine hohe Lebensdauer
- Universalverzahnung mit zueinander versetzten Einzelelementen
- für Metalllegierungen, Kunststoffe und Gips
- kurze, körnige Frässpäne, die nicht in die Haut eindringen
- Fräser mit Kreuzverzahnung ermöglichen ein ergonomisches Arbeiten

Empfohlene Drehzahlen:

Edelmetall:

○_{opt.} 25 000 min⁻¹

Nicht-Edelmetall:

○_{opt.} 15 000 min⁻¹

Kunststoffe:

○_{opt.} 15 000 min⁻¹

Gips:

○_{opt.} 15 000 min⁻¹



H 30 E



		5	5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	010	014	018
L	mm	1,1	1,4	1,7

Handstück · Handpiece (HP)



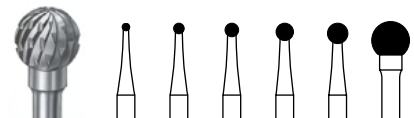
500 104 010190 ...

H30E.104. ...

010 014 018

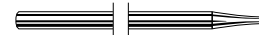
○_{max.} 100000 min⁻¹/rpm
Für Kunststoffe und Metall-Legierungen
For acrylics and metal alloys

H 71 E



		5	5	5	5	5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	010	014	018	023	027	050

Handstück · Handpiece (HP)



500 104 001190 ...

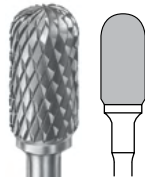
H71E.104. ...

010 014 018 023 027 050

◊ = ○_{max.} 80000 min⁻¹/rpm
■ = ○_{max.} 100000 min⁻¹/rpm
Für Kunststoffe, Gips und Metall-Legierungen
For acrylics, plaster and metal alloys

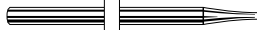


H 72 E



		5
Größe · Size	∅ 1/10 mm	060
L	mm	12,0

Handstück · Handpiece (HP)



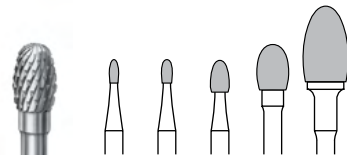
500 104 137190 ...

H72E.104. ...

060

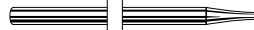
◇ = \odot_{max} 50000 min⁻¹/rpm
Für Kunststoffe, Gips und Metall-Legierungen
For acrylics, plaster and metal alloys

H 73 E



		5	5	5	5	5
Größe · Size	∅ 1/10 mm	012	014	023	040	060
L	mm	2,9	3,1	4,2	6,0	10,0

Handstück · Handpiece (HP)



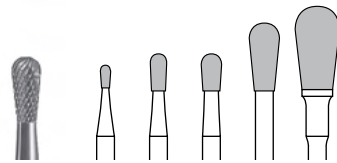
500 104 277190 ...

H73E.104. ...

012 014 023 040 060

◇ = \odot_{max} 50000 min⁻¹/rpm
■ = \odot_{max} 100000 min⁻¹/rpm
Für Kunststoffe, Gips und Metall-Legierungen
For acrylics, plaster and metal alloys

H 77 E



		5	5	5	5	5
Größe · Size	∅ 1/10 mm	014	023	029	040	060
L	mm	2,9	5,0	5,0	9,0	11,0

Handstück · Handpiece (HP)



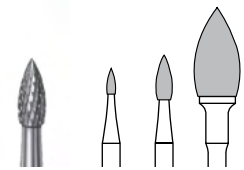
500 104 237190 ...

H77E.104. ...

014 023 029 040 060

◇ = \odot_{max} 50000 min⁻¹/rpm
■ = \odot_{max} 100000 min⁻¹/rpm
Für Kunststoffe, Gips und Metall-Legierungen
For acrylics, plaster and metal alloys

H 78 E



		5	5	5
Größe · Size	∅ 1/10 mm	012	023	060
L	mm	3,5	6,0	12,0

Handstück · Handpiece (HP)



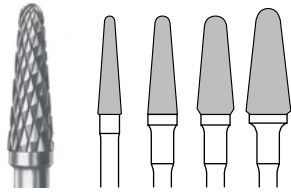
500 104 257190 ...

H78E.104. ...

012 023 060

◇ = \odot_{max} 50000 min⁻¹/rpm
■ = \odot_{max} 100000 min⁻¹/rpm
Für Kunststoffe, Gips und Metall-Legierungen
For acrylics, plaster and metal alloys

H 79 E



		5	5	5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	031	040	050	060
L	mm	13,0	13,0	13,0	14,0

Winkelstück · Right-angle (RA)



500 204 194190 ...

H79E.204. ...

- **040** - -

Handstück · Handpiece (HP)



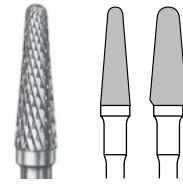
500 104 194190 ...

H79E.104. ...

031 040 050 060

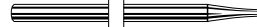
◇ = \odot_{\max} 50000 min⁻¹/rpm
 ◆ = \odot_{\max} 80000 min⁻¹/rpm
 ■ = \odot_{\max} 100000 min⁻¹/rpm
 Für Kunststoffe, Gips und Metall-Legierungen
 For acrylics, plaster and metal alloys

H 79 EA



		5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	040	050
L	mm	13,0	13,0

Handstück · Handpiece (HP)



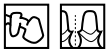
500 104 194194 ...

H79EA.104. ...

040 050

◆ = \odot_{\max} 80000 min⁻¹/rpm
 ■ = \odot_{\max} 100000 min⁻¹/rpm
 Sicherheitsverzahnung mit Linksdrahl
 Für Kunststoffe, Gips und Metall-Legierungen
 Safety toothing with a twist to the left
 For acrylics, plaster and metal alloys

H 88 E



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	023
L	mm	5,0

Handstück · Handpiece (HP)



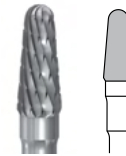
500 104 276190 ...

H88E.104. ...

023

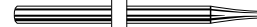
\odot_{\max} 100000 min⁻¹/rpm
 Für Gips und Metall-Legierungen
 For plaster and metal alloys

H 89 E



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	040
L	mm	9,5

Handstück · Handpiece (HP)



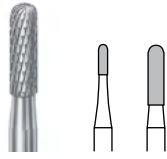
H89E.104. ...

040

\odot_{\max} 100000 min⁻¹/rpm
 Für Kunststoffe, Gips und Metall-Legierungen
 For acrylics, plaster and metal alloys

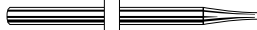


H 129 E



			5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	014	023	
L	mm	4,0	8,0	

Handstück · Handpiece (HP)



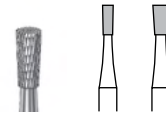
500 104 141190 ...

H129E.104. ...

014 023

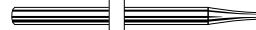
⊙_{max} 100000 min⁻¹/rpm
Für Kunststoffe, Gips und Metall-Legierungen
For acrylics, plaster and metal alloys

H 137 E



			5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	016	023	
L	mm	4,0	5,0	

Handstück · Handpiece (HP)



500 104 225190 ...

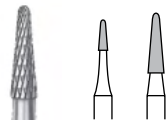
H137E.104. ...

016 023

⊙_{max} 100000 min⁻¹/rpm
Für Kunststoffe und Metall-Legierungen
For acrylics and metal alloys

548

H 138 E



			5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	014	023	
L	mm	4,0	8,0	

Winkelstück · Right-angle (RA)



500 204 198190 ...

H138E.204. ...

- 023

Handstück · Handpiece (HP)



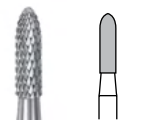
500 104 198190 ...

H138E.104. ...

014 023

⊙_{max} 100000 min⁻¹/rpm
Für Kunststoffe, Gips und Metall-Legierungen
For acrylics, plaster and metal alloys

H 139 E



			5	
Größe · Size	Ø 1/10 mm	023		
L	mm	8,0		

Handstück · Handpiece (HP)

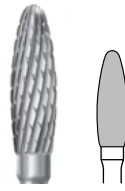


500 104 289190 ...

H139E.104. ...

023

⊙_{max} 100000 min⁻¹/rpm
Für Kunststoffe und Metall-Legierungen
For acrylics and metal alloys



H 250 E



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	040
L	mm	12,7

Handstück · Handpiece (HP)



500 104 275190 ...

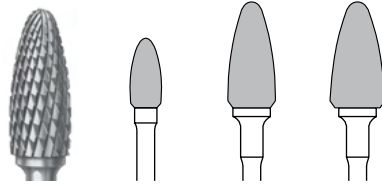
H250E.104. ...

040

⊙_{max} 100000 min⁻¹/rpm

Für Kunststoffe, Gips und Metall-Legierungen

For acrylics, plaster and metal alloys



H 251 E



		5	5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	040	060	070
L	mm	9,0	14,0	14,0

Winkelstück · Right-angle (RA)

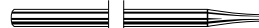


500 204 274190 ...

H251E.204. ...

- ◇060 -

Handstück · Handpiece (HP)



500 104 274190 ...

H251E.104. ...

■040 ◇060 ◆070

◆ = ⊙_{max} 30000 min⁻¹/rpm

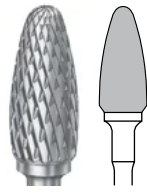
◇ = ⊙_{max} 50000 min⁻¹/rpm

■ = ⊙_{max} 100000 min⁻¹/rpm

Für Kunststoffe, Gips und Metall-Legierungen

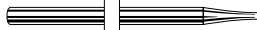
For acrylics, plaster and metal alloys

H 251 EA



		5
Größe · Size	∅ 1/10 mm	060
L	mm	14,0

Handstück · Handpiece (HP)

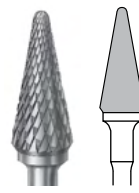


500 104 274 194 ...

H251EA.104. ... 060

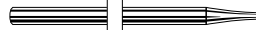
⊙_{max} 50000 min⁻¹/rpm
Sicherheitsverzahnung mit Linksdraht
Gips- und Kunststoffbearbeitung
Safety toothting with left-hand twist
Work on plaster and acrylics

H 257 RE



		5
Größe · Size	∅ 1/10 mm	060
L	mm	14,0

Handstück · Handpiece (HP)

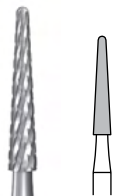


500 104 201 190 ...

H257RE.104. ... 060

⊙_{max} 50000 min⁻¹/rpm
Für Kunststoffe, Gips und Metall-Legierungen
For acrylics, plaster and metal alloys

H 261 E



		5
Größe · Size	∅ 1/10 mm	023
L	mm	13,0

Handstück · Handpiece (HP)

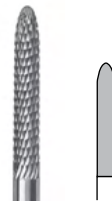


500 104 194 190 ...

H261E.104. ... 023

⊙_{max} 100000 min⁻¹/rpm
Für Kunststoffe, Gips und Metall-Legierungen
For acrylics, plaster and metal alloys

H 295 E



		5
Größe · Size	∅ 1/10 mm	023
L	mm	15,0

Handstück · Handpiece (HP)

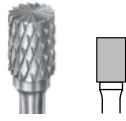


500 104 292 190 ...

H295E.104. ... 023

⊙_{max} 100000 min⁻¹/rpm
Für Kunststoffe, Gips und Metall-Legierungen
For acrylics, plaster and metal alloys

H 296 E



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	040
L	mm	6,0

Handstück · Handpiece (HP)



500 104 110190 ...

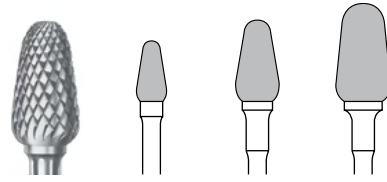
H296E.104. ...

040

⊖_{max.} 100000 min⁻¹/rpm

Für Kunststoffe, Gips und Metall-Legierungen
For acrylics, plaster and metal alloys

H 351 E



		5	5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	040	060	070
L	mm	8,0	11,0	13,0

Winkelstück · Right-angle (RA)



500 204 263190 ...

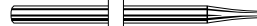
H351E.204. ...

-

◇060

-

Handstück · Handpiece (HP)



500 104 263190 ...

H351E.104. ...

■040

◇060

◆070

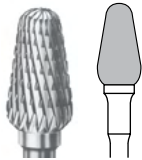
◆ = ⊖_{max.} 30000 min⁻¹/rpm

◇ = ⊖_{max.} 50000 min⁻¹/rpm

■ = ⊖_{max.} 100000 min⁻¹/rpm

Für Kunststoffe und Metall-Legierungen
For acrylics and metal alloys

H 351 EA



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	060
L	mm	11,0

Handstück · Handpiece (HP)



500 104 263194 ...

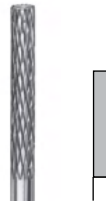
H351EA.104. ...

060

⊖_{max.} 50000 min⁻¹/rpm

Sicherheitsverzahnung mit Linksdrall
Gips- und Kunststoffbearbeitung
Safety toothing with a twist to the left
Work on plaster and acrylics

H 364 E



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	023
L	mm	15,0

Handstück · Handpiece (HP)



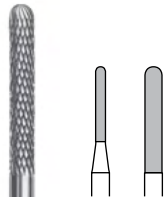
500 104 116190 ...

H364E.104. ...

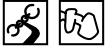
023

⊖_{max.} 100000 min⁻¹/rpm

Für Kunststoffe, Gips und Metall-Legierungen
For acrylics, plaster and metal alloys

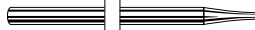


H 364 RE



		5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	015	023
L	mm	10,0	15,0

Handstück · Handpiece (HP)



500 104 137 190 ...

H364RE.104. ...

015 023

n_{max} 100000 min⁻¹/rpm

Für Kunststoffe, Gips und Metall-Legierungen

For acrylics, plaster and metal alloys



EF-Fräser

EF-Toothting

Fine Staggered Toothting (EF)

Fine staggered toothting for finishing metal alloys, acrylics and plaster.

Advantages:

- High number of blades for super precise finishing
- Short, granular chips
- Smooth cutting with very little pressure applied
- Smooth surfaces reduce the time needed for further polishing

Recommended speed:

Precious metal:

○_{opt.} 25,000 rpm

Non-precious metal:

○_{opt.} 15,000 rpm

Acrylics:

○_{opt.} 15,000 rpm

Plaster:

○_{opt.} 15,000 rpm

Feine Kreuzverzahnung (EF)

Feine Kreuzverzahnung (EF) zum Glätten von Metalllegierungen, Kunststoff und Gips.

Vorteile:

- hohe Anzahl von Schneiden zum besonders exakten Finieren
- kurze, körnige Frässpäne
- weiches, fast druckloses Fräsen
- glatte Oberflächen, die das nachfolgende Polieren erleichtern

Empfohlene Drehzahlen:

Edelmetall:

○_{opt.} 25 000 min⁻¹

Nicht-Edelmetall:

○_{opt.} 15 000 min⁻¹

Kunststoffe:

○_{opt.} 15 000 min⁻¹

Gips:

○_{opt.} 15 000 min⁻¹

H 71 EF

		5	5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	010	014	023

Handstück · Handpiece (HP)

500 104 001140 ...

H71EF.104. ... 010 014 023

○_{max.} 100000 min⁻¹/rpm
Für Kunststoffe und Metall-Legierungen
For acrylics and metal alloys

H 73 EF

		5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	014	023
L	mm	3,1	4,2

Handstück · Handpiece (HP)

500 104 277140 ...

H73EF.104. ... 014 023

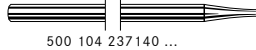
○_{max.} 100000 min⁻¹/rpm
Für Kunststoffe und Metall-Legierungen
For acrylics and metal alloys

H 77 EF



		5	5
Größe · Size	∅ 1/10 mm	023	029
L	mm	5,0	5,0

Handstück · Handpiece (HP)

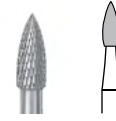


500 104 237140 ...

H77EF.104. ... 023 029

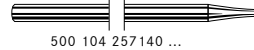
⊙_{max} 100000 min⁻¹/rpm
Für Kunststoffe und Metall-Legierungen
For acrylics and metal alloys

H 78 EF



		5
Größe · Size	∅ 1/10 mm	023
L	mm	6,0

Handstück · Handpiece (HP)

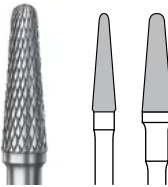


500 104 257140 ...

H78EF.104. ... 023

⊙_{max} 100000 min⁻¹/rpm
Für Kunststoffe und Metall-Legierungen
For acrylics and metal alloys

H 79 EF



		5	5
Größe · Size	∅ 1/10 mm	031	040
L	mm	13,0	13,0

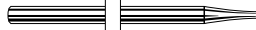
Winkelstück · Right-angle (RA)



500 204 194140 ...

H79EF.204. ... - 040

Handstück · Handpiece (HP)



500 104 194140 ...

H79EF.104. ... 031 040

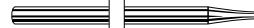
⊙_{max} 100000 min⁻¹/rpm
Für Kunststoffe und Metall-Legierungen
For acrylics and metal alloys

H 88 EF



		5
Größe · Size	∅ 1/10 mm	023
L	mm	5,0

Handstück · Handpiece (HP)

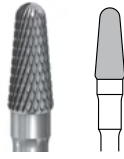


500 104 276140 ...

H88EF.104. ... 023

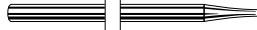
⊙_{max} 100000 min⁻¹/rpm
Für Kunststoffe und Metall-Legierungen
For acrylics and metal alloys

H 89 EF



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	040
L	mm	9,5

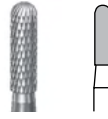
Handstück · Handpiece (HP)



H89EF.104. ... **040**

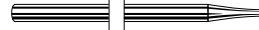
⊙_{max.} 100000 min⁻¹/rpm
Für Kunststoffe und Metall-Legierungen
For acrylics and metal alloys

H 129 EF



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	023
L	mm	8,0

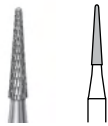
Handstück · Handpiece (HP)



500 104 141140 ... **H129EF.104. ...** **023**

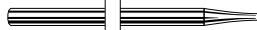
⊙_{max.} 100000 min⁻¹/rpm
Für Kunststoffe und Metall-Legierungen
For acrylics and metal alloys

H 136 EF



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	016
L	mm	8,0

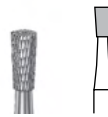
Handstück · Handpiece (HP)



500 104 184140 ... **H136EF.104. ...** **016**

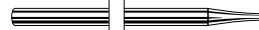
⊙_{max.} 100000 min⁻¹/rpm
Für Kunststoffe und Metall-Legierungen
For acrylics and metal alloys

H 137 EF



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	023
L	mm	5,0

Handstück · Handpiece (HP)

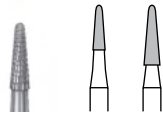


500 104 225140 ... **H137EF.104. ...** **023**

⊙_{max.} 100000 min⁻¹/rpm
Für Kunststoffe und Metall-Legierungen
For acrylics and metal alloys



H 138 EF



		5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	018	023
L	mm	6,0	8,0

Handstück · Handpiece (HP)

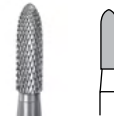


500 104 198140 ...

H138EF.104. ... 018 023

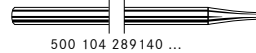
⊖_{max} 100000 min⁻¹/rpm
Für Kunststoffe und Metall-Legierungen
For acrylics and metal alloys

H 139 EF



		5	
Größe · Size	Ø 1/10 mm	023	
L	mm	8,0	

Handstück · Handpiece (HP)



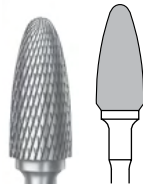
500 104 289140 ...

H139EF.104. ... 023

⊖_{max} 100000 min⁻¹/rpm
Für Kunststoffe und Metall-Legierungen
For acrylics and metal alloys

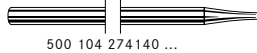
556

H 251 EF



		5	
Größe · Size	Ø 1/10 mm	060	
L	mm	14,0	

Handstück · Handpiece (HP)

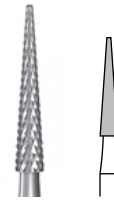


500 104 274140 ...

H251EF.104. ... 060

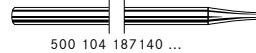
⊖_{max} 50000 min⁻¹/rpm
Für Kunststoffe und Metall-Legierungen
For acrylics and metal alloys

H 257 EF



		5	
Größe · Size	Ø 1/10 mm	023	
L	mm	13,0	

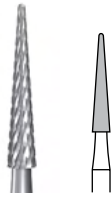
Handstück · Handpiece (HP)



500 104 187140 ...

H257EF.104. ... 023

⊖_{max} 100000 min⁻¹/rpm
Für Kunststoffe und Metall-Legierungen
For acrylics and metal alloys



H 257 REF



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	023
L	mm	13,0

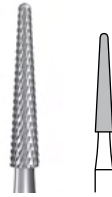
Handstück · Handpiece (HP)



500 104 201140 ...

H257REF.104. ... 023

⊖_{max.} 100000 min⁻¹/rpm
Für Kunststoffe und Metall-Legierungen
For acrylics and metal alloys



H 261 EF



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	023
L	mm	13,0

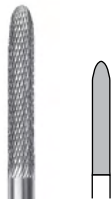
Handstück · Handpiece (HP)



500 104 194140 ...

H261EF.104. ... 023

⊖_{max.} 100000 min⁻¹/rpm
Für Kunststoffe und Metall-Legierungen
For acrylics and metal alloys



H 295 EF



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	023
L	mm	15,0

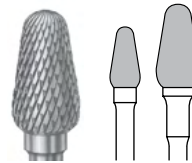
Handstück · Handpiece (HP)



500 104 292140 ...

H295EF.104. ... 023

⊖_{max.} 100000 min⁻¹/rpm
Für Kunststoffe und Metall-Legierungen
For acrylics and metal alloys



H 351 EF



		5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	040	060
L	mm	8,0	11,0

Handstück · Handpiece (HP)



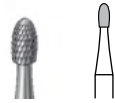
500 104 263140 ...

H351EF.104. ... 040 060

◇ = ⊖_{max.} 50000 min⁻¹/rpm
■ = ⊖_{max.} 100000 min⁻¹/rpm
Für Kunststoffe und Metall-Legierungen
For acrylics and metal alloys



○ **H 73 EUF**



		5
Größe · Size	∅ 1/10 mm	014
L	mm	3,1

Handstück · Handpiece (HP)



500 104 277 110 ...

○ **H73EUF.104. ...**

014

○_{max.} 100000 min⁻¹/rpm
Für Edelmetall-Legierungen
Ultrafeine Kreuzverzahnung
For precious metal alloys
Ultra fine staggered toothing

○ **H 139 EUF**



		5
Größe · Size	∅ 1/10 mm	023
L	mm	8,0

Handstück · Handpiece (HP)

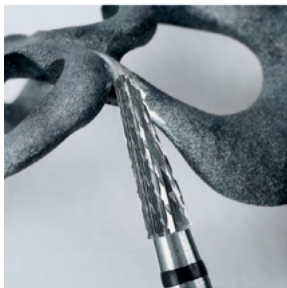
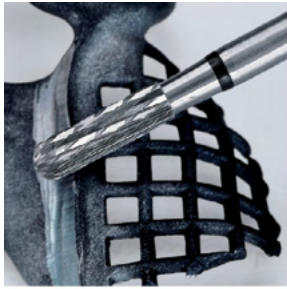


500 104 289 110 ...

○ **H139EUF.104. ...**

023

○_{max.} 100000 min⁻¹/rpm
Für Edelmetall-Legierungen
Ultrafeine Kreuzverzahnung
For precious metal alloys
Ultra fine staggered toothing



GTi-Fräser

GTi-Cutters

GTi Tungsten Carbide Cutters

The highly efficient specialists for cutting titanium and other non-precious metals.

Advantages:

- Rapid bulk reduction
- Long service life
- Specifically adapted shapes and sizes

Recommended speed:

○_{opt.} 15,000 rpm

(Increased speed will damage the instrument blades and lead to spark generation when working on titanium)

Hartmetall GTi-Fräser

Die schnittfreudigen Spezialisten zum professionellen Zerspanen von Titan und anderen Nicht-Edelmetallen.

Vorteile:

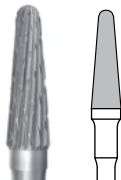
- hohe Abtragsleistung
- lange Gebrauchsdauer
- arbeitsspezifische Formen und Größen

Empfohlene Drehzahl:

○_{opt.} 15 000 min⁻¹

(Überhöhte Drehzahl führt zu Schneidenausbrüchen und zur Funkenbildung bei Titan)

● H 79 GTi



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	040
L	mm	13,0

Handstück · Handpiece (HP)



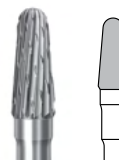
● **H79GTI.104. ...** 040

○_{max.} 100000 min⁻¹/rpm

Für Titan und NEM

For titanium and non-precious metals

● H 89 GTi



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	040
L	mm	9,0

Handstück · Handpiece (HP)



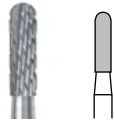
● **H89GTI.104. ...** 040

○_{max.} 100000 min⁻¹/rpm

Für Titan und NEM

For titanium and non-precious metals

● **H 129 GTi**



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	023
L	mm	8,0

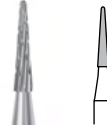
Handstück · Handpiece (HP)



● **H129GTI.104. ...** 023

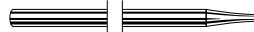
⊖_{max} 100000 min⁻¹/rpm
Für Titan und NEM
For titanium and non-precious metals

● **H 136 GTi**



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	016
L	mm	8,0

Handstück · Handpiece (HP)

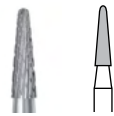


● **H136GTI.104. ...** 016

⊖_{max} 100000 min⁻¹/rpm
Für Titan und NEM
For titanium and non-precious metals

560

● **H 138 GTi**



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	023
L	mm	8,0

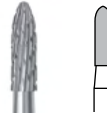
Handstück · Handpiece (HP)



● **H138GTI.104. ...** 023

⊖_{max} 100000 min⁻¹/rpm
Für Titan und NEM
For titanium and non-precious metals

● **H 139 GTi**



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	023
L	mm	8,0

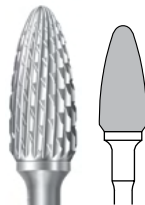
Handstück · Handpiece (HP)



● **H139GTI.104. ...** 023

⊖_{max} 100000 min⁻¹/rpm
Für Titan und NEM
For titanium and non-precious metals

● **H 251 GTi**



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	060
L	mm	14,0

Handstück · Handpiece (HP)



● **H251GTI.104. ...** 060

⊖_{max} 50000 min⁻¹/rpm
Für Titan und NEM
For titanium and non-precious metals



SHAX-Fräser.
Einzigartige Verzahnung, einzigartiger Biss.

SHAX-cutters.
Unique toothing, unique bite.

SHAX revolutionizes work on non-precious metal. Whether cast, milled or printed – non-precious metal counts among the most frequently machined materials in the dental lab. In the hands of a dental technician, SHAX turns into the most efficient and innovative tool for work on non-precious metal restorations. SHAX cutters are powerful and greedy, yet they can be controlled with the utmost precision.

The toothing is distinguished by its individually shaped teeth. Each one has a unique height and depth and no two are ever the same. It is so special that Komet had it patented. The result at the lab: significantly increased substance removal while creating perfectly smooth surfaces.

Advantages:

- Patented blade concept – every tooth has its own unique height and depth
- Extras: improved substance removal, smooth surfaces (easy to polish)
- Perfect control at all times
- Even longer service life

Recommended speed:

☉_{opt.} 20,000 rpm

SHAX revolutioniert die NEM-Bearbeitung. Gegossen, gefräst oder gedruckt – Nichtedelmetall (NEM) gehört im Dentallabor zu den meist verarbeiteten Werkstoffen. Mit einer völlig neu gedachten Schneidengeometrie wird SHAX in der Hand des Zahntechnikers zum leistungsstärksten und innovativsten Fräser für die Bearbeitung von NEM-Restaurationen. SHAX Fräser sind kraftvoll, gierig und exakt kontrollierbar.

Treibende Kraft ist das Komet-Patent – eine Schneidengeometrie mit einzigartiger Zahnhöhen- und Zahntiefenteilung. Resultat im Laboralltag: ein deutlich spürbar höherer Abtrag bei gleichzeitig glatter Oberfläche.

Vorteile:

- patentiertes Schneidenkonzept mit einer einzigartigen Zahnhöhen- und Zahntiefenteilung
- das EXTRA an Abtragleistung, bei gleichzeitig glatter Oberfläche (leicht polierbar)
- jederzeit gut kontrollierbar
- jetzt noch längere Werkzeugstandzeiten

Empfohlene Drehzahl:

☉_{opt.} 20 000 min⁻¹

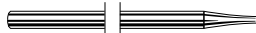
new

● **H 73 SHAX**



		5
Größe · Size	∅ 1/10 mm	014
L	mm	3,1

Handstück · Handpiece (HP)



● **H73SHAX.104. ...** 014

☉_{max.} 100000 min⁻¹/rpm

Gebrauchsmuster, Patente / Utility model, patents
EP 2 901 961

Für NEM- und Modellgusslegierungen
For non-precious metal and model cast alloys

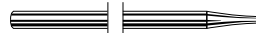
new

● **H 77 SHAX**



		5
Größe · Size	∅ 1/10 mm	023
L	mm	5,0

Handstück · Handpiece (HP)



● **H77SHAX.104. ...** 023

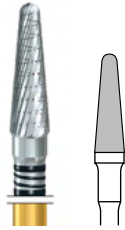
☉_{max.} 100000 min⁻¹/rpm

Gebrauchsmuster, Patente / Utility model, patents
EP 2 901 961

Für NEM- und Modellgusslegierungen
For non-precious metal and model cast alloys



new



● **H 79 SHAX**



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	040
L	mm	13,0

Handstück · Handpiece (HP)

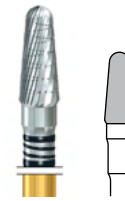


● **H79SHAX.104. ...** 040

⊙_{max.} 100000 min⁻¹/rpm
Gebrauchsmuster, Patente/ Utility model, patents
EP 2 901 961

Für NEM- und Modellgusslegierungen
For non-precious metal and model cast alloys

new



● **H 89 SHAX**



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	040
L	mm	9,0

Handstück · Handpiece (HP)



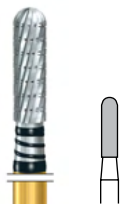
● **H89SHAX.104. ...** 040

⊙_{max.} 100000 min⁻¹/rpm
Gebrauchsmuster, Patente/ Utility model, patents
EP 2 901 961

Für NEM- und Modellgusslegierungen
For non-precious metal and model cast alloys

562

new



● **H 129 SHAX**



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	023
L	mm	8,0

Handstück · Handpiece (HP)

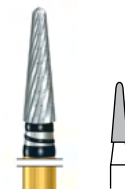


● **H129SHAX.104. ...** 023

⊙_{max.} 100000 min⁻¹/rpm
Gebrauchsmuster, Patente/ Utility model, patents
EP 2 901 961

Für NEM- und Modellgusslegierungen
For non-precious metal and model cast alloys

new



● **H 138 SHAX**



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	023
L	mm	8,0

Handstück · Handpiece (HP)

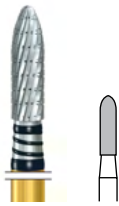


● **H138SHAX.104. ...** 023

⊙_{max.} 100000 min⁻¹/rpm
Gebrauchsmuster, Patente/ Utility model, patents
EP 2 901 961

Für NEM- und Modellgusslegierungen
For non-precious metal and model cast alloys

new

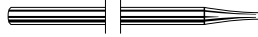


● **H 139 SHAX**



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	023
L	mm	8,0

Handstück · Handpiece (HP)



● **H139SHAX.104. ...** 023

⊖_{max.} 100000 min⁻¹/rpm

Gebrauchsmuster, Patente / Utility model, patents
EP 2 901 961

Für NEM- und Modellgusslegierungen
For non-precious metal and model cast alloys

new

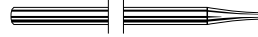


● **H 250 SHAX**



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	040
L	mm	12,7

Handstück · Handpiece (HP)



● **H250SHAX.104. ...** 040

⊖_{max.} 100000 min⁻¹/rpm

Gebrauchsmuster, Patente / Utility model, patents
EP 2 901 961

Für NEM- und Modellgusslegierungen
For non-precious metal and model cast alloys

new



● **H 251 SHAX**



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	060
L	mm	14,0

Handstück · Handpiece (HP)



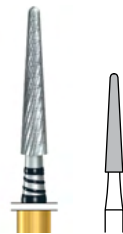
● **H251SHAX.104. ...** 060

⊖_{max.} 50000 min⁻¹/rpm

Gebrauchsmuster, Patente / Utility model, patents
EP 2 901 961

Für NEM- und Modellgusslegierungen
For non-precious metal and model cast alloys

new



● **H 261 SHAX**



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	023
L	mm	13,0

Handstück · Handpiece (HP)

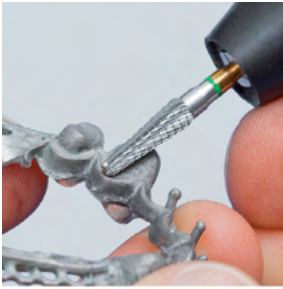


● **H261SHAX.104. ...** 023

⊖_{max.} 100000 min⁻¹/rpm

Gebrauchsmuster, Patente / Utility model, patents
EP 2 901 961

Für NEM- und Modellgusslegierungen
For non-precious metal and model cast alloys



NEX-Fräser - die nächste Generation

NEX-Cutters - The next generation

The new NEX tooling exclusive to Komet is an enhanced version of our successful NE tooling and combines effective substance removal, long service life and a perfect surface quality. These cutters are predominantly used for non-precious metal alloys and model cast alloys.

What's more, the NEX tooling allows smooth and ergonomic work without fatigue. Thanks to their golden shank with laser marking and its green ring, NEX cutters can easily be identified amongst our other NEM cutters.

Advantages:

- Maximum substance removal
- Allows tactile work thanks to smooth operation
- Smooth surfaces
- Extremely durable

Die neue NEX-Verzahnung aus dem Hause Komet ist eine Weiterentwicklung der erfolgreichen NE-Verzahnung und vereint höchste Leistungsanprüche in Sachen Materialabtrag, Standzeit und Oberflächengüte. Zu ihrem bevorzugten Einsatzgebiet zählen die Nicht-Edelmetalllegierungen und der Modellguss. Hier fühlt sie sich zu hause.

Neben diesem überzeugenden Leistungsprofil zeichnet sich die NEX-Verzahnung weiterhin durch einen angenehm ruhigen und daher handgelenkschonenden Lauf aus. Der vergoldete Schaft mit dem grünen Ring und die Schaftlaserung bieten einen hohen Wiedererkennungswert und runden die positiven Eigenschaften dieses „NEM-Spezialisten“ ab.

Vorteile:

- maximale Abtragsleistung
- taktiles Arbeiten durch ruhigen Lauf
- glatte Oberflächen
- lange Standzeit

H 73 NEX



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	014
L	mm	3,1

Handstück · Handpiece (HP)



H73NEX.104. ...

014

⊖_{max.} 100000 min⁻¹/rpm

Für NEM- und Modellgusslegierungen

For non-precious metal and model cast alloys

H 77 NEX



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	023
L	mm	5,0

Handstück · Handpiece (HP)



H77NEX.104. ...

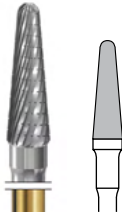
023

⊖_{max.} 100000 min⁻¹/rpm

Für NEM- und Modellgusslegierungen

For non-precious metal and model cast alloys

H 79 NEX



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	040
L	mm	13,0

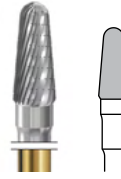
Handstück · Handpiece (HP)



H79NEX.104. ... 040

⊖_{max.} 100000 min⁻¹/rpm
Für NEM- und Modellgusslegierungen
For non-precious metal and model cast alloys

H 89 NEX



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	040
L	mm	9,0

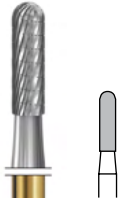
Handstück · Handpiece (HP)



H89NEX.104. ... 040

⊖_{max.} 100000 min⁻¹/rpm
Für NEM- und Modellgusslegierungen
For non-precious metal and model cast alloys

H 129 NEX



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	023
L	mm	8,0

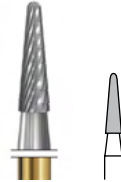
Handstück · Handpiece (HP)



H129NEX.104. ... 023

⊖_{max.} 100000 min⁻¹/rpm
Für NEM- und Modellgusslegierungen
For non-precious metal and model cast alloys

H 138 NEX



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	023
L	mm	8,0

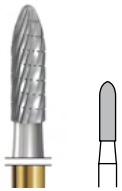
Handstück · Handpiece (HP)



H138NEX.104. ... 023

⊖_{max.} 100000 min⁻¹/rpm
Für NEM- und Modellgusslegierungen
For non-precious metal and model cast alloys

H 139 NEX



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	023
L	mm	8,0

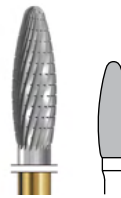
Handstück · Handpiece (HP)



H139NEX.104. ... 023

⊖_{max.} 100000 min⁻¹/rpm
Für NEM- und Modellgusslegierungen
For non-precious metal and model cast alloys

H 250 NEX



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	040
L	mm	12,7

Handstück · Handpiece (HP)



H250NEX.104. ... 040

⊖_{max.} 100000 min⁻¹/rpm
Für NEM- und Modellgusslegierungen
For non-precious metal and model cast alloys



H 251 NEX



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	060
L	mm	14,0

Handstück · Handpiece (HP)

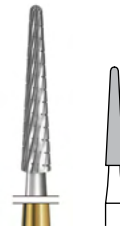


H251NEX.104. ... 060

⊙_{max} 50000 min⁻¹/rpm

Für NEM- und Modellgusslegierungen

For non-precious metal and model cast alloys



H 261 NEX



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	023
L	mm	13,0

Handstück · Handpiece (HP)

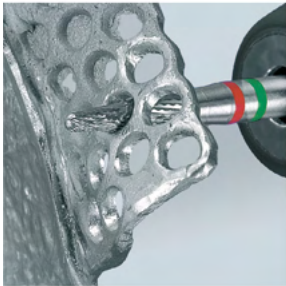
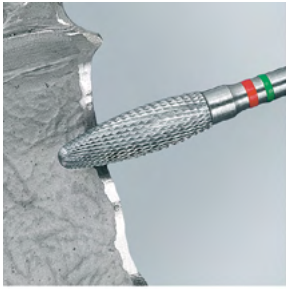


H261NEX.104. ... 023

⊙_{max} 100000 min⁻¹/rpm

Für NEM- und Modellgusslegierungen

For non-precious metal and model cast alloys



NEF-Fräser

NEF-Cutters

Special cutter for non-precious metal alloys

The newly developed NEF cutters allow ergonomic work without fatigue, thanks to their specially designed, nick-resistant cutting tips. Their operation is smooth, almost free of vibration and particularly pleasant because due to their fine shape, the chips produced by this cutter do not penetrate the skin. The NEF cutter is predominantly used whenever smooth, easy to polish surfaces are to be achieved.

The advantages at a glance:

- Effective substance removal
- Saves time and money
- Extremely durable

Recommended speed:

☉_{opt.} 20,000 rpm

Spezialfräser für die Bearbeitung von Nicht-Edelmetalllegierungen

Die neu entwickelten NEF-Fräser von Komet sind mit einer Vielzahl speziell konstruierter, ausbruchsicherer Schneidspitzen auf ein ermüdungsfreies und ergonomisches Arbeiten ausgerichtet. Dank der speziellen Konstruktion arbeiten die Fräser sehr weich und vibrationsarm und auf Grund ihrer speziellen Form dringen die feinen Späne nicht in die Haut ein. Das Einsatzgebiet der NEF-Fräser ist vorrangig dort anzusiedeln, wo es auf glatte, leicht polierbare Flächen ankommt.

Vorteile auf einen Blick:

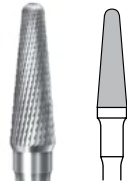
- effektiver Materialabtrag
- spart Zeit und Geld
- extrem langlebig

Empfohlene Drehzahl:

☉_{opt.} 20 000 min⁻¹



H 79 NEF



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	040
L	mm	13,0

Handstück · Handpiece (HP)



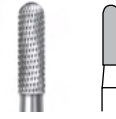
H79NEF.104. ... 040

⊖_{max.} 100000 min⁻¹/rpm

Schnittfreudig, für feine Oberflächen auf NEM-Legierungen

High cutting efficiency, for smooth reduction of non-precious metal alloys

H 129 NEF



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	023
L	mm	8,0

Handstück · Handpiece (HP)



H129NEF.104. ... 023

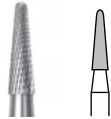
⊖_{max.} 100000 min⁻¹/rpm

Schnittfreudig, für feine Oberflächen auf NEM-Legierungen

High cutting efficiency, for smooth reduction of non-precious metal alloys

568

H 138 NEF



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	023
L	mm	8,0

Handstück · Handpiece (HP)



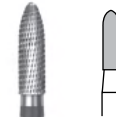
H138NEF.104. ... 023

⊖_{max.} 100000 min⁻¹/rpm

Schnittfreudig, für feine Oberflächen auf NEM-Legierungen

High cutting efficiency, for smooth reduction of non-precious metal alloys

H 139 NEF



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	023
L	mm	8,0

Handstück · Handpiece (HP)

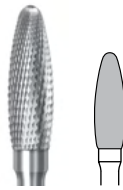
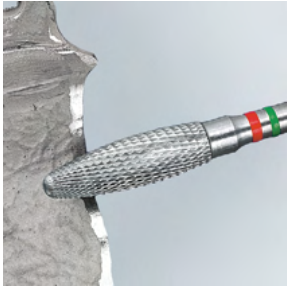


H139NEF.104. ... 023

⊖_{max.} 100000 min⁻¹/rpm

Schnittfreudig, für feine Oberflächen auf NEM-Legierungen

High cutting efficiency, for smooth reduction of non-precious metal alloys

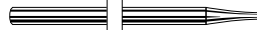


H 250 NEF



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	040
L	mm	12,7

Handstück - Handpiece (HP)

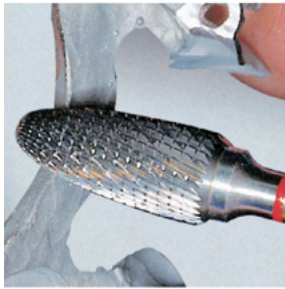


H250NEF.104. ... 040

○_{max} 100000 min⁻¹/rpm

Schnittfreudig, für feine Oberflächen auf NEM-Legierungen

High cutting efficiency, for smooth reduction of non-precious metal alloys



UM-Fräser

UM-Cutters

UM tungsten carbide cutters with multifunctional cutting characteristics

Komet UM tungsten carbide cutters offer important advantages over conventional tungsten carbide cutters:

- More pressure for more material reduction
- Less pressure for smoothing surfaces
- Smooth operation and less strain to the wrist
- Long service life and economic efficiency
- Variation of the contact pressure to suit each application

Recommended speed:

- Precious metal:
 ◯_{opt.} 25,000 rpm
 Non-precious metal and model cast:
 ◯_{opt.} 15,000 rpm

Hartmetall Fräser mit multifunktionalen Fräseigenschaften

Im Vergleich zu Hartmetallwerkzeugen mit herkömmlichen Verzahnungen bieten die Komet UM Hartmetallfräser entscheidende Vorteile:

- mehr Anpresskraft für eine höhere Abtragsleistung
- weniger Anpresskraft für eine bessere Oberflächenqualität
- ein ruhiger Lauf schont das Handgelenk
- lange Gebrauchsdauer und hohe Wirtschaftlichkeit
- gezieltes Arbeiten durch Variieren der Anpresskraft

Empfohlene Drehzahlen:

- Edelmetall:
 ◯_{opt.} 25 000 min⁻¹
 Nicht-Edelmetall und Modellguss:
 ◯_{opt.} 15 000 min⁻¹

570

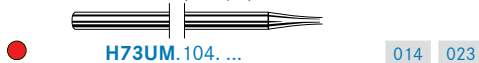


H 73 UM



		5	5
Größe · Size	∅ 1/10 mm	014	023
L	mm	3,1	4,2

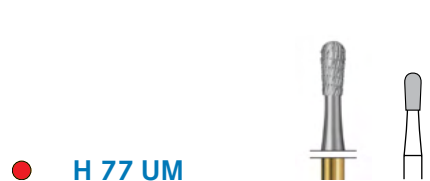
Handstück · Handpiece (HP)



H73UM.104. ... 014 023

◯_{max.} 100000 min⁻¹/rpm

Für NEM-, EM- und Modellgusslegierungen
 For non-precious metal, precious metal and model cast alloys

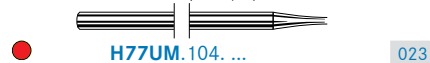


H 77 UM



		5
Größe · Size	∅ 1/10 mm	023
L	mm	5,0

Handstück · Handpiece (HP)



H77UM.104. ... 023

◯_{max.} 100000 min⁻¹/rpm

Für NEM-, EM- und Modellgusslegierungen
 For non-precious metal, precious metal and model cast alloys

H 79 UM



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	040
L	mm	13,0

Handstück · Handpiece (HP)



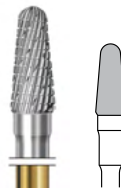
H79UM.104. ... 040

⊖_{max.} 100000 min⁻¹/rpm

Für NEM-, EM- und Modellgusslegierungen

For non-precious metal, precious metal and model cast alloys

H 89 UM



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	040
L	mm	9,0

Handstück · Handpiece (HP)



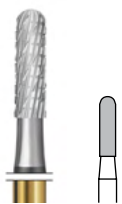
H89UM.104. ... 040

⊖_{max.} 100000 min⁻¹/rpm

Für NEM-, EM- und Modellgusslegierungen

For non-precious metal, precious metal and model cast alloys

H 129 UM



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	023
L	mm	8,0

Handstück · Handpiece (HP)



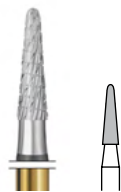
H129UM.104. ... 023

⊖_{max.} 100000 min⁻¹/rpm

Für NEM-, EM- und Modellgusslegierungen

For non-precious metal, precious metal and model cast alloys

H 138 UM



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	023
L	mm	8,0

Handstück · Handpiece (HP)

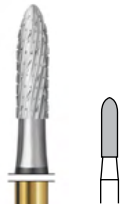


H138UM.104. ... 023

⊖_{max.} 100000 min⁻¹/rpm

Für NEM-, EM- und Modellgusslegierungen

For non-precious metal, precious metal and model cast alloys



● **H 139 UM**



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	023
L	mm	8,0

Handstück · Handpiece (HP)

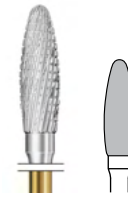


● **H139UM.104. ...** 023

○_{max.} 100000 min⁻¹/rpm

Für NEM-, EM- und Modellgusslegierungen

For non-precious metal, precious metal and model cast alloys



● **H 250 UM**



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	040
L	mm	13,0

Handstück · Handpiece (HP)



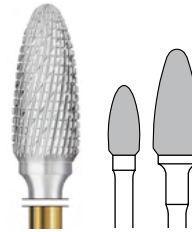
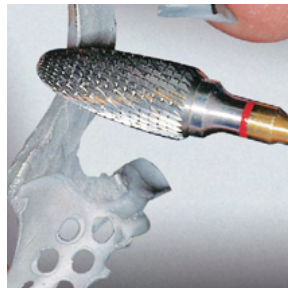
● **H250UM.104. ...** 040

○_{max.} 100000 min⁻¹/rpm

Für NEM-, EM- und Modellgusslegierungen

For non-precious metal, precious metal and model cast alloys

572



● **H 251 UM**



		5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	040	060
L	mm	9,0	14,0

Handstück · Handpiece (HP)



● **H251UM.104. ...** ■040 ◇060

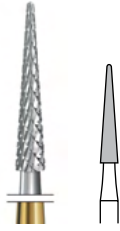
◇ = ○_{max.} 50000 min⁻¹/rpm

■ = ○_{max.} 100000 min⁻¹/rpm

Für NEM-, EM- und Modellgusslegierungen

For non-precious metal, precious metal and model cast alloys

H 257 RUM



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	023
L	mm	13,0

Handstück · Handpiece (HP)



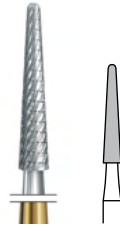
H257RUM.104. ... 023

⊖_{max.} 100000 min⁻¹/rpm

Für NEM-, EM- und Modellgusslegierungen

For non-precious metal, precious metal and model cast alloys

H 261 UM



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	023
L	mm	13,0

Handstück · Handpiece (HP)



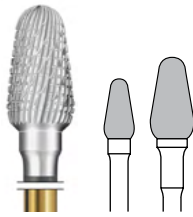
H261UM.104. ... 023

⊖_{max.} 100000 min⁻¹/rpm

Für NEM-, EM- und Modellgusslegierungen

For non-precious metal, precious metal and model cast alloys

H 351 UM



		5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	040	060
L	mm	8,0	11,0

Handstück · Handpiece (HP)



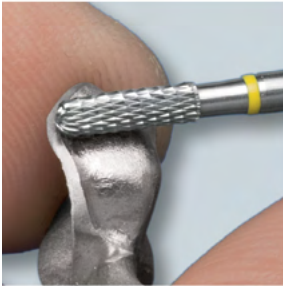
H351UM.104. ... ■040 ◇060

◇ = ⊖_{max.} 50000 min⁻¹/rpm

■ = ⊖_{max.} 100000 min⁻¹/rpm

Für NEM-, EM- und Modellgusslegierungen

For non-precious metal, precious metal and model cast alloys



DF-Cutters

DF Tungsten Carbide Cutters

The fine diamond tothing creates special surfaces on metal as preparation for applying ceramics (PFM crowns).

The DF tothing features pyramid-shaped cutting blades, which allows for:

- Abrasive-like cutting
- Controlled roughening of metal surfaces for PFM crowns

Recommended speed:

Precious metal:

☉_{opt.} 25,000 rpm

Non-precious metal:

☉_{opt.} 15,000 rpm



DF-Fräser

Hartmetall DF-Fräser

Die feine Diamantverzahnung erzeugt spezielle Oberflächen auf Metall als Vorbereitung für die Verblendung mit Metallkeramikronen.

Die DF-Verzahnung hat pyramidenförmig zulaufende Schneidspitzen

- schleifkörperähnliches Fräsen
- kontrolliertes Aufrauen von Metalloberflächen, die anschließend mit Keramik verblendet werden

Empfohlene Drehzahl:

Edelmetall:

☉_{opt.} 25 000 min⁻¹

Nicht-Edelmetall:

☉_{opt.} 15 000 min⁻¹

H 77 DF



		☐	5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	023	029	
L	mm	5,0	5,0	

Handstück · Handpiece (HP)



500 104 237141 ...

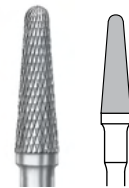
● **H77DF.104. ...**

023 029

☉_{max.} 100000 min⁻¹/rpm

Zum definierten Aufrauen von Metalloberflächen
For controlled roughening of metal surfaces

H 79 DF



		☐	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	040	
L	mm	13,0	

Handstück · Handpiece (HP)



500 104 194141 ...

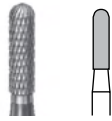
● **H79DF.104. ...**

040

☉_{max.} 100000 min⁻¹/rpm

Zum definierten Aufrauen von Metalloberflächen
For controlled roughening of metal surfaces

H 129 DF



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	023
L	mm	8,0

Handstück · Handpiece (HP)



500 104 141141 ...

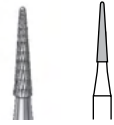
H129DF.104. ...

023

⊙_{max} 100000 min⁻¹/rpm

Zum definierten Aufrauen von Metalloberflächen
For controlled roughening of metal surfaces

H 136 DF



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	016
L	mm	8,0

Handstück · Handpiece (HP)



500 104 184141 ...

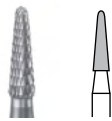
H136DF.104. ...

016

⊙_{max} 100000 min⁻¹/rpm

Zum definierten Aufrauen von Metalloberflächen
For controlled roughening of metal surfaces

H 138 DF



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	023
L	mm	8,0

Handstück · Handpiece (HP)



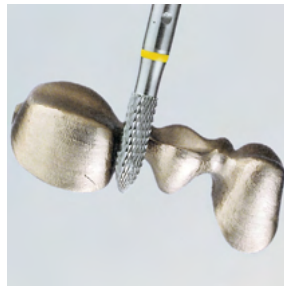
500 104 198141 ...

H138DF.104. ...

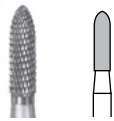
023

⊙_{max} 100000 min⁻¹/rpm

Zum definierten Aufrauen von Metalloberflächen
For controlled roughening of metal surfaces



H 139 DF



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	023
L	mm	8,0

Handstück · Handpiece (HP)



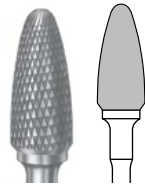
500 104 289141 ...

H139DF.104. ...

023

⊙_{max} 100000 min⁻¹/rpm

Zum definierten Aufrauen von Metalloberflächen
For controlled roughening of metal surfaces



● **H 251 DF**



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	060
L	mm	14,0

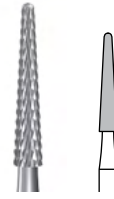
Handstück · Handpiece (HP)



500 104 274141 ...

● **H251DF.104. ...** **060**

⊖_{max} 50000 min⁻¹/rpm
Zum definierten Aufrauen von Metalloberflächen
For controlled roughening of metal surfaces



● **H 261 DF**



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	023
L	mm	13,0

Handstück · Handpiece (HP)

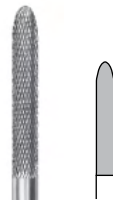


500 104 194141 ...

● **H261DF.104. ...** **023**

⊖_{max} 100000 min⁻¹/rpm
Zum definierten Aufrauen von Metalloberflächen
For controlled roughening of metal surfaces

576



● **H 295 DF**



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	023
L	mm	15,0

Handstück · Handpiece (HP)



500 104 292141 ...

● **H295DF.104. ...** **023**

⊖_{max} 100000 min⁻¹/rpm
Zum definierten Aufrauen von Metalloberflächen
For controlled roughening of metal surfaces



GSQ-Fräser

GSQ-Cutters

GSQ toothing for work on soft and model acrylics and temporary appliances in the dental practice and laboratory

GSQ cutters are suitable for effective work on soft silicones, such as:

- Positioners
- Mouth guards for sportsmen
- Soft denture relines
- Soft artificial gums

The coarse, effective blade geometry prevents the cutter from clogging during work on materials that tend to clog up the instrument, such as temporary appliances or model acrylics.

Advantages:

- Easy and controlled shaping of the surface
- Effective cutting with excellent material reduction
- No clogging of the cutter
- Optimal surface quality

Attention: Working part gets hot during use!

The generation of heat is intended and improves the cutting efficiency.

GSQ-Verzahnung - zur Bearbeitung von Soft- und Modell-Kunststoffen sowie Provisorien in Praxis und Labor

GSQ-Fräser eignen sich zur effektiven Bearbeitung von weichbleibenden Silikonmaterialien von

- Positionern
- Sportlermundschutz
- weichbleibende Unterfütterungen
- weichbleibende Zahnfleischmasken

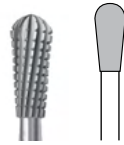
Bei der Bearbeitung von leicht schmierenden Materialien wie Provisorien oder Modellkunststoffen verhindert die grobe, schnittfreundige Schneidengeometrie das Zusetzen des Fräasers.

Vorteile:

- leichte und gezielte Oberflächengestaltung
- effektives Zerspanen mit hoher Abtragsleistung
- kein Schmieren
- optimale Oberflächenqualität

Achtung! Das Arbeitsteil wird während der Anwendung heiß!

Die Wärmeentwicklung ist beabsichtigt und verbessert die Schneidfähigkeit.

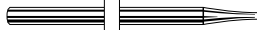


H 77 GSQ



		5
Größe · Size	∅ 1/10 mm	040
L	mm	9,0

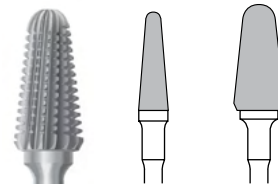
Handstück · Handpiece (HP)



500 104 237216 ...

H77GSQ.104. ... 040

○_{max.} 100000 min⁻¹/rpm
Für Softkunststoffe
For soft acrylics

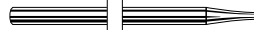


H 79 GSQ



		5	5
Größe · Size	∅ 1/10 mm	040	070
L	mm	13,0	14,0

Handstück · Handpiece (HP)

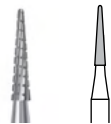


500 104 194216 ...

H79GSQ.104. ... 040 070

◆ = ○_{max.} 30000 min⁻¹/rpm
■ = ○_{max.} 100000 min⁻¹/rpm
Für Softkunststoffe
For soft acrylics

578



H 136 GSQ



		5
Größe · Size	∅ 1/10 mm	016
L	mm	8,0

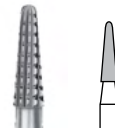
Handstück · Handpiece (HP)



500 104 184216 ...

H136GSQ.104. ... 016

○_{max.} 100000 min⁻¹/rpm
Für Softkunststoffe
For soft acrylics



H 138 GSQ



		5
Größe · Size	∅ 1/10 mm	023
L	mm	8,0

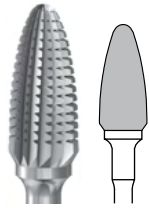
Handstück · Handpiece (HP)



500 104 194216 ...

H138GSQ.104. ... 023

○_{max.} 100000 min⁻¹/rpm
Für Softkunststoffe
For soft acrylics



H 251 GSQ



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	060
L	mm	14,0

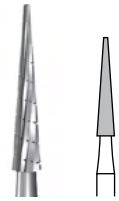
Handstück · Handpiece (HP)



500 104 274216 ...

H251GSQ.104. ... 060

○_{max.} 50000 min⁻¹/rpm
Für Softkunststoffe
For soft acrylics

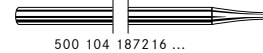


H 257 GSQ



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	023
L	mm	13,0

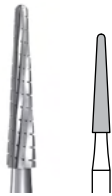
Handstück · Handpiece (HP)



500 104 187216 ...

H257GSQ.104. ... 023

○_{max.} 100000 min⁻¹/rpm
Für Softkunststoffe
For soft acrylics



H 261 GSQ



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	023
L	mm	13,0

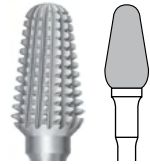
Handstück · Handpiece (HP)



500 104 194216 ...

H261GSQ.104. ... 023

○_{max.} 100000 min⁻¹/rpm
Für Softkunststoffe
For soft acrylics

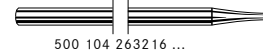


H 351 GSQ



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	060
L	mm	11,0

Handstück · Handpiece (HP)



500 104 263216 ...

H351GSQ.104. ... 060

○_{max.} 50000 min⁻¹/rpm
Für Softkunststoffe
For soft acrylics



FSQ-Cutters

FSQ Tungsten Carbide Cutters

FSQ is a fine, high-efficiency toothing with cross-cut. Developed for working on transitions to soft relines, for hard or elastic acrylics. The cross-cut of this highly efficient toothing divides the instrument blades into smaller cutting segments.

Advantages:

- Minimal resistance to penetration when cutting both elastic and tough materials
- Minimal heat generation
- Reduced clogging
- Apply low contact pressure

Recommended speed:

- Precious metal:
 ⌚_{opt.} 25,000 rpm
 Acrylics:
 ⌚_{opt.} 15,000 rpm



FSQ-Fräser

Hartmetall FSQ-Fräser

FSQ ist eine feine schnittfreundige Verzahnung mit Querhieb und wurde für die Übergänge zu weichen Unterfütterungen, für harte oder elastische Kunststoffe entwickelt. Der Querhieb dieser extrem schnittfreundigen Verzahnung teilt die Werkzeugschneiden in kleinere Schneidsegmente.

Vorteile:

- geringer Eindringwiderstand sowohl bei elastischen als auch zäharten Materialien
- geringe Wärmeentwicklung
- kein Schmieren
- mit geringer Anpresskraft einsetzen

Empfohlene Drehzahl:

- Edelmetall:
 ⌚_{opt.} 25 000 min⁻¹
 Kunststoffe:
 ⌚_{opt.} 15 000 min⁻¹

H 73 FSQ



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	014
L	mm	3,1

Handstück · Handpiece (HP)



500 104 277 134 ...

H73FSQ.104. ...

014

⌚_{max.} 100000 min⁻¹/rpm

Für harte oder elastische Kunststoffe und Edelmetalle
 For hard or elastic acrylics and precious metals

H 77 FSQ



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	023
L	mm	5,0

Handstück · Handpiece (HP)



500 104 237 134 ...

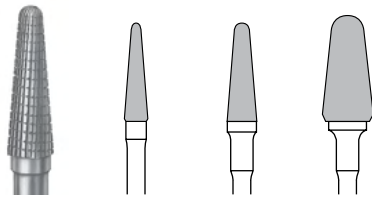
H77FSQ.104. ...

023

⌚_{max.} 100000 min⁻¹/rpm

Für harte oder elastische Kunststoffe und Edelmetalle
 For hard or elastic acrylics and precious metals

● **H 79 FSQ**



		5	5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	031	040	070
L	mm	13,0	13,0	14,0

Handstück · Handpiece (HP)



500 104 194134 ...

● **H79FSQ.104. ...** ■031 ■040 ◆070

◆ = \odot_{\max} 30000 min⁻¹/rpm

■ = \odot_{\max} 100000 min⁻¹/rpm

Für harte oder elastische Kunststoffe und Edelmetalle

For hard or elastic acrylics and precious metals

● **H 129 FSQ**



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	023
L	mm	8,0

Handstück · Handpiece (HP)



500 104 141134 ...

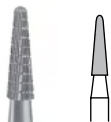
● **H129FSQ.104. ...** 023

\odot_{\max} 100000 min⁻¹/rpm

Für harte oder elastische Kunststoffe und Edelmetalle

For hard or elastic acrylics and precious metals

● **H 138 FSQ**



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	023
L	mm	8,0

Handstück · Handpiece (HP)



500 104 198134 ...

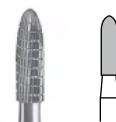
● **H138FSQ.104. ...** 023

\odot_{\max} 100000 min⁻¹/rpm

Für harte oder elastische Kunststoffe und Edelmetalle

For hard or elastic acrylics and precious metals

● **H 139 FSQ**



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	023
L	mm	8,0

Handstück · Handpiece (HP)



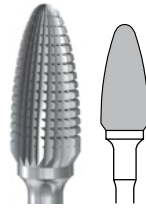
500 104 289134 ...

● **H139FSQ.104. ...** 023

\odot_{\max} 100000 min⁻¹/rpm

Für harte oder elastische Kunststoffe und Edelmetalle

For hard or elastic acrylics and precious metals

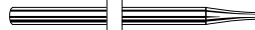


● **H 251 FSQ**



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	060
L	mm	14,0

Handstück · Handpiece (HP)

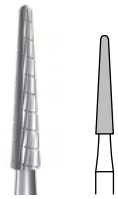


500 104 274134 ...

● **H251FSQ.104. ...**

060

⊖_{max} 50000 min⁻¹/rpm
Für harte oder elastische Kunststoffe und Edelmetalle
For hard or elastic acrylics and precious metals

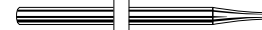


● **H 261 FSQ**



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	023
L	mm	13,0

Handstück · Handpiece (HP)

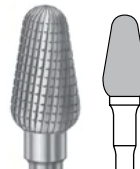


500 104 194134 ...

● **H261FSQ.104. ...**

023

⊖_{max} 100000 min⁻¹/rpm
Für harte oder elastische Kunststoffe und Edelmetalle
For hard or elastic acrylics and precious metals

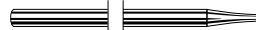


● **H 351 FSQ**



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	060
L	mm	11,0

Handstück · Handpiece (HP)



500 104 263134 ...

● **H351FSQ.104. ...**

060

⊖_{max} 50000 min⁻¹/rpm
Für harte oder elastische Kunststoffe und Edelmetalle
For hard or elastic acrylics and precious metals



UK-Fräser

UK-Cutters

UK tungsten carbide cutters - for veneering materials

The UK toothing is equally suitable for working on ceramics (before glaze firing) as on composite veneers and transitions between veneer materials and metal frames.

Advantages:

- Quick controlled material reduction
- A 7 times better surface quality than achieved with diamond instruments or conventional green stones
- Does not leave any streaks on ceramic material
- Smooth, vibration-reduced operation - less strain to the wrist
- Economical due to sharp, unmarred blades

Recommended speed:

Veneer acrylics:

○_{opt.} 15,000 - 20,000 rpm

Veneer ceramics:

○_{opt.} 20,000 - 25,000 rpm

UK Hartmetallfräser für Verblendmaterialien

Die UK Verzahnung eignet sich für die Bearbeitung von Keramik (vor dem Glanzbrand) ebenso wie für Kunststoff-Verblendmaterialien und für Übergänge von der Verblendung zum Metallgerüst.

Vorteile:

- hohe und kontrollierte Abtragsleistung
- siebenfach bessere Oberflächen auf Keramik als mit Diamantschleifern oder konventionellen grünen Schleifern
- hinterlässt keine Streifen auf Keramik
- ruhiger, vibrationsarmer Lauf schont die Handgelenke
- scharfe, scharfenfreie Schneiden sorgen für hohe Wirtschaftlichkeit

Empfohlene Drehzahlen:

Verblendkunststoffe:

○_{opt.} 15 000 - 20 000 min⁻¹

Verblendkeramiken:

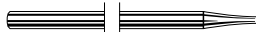
○_{opt.} 20 000 - 25 000 min⁻¹

○ H 73 UK



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	014
L	mm	3,1

Handstück · Handpiece (HP)

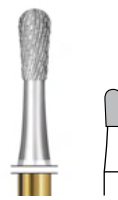


○ H73UK.104. ... 014

○_{max.} 100000 min⁻¹/rpm

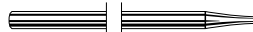
Für Keramik und Kompositverblendungen
For ceramic and composite restorations

○ H 77 UK



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	023
L	mm	5,0

Handstück · Handpiece (HP)

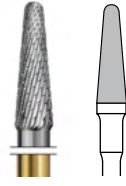


○ H77UK.104. ... 023

○_{max.} 100000 min⁻¹/rpm

Für Keramik und Kompositverblendungen
For ceramic and composite restorations

○ **H 79 UK**



		5
Größe · Size	∅ 1/10 mm	040
L	mm	13,0

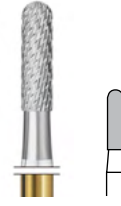
Handstück · Handpiece (HP)



○ **H79UK.104. ...** **040**

○_{max} 100000 min⁻¹/rpm
Für Keramik und Kompositverblendungen
For ceramic and composite restorations

○ **H 129 UK**



		5
Größe · Size	∅ 1/10 mm	023
L	mm	8,0

Handstück · Handpiece (HP)



○ **H129UK.104. ...** **023**

○_{max} 100000 min⁻¹/rpm
Für Keramik und Kompositverblendungen
For ceramic and composite restorations

○ **H 136 UK**



		5
Größe · Size	∅ 1/10 mm	016
L	mm	8,0

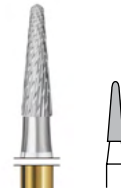
Handstück · Handpiece (HP)



○ **H136UK.104. ...** **016**

○_{max} 100000 min⁻¹/rpm
Für Keramik und Kompositverblendungen
For ceramic and composite restorations

○ **H 138 UK**



		5
Größe · Size	∅ 1/10 mm	023
L	mm	8,0

Handstück · Handpiece (HP)

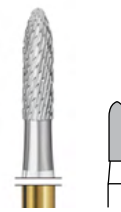


○ **H138UK.104. ...** **023**

○_{max} 100000 min⁻¹/rpm
Für Keramik und Kompositverblendungen
For ceramic and composite restorations

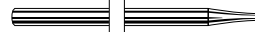


○ **H 139 UK**



		5
Größe · Size	∅ 1/10 mm	023
L	mm	8,0

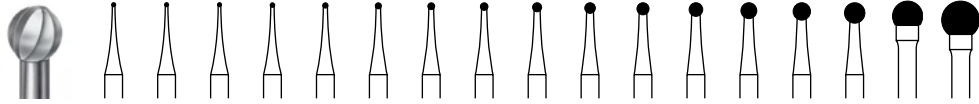
Handstück · Handpiece (HP)



○ **H139UK.104. ...** **023**

○_{max} 100000 min⁻¹/rpm
Für Keramik und Kompositverblendungen
For ceramic and composite restorations

H 71



		5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	
Größe · Size	Ø 1/10 mm	003	004	005	006	007	008	009	010	012	014	016	018	021	023	027	040	050

Handstück · Handpiece (HP)



500 104 001175 ...

H71.104. ...

■003 ■004 ■005 ■006 ■007 ■008 ■009 ■010 ■012 ■014 ■016 ■018 ■021 ■023 ■027 ■040 ◆050

◆ = \odot_{\max} 80000 min⁻¹/rpm

■ = \odot_{\max} 100000 min⁻¹/rpm

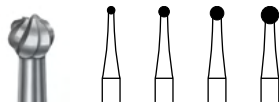
Rund

Halslötlung: Hartmetall erstreckt sich den Schaft hinunter für eine höhere Halsstabilität

Round

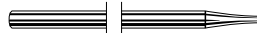
Lower solder joint: Tungsten carbide extends down shank for increased neck strength

H 1 S



		5	5	5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	010	014	018	023
US No.		2S	4S	6S	8S

Handstück · Handpiece (HP)



500 104 001003 ...

H1S.104. ...

●010 ●014 ●018 ●023

● \odot_{\max} 100000 min⁻¹/rpm

Rund mit schnittfreudiger Ausführung

Round, high-efficiency cutting design

H 52



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	003

Handstück · Handpiece (HP)



500 104 006001 ...

H52.104. ...

■003

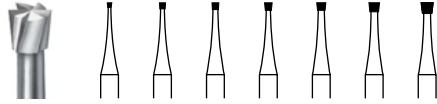
■ \odot_{\max} 100000 min⁻¹/rpm

Feinfinieren von Fissuren

Fine finishing of fissures



H 30



		5	5	5	5	5	5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	006	008	009	010	012	014	016
L	mm	0,5	0,9	1,0	1,1	1,2	1,4	1,6
US No.		L33 1/2	L34	L34 1/2	L35	L36	L37	L38

Handstück · Handpiece (HP)



500 104 010175 ...

H30.104. ...

006 008 009 010 012 014 016

586

⊖_{max} 100000 min⁻¹/rpm
Umgekehrter Kegel
Inverted cone

H 42



		5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	018	023
L	mm	1,7	2,8

Handstück · Handpiece (HP)



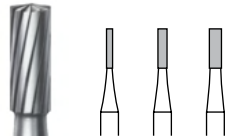
500 104 010133 ...

H42.104. ...

018 023

⊖_{max} 100000 min⁻¹/rpm
Umgekehrter Kegel
Inverted cone

H 259



		5	5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	010	014	018
L	mm	5,2	5,2	5,2

Handstück · Handpiece (HP)



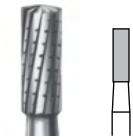
500 104 107175 ...

H259.104. ...

010 014 018

⊖_{max} 100000 min⁻¹/rpm
Zylinder
Cylinder

H 260



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	023
L	mm	7,0

Handstück · Handpiece (HP)



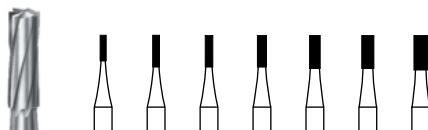
500 104 107176 ...

H260.104. ...

023

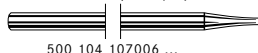
⊖_{max} 100000 min⁻¹/rpm
Zylinder mit Querhieb
Cross cut cylinder

H 21



		5	5	5	5	5	5	
Größe - Size	Ø 1/10 mm	008	009	010	012	014	016	018
L	mm	3,4	4,2	4,2	4,2	4,4	4,4	4,6
US No.		55	56	57	58	59	60	61

Handstück - Handpiece (HP)



500 104 107006 ...

H21.104. ...

008 009 010 012 014 016 018

⊙_{max.} 100000 min⁻¹/rpm

Zylinder

Cylinder

H 31



		5	5	5	5	5	5
Größe - Size	Ø 1/10 mm	008	010	012	014	016	018
L	mm	3,4	4,2	4,2	4,4	4,4	4,6
US No.		555	557	558	559	560	561

Handstück - Handpiece (HP)



500 104 107007 ...

H31.104. ...

008 010 012 014 016 018

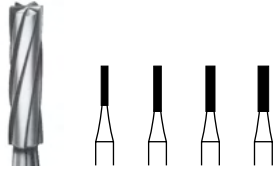
⊙_{max.} 100000 min⁻¹/rpm

Zylinder mit Querhieb

Cylinder with cross cut



H 21 L



		5	5	5	5
Größe · Size	∅ 1/10 mm	009	010	012	014
L	mm	5,2	6,0	6,0	6,0
US No.		56L	57L	58L	59L

Handstück · Handpiece (HP)



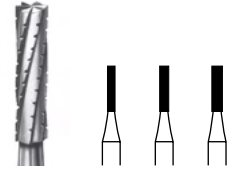
500 104 110006 ...

H21L.104. ...

009 010 012 014

⊙_{max} 100000 min⁻¹/rpm
Zylinder, lang
Cylinder long

H 31 L



		5	5	5
Größe · Size	∅ 1/10 mm	010	012	014
L	mm	6,0	6,0	6,0
US No.		557L	558L	559L

Handstück · Handpiece (HP)



500 104 110007 ...

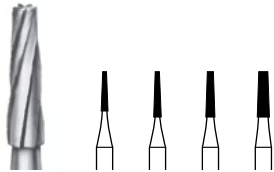
H31L.104. ...

010 012 014

⊙_{max} 100000 min⁻¹/rpm
Zylinder lang mit Querhieb
Cylinder long with cross cut

588

H 23 L



		5	5	5	5
Größe · Size	∅ 1/10 mm	009	010	012	016
L	mm	5,2	6,0	6,0	6,0
US No.		169L	170L	171L	172L

Handstück · Handpiece (HP)



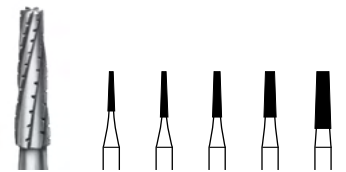
500 104 171006 ...

H23L.104. ...

009 010 012 016

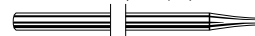
⊙_{max} 100000 min⁻¹/rpm
Konisch, lang
Tapered long

H 33 L



		5	5	5	5	5
Größe · Size	∅ 1/10 mm	009	010	012	016	021
L	mm	5,2	6,0	6,0	6,0	7,5
US No.		699L	700L	701L	702L	703L

Handstück · Handpiece (HP)



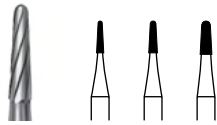
500 104 171007 ...

H33L.104. ...

009 010 012 016 021

⊙_{max} 100000 min⁻¹/rpm
Konisch lang mit Querhieb
Tapered long with cross cut

H 23 R



		5	5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	010	012	016
L	mm	4,2	4,2	4,4
US No.		1170	1171	1172

Handstück · Handpiece (HP)



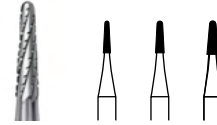
500 104 194006 ...

H23R.104. ...

010 012 016

⊖_{max.} 100000 min⁻¹/rpm
Konisch mit abgerundeter Spitze
Tapered with round end

H 33 R



		5	5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	010	012	016
L	mm	4,2	4,2	4,4
US No.		1700	1701	1702

Handstück · Handpiece (HP)



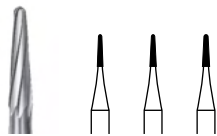
500 104 194007 ...

H33R.104. ...

010 012 016

⊖_{max.} 100000 min⁻¹/rpm
Konisch mit abgerundeter Spitze und Querhieb
Tapered with round end and cross cut

H 23 RS



		5	5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	008	009	010
L	mm	4,2	4,2	4,2
US No.		-	1169S	1170S

Handstück · Handpiece (HP)



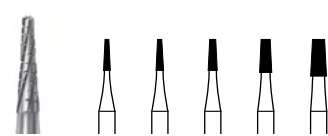
500 104 196006 ...

H23RS.104. ...

008 009 010

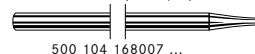
⊖_{max.} 100000 min⁻¹/rpm
Konisch mit abgerundeter Spitze
Schnittfreudig
Round end tapered fissure
High-efficiency cutting design

H 33



		5	5	5	5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	009	010	012	016	021
L	mm	4,2	4,2	4,2	4,4	4,8
US No.		699	700	701	702	703

Handstück · Handpiece (HP)



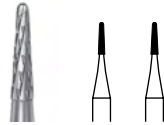
500 104 168007 ...

H33.104. ...

009 010 012 016 021

⊖_{max.} 100000 min⁻¹/rpm
Konisch mit Querhieb
Tapered with cross cut

H 23 RSE



			5	5
Größe · Size	∅ 1/10 mm	009	010	
L	mm	4,2	4,2	

Handstück · Handpiece (HP)



500 104 196019 ...

H23RSE.104. ...

009 010

○_{max} 100000 min⁻¹/rpm
Konisch mit abgerundeter Spitze
Schnittfreundige Kreuzverzahnung
Tapered with round end

High-efficiency cutting design with staggered toothing

H 33 FRS



			5	5
Größe · Size	∅ 1/10 mm	009	010	
L	mm	4,2	4,2	

Handstück · Handpiece (HP)

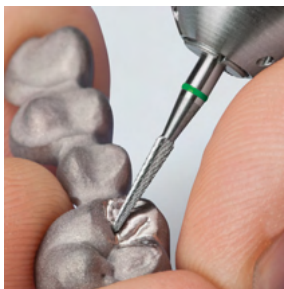


500 104 196015 ...

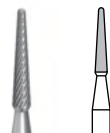
H33FRS.104. ...

009 010

○_{max} 100000 min⁻¹/rpm
Konisch, rund
Besonders geeignet für harte Metall-Legierungen
Schnittfreundige Ausführung mit feinem Querhieb
Round end tapered fissure
Specially suited for hard metal alloys
High-efficiency cutting design with fine cross cut

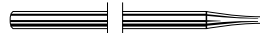


H 136 ES



			5	
Größe · Size	∅ 1/10 mm	016		
L	mm	8,5		

Handstück · Handpiece (HP)



H136ES.104. ...

016

○_{max} 100000 min⁻¹/rpm
Fissurenfräser für NEM- und EMF-Legierungen
Schnittfreundige Spitze
Fissure bur for non-precious metal alloys and alloys
Fast cutting tip

H 349



			5	
Größe · Size	∅ 1/10 mm	005		
L	mm	2,7		
D	∅ 1/10 mm	002		

Handstück · Handpiece (HP)



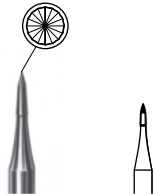
500 104 195072 ...

H349.104. ...

005

○_{max} 100000 min⁻¹/rpm
Fissurenbohrer
Konisch, rund mit extra-feiner Spitze
Fissure bur
Tapered round with extra fine tip

H 99



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	008
L	mm	1,2
US No.		1621

Handstück · Handpiece (HP)



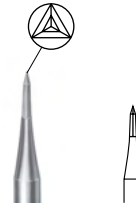
500 104 162384 ...

H99.104. ...

008

⊙_{max.} 100000 min⁻¹/rpm
Glätten, Tieferlegen von Keramikfissuren
Smoothing and lowering of ceramic fissures

H 97



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	010

Handstück · Handpiece (HP)



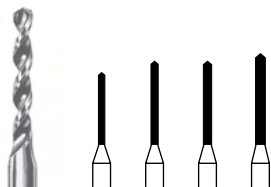
500 104 468373 ...

H97.104. ...

010

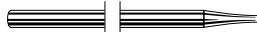
⊙_{max.} 100000 min⁻¹/rpm
Dreikant
Feinausarbeiten von Keramikauflähen
Three-edged wedge
Fine trimming of ceramic occlusal surfaces

H 203



		5	5	5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	009	010	012	014
L	mm	9,5	11,0	11,0	12,0

Handstück · Handpiece (HP)



500 104 417364 ...

H203.104. ...

009

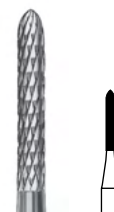
010

012

014

⊙_{max.} 100000 min⁻¹/rpm
Spiralbohrer
Twist drill

H 283 E



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	012
L	mm	8,0

Handstück · Handpiece (HP)

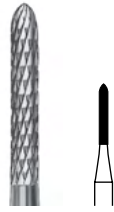


500 104 289080 ...

H283E.104. ...

012

⊙_{max.} 100000 min⁻¹/rpm
Torpedo mit Kreuzverzahnung
Torpedo with staggered tooththing



H 283 EF



		5
Größe · Size	∅ 1/10 mm	012
L	mm	8,0

Handstück · Handpiece (HP)



500 104 289140 ...

H283EF.104. ...

012

592

⊙_{max} 100000 min⁻¹/rpm
Torpedo mit feiner Kreuzverzahnung
Torpedo with fine staggered toothing



H 246



		5
Größe · Size	∅ 1/10 mm	009
L	mm	3,7
US No.		7901

Handstück · Handpiece (HP)

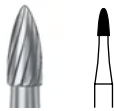


500 104 496071 ...

H246.104. ...

009

⊙_{max} 100000 min⁻¹/rpm
Nadelförmig
Feine Ausarbeitung von Okklusalfächen
Needle
Fine trimming of occlusal surfaces

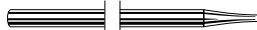


H 390



		5
Größe · Size	∅ 1/10 mm	016
L	mm	3,5

Handstück · Handpiece (HP)

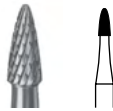


500 104 274072 ...

H390.104. ...

016

⊙_{max} 100000 min⁻¹/rpm
Flamme mit abgerundeter Spitze
Round end flame



H 390 EF



		5
Größe · Size	∅ 1/10 mm	016
L	mm	3,5

Handstück · Handpiece (HP)



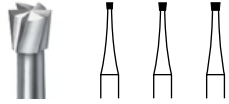
500 104 274140 ...

H390EF.104. ...

016

⊙_{max} 100000 min⁻¹/rpm
Flamme mit abgerundeter Spitze und feiner
Kreuzverzahnung
*Round end flame with rounded tip and fine staggered
toothing*

H 30



		5	5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	008	010	012
L	mm	0,9	1,1	1,2
US No.		L34	L35	L36

FG · Friction Grip (FG)



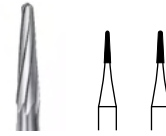
500 314 010175 ...

H30.314. ...

008 010 012

Umgekehrter Kegel
Inverted cone

H 23 RS



		5	5	
Größe · Size	Ø 1/10 mm	009	010	
L	mm	4,2	4,2	
US No.		1169S	1170S	

FG · Friction Grip (FG)



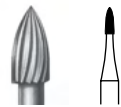
500 314 196006 ...

H23RS.314. ...

009 010

Konisch mit abgerundeter Spitze
Schnittfreudig
Tapered with round end
High-efficiency cutting design

H 46



		5		
Größe · Size	Ø 1/10 mm	012		
L	mm	3,5		
US No.		7102		

FG · Friction Grip (FG)



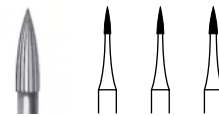
500 314 254072 ...

H46.314. ...

012

Flamme
12 Schneiden, normal
Flame
12 blades, normal

H 246



		5	5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	009	010	012
L	mm	3,6	3,6	3,6
US No.		7901	7902	7903

FG · Friction Grip (FG)



500 314 496071 ...

H246.314. ...

009 010 012

Nadel
12 Schneiden, normal
Needle
12 blades, normal



H 246 D



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	014
L	mm	6,0

FG · Friction Grip (FG)



500 314 496072 ...

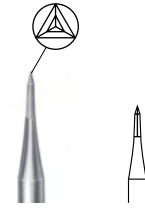
H246D.314. ...

014

594

Nadelförmig
Feinausarbeiten von Kauflächen
8 Schneiden
Needle
Trimming of occlusal surfaces
8 blades

H 97



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	010

FG · Friction Grip (FG)



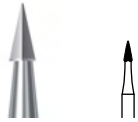
500 314 468373 ...

H97.314. ...

010

Dreikant
Feinausarbeiten von Keramikauflähen
Three-edged wedge
Fine trimming of ceramic occlusal surfaces

H 97 A



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	011

FG · Friction Grip (FG)



H97A.314. ...

011

Vierkant
Feinausarbeiten von Keramikauflähen
Square
Fine work on ceramic occlusal surfaces

H 97 B



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	011

FG · Friction Grip (FG)



H97B.314. ...

011

Sechskant
Feinausarbeiten von Keramikauflähen
Hexagon
Fine work on ceramic occlusal surfaces

H 97 BZ



		5
Größe · Size	∅ 1/10 mm	011

FG · Friction Grip (FG)



H97BZ.314. ... **011**

⊙_{max.} 300000 min⁻¹/rpm

Sechskant

Feinausarbeiten von Keramikauflähen

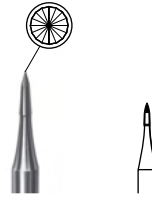
Extra hohe Standzeit

Hexagonal

Fine work on occlusal surfaces made of ceramics

Very durable

H 99



		5
Größe · Size	∅ 1/10 mm	008

L	mm	1,2
---	----	-----

US No.	1621
--------	------

FG · Friction Grip (FG)



500 314 162384 ...

H99.314. ... **008**

Glätten, Tieferlegen von Keramikfissuren

Smoothing and lowering of ceramic fissures



Fräser für Linkshänder

Cutters for left-handed users

Cutters, cutting to the left (L)

These instruments permit left-handed operators ergonomic and efficient work.

Advantages:

- Blade design cutting to the left
- Contra-rotational milling towards the body
- Unobstructed view on the surface to be worked
- Chips are directed towards suction
- Coding (violet colour ring)
- Shank marking: left

Recommended speed:

Metal alloys:

☉_{opt.} 15,000 - 25,000 rpm

Acrylics:

☉_{opt.} 15,000 rpm

Plaster:

☉_{opt.} 15,000 rpm

Attention:

Switch motor to "reverse" motion!

Please order our special order guide for left-handed users!

Linksschneidende Fräswerkzeuge (L)

Diese Werkzeuge ermöglichen Linkshändern ein ergonomisches und effizientes Fräsen.

Vorteile:

- Schneidengeometrie speziell für Linkslauf
- Gegenlaufräsen in Körperrichtung
- freie Sicht auf die zu bearbeitende Fläche
- Späne werden in Richtung der Absaugung gelenkt
- Kennzeichnung (lila Farbring)
- Schaftbeschriftung: „links/left“

Empfohlene Drehzahlen:

Metalllegierungen:

☉_{opt.} 15 000 - 25 000 min⁻¹

Kunststoffe:

☉_{opt.} 15 000 min⁻¹

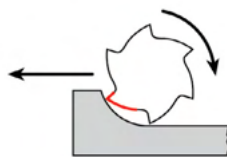
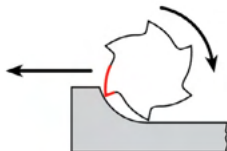
Gips:

☉_{opt.} 15 000 min⁻¹

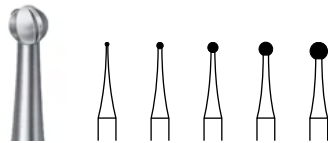
Achtung!

Antrieb auf „Linkslauf“ stellen!

Fordern Sie unsere Extra-Bestellhilfe zu diesem Thema an!



H 1 L



		☒	5	5	5	5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	005	008	014	018	023	
US No.		-	1L	4L	-	-	

Handstück · Handpiece (HP)



500 104 001012 ...

H1L.104. ...

005 008 014 018 023

☉_{max.} 100000 min⁻¹/rpm

Rund

Für Kunststoffe und Metall-Legierungen

Round

For acrylics and metal alloys

H 23 RSEL



		☒	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	009	

Handstück · Handpiece (HP)



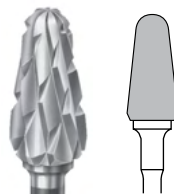
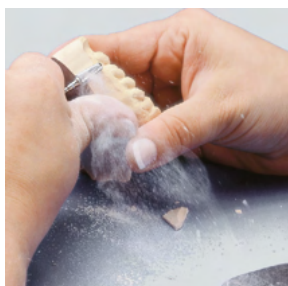
H23RSEL.104. ...

009

☉_{max.} 100000 min⁻¹/rpm

Fissurenbearbeitung

Opening of fissures

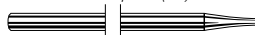


H 79 SGEL



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	070
L	mm	14,0

Handstück · Handpiece (HP)

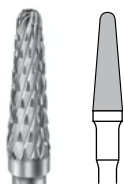


500 104 194224 ...

H79SGEL.104. ... **070**

⊖_{max.} 30000 min⁻¹/rpm
 Gipsbearbeitung
 Work on plaster

H 79 EL



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	040
L	mm	13,0

Handstück · Handpiece (HP)

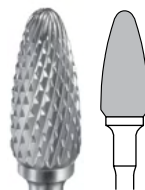


500 104 194192 ...

H79EL.104. ... **040**

⊖_{max.} 100000 min⁻¹/rpm
 Für Kunststoffe, Gips und Metall-Legierungen
 For acrylics, plaster and metal alloys

H 251 EL



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	060
L	mm	14,0

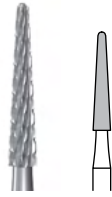
Handstück · Handpiece (HP)



500 104 274192 ...

H251EL.104. ... **060**

⊖_{max.} 50000 min⁻¹/rpm
 Für Kunststoffe, Gips und Metall-Legierungen
 For acrylics, plaster and metal alloys



H 261 EL



		5
Größe · Size	∅ 1/10 mm	023
L	mm	13,0

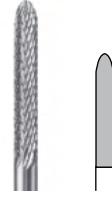
Handstück · Handpiece (HP)



500 104 194192 ...

H261EL.104. ... **023**

⊙_{max} 100000 min⁻¹/rpm
Für Kunststoffe, Gips und Metall-Legierungen
For acrylics, plaster and metal alloys



H 295 EL



		5
Größe · Size	∅ 1/10 mm	023
L	mm	15,0

Handstück · Handpiece (HP)

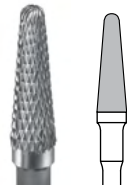


500 104 292192 ...

H295EL.104. ... **023**

⊙_{max} 100000 min⁻¹/rpm
Für Kunststoffe und Metall-Legierungen
For acrylics, plaster and metal alloys

598



H 79 EFL



		5
Größe · Size	∅ 1/10 mm	040
L	mm	13,0

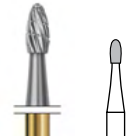
Handstück · Handpiece (HP)



500 104 194142 ...

H79EFL.104. ... **040**

⊙_{max} 100000 min⁻¹/rpm
Für Kunststoffe und Metall-Legierungen
For acrylics and metal alloys



H 73 UML



		5
Größe · Size	∅ 1/10 mm	014

Handstück · Handpiece (HP)



H73UML.104. ... **014**

⊙_{max} 100000 min⁻¹/rpm
Für NEM-, EM- und Modellgusslegierungen
For non-precious metal, precious metal and model cast alloys



H 77 UML



Größe · Size	Ø 1/10 mm	023
--------------	-----------	-----

Handstück · Handpiece (HP)



⊖_{max.} 100000 min⁻¹/rpm
 Für NEM-, EM- und Modellgusslegierungen
 For non-precious metal, precious metal and model cast alloys

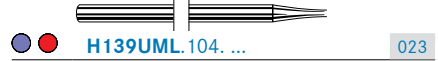


H 139 UML



Größe · Size	Ø 1/10 mm	023
--------------	-----------	-----

Handstück · Handpiece (HP)



⊖_{max.} 100000 min⁻¹/rpm
 Für NEM-, EM- und Modellgusslegierungen
 For non-precious metal, precious metal and model cast alloys

Bohrer/Fräser
Burs/Cutters



Rund
Round 602



Rad
Wheel 603



Zylinder
Cylinder 603



Konisch
Tapered 604



Spitz
Pointed 604



Knospe
Bud 605



Spiralbohrer
Twist drill 605



Knospe
Bud 606

Träger
Mandrels



Scheibenträger
Mandrel for discs 607



Spindelträger
Spindle-shaped mandrel
607-608



Träger für Kauflächenpolierer
Mandrel
for occlusal polishers 608



Träger für Polierscheiben
Mandrel for polishing discs 608



Papierstreifenträger
Mandrel
for paper finishing strips 608



Papierstreifenträger
Mandrel
for paper finishing strips 608



Träger mit Linksgewinde
Mandrel
with left-hand thread 609



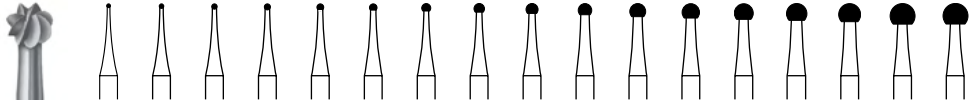


Steel **600** Stahl

<i>Burs/Cutters</i>	602 - 606	Bohrer/Fräser
<i>Mandrels</i>	607 - 609	Träger



1



		10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	6	6	6	6	6
Größe · Size	Ø 1/10 mm	005	006	007	008	009	010	012	014	016	018	021	023	025	027	029	031	033
US No.		¼	½	-	1	-	2	3	4	5	6	7	8	9	10	-	11	-

Handstück · Handpiece (HP)



310 104 001001 ...

1.104. ...

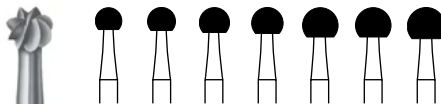
	005	006	007	008	009	010	012	014	016	018	021	023	025	027	029	031	033
--	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----

602

- = \odot_{max} 15000 min⁻¹/rpm
- ▲ = \odot_{max} 20000 min⁻¹/rpm
- △ = \odot_{max} 25000 min⁻¹/rpm
- ◆ = \odot_{max} 30000 min⁻¹/rpm
- ◇ = \odot_{max} 40000 min⁻¹/rpm
- ◊ = \odot_{max} 70000 min⁻¹/rpm
- = \odot_{max} 100000 min⁻¹/rpm

Rund
Round

1



		6	6	6	6	6	6	6
Größe · Size	Ø 1/10 mm	035	037	040	042	045	047	050
US No.		-	-	-	-	-	19	20

Handstück · Handpiece (HP)



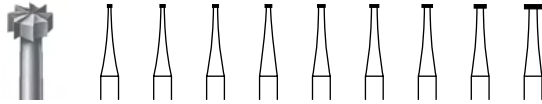
310 104 001001 ...

1.104. ...

	035	037	040	042	045	047	050
--	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----

\odot_{max} 15000 min⁻¹/rpm
Rund
Round

3



		6	6	6	6	6	6	6	6	6
Größe · Size	Ø 1/10 mm	006	007	008	009	010	012	014	016	023
US No.		11 1/2	-	12	-	-	14	-	16	-

Handstück · Handpiece (HP)



310 104 040001 ...

3.104. ...

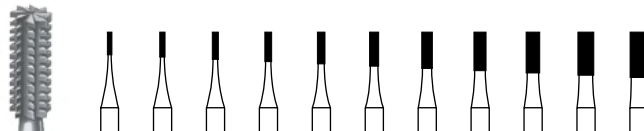
■006 ■007 ■008 ■009 ◊010 ◊012 ◊014 ◊016 ◊023

- ◆ = O_{max} 30000 min⁻¹/rpm
- ◊ = O_{max} 40000 min⁻¹/rpm
- ◈ = O_{max} 70000 min⁻¹/rpm
- = O_{max} 100000 min⁻¹/rpm

Rad
Wheel

603

36



		6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6
Größe · Size	Ø 1/10 mm	006	007	008	009	010	012	014	016	018	021	023
L	mm	3,0	3,3	3,6	3,9	4,2	4,5	4,8	5,1	5,4	5,7	6,0
US No.		-	-	556	-	557	558	559	560	561	562	563

Handstück · Handpiece (HP)



310 104 107002 ...

36.104. ...

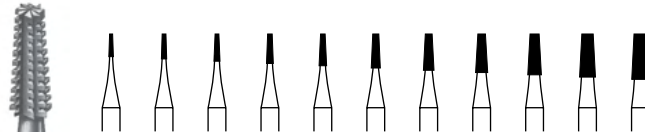
■006 ■007 ■008 ■009 ◊010 ◊012 ◊014 ◊016 ◊018 ◊021 ◊023

- ◆ = O_{max} 30000 min⁻¹/rpm
- ◊ = O_{max} 40000 min⁻¹/rpm
- ◈ = O_{max} 70000 min⁻¹/rpm
- = O_{max} 100000 min⁻¹/rpm

Größe 006 ohne Querhieb
Size 006 without cross cut



38



		6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6
Größe · Size	∅ 1/10 mm	006	007	008	009	010	012	014	016	018	021	023
L	mm	3,0	3,3	3,6	3,9	4,2	4,5	4,8	5,1	5,4	5,7	6,0
US No.		-	-	699	-	700	701	-	702	-	703	-

Handstück · Handpiece (HP)



310 104 168002 ...

38.104. ...

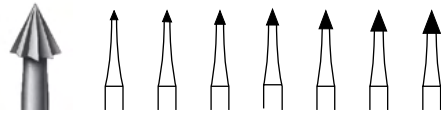
■006 ■007 ■008 ■009 ◆010 ◆012 ◆014 ◆016 ◆018 ◆021 ◆023

604

- ◆ = ∅_{max} 30000 min⁻¹/rpm
- ◆ = ∅_{max} 40000 min⁻¹/rpm
- ◆ = ∅_{max} 70000 min⁻¹/rpm
- = ∅_{max} 100000 min⁻¹/rpm

Konisch, mit Querhieb
Cross cut tapered fissure

5

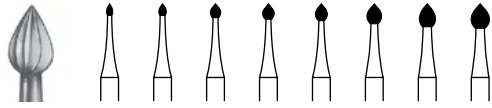


		6	6	6	6	6	6	
Größe · Size	∅ 1/10 mm	010	012	014	016	018	021	023

- ◆ = ∅_{max} 30000 min⁻¹/rpm
- ◆ = ∅_{max} 40000 min⁻¹/rpm
- ◆ = ∅_{max} 70000 min⁻¹/rpm

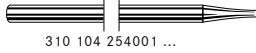
Spitz
Pointed

6



		6	6	6	6	6	6	6	6
Größe · Size	Ø 1/10 mm	009	010	012	014	016	018	021	023

Handstück · Handpiece (HP)



310 104 254001 ...

6.104. ...

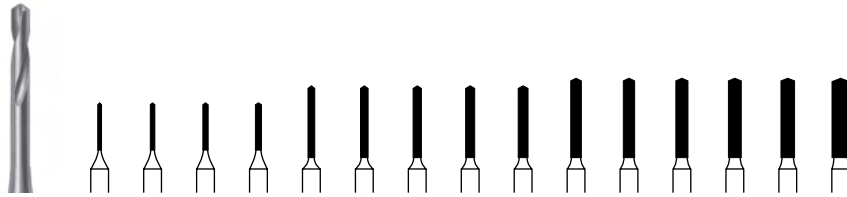
■009 ◊010 ◊012 ◊014 ◊016 ◊018 ◊021 ◊023

- ◆ = \odot_{max} 30000 min⁻¹/rpm
- ◊ = \odot_{max} 40000 min⁻¹/rpm
- ◊ = \odot_{max} 70000 min⁻¹/rpm
- = \odot_{max} 100000 min⁻¹/rpm

Knospe
Bud

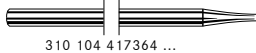
605

203



		6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	
Größe · Size	Ø 1/10 mm	005	006	007	008	009	010	011	012	013	014	015	016	017	018	023
L	mm	6,3	6,3	6,3	6,3	9,5	9,5	9,5	9,5	9,5	10,5	10,5	10,5	10,5	10,5	10,5

Handstück · Handpiece (HP)



310 104 417364 ...

203.104. ...

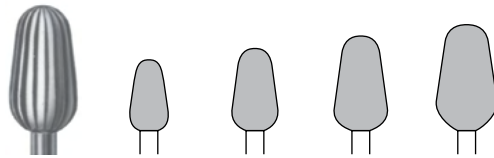
■005 ■006 ■007 ■008 ■009 ◊010 ◊011 ◊012 ◊013 ◊014 ◊015 ◊016 ◊017 ◊018 ◊023

- ◆ = \odot_{max} 30000 min⁻¹/rpm
- ◊ = \odot_{max} 40000 min⁻¹/rpm
- ◊ = \odot_{max} 70000 min⁻¹/rpm
- = \odot_{max} 100000 min⁻¹/rpm

Spiralbohrer
Twist drill



75



		6	6	6	6
Größe · Size	Ø 1/10 mm	050	060	070	080
L	mm	9,5	11,0	12,5	14,0

606

Handstück · Handpiece (HP)



310 104 260171 ...

75.104. ...

○050

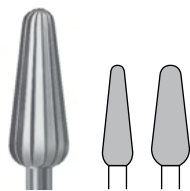
●060

●070

●080

- = \odot_{\max} 10000 min⁻¹/rpm
- = \odot_{\max} 15000 min⁻¹/rpm

79



		6	6
Größe · Size	Ø 1/10 mm	040	050
L	mm	14,0	14,0

Handstück · Handpiece (HP)



310 104 266171 ...

79.104. ...



040

050

- \odot_{\max} 15000 min⁻¹/rpm

303





	6
Handstück · Handpiece (HP)	
	
330 104 603391 ...	
303.104. ...	

⊖_{max.} 15000 min⁻¹/rpm

Scheiben-, Polierer- und Bürstenträger, rostfreier Stahl
Mandrel for discs, polishers and brushes, stainless steel

305



	6	6
Größe · Size		
⊘ 1/10 mm	050	080
Handstück · Handpiece (HP)		
		
330 104 604391 ...		
305.104. ...		
	○050	●080

● = ⊖_{max.} 10000 min⁻¹/rpm



○ = ⊖_{max.} 15000 min⁻¹/rpm

Träger für Scheiben, Polierer und Bürsten, rostfreier Stahl

Mandrel for discs, polishers and brushes, stainless steel

301 L



	6
Handstück · Handpiece (HP)	
	
330 104 610415 ...	
301L.104. ...	



⊖_{max.} 15000 min⁻¹/rpm

Spindelträger mit Rechtsgewinde für Polierer, rostfreier Stahl

Spindle-shaped mandrel with right-hand thread for polishers, stainless steel

329



	6
Handstück · Handpiece (HP)	
	
330 104 610417 ...	
329.104. ...	

⊖_{max.} 25000 min⁻¹/rpm

Spindelträger für Polierer, rostfreier Stahl

Spindle-shaped mandrel for polishers, stainless steel



329 A



	6
Handstück · Handpiece (HP)	
329A.104. ...	•

⊙_{max} 15000 min⁻¹/rpm
Spindelträger für Pinpolierer 9522 C/M/F, rostfreier Stahl
Spindle-shaped mandrel for pinpolishers 9522 C/M/F, stainless steel

326



	6	6
Größe · Size		
Ø 1/10 mm	020	030
Handstück · Handpiece (HP)		
330 104 609000 ...		
326.104. ...	020	030

⊙_{max} 15000 min⁻¹/rpm
Träger für Kauflächenpolierer, rostfreier Stahl
Mandrel for occlusal polishers, stainless steel

608

310



	6
Handstück · Handpiece (HP)	
330 104 608000 ...	
310.104. ...	•

⊙_{max} 30000 min⁻¹/rpm
Pop-on Träger für Polierscheiben/Finierscheiben, rostfreier Stahl
Pop-on mandrel for polishing/finishing discs, stainless steel

327



	6
Handstück · Handpiece (HP)	
330 104 615421 ...	
327.104. ...	•

⊙_{max} 15000 min⁻¹/rpm
Spezialträger, rostfreier Stahl
Special mandrel, stainless steel

318



	6
Handstück · Handpiece (HP)	
330 104 623442 ...	
318.104. ...	•

⊙_{max} 30000 min⁻¹/rpm
Papierstreifenträger, rostfreier Stahl
Mandrel for sandpaper strips, stainless steel

314



	6
Handstück · Handpiece (HP)	
330 104 622444 ...	
314.104. ...	•

⊙_{max} 10000 min⁻¹/rpm
Papierstreifenträger, rostfreier Stahl
Mandrel for sandpaper strips, stainless steel

● 305 L



Handstück · Handpiece (HP)



330 104 604395 ...

● 305L.104. ...

⊙_{max} 15000 min⁻¹/rpm

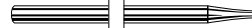
Träger mit Linksgewinde, rostfreier Stahl

Mandrel with left-hand thread, stainless steel

● 329 L



Handstück · Handpiece (HP)



330 104 610418 ...

● 329L.104. ...

⊙_{max} 25000 min⁻¹/rpm

Träger mit Linksgewinde, rostfreier Stahl

Mandrel with left-hand thread, stainless steel







Diamantschleifer
Diamond burs

- 
Rund
Round 612
- 
Birne
Pear 612
- 
Umgekehrter Kegel, lang
Inverted cone, long 612
- 
Umgekehrter Kegel
Inverted cone 613
- 
Linse
Lenticular 614
- 
Umgekehrter Kegel
Inverted cone 615
- 
Rad
Wheel 615
- 
Zylinder
Cylinder 615-616
- 
Zylinder rund
Cylinder round 616-617
- 
Konisch spitz
Tapered pointed 617
- 
Konisch
Tapered 617
- 
Konisch rund
Tapered round 618
- 
Flamme
Flame 619
- 
Nadelform
Needle-shaped 620
- 
Torpedo
Torpedo 620-621

Scheiben
Discs









- 
621
- 
621
- 
621
- 
621
- 
621
- 
621
- 
634-649

- 
Knospe
Bud 621
- 
Ei
Egg/Football 621
- 
Granate
Grenade 621
- 
Knospe
Bud 621

ZR-Schleifer
ZR-Diamonds

- 
622-628

DCB-Schleifer
DCB abrasives

- 
- 
- 
- 
- 
- 
- 
- 

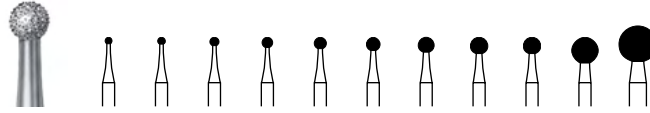


Diamond  **Diamant**

<i>Diamond burs</i>	612 - 621	Diamantschleifer
<i>ZR-Diamonds for all-ceramics</i>	622 - 628	ZR-Schleifer für Vollkeramiken
<i>DCB abrasives</i>	629 - 632	DCB-Schleifer
<i>Discs</i>	633 - 649	Scheiben

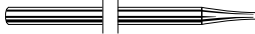


● 801
6801



		5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5
Größe · Size	∅ 1/10 mm	009	010	012	014	016	018	021	023	029	035	050

Handstück · Handpiece (HP)



806 104 001524 ...

612

801.104. ... ■009 ■010 ■012 ■014 ■016 ■018 ■021 ■023 ■029 ■035 ◀050

806 104 001534 ...

● 6801.104. ... - - - - - - - ■023 ■029 ■035 -

◊ = \varnothing_{\max} 80000 min⁻¹/rpm
■ = \varnothing_{\max} 100000 min⁻¹/rpm

Rund
Round

830 RL



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	023
L	mm	5,0

Handstück · Handpiece (HP)



806 104 238524 ...

830RL.104. ...

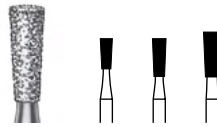
023


⊖_{max.} 100000 min⁻¹/rpm

Birne

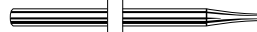
Pear

807



		5	5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	016	018	023
L	mm	4,0	5,0	6,0

Handstück · Handpiece (HP)



806 104 225524 ...

807.104. ...

016

018

023

⊖_{max.} 100000 min⁻¹/rpm

Umgekehrter Kegel, lang

Inverted cone, long

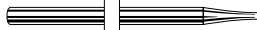


805



		5	5	5	5	5	5	5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	012	014	016	018	021	023	027	042
L	mm	1,4	1,5	1,6	1,5	2,0	2,3	2,9	2,2

Handstück · Handpiece (HP)



806 104 010524 ...

805.104. ...

■012 ■014 ■016 ■018 ■021 ■023 ■027 ◆042

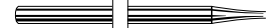
◆ = \odot_{max} 80000 min⁻¹/rpm
■ = \odot_{max} 100000 min⁻¹/rpm
Umgekehrter Kegel
Inverted cone

805 A



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	023

Handstück · Handpiece (HP)



806 104 014524 ...

805A.104. ...

023

\odot_{max} 100000 min⁻¹/rpm
Umgekehrter Kegel, spezial
Inverted cone, special

825



		5	5	5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	023	050	060	095

Handstück · Handpiece (HP)



806 104 304524 ...

825.104. ...

■023 ◆050 ◆060 ◆095

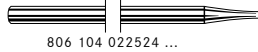
◆ = \odot_{max} 30000 min⁻¹/rpm
◇ = \odot_{max} 50000 min⁻¹/rpm
◆ = \odot_{max} 80000 min⁻¹/rpm
■ = \odot_{max} 100000 min⁻¹/rpm
Linse
Knife edge

812



		5	5
Größe · Size	∅ 1/10 mm	055	090

Handstück · Handpiece (HP)



806 104 022524 ...

812.104. ...

◊055

◊090

◆ = \odot_{\max} 30000 min⁻¹/rpm

◊ = \odot_{\max} 50000 min⁻¹/rpm

Umgekehrter Kegel, äußere Beschichtung

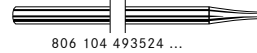
Inverted cone, outside coating

814



		5	5
Größe · Size	∅ 1/10 mm	030	045

Handstück · Handpiece (HP)



806 104 493524 ...

814.104. ...

■030

◊045

◆ = \odot_{\max} 80000 min⁻¹/rpm

■ = \odot_{\max} 100000 min⁻¹/rpm

Umgekehrter Kegel

Inverted cone

909



		5	5	5
Größe · Size	∅ 1/10 mm	040	055	065
L	mm	1,0	2,0	3,0

Handstück · Handpiece (HP)



806 104 068524 ...

909.104. ...

■040

◊055

◊065

◆ = \odot_{\max} 40000 min⁻¹/rpm

◊ = \odot_{\max} 50000 min⁻¹/rpm

■ = \odot_{\max} 100000 min⁻¹/rpm

Rad mit abgerundeter Kante

Wheel, round

835



		5	5
Größe · Size	∅ 1/10 mm	010	021
L	mm	4,0	5,0

Handstück · Handpiece (HP)



806 104 107524 ...

835.104. ...

010

021

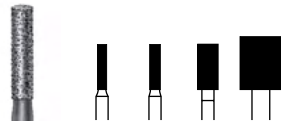
\odot_{\max} 100000 min⁻¹/rpm

Zylinder kurz

Cylinder, short



836



		5	5	5	5
Größe · Size	∅ 1/10 mm	012	014	027	055
L	mm	6,0	6,0	6,0	7,0

Handstück · Handpiece (HP)



806 104 110524 ...

836.104. ...

012 014 027 055

◇ = \odot_{\max} 50000 min⁻¹/rpm
■ = \odot_{\max} 100000 min⁻¹/rpm
Zylinder
Cylinder

837



		5	5
Größe · Size	∅ 1/10 mm	014	016
L	mm	8,0	8,0

Handstück · Handpiece (HP)



806 104 111524 ...

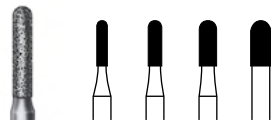
837.104. ...

014 016

\odot_{\max} 100000 min⁻¹/rpm
Zylinder, lang
Cylinder, long

616

880



		5	5	5	5
Größe · Size	∅ 1/10 mm	014	018	023	027
L	mm	6,0	6,0	6,0	6,0

Handstück · Handpiece (HP)



806 104 140524 ...

880.104. ...

014 018 023 027

\odot_{\max} 100000 min⁻¹/rpm
Zylinder, rund
Cylinder, round

842



		5
Größe · Size	∅ 1/10 mm	018
L	mm	12,0

Handstück · Handpiece (HP)



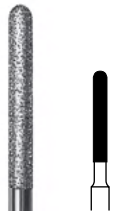
806 104 113524 ...

842.104. ...

018

\odot_{\max} 100000 min⁻¹/rpm
Zylinder, extra lang
Cylinder, extra long

842 R



		5
Größe · Size	∅ 1/10 mm	018
L	mm	12,0

Handstück · Handpiece (HP)



806 104 143524 ...

842R.104. ... 018

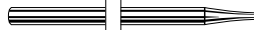
⊖_{max.} 100000 min⁻¹/rpm
Zylinder, extra lang mit abgerundeter Spitze
Cylinder, round, extra long

858



		5
Größe · Size	∅ 1/10 mm	014
L	mm	8,0

Handstück · Handpiece (HP)



806 104 165524 ...

858.104. ... 014

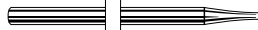
⊖_{max.} 100000 min⁻¹/rpm
Konisch spitz
Tapered pointed

- **8859**
- **859**
- **6859**



		5	5
Größe · Size	∅ 1/10 mm	010	018
L	mm	10,0	10,0

Handstück · Handpiece (HP)



806 104 166514 ...

● **8859.104. ...** - 018

806 104 166524 ...

● **859.104. ...** 010 018

806 104 166534 ...

● **6859.104. ...** - 018

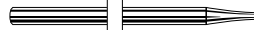
⊖_{max.} 100000 min⁻¹/rpm
Konisch spitz
Tapered pointed

845



		5
Größe · Size	∅ 1/10 mm	010
L	mm	4,0

Handstück · Handpiece (HP)



806 104 168524 ...

845.104. ... 010

⊖_{max.} 100000 min⁻¹/rpm
Konisch, kurz, mit flacher Spitze
Short, flat end taper



846



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	025
L	mm	7,0

Handstück · Handpiece (HP)



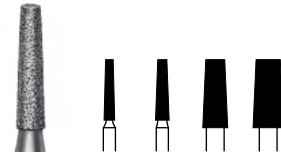
806 104 171524 ...

846.104. ...

025

⊙_{max} 100000 min⁻¹/rpm
Konisch, flache Spitze
Flat end taper

847



		5	5	5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	014	018	033	040
L	mm	8,0	8,0	9,0	9,0

Handstück · Handpiece (HP)



806 104 172524 ...

847.104. ...

014

018

033

040

⊙_{max} 100000 min⁻¹/rpm
Konisch, flache Spitze
Flat end taper

618

848

6848



		5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	016	018
L	mm	10,0	10,0

Handstück · Handpiece (HP)



806 104 173524 ...

848.104. ...

016

018

806 104 173534 ...

6848.104. ...

-

018

⊙_{max} 100000 min⁻¹/rpm
Konisch, lang, mit flacher Spitze
Long, flat end taper

849



		5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	009	010
L	mm	4,0	4,0

Handstück · Handpiece (HP)



806 104 194524 ...

849.104. ...

009

010

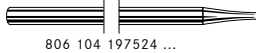
⊙_{max} 100000 min⁻¹/rpm
Konisch, kurz, mit abgerundeter Spitze
Short, round end taper

855



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	025
L	mm	7,0

Handstück · Handpiece (HP)



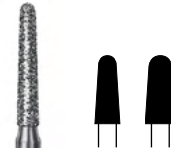
806 104 197524 ...

855.104. ...

025

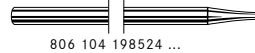
⊖_{max} 100000 min⁻¹/rpm
Konisch, abgerundete Spitze
Round end taper

856



		5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	033	040
L	mm	9,0	9,0

Handstück · Handpiece (HP)



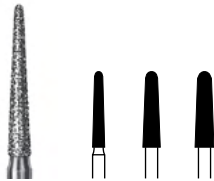
806 104 198524 ...

856.104. ...

033 040

⊖_{max} 100000 min⁻¹/rpm
Konisch, abgerundete Spitze
Round end taper

850



		5	5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	016	023	025
L	mm	10,0	10,0	10,0

Handstück · Handpiece (HP)



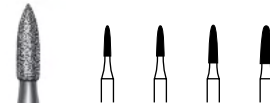
806 104 199524 ...

850.104. ...

016 023 025

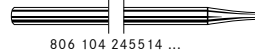
⊖_{max} 100000 min⁻¹/rpm
Konisch, lang, mit abgerundeter Spitze
Long, round end taper

8860
860



		5	5	5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	009	010	012	016
L	mm	4,0	4,0	5,0	5,0

Handstück · Handpiece (HP)



806 104 245514 ...

8860.104. ...

009 - 012 -

806 104 245524 ...

860.104. ...

- 010 012 016

⊖_{max} 100000 min⁻¹/rpm
Flamme, kurz
Flame, short



● 8867



		5
Größe · Size	∅ 1/10 mm	014
L	mm	5,0

Handstück · Handpiece (HP)



806 104 496514 ...

● 8867.104. ... 014

○_{max.} 100000 min⁻¹/rpm

Nadel
Needle

620



● 8863
● 863
● 6863



		5	5	5
Größe · Size	∅ 1/10 mm	012	016	025
L	mm	10,0	10,0	10,0

Handstück · Handpiece (HP)



806 104 250514 ...

● 8863.104. ... 012 - -

806 104 250524 ...

● 863.104. ... 012 016 025

806 104 250534 ...

● 6863.104. ... - 016 -

○_{max.} 100000 min⁻¹/rpm

Flamme, lang
Flame, long



● 862
● 5862



		5	5
Größe · Size	∅ 1/10 mm	014	018
L	mm	8,0	8,0

Handstück · Handpiece (HP)



806 104 249524 ...

● 862.104. ... 014 018

806 104 249544 ...

● 5862.104. ... - 018

○_{max.} 100000 min⁻¹/rpm

Flamme
Flame

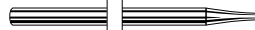


879



		5
Größe · Size	∅ 1/10 mm	014
L	mm	10,0

Handstück · Handpiece (HP)

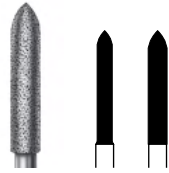


806 104 290524 ...

● 879.104. ... 014

○_{max.} 100000 min⁻¹/rpm

Torpedo
Torpedo



		5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	020	025
L	mm	15,0	15,0

Handstück · Handpiece (HP)



806 104 292524 ...

892.104. ...

020 025

⊙_{max} 100000 min⁻¹/rpm

Torpedo

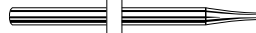
Torpedo

● **8368**
368



		5	
Größe · Size	Ø 1/10 mm	023	
L	mm	5,0	

Handstück · Handpiece (HP)



806 104 257514 ...

8368.104. ...

023

⊙_{max} 100000 min⁻¹/rpm

Knospe

Bud

806 104 257524 ...

368.104. ...

023

379



		5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	014	023
L	mm	2,8	4,2

Handstück · Handpiece (HP)



806 104 277524 ...

379.104. ...

014 023

⊙_{max} 100000 min⁻¹/rpm

Ei

Egg

● **8390**
390



		5	
Größe · Size	Ø 1/10 mm	016	
L	mm	3,5	

Handstück · Handpiece (HP)



806 104 274514 ...

8390.104. ...

016

⊙_{max} 100000 min⁻¹/rpm

Granate

Grenade

806 104 274524 ...

390.104. ...

016

● **5896**



		5	
Größe · Size	Ø 1/10 mm	080	
L	mm	17,0	

Handstück · Handpiece (HP)



806 104 260544 ...

5896.104. ...

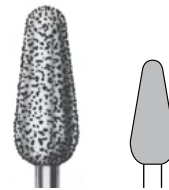
080

⊙_{max} 35000 min⁻¹/rpm

Knospe

Bud

894



		5	
Größe · Size	Ø 1/10 mm	060	
L	mm	14,0	

Handstück · Handpiece (HP)



806 104 263524 ...

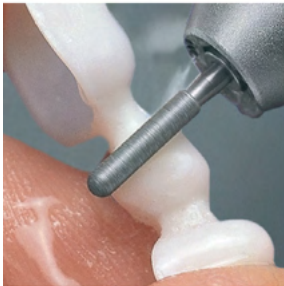
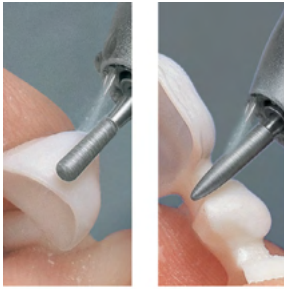
894.104. ...

060

⊙_{max} 50000 min⁻¹/rpm

Knospe

Bud



ZR-Schleifer

ZR-Diamonds

Efficient rework of ZrO₂ in the dental laboratory

ZR-Diamonds for zirconia represent a new generation of tools. They are to be used in the lab turbine!

Advantages:

- Special bond
- High material reduction
- Longer service life than conventional diamond instruments

Recommended speed:

☉_{opt.} 160,000 rpm

Effiziente Nachbearbeitung von Zirkonoxid im Dentallabor

Die ZR-Schleifer zum Bearbeiten von Zirkonium mit der Laborturbine stellen eine neue Generation von Werkzeugen dar.

Vorteile:

- Spezialbindung
- hohe Abtragsleistung
- höhere Gebrauchsdauer als herkömmliche Diamantinstrumente

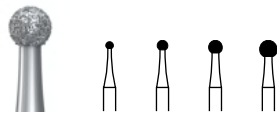
Empfohlene Drehzahl:

☉_{opt.} 160 000 min⁻¹



622

●○ ZR 6801



			5	5	5	5
Größe · Size	∅ 1/10 mm	010	014	018	023	

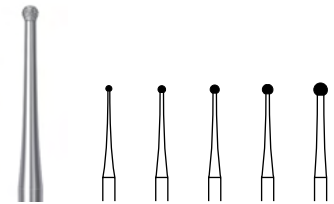
FG · Friction Grip (FG)



●○	ZR6801.314. ...	010	014	018	023
----	------------------------	-----	-----	-----	-----

Rund
Bearbeiten aller Vollkeramiken inkl. ZrO₂
Round
For all ceramics e.g. ZrO₂

●○ ZR 8801 L ●○ ZR 801 L ●○ ZR 6801 L



			5	5	5	5	5
Größe · Size	∅ 1/10 mm	008	010	012	014	018	

FG lang · Friction Grip long (FGL)



●○	ZR8801L.315. ...	008	010	-	014	018
●○	ZR801L.315. ...	-	-	012	014	-
●○	ZR6801L.315. ...	-	-	-	014	018

☉_{max.} 300000 min⁻¹/rpm
Rund, langer Hals
Bearbeiten aller Keramiken inkl. ZrO₂
Round, with long neck
For all ceramics e.g. ZrO₂



● ○ ZR 6805



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	018
L	mm	1,6

FG - Friction Grip (FG)



● ○ ZR6805.314. ... 018

Umgekehrt konisch
Bearbeiten aller Vollkeramiken inkl. ZrO₂
Inverted cone
For all ceramics e.g. ZrO₂



● ○ ZR 6807



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	016
L	mm	4,0

FG - Friction Grip (FG)



● ○ ZR6807.314. ... 016

Umgekehrter Kegel
Bearbeiten aller Vollkeramiken inkl. ZrO₂
Inverted cone
For all ceramics e.g. ZrO₂



● ○ ZR 8390
● ○ ZR 6390



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	016
L	mm	3,5

FG - Friction Grip (FG)



● ○ ZR8390.314. ... 016

● ○ ZR6390.314. ... 016

Granate
Bearbeiten aller Keramiken inkl. ZrO₂
Grenade
For all ceramics e.g. ZrO₂



● ○ ZR 972



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	020
L	mm	4,0

FG - Friction Grip (FG)



● ○ ZR972.314. ... 020

○_{max} 300000 min⁻¹/rpm
Granate
Bearbeiten aller Keramiken inkl. ZrO₂
Grenade
For all ceramics e.g. ZrO₂



Diamant | ZR-Schleifer für Vollkeramiken
Diamond | ZR-Diamonds for all-ceramics



● ○ **ZR 8390 L**

● ○ **ZR 390 L**



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	014
L	mm	3,4

FG lang · Friction Grip long (FGL)



● ○ **ZR8390L.315. ...** **014**

● ○ **ZR390L.315. ...** **014**

○_{max} 300000 min⁻¹/rpm

Granate, langer Hals
 Bearbeiten aller Keramiken inkl. ZrO₂
 Grenade, with long neck
 For all ceramics e.g. ZrO₂



● ○ **ZR 888 1**

● ○ **ZR 688 1**



		5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	012	016
L	mm	8,0	8,0

FG · Friction Grip (FG)



● ○ **ZR688 1.314. ...** **012** **016**

FG lang · Friction Grip long (FGL)



● ○ **ZR888 1.315. ...** - **+016**

+ = ○_{max} 300000 min⁻¹/rpm

Zylinder, rund
 Bearbeiten aller Keramiken inkl. ZrO₂
 Cylinder, round
 For all ceramics e.g. ZrO₂

624



● ○ **ZR 8856**

● ○ **ZR 6856**



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	025
L	mm	8,0

FG · Friction Grip (FG)



● ○ **ZR8856.314. ...** **025**

● ○ **ZR6856.314. ...** **025**

○_{max} 300000 min⁻¹/rpm

Konisch, rund
 Bearbeiten aller Keramiken inkl. ZrO₂
 Round end taper
 For all ceramics e.g. ZrO₂



● ○ **ZR 6830 L**



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	014
L	mm	5,0

FG · Friction Grip (FG)



● ○ **ZR6830L.314. ...** **014**

Birne

Bearbeiten aller Keramiken inkl. ZrO₂
 Pear
 For all ceramics e.g. ZrO₂

- ZR 8850
- ZR 850
- ZR 6850



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	016
L	mm	10,0
Winkel · Angle	α	2°

FG - Friction Grip (FG)



- ZR8850.314. ... 016
- ZR850.314. ... 016
- ZR6850.314. ... 016

Konisch, lang
Bearbeiten aller Keramiken inkl. ZrO₂
Tapered long
For all ceramics e.g. ZrO₂

- ZR 8862
- ZR 862
- ZR 6862



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	016
L	mm	8,0

FG - Friction Grip (FG)



- ZR8862.314. ... 016
- ZR862.314. ... 016
- ZR6862.314. ... 016

Flamme
Bearbeiten aller Keramiken inkl. ZrO₂
Flame
For all ceramics e.g. ZrO₂

- ZR 8863
- ZR 863



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	014
L	mm	10,0

FG - Friction Grip (FG)



- ZR8863.314. ... 014
- ZR863.314. ... 014

⊖_{max.} 300000 min⁻¹/rpm
Flamme
Bearbeiten aller Keramiken inkl. ZrO₂
Flame
For all ceramics e.g. ZrO₂



- ○ **ZR 8379**
- ○ **ZR 379**
- ○ **ZR 6379**



		5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	014	023
L	mm	2,8	4,2

FG · Friction Grip (FG)



- ○ **ZR8379.314. ...** 014 +023
- ○ **ZR379.314. ...** 014 +023
- ○ **ZR6379.314. ...** 014 +023

+ = \varnothing_{\max} 300000 min⁻¹/rpm

Ei

Bearbeiten aller Keramiken inkl. ZrO₂

Egg/Football

For all ceramics e.g. ZrO₂

- ○ **ZR 8379 L**
- ○ **ZR 379 L**



		5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	014	023
L	mm	2,9	4,3

FG lang · Friction Grip long (FGL)



- ○ **ZR8379L.315. ...** 014 023
- ○ **ZR379L.315. ...** 014 -

\varnothing_{\max} 300000 min⁻¹/rpm

Ei, langer Hals


Bearbeiten aller Keramiken inkl. ZrO₂

Egg/Football, with long neck

For all ceramics e.g. ZrO₂



● ○ ZR 943

		5	5	5
Größe · Size	Ø $\frac{1}{10}$ mm	065	080	100
Belegung (B) · Coating (B)	mm	1,0	1,0	1,0
L	mm	0,3	0,3	0,3

FG · Friction Grip (FG)



● ○ ZR943.314. ...	065	080	100
--------------------	-----	-----	-----

○_{max.} 300000 min⁻¹/rpm

Beidseitig belegt

Bearbeiten aller Keramiken inkl. ZrO₂

Nicht intraoral einsetzen!

Double sided

For grinding all types of ceramics including ZrO₂

Not for intraoral use!

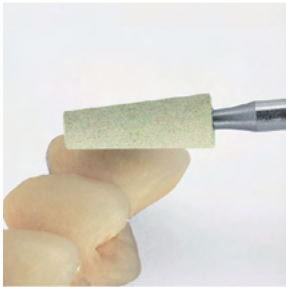


628 4447.000



Set zur Bearbeitung von Vollkeramiken (z. B. ZrO_2) nach ZTM Jan Holger Bellmann
Set for work on all-ceramic restorations (e.g. ZrO_2) as suggested by MDT Jan Holger Bellmann

		ZR688.1.314.016	1	
		ZR6856.314.025	1	
		ZR862.314.016	1	
		ZR888.1.315.016	1	
		ZR8850.314.016	1	
		ZR8379L.315.014	1	
		ZR8801L.315.010	1	



DCB-Schleifer

Diamonds with ceramic bond (DCB)

*Diamonds with ceramic bond
Interspersed with diamond grit.*

Advantages:

- Effective on all types of ceramics, including zirconium oxide
- Gentle work without applying pressure
- Achieve extremely fine surfaces, e.g. 4 - 6 µm on zirconium oxide
- Optimal service life

Recommended speed:

⊖_{opt.} 12,000 rpm

Hint:

For optional cooling hold ceramic frame with a wet sponge and squeeze out water while grinding.

Diamantschleifer mit keramischer Bindung

Diamantkorndurchsetzte Schleifer.

Vorteile:

- effektiv auf sämtlichen Keramiken inklusive Zirkonoxid
- weiches und druckfreies Schleifen
- feine Oberflächen, z. B. 4 - 6 µm auf Zirkonoxid
- optimale Standzeit

Empfohlene Drehzahl:

⊖_{opt.} 12.000 min⁻¹

Tipp:

Für eine optimale Kühlung empfiehlt es sich, während der Bearbeitung einen nassen Schwamm über der Bearbeitungsstelle auszudrücken.

DCB 1 MA



		5
Größe · Size	∅ 1/10 mm	025
L	mm	7,0

Handstück · Handpiece (HP)



DCB1MA.104. ...

025

⊖_{max.} 35000 min⁻¹/rpm
⊖_{opt.} 12000 min⁻¹/rpm

Bearbeiten aller Keramiken inkl. ZrO₂, auch geeignet für harte Metall-Legierungen
For grinding all types of ceramics including zirconia, but also works on hard metal alloys

DCB 2 MA



		5	5
Größe · Size	∅ 1/10 mm	048	065
L	mm	13,0	13,0

Handstück · Handpiece (HP)



DCB2MA.104. ...

048

065

⊖_{max.} 30000 min⁻¹/rpm
⊖_{opt.} 12000 min⁻¹/rpm

Bearbeiten aller Keramiken inkl. ZrO₂, auch geeignet für harte Metall-Legierungen
For grinding all types of ceramics including zirconia, but also works on hard metal alloys



630

DCB 3 MA



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	040
L	mm	11,0

Handstück · Handpiece (HP)



DCB3MA.104. ... 040

○_{max.} 35000 min⁻¹/rpm

○_{opt.} 12000 min⁻¹/rpm

Bearbeiten aller Keramiken inkl. ZrO₂, auch geeignet für harte Metall-Legierungen

For grinding all types of ceramics including zirconia, but also works on hard metal alloys

DCB 4 MA



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	120
L	mm	2,5

Handstück · Handpiece (HP)



DCB4MA.104. ... 120

○_{max.} 25000 min⁻¹/rpm

○_{opt.} 12000 min⁻¹/rpm

Bearbeiten aller Keramiken inkl. ZrO₂, auch geeignet für harte Metall-Legierungen

For grinding all types of ceramics including zirconia, but also works on hard metal alloys

DCB 5 MA



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	220
L	mm	2,0

Handstück · Handpiece (HP)



DCB5MA.104. ... 220

○_{max.} 25000 min⁻¹/rpm

○_{opt.} 12000 min⁻¹/rpm

Bearbeiten aller Keramiken inkl. ZrO₂, auch geeignet für harte Metall-Legierungen

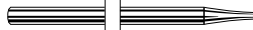
For grinding all types of ceramics including zirconia, but also works on hard metal alloys

DCB 6 MA



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	120
L	mm	6,8

Handstück · Handpiece (HP)



DCB6MA.104. ...

120

○_{max.} 25000 min⁻¹/rpm

○_{opt.} 12000 min⁻¹/rpm

Bearbeiten aller Keramiken inkl. ZrO₂, auch geeignet für harte Metall-Legierungen

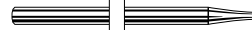
For grinding all types of ceramics including zirconia, but also works on hard metal alloys

DCB 1 CA



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	025
L	mm	7,0

Handstück · Handpiece (HP)



DCB1CA.104. ...

025

○_{max.} 35000 min⁻¹/rpm

○_{opt.} 12000 min⁻¹/rpm

Bearbeiten aller Keramiken inkl. ZrO₂, auch geeignet für harte Metall-Legierungen

For grinding all types of ceramics including zirconia, but also works on hard metal alloys

DCB 2 CA



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	065
L	mm	13,0

Handstück · Handpiece (HP)



DCB2CA.104. ...

065

○_{max.} 30000 min⁻¹/rpm

○_{opt.} 12000 min⁻¹/rpm

Bearbeiten aller Keramiken inkl. ZrO₂, auch geeignet für harte Metall-Legierungen

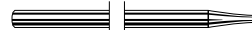
For grinding all types of ceramics including zirconia, but also works on hard metal alloys

DCB 3 CA



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	040
L	mm	11,0

Handstück · Handpiece (HP)



DCB3CA.104. ...

040

○_{max.} 35000 min⁻¹/rpm

○_{opt.} 12000 min⁻¹/rpm

Bearbeiten aller Keramiken inkl. ZrO₂, auch geeignet für harte Metall-Legierungen

For grinding all types of ceramics including zirconia, but also works on hard metal alloys



DCB 4 CA



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	120
L	mm	2,5

Handstück · Handpiece (HP)



DCB4CA.104. ...

120

- _{max} 25000 min⁻¹/rpm
- _{opt} 12000 min⁻¹/rpm

Bearbeiten aller Keramiken inkl. ZrO₂, auch geeignet für harte Metall-Legierungen

For grinding all types of ceramics including zirconia, but also works on hard metal alloys



DCB 7 CA



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	220
L	mm	3,0

Handstück · Handpiece (HP)



DCB7CA.104. ...

220

- _{max} 25000 min⁻¹/rpm
- _{opt} 12000 min⁻¹/rpm

Bearbeiten aller Keramiken inkl. ZrO₂, auch geeignet für harte Metall-Legierungen

For grinding all types of ceramics including zirconia, but also works on hard metal alloys



DCB 8 CA



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	035
L	mm	10,0

Handstück · Handpiece (HP)



DCB8CA.104. ...

035

- _{max} 35000 min⁻¹/rpm
- _{opt} 12000 min⁻¹/rpm

Bearbeiten aller Keramiken inkl. ZrO₂, auch geeignet für harte Metall-Legierungen

For grinding all types of ceramics including zirconia, but also works on hard metal alloys



DCB 9 CA



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	050
L	mm	3,5

Handstück · Handpiece (HP)



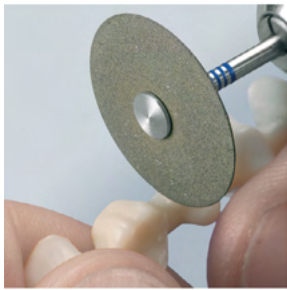
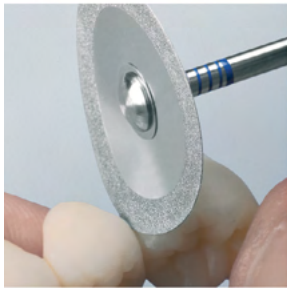
DCB9CA.104. ...

050

- _{max} 35000 min⁻¹/rpm
- _{opt} 12000 min⁻¹/rpm

Bearbeiten aller Keramiken inkl. ZrO₂, auch geeignet für harte Metall-Legierungen

For grinding all types of ceramics including zirconia, but also works on hard metal alloys



Diamond Discs

Discs with galvanically coated bond and diamond interspersed discs for all types of application

Komet offers many different versions of diamond discs to suit all types of application, e.g. for separating and contouring of ceramic veneers, trimming of prosthetic acrylics, cutting plaster models and for separating large prosthetic objects.

Advantages:

- A wide range of different diamond discs is available
- Hyperflexible and rigid versions
- Different grit sizes and diameters
- With or without perforation or serrated teeth
- Electroplated or diamond interspersed
- Discs are delivered ready mounted for perfect concentricity and safe application
- Excellent service life

Recommended speed:

Sizes 065 - 140:

☉_{opt.} 25,000 rpm

Size 180:

☉_{opt.} 20,000 rpm

Size 220:

☉_{opt.} 15,000 rpm

Size ≥ 300:

☉_{opt.} 10,000 rpm

Diamantscheiben

Galvanisch belegte und Diamantkorn durchsetzte Scheiben für jede Anwendung

Diamantscheiben von Komet eignen sich je nach Ausführung vom Separieren und Konturieren von Keramikverblendungen über die Kunststoffbearbeitung oder das Sägen von Modellsegmenten bis hin zum Trennen von größeren Objekten.

Vorteile:

- breites Spektrum an unterschiedlichen Diamantscheibenvarianten
- von hyperflexibel bis starr
- mit unterschiedlichen Körnungen und Durchmessern
- mit oder ohne Perforationen oder Sägeverzahnung
- galvanisch belegt oder mit Diamantkorn durchsetzt
- werksseitig montiert für perfekten Rundlauf und hohe Sicherheit
- hohe Standzeit

Empfohlene Drehzahlen:

Größen 065 - 140:

☉_{opt.} 25 000 min⁻¹

Größe 180:

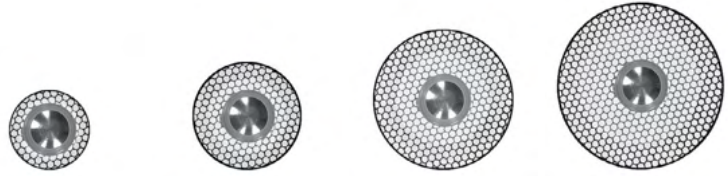
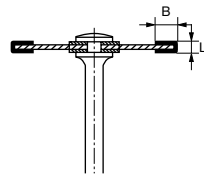
☉_{opt.} 20 000 min⁻¹

Größe 220:

☉_{opt.} 15 000 min⁻¹

Größe ≥ 300:

☉_{opt.} 10 000 min⁻¹

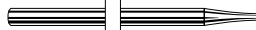


934
6934



		5	1	1	1
Größe - Size	Ø 1/10 mm	100	140	180	220
Belegung (B) - Coating (B)	mm	1,0	2,0	3,0	3,0

Handstück · Handpiece (HP)



806 104 400524 ...

934.104. ...

◆100

◆140

△180

▲220

806 104 400534 ...

6934.104. ...

-

-

△180

▲220

634

- ▲ = \odot_{max} 20000 min⁻¹/rpm
- △ = \odot_{max} 25000 min⁻¹/rpm
- ◆ = \odot_{max} 30000 min⁻¹/rpm

934: L = 0,18 mm
6934: L = 0,22 mm

Netzscheibe

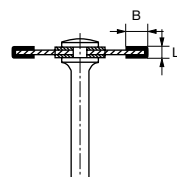
Zum ultrafeinen Konturieren von Keramik/Kunststoff

934: L = 0.18 mm

6934: L = 0.22 mm

Honeycomb Design

For ultra fine contouring of ceramics/acrylics



6924



		5	5
Größe - Size	Ø 1/10 mm	180	220
Belegung (B) - Coating (B)	mm	3,0	3,0
L	mm	0,22	0,22

Handstück · Handpiece (HP)



6924.104. ...

180

220

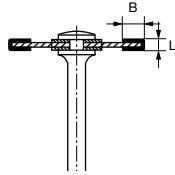
\odot_{max} 25000 min⁻¹/rpm

Spiralverstärkte Netzscheibe

Zum Trennen und Konturieren von Keramik/Kunststoff

Spiral reinforced disc, honeycomb design

For separating and contouring ceramics/acrylics



● 6924



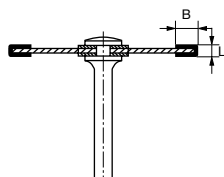
		1	1
Größe · Size	Ø 1/10 mm	300	400
Belegung (B) · Coating (B)	mm	3,0	3,0
L	mm	0,32	0,32

Handstück · Handpiece (HP)



● 6924.104. ...	300	400
-----------------	-----	-----

⊙_{max} 15000 min⁻¹/rpm
Spiralverstärkte Netzscheibe
Für Gips
*Spiral reinforced disc, honeycomb design
For plaster/stone dies*



● 924 XC



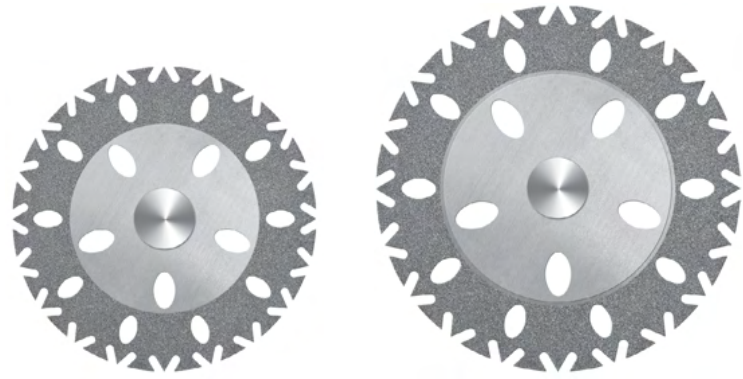
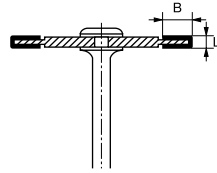
		1
Größe · Size	Ø 1/10 mm	400
Belegung (B) · Coating (B)	mm	3,0
L	mm	1,10

Handstück · Handpiece (HP)



● 924XC.104. ...	400
------------------	-----

⊙_{max} 15000 min⁻¹/rpm
Spiralverstärkte Netzscheibe mit extra Flansch zum Ausbetten von Presskeramik etc.
Spiral reinforced visionflex disc with extra flange for deflasking pressed ceramics



987 P



		1	1
Größe · Size	Ø 1/10 mm	400	480
Belegung (B) · Coating (B)	mm	7,5	9,0
L	mm	0,33	0,33

Handstück · Handpiece (HP)



987P.104. ...

	400	480
--	-----	-----

636

⊖_{max} 15000 min⁻¹/rpm

Gebrauchsmuster, Patente / Utility model, patents

DE 10 2011 012 935*

* angemeldet / * pending

Gezahnt, beidseitig belegt

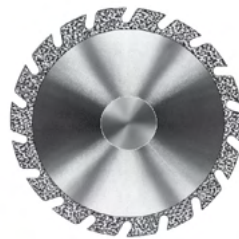
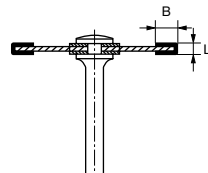
Für Sägemodelle aus Gips oder Modellkunststoff

Für Rechts- und Linkslauf geeignet

Serrated, covered on both sides

For plaster or acrylic models

Suitable for clockwise and anticlockwise rotation



● 8964



		1
Größe · Size	Ø 1/10 mm	300
Belegung (B) · Coating (B)	mm	3,0
L	mm	0,30

Handstück · Handpiece (HP)



806 104 377514 ...

8964.104. ...

	300
--	-----

⊖_{max} 15000 min⁻¹/rpm

Gezahnt, beidseitig belegt

Nur rechtsdrehend einsetzen

Gips, Sägemodelle

Maximale Schneidtiefe 11,5 mm

Nicht empfohlen für Keramik

Serrated, double sided

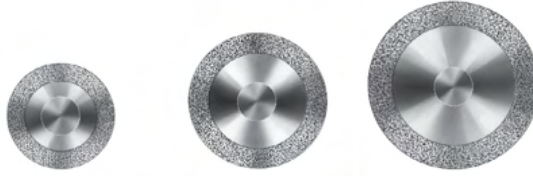
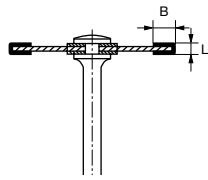
For clockwise rotation only

Plaster/stone

Max. cutting depth 11.5 mm

Not recommended for ceramics

- 911 HEF
- 911 H
- 6911 H



		1	1	1
Größe · Size	Ø 1/10 mm	140	180	220
Belegung (B) · Coating (B)	mm	2,0	3,0	3,0

Handstück · Handpiece (HP)



806 104 355504 ...

● 911HEF.104. ...	-	△180	▲220
-------------------	---	------	------

806 104 355514 ...

● 911H.104. ...	◆140	△180	▲220
-----------------	------	------	------

806 104 355534 ...

● 6911H.104. ...	-	△180	▲220
------------------	---	------	------

▲ = \odot_{max} 20000 min⁻¹/rpm

△ = \odot_{max} 25000 min⁻¹/rpm

◆ = \odot_{max} 30000 min⁻¹/rpm

911HEF: L = 0,10 mm

911H: L = 0,15 mm

6911H: L = 0,20 mm

Beidseitig belegt

Zum Trennen und Konturieren von Keramik

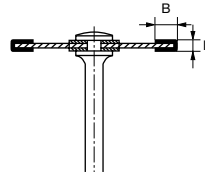
911HEF: L = 0.10 mm

911H: L = 0.15 mm

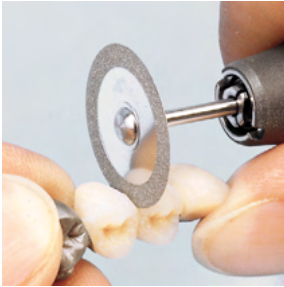
6911H: L = 0.20 mm

Double sided

For separating and contouring of ceramics

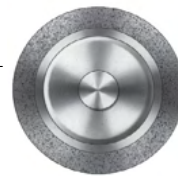
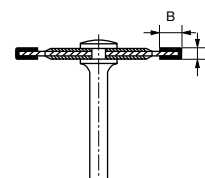


911 HK
6911 HK



		1	1
Größe · Size	Ø 1/10 mm	180	220
Belegung (B) · Coating (B)	mm	3,0	3,0
Handstück · Handpiece (HP)			
		▲180	▲220
	911HK.104. ...		
	6911HK.104. ...	▲180	▲220

▲ = \odot_{\max} 20000 min⁻¹/rpm
 △ = \odot_{\max} 25000 min⁻¹/rpm
 911HK: L = 0,20 mm
 6911HK: L = 0,22 mm
 Beidseitig belegt
 Zum Trennen und Konturieren von Keramik
 Spezialkonstruktion verhindert „Flattern“
 911HK: L = 0,20 mm
 6911HK: L = 0,22 mm
 Double sided
 For separating and contouring ceramics
 Special construction of blank avoids wobbling

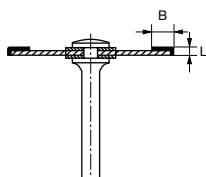


911 HF
6911 HF



		1
Größe · Size	Ø 1/10 mm	220
Belegung (B) · Coating (B)	mm	3,0
Handstück · Handpiece (HP)		
		220
	806 104 3555 14 ...	
	911HF.104. ...	
	6911HF.104. ...	220

\odot_{\max} 20000 min⁻¹/rpm
 911HF: L = 0,15 mm
 6911HF: L = 0,20 mm
 Beidseitig belegt
 Verstärkt für eine größere Stabilität
 Zum geraden Trennen von Keramik
 911HF: L = 0,15 mm
 6911HF: L = 0,20 mm
 Double sided
 Reinforced for increased rigidity
 For straight separating of ceramics



911 HV



		1	1
Größe · Size	Ø 1/10 mm	180	220
Belegung (B) · Coating (B)	mm	3,0	3,0
L	mm	0,10	0,10

Handstück · Handpiece (HP)



806 104 357514 ...

911HV.104. ...

▲180

▲220

▲ = $\odot_{\text{max.}}$ 20000 min⁻¹/rpm

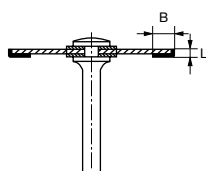
△ = $\odot_{\text{max.}}$ 25000 min⁻¹/rpm

Oberseite belegt

Zum Feinseparieren und Konturieren von Keramik

Upper side coated

For fine separating and contouring of ceramics



911 HH



		1	1
Größe · Size	Ø 1/10 mm	180	220
Belegung (B) · Coating (B)	mm	3,0	3,0
L	mm	0,10	0,10

Handstück · Handpiece (HP)



806 104 356514 ...

911HH.104. ...

▲180

▲220

▲ = $\odot_{\text{max.}}$ 20000 min⁻¹/rpm

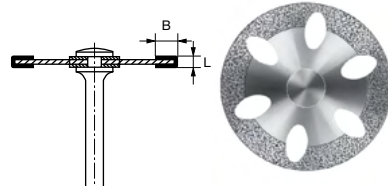
△ = $\odot_{\text{max.}}$ 25000 min⁻¹/rpm

Unterseite belegt

Zum Feinseparieren und Konturieren von Keramik

Lower side coated

For fine separating and contouring of ceramics

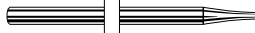


911 HP



		1
Größe · Size	∅ 1/10 mm	220
Belegung (B) · Coating (B)	mm	3,0
L	mm	0,15

Handstück · Handpiece (HP)



806 104 317514 ...

911HP.104. ...

220

640

○_{max} 20000 min⁻¹/rpm

Beidseitig belegt

Zum Separieren und Konturieren von Keramik/Kunststoff

Double sided

For fine separating of ceramics/acrylics



942

● 6942



		1	1
Größe · Size	∅ 1/10 mm	140	200
Belegung (B) · Coating (B)	mm	1,5	2,0
L	mm	0,17	0,17

Handstück · Handpiece (HP)



806 104 354524 ...

942.104. ...

◆140

▲200

806 104 354534 ...

6942.104. ...

-

▲200

▲ = ○_{max} 20000 min⁻¹/rpm

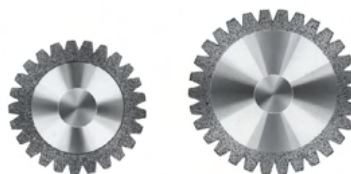
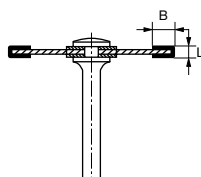
◆ = ○_{max} 30000 min⁻¹/rpm

Flexibel, erhöhte Lebensdauer durch diamantdurchsetzten Rand

Zum Separieren von Keramikmaterialien

Flexible, longer service life due to diamond interspersed edge

For separating of ceramics



946



		1	1
Größe · Size	Ø 1/10 mm	180	220
Belegung (B) · Coating (B)	mm	3,0	3,0
L	mm	0,20	0,20

Handstück · Handpiece (HP)



806 104 365514 ...

946.104. ...

△180

▲220

▲ = ○_{max} 20000 min⁻¹/rpm

△ = ○_{max} 25000 min⁻¹/rpm

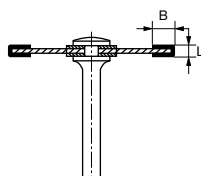
Flexibel, gezahnt, beidseitig belegt, extra feine Körnung

Zum Separieren und Konturieren von Kunststoff

Flexible, serrated, double sided, extra fine grit

For separating and contouring acrylics

641

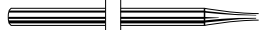


936



		1
Größe · Size	Ø 1/10 mm	220
Belegung (B) · Coating (B)	mm	3,0
L	mm	0,25

Handstück · Handpiece (HP)



806 104 382534 ...

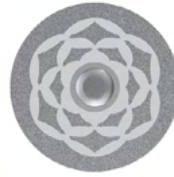
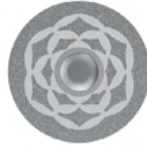
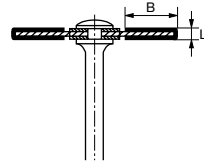
936.104. ...

220

○_{max} 20000 min⁻¹/rpm

Zum groben Konturieren von Keramik, Gips und Kunststoff

For rough contouring of ceramics, plaster and acrylics



● **D 2014**



		5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	180	220
Belegung (B) · Coating (B)	mm	5,6	8,0
L	mm	0,25	0,25

Handstück · Handpiece (HP)



● D2014.104. ...		180	220
-------------------------	--	-----	-----

642

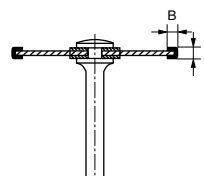
○_{max} 20000 min⁻¹/rpm

Beidseitig belegt

Zum Separieren und Konturieren von Keramik/Kunststoff

Double sided

For fine separating of ceramics/acrylics



911



		1
Größe · Size	Ø 1/10 mm	220
Belegung (B) · Coating (B)	mm	1,5
L	mm	0,30

Handstück · Handpiece (HP)



806 104 340524 ...

● 911.104. ...		220
-----------------------	--	-----

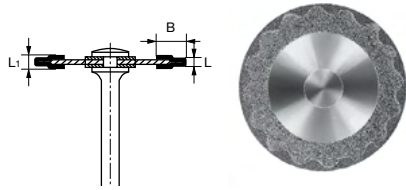
○_{max} 20000 min⁻¹/rpm

Beidseitig belegt

Zum Separieren und Konturieren von Keramik

Double sided

For seperating and contouring of ceramics



984



		1
Größe · Size	∅ 1/10 mm	220
Belegung (B) · Coating (B)	mm	3,0
L	mm	0,15
L ₁	mm	0,25

Handstück · Handpiece (HP)



984.104. ...

220

○_{max} 20000 min⁻¹/rpm
Hyperflexibel, beidseitig belegt
Zum Separieren und Konturieren von Keramik
Mittel- und Feinkorn
Hyperflexible, double sided
For separating and contouring of ceramics
Medium and fine grit

643



943



		5	5	5
Größe · Size	∅ 1/10 mm	065	080	100
Belegung (B) · Coating (B)	mm	1,0	1,0	1,0
L	mm	0,15	0,15	0,15

Handstück · Handpiece (HP)



806 104 361514 ...

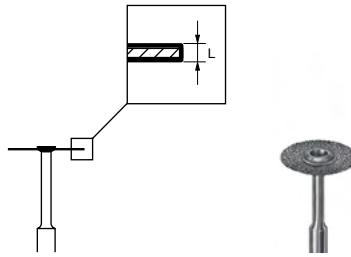
943.104. ...

◆065

◆080

◆100

◆ = ○_{max} 30000 min⁻¹/rpm
◇ = ○_{max} 35000 min⁻¹/rpm
◇ = ○_{max} 40000 min⁻¹/rpm
Beidseitig belegt
Zum Feinseparieren von Keramik
Double sided
For fine separating of ceramics



945 B



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	100
L	mm	0,15

Handstück · Handpiece (HP)

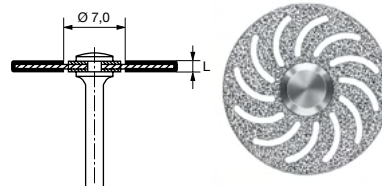


806 104 362514 ...

945B.104. ...

100

⊙_{max} 30000 min⁻¹/rpm
Beidseitig belegt
Zum Feinseparieren von Keramik
Double sided
For fine separating of ceramics



983



		1
Größe · Size	Ø 1/10 mm	220
L	mm	0,10

Handstück · Handpiece (HP)



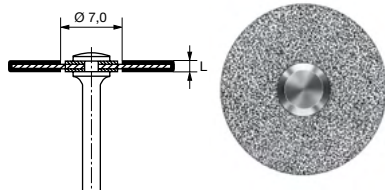
806 104 401514 ...

983.104. ...

220



⊙_{max} 20000 min⁻¹/rpm
Hyperflexibel, beidseitig belegt, ultrafeine Körnung
Zum superfeinen Finieren und Konturieren von Keramik
Hyperflexible, double sided, ultra fine grit
For super fine separating and contouring of ceramics



940



		1
Größe · Size	Ø 1/10 mm	220
L	mm	0,18

Handstück · Handpiece (HP)



806 104 358514 ...

940.104. ...

220

○_{max} 20000 min⁻¹/rpm

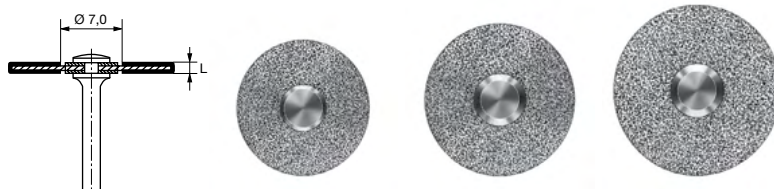
Beidseitig belegt, feine Körnung

Zum Separieren und groben Konturieren von Keramik

Double sided, fine grit

For seperating and rough contouring of ceramics

645



918 B



		1	1	1
Größe · Size	Ø 1/10 mm	180	200	220
L	mm	0,30	0,30	0,30

Handstück · Handpiece (HP)



806 104 345524 ...

918B.104. ...

▲180

▲200

▲220

▲ = ○_{max} 20000 min⁻¹/rpm

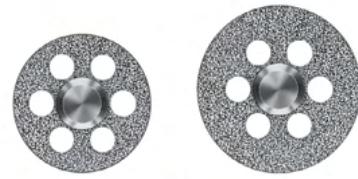
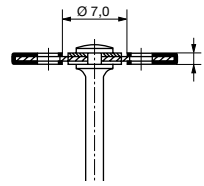
△ = ○_{max} 25000 min⁻¹/rpm

Beidseitig belegt

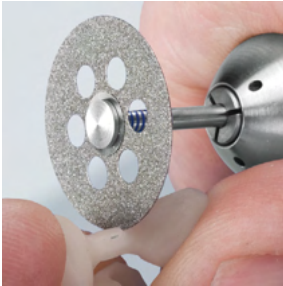
Zum Separieren und groben Konturieren von Keramik

Double sided

For seperating and rough contouring of ceramics



918 PB



		5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	180	220
L	mm	0,30	0,30

Handstück · Handpiece (HP)



806 104 350524 ...

918PB.104. ...

▲180

▲220

646

▲ = \odot_{max} 20000 min⁻¹/rpm

△ = \odot_{max} 25000 min⁻¹/rpm

Beidseitig belegt

Zum Separieren und groben Konturieren von Keramik


Double sided

For seperating and rough contouring of ceramics

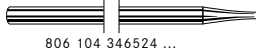


919



		1	1
Größe · Size	Ø 1/10 mm	180	220
L	mm	0,20	0,20

Handstück · Handpiece (HP)



806 104 346 524 ...

919.104. ...

▲180

▲220

▲ = $\odot_{\text{max.}}$ 20000 min⁻¹/rpm

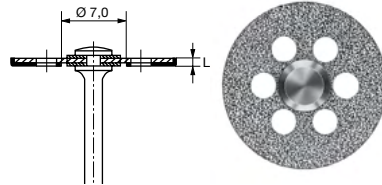
△ = $\odot_{\text{max.}}$ 25000 min⁻¹/rpm

Unterseite belegt

Zum Separieren und groben Konturieren von Keramik

Lower side coated

For separating and rough contouring of ceramics



919 P



		1
Größe · Size	Ø 7,0 mm	220
L	mm	0,20

648

Handstück · Handpiece (HP)



806 104 351524 ...

919P.104. ...

220

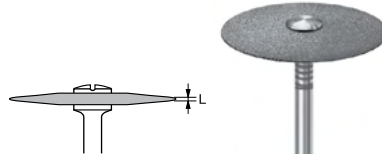
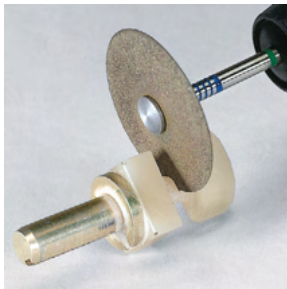
⊖_{max} 20000 min⁻¹/rpm

Unterseite belegt

Zum Separieren und groben Konturieren von Keramik

Lower side coated

For separating and rough contouring of ceramics

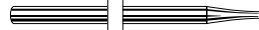


● **K 6974**



		1
Größe · Size	Ø 1/10 mm	220
L	mm	0,3

Handstück · Handpiece (HP)



● K6974.104. ...	220
-------------------------	-----

○_{max} 20000 min⁻¹/rpm

Diamantscheibe mit Kunstharzbindung

Zum Separieren und Bearbeiten von Keramik und Metall-Legierungen

Hinterlässt keine schwarzen Streifen auf der Keramik

Diamond disc with resin bond

For separating and trimming of ceramics and metal alloys

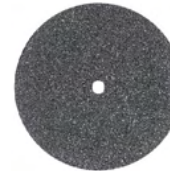
Does not leave black marks on ceramics



Trennscheiben
Separating discs



Trennscheiben,
gewebeverstärkt
Separating discs,
reinforced 548-550

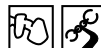
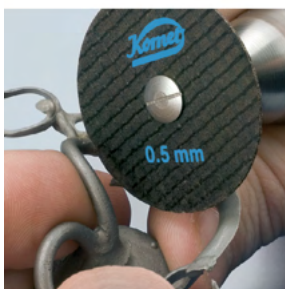
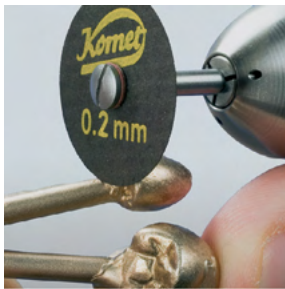


Trennscheiben
Separating discs 550-551



Separating discs  **Trennscheiben**

Separating discs **652 - 657** Trennscheiben



Trennscheiben

Separating Discs

For model cast, crown and bridge technique.

Advantages:

- Separating disc with hard resin bond
- Fast cutting
- Low heat development
- Reinforced versions for greater stability

Recommended speed:

Sizes 190 - 250:

☉_{opt.} 20,000 rpm

Sizes 340 - 400:

☉_{opt.} 10,000 rpm

Für die Modellguss, Kronen- und Brückentechnik.

Vorteile:

- Trennscheiben mit einer harten Kunststoffbindung
- schnell schneidend
- geringe Wärmeentwicklung
- verstärkte Versionen für eine höhere Stabilität

Empfohlene Drehzahl:

Größen 190 - 250:

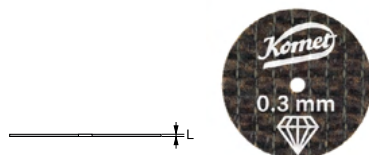
☉_{opt.} 20 000 min⁻¹

Größen 340 - 400:

☉_{opt.} 10 000 min⁻¹

652

9527



		50
Größe · Size	Ø 1/10 mm	200
L	mm	0,3

nicht montiert · not mounted

9527.900. ...

200

☉_{max.} 25000 min⁻¹/rpm

Gewebeverstärkt, mit Diamantkorn durchsetzt

Für Keramik und NEM-Legierungen

Fibre reinforced, interspersed with diamond grit

For ceramics and non-precious metal alloys

9528



		100	100
Größe · Size	Ø 1/10 mm	220	260
L	mm	0,2	0,2

nicht montiert · not mounted

9528.900. ...

220

260

⊖_{max} 25000 min⁻¹/rpm

Gewebeverstärkt, für EM-Legierungen

Fibre reinforced, for precious metal alloys

9529



		100	100
Größe · Size	Ø 1/10 mm	220	260
L	mm	0,3	0,3

nicht montiert · not mounted

9529.900. ...

220

260

⊖_{max} 25000 min⁻¹/rpm

Gewebeverstärkt, für EM- und NEM-Legierungen

Fibre reinforced, for precious metal and non-precious metal alloys



9530



		100	100
Größe · Size	Ø 1/10 mm	220	260
L	mm	0,5	0,5

nicht montiert · not mounted

654

9530.900. ...

220

260

⊙_{max} 25000 min⁻¹/rpm
Gewebeverstärkt, für Metall-Legierungen
Fibre reinforced, for precious metal alloys

9530



		50
Größe · Size	Ø 1/10 mm	400
L	mm	0,5

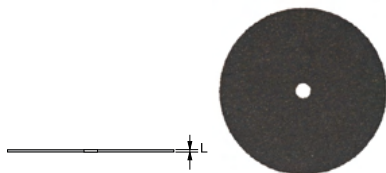
nicht montiert · not mounted


9530.900. ...

400

⊙_{max} 15000 min⁻¹/rpm
Gewebeverstärkt, für Metall-Legierungen
Fibre reinforced, for precious metal alloys

9506



		100
Größe · Size	Ø 1/10 mm	220
Körnungstyp · Grit version		ultra fine
L	mm	0,2

nicht montiert · not mounted

653 900 327494 ...

9506.900. ...

220

⊖_{max} 25000 min⁻¹/rpm

Schwarz

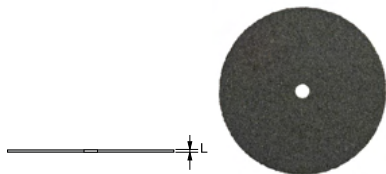
Zum Trennen in der Kronen- und Brückentechnik


Black

For separating in crown and bridge technique

655

9500



		100
Größe · Size	Ø 1/10 mm	220
Körnungstyp · Grit version		extra fine
L	mm	0,3

nicht montiert · not mounted

653 900 327504 ...

9500.900. ...

220

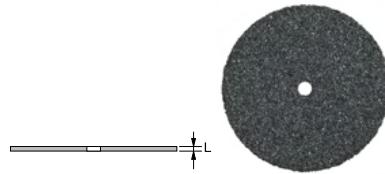
⊖_{max} 25000 min⁻¹/rpm

Schwarz

Zum Trennen in der Kronen- und Brückentechnik

Black

For separating in crown and bridge technique



9512



		100
Größe · Size	Ø 1/10 mm	220
Körnungstyp · Grit version		medium
L	mm	0,6

nicht montiert · not mounted

653 900 327524 ...

9512.900. ...

220

656

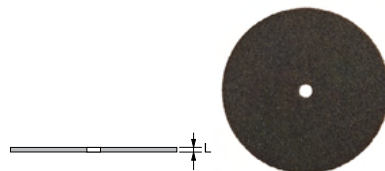
○_{max} 25000 min⁻¹/rpm

Schwarz

Zum Trennen in der Modellguss- und Brückentechnik

Black

For separating in model cast and bridge technique



9501



		100
Größe · Size	Ø 1/10 mm	220
Körnungstyp · Grit version		medium
L	mm	0,6

nicht montiert · not mounted

613 900 327524 ...

9501.900. ...

220

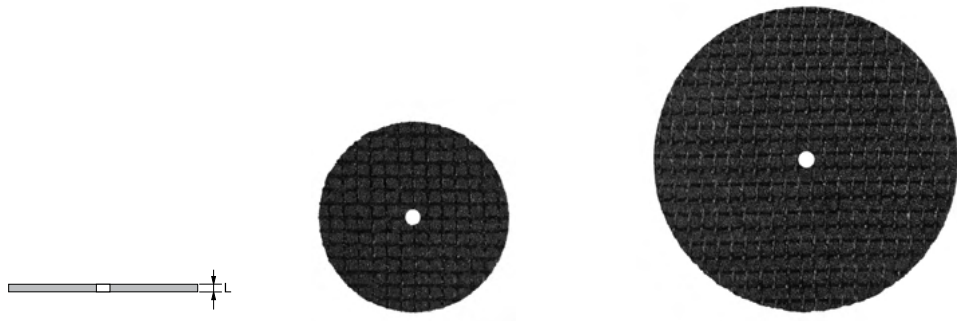
○_{max} 25000 min⁻¹/rpm

Braun

Zum Trennen in der Modellguss- und Brückentechnik


Brown

For separating in model cast and bridge technique



9507



		10	10
Größe · Size	Ø 1/10 mm	250	400
Körnungstyp · Grit version		coarse	coarse
L	mm	1,0	1,0

nicht montiert - not mounted

613 900 371534 ...

9507.900. ...

△250

○400

○ = $\odot_{\max.} 15000 \text{ min}^{-1}/\text{rpm}$

△ = $\odot_{\max.} 25000 \text{ min}^{-1}/\text{rpm}$

Gewebeverstärkt, schwarz

Zum Trennen in der Modellguss- und Brückentechnik

Fibre reinforced, black

For separating in model cast and bridge technique



658

Keramik-Polierer
Ceramic polishers



2-stufiges System für ZrO₂ mit Diamantkorn durchsetzt

2-step system for zirconium oxide with diamond grit 660-664



Polierer für ZrO₂ Weißlinge
Green-state ZrO₂ polisher 665



3-stufiges System mit Diamantkorn durchsetzt

3-step system with diamond grit 665-668

Metall-Polierer
Metal polishers



2-stufiges System für NEM- und EMF-Legierungen
2-step system for non-precious metal alloys and alloys without precious metal

669-670



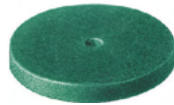
Vorpolierer für NEM
Pre-polishers for non-precious metal 671-672



2-stufiges System
2-step system 672-674



3-stufiges System
3-step system 674



Hochglanzpolierer für NEM
High-shine polisher for non-precious metal 675

Kunststoff-Polierer
Acrylic polishers



3-stufiges System
3-step system 676-678

Universal-Polierer blau/weiß
Universal polishers blue/white



für Metall
for metal 679-680



für Edelmetall, Kunststoff und Keramik
for precious metal, acrylics and ceramics 681-682

Bürsten
Brushes



Naturborsten
Natural bristles 683-685



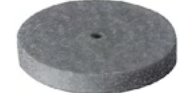
Faservlies-Räder
Abrasive buffs 685-686



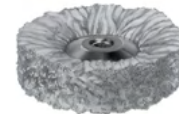
Stahldraht-Bürste
Steel wire 686



Siliziumkarbid-Bürsten
Silicon carbide brushes 687



Filzträger
Felt polisher 687



Polierschwabbel
Polishing mops 688

Träger
Mandrels



Scheibenträger
Mandrel for discs 689-690



Spindelträger
Spindle-shaped mandrel 690-691



Träger für Kauflächenpolierer
Mandrel for occlusal polishers 691

Diamant Polierpaste
Diamond polishing paste



689

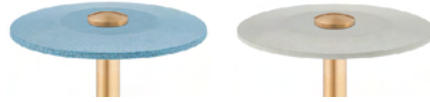


Polishers 659 **Polierer**

<i>Ceramics</i>	660 - 668	Keramik
<i>Metal</i>	669 - 675	Metall
<i>Acrylics</i>	676 - 678	Kunststoff
<i>Universal polishers</i>	679 - 682	Universalpolierer
<i>Brushes/Paste/Mandrels</i>	683 - 691	Bürsten/Pasten/Träger



94011 C
94011 F



		1	1
Größe · Size	Ø 1/10 mm	260	260
L	mm	2,0	2,0

Handstück · Handpiece (HP)



	94011C.104. ...	260	-
	94011F.104. ...	-	260

660

⊖_{max.} 10000 min⁻¹/rpm
⊖_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm

Polierer für ZrO₂ mit Diamantkorn durchsetzt

Zur Vor- und Hochglanzpolitur


Diamond interspersed polishers for zirconium oxide

For pre-polishing and high-shine polishing



94012 C
94012 F



		10	10
Größe · Size	Ø 1/10 mm	110	110
L	mm	2,5	2,5

Handstück · Handpiece (HP)



94012C.104. ...	110	-
94012F.104. ...	-	110

⊙_{max.} 10000 min⁻¹/rpm

⊙_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm

Polierer für ZrO₂ mit Diamantkorn durchsetzt

Zur Vor- und Hochglanzpolitur

Diamond interspersed polishers for zirconium oxide

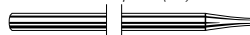
For pre-polishing and high-shine polishing

94013 C
94013 F



		5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	170	170
L	mm	2,5	2,5

Handstück · Handpiece (HP)



94013C.104. ...	170	-
94013F.104. ...	-	170

⊙_{max.} 10000 min⁻¹/rpm

⊙_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm

Polierer für ZrO₂ mit Diamantkorn durchsetzt

Zur Vor- und Hochglanzpolitur

Diamond interspersed polishers for zirconium oxide

For pre-polishing and high-shine polishing

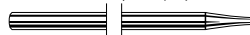
662

94018 C
94018 F



		10	10
Größe · Size	Ø 1/10 mm	055	055
L	mm	17,5	17,5

Handstück · Handpiece (HP)



94018C.104. ...	055	-
94018F.104. ...	-	055

⊙_{max.} 10000 min⁻¹/rpm

⊙_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm

Polierer für Hochleistungskeramiken (z.B. ZrO₂) mit

Diamantkorn durchsetzt

Zur Vor- und Hochglanzpolitur

Diamond grit interspersed polishers for high-performance


ceramics (e.g. ZrO₂)

For pre-polishing and high-shine polishing



94019 C
94019 F



		5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	200	200
L	mm	1,5	1,5

Handstück · Handpiece (HP)



94019C.104. ...	200	-
94019F.104. ...	-	200

⊖_{max.} 10000 min⁻¹/rpm

⊖_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm

Polierer für ZrO₂ mit Diamantkorn durchsetzt


Zur Vor- und Hochglanzpolitur

Diamond interspersed polishers for zirconium oxide

For pre-polishing and high-shine polishing

94027 C
94027 F



		100	100
Größe · Size	Ø 1/10 mm	030	030
L	mm	11,0	11,0

nicht montiert · not mounted

94027C.900. ...	030	-
94027F.900. ...	-	030

⊖_{max.} 15000 min⁻¹/rpm

⊖_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm

Polierer für Hochleistungskeramiken (z.B. ZrO₂) mit

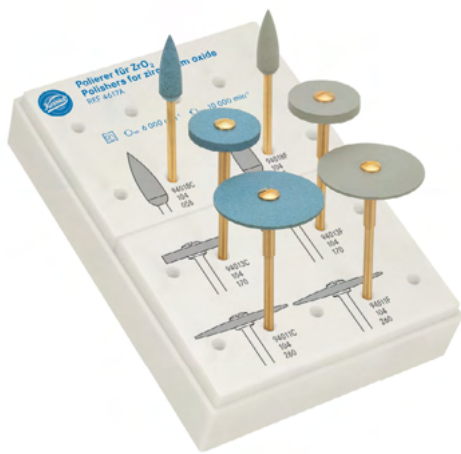
Diamantkorn durchsetzt

Zur Vor- und Hochglanzpolitur

Diamond grit interspersed polishers for high-performance

ceramics (e.g. ZrO₂)

For pre-polishing and high-shine polishing



664

4617 A.104



Poliererset für Vollkeramiken (z. B. ZrO₂)
Polishing set for all-ceramic restorations (e.g. ZrO₂)

94018C.104.055	1	
94018F.104.055	1	
94013C.104.170	1	
94013F.104.170	1	
94011C.104.260	1	
94011F.104.260	1	

4617 B.104



Poliererset für Vollkeramiken (z. B. ZrO₂)
Polishing set for all-ceramic restorations (e.g. ZrO₂)

94018C.104.055	1	
94018F.104.055	1	
94013C.104.170	1	
94013F.104.170	1	
94019C.104.200	1	
94019F.104.200	1	

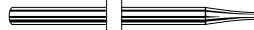


9706



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	070
L	mm	19,5

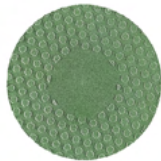
Handstück · Handpiece (HP)



9706.104. ... 070

⊙_{max.} 15000 min⁻¹/rpm
 ⊙_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm
 Polierer für ZrO₂ Weißlinge
 Green-state ZrO₂ polisher

9694
9697
9698
9699



		5	5	5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	180	180	180	180
L	mm	0,2	0,2	0,2	0,2

nicht montiert · not mounted

9694.900. ...	180	-	-	-
9697.900. ...	-	180	-	-
9698.900. ...	-	-	180	-
9699.900. ...	-	-	-	180

⊙_{max.} 10000 min⁻¹/rpm
 ⊙_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm

Keramikpolierer mit Diamantkorn durchsetzt
 Zum Ausarbeiten, Glanz- und Hochglanzpolieren
 Polisher for ceramics interspersed with diamond grit
 For trimming, polishing and high-shine polishing



310



6

Handstück · Handpiece (HP)



330 104 608000 ...

310.104. ...

⊙_{max} 30000 min⁻¹/rpm

Pop-on Träger für Polierscheiben/Finierscheiben,
rostfreier Stahl

Pop-on mandrel for polishing/finishing discs, stainless
steel

94001 C
94001 M
94001 F



10 10 10

Größe · Size $\varnothing \frac{1}{10}$ mm 055 055 055

L mm 16,5 16,5 16,5

Handstück · Handpiece (HP)



94001C.104. ...

055 - -

94001M.104. ...

- 055 -

94001F.104. ...

- - 055

⊙_{max} 15000 min⁻¹/rpm

⊙_{opt} 6000 min⁻¹/rpm

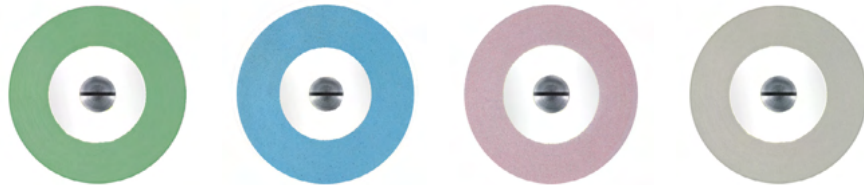
Keramikpolierer mit Diamantkorn durchsetzt

Zum Ausarbeiten, Glanz- und Hochglanzpolieren

Polisher for ceramics interspersed with diamond grit

For trimming, polishing and high-shine polishing

94003 SC
94003 C
94003 M
94003 F



1 1 1 1

Größe · Size $\varnothing \frac{1}{10}$ mm 260 260 260 260

L mm 2,0 2,0 2,0 2,0

Handstück · Handpiece (HP)



94003SC.104. ...

260 - - -

94003C.104. ...

- 260 - -

94003M.104. ...

- - 260 -

94003F.104. ...

- - - 260

⊙_{max} 10000 min⁻¹/rpm

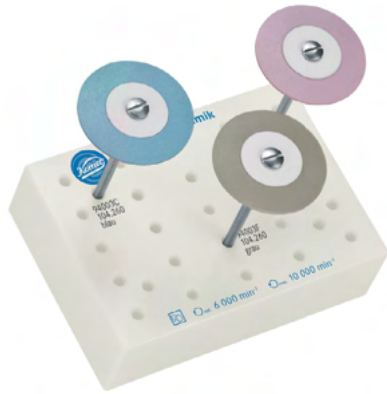
⊙_{opt} 6000 min⁻¹/rpm

Keramikpolierer mit Diamantkorn durchsetzt

Zum Ausarbeiten, Glanz- und Hochglanzpolieren

Polisher for ceramics interspersed with diamond grit

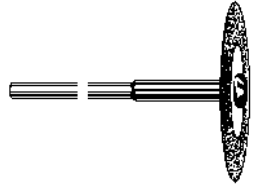
For trimming, polishing and high-shine polishing



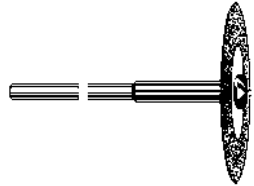
4326 A.104



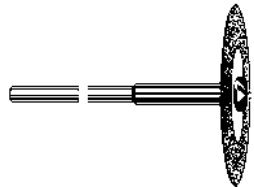
Set für die Keramikpolitur
Set for polishing ceramics



94003C.104.260 1



94003M.104.260 1



94003F.104.260 1

94000 C
94000 M
94000 F



		10	10	10
Größe · Size	Ø 1/40 mm	030	030	030
L	mm	7,0	7,0	7,0

Handstück · Handpiece (HP)



94000C.104. ...

030

-

-

94000M.104. ...

-

030

-

94000F.104. ...

-

-

030

667

○_{max.} 15000 min⁻¹/rpm
○_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm

Keramikpolierer mit Diamantkorn durchsetzt
Zum Ausarbeiten, Glanz- und Hochglanzpolieren
Polisher for ceramics interspersed with diamond grit
For trimming, polishing and high-shine polishing



9545 C
9545 M
9545 F



		10	10	10
Größe · Size	Ø 1/10 mm	110	110	110
L	mm	2,0	2,0	2,0

Handstück · Handpiece (HP)



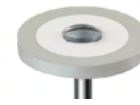
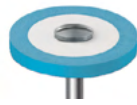
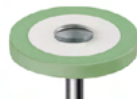
9545C.104. ...	110	-	-	-
9545M.104. ...	-	110	-	-
9545F.104. ...	-	-	110	-

⊖_{max.} 15000 min⁻¹/rpm

⊖_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm

Keramikpolierer mit Diamantkorn durchsetzt
Zum Ausarbeiten, Glanz- und Hochglanzpolieren
Polisher for ceramics interspersed with diamond grit
For trimming, polishing and high-shine polishing

94002 SC
94002 C
94002 M
94002 F



		10	10	10	10
Größe · Size	Ø 1/10 mm	170	170	170	170
L	mm	2,5	2,5	2,5	2,5

Handstück · Handpiece (HP)

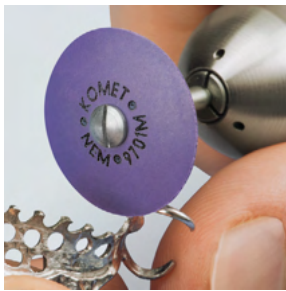


94002SC.104. ...	170	-	-	-
94002C.104. ...	-	170	-	-
94002M.104. ...	-	-	170	-
94002F.104. ...	-	-	-	170

⊖_{max.} 15000 min⁻¹/rpm

⊖_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm

Keramikpolierer mit Diamantkorn durchsetzt
Hochglanzpolitur
Polisher for ceramics interspersed with diamond grit
High-shine polishing



9701 M
9701 F



		10	10
Größe · Size	Ø $\frac{1}{10}$ mm	220	220
L	mm	4,0	4,0

nicht montiert · not mounted

9701M.900. ...	220	-
9701F.900. ...	-	220

- _{max} 15000 min⁻¹/rpm
- _{opt.} 6000 min⁻¹/rpm

Polierer für NEM- und EMF-Legierungen
Zur Vor- und Hochglanzpolitur

*Polishers for non-precious metal alloys and alloys without precious metal
For pre-polishing and high-shine polishing*

9702 M
9702 F



		10	10
Größe · Size	Ø $\frac{1}{10}$ mm	060	060
L	mm	22,0	22,0

nicht montiert · not mounted

9702M.900. ...	060	-
9702F.900. ...	-	060

- _{max} 15000 min⁻¹/rpm
- _{opt.} 6000 min⁻¹/rpm

Polierer für NEM- und EMF-Legierungen
Zur Vor- und Hochglanzpolitur

*Polishers for non-precious metal alloys and alloys without
precious metal
For pre-polishing and high-shine polishing*



9703 M
9703 F



		10	10
Größe · Size	Ø 1/10 mm	220	220
L	mm	3,0	3,0

nicht montiert · not mounted

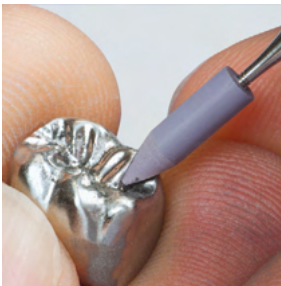
9703M.900. ...	220	-
9703F.900. ...	-	220

⊙_{max.} 15000 min⁻¹/rpm
⊙_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm

Polierer für NEM- und EMF-Legierungen
Zur Vor- und Hochglanzpolitur
Polishers for non-precious metal alloys and alloys without precious metal
For pre-polishing and high-shine polishing

670

9704 M
9704 F



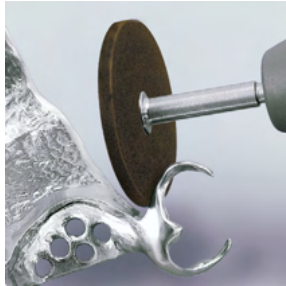
		100	100
Größe · Size	Ø 1/10 mm	030	030
L	mm	11,0	11,0

nicht montiert · not mounted

9704M.900. ...	030	-
9704F.900. ...	-	030

⊙_{max.} 15000 min⁻¹/rpm
⊙_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm

Polierer für NEM- und EMF-Legierungen
Zur Vor- und Hochglanzpolitur
Polishers for non-precious metal alloys and alloys without precious metal
For pre-polishing and high-shine polishing



9550



		100
Größe · Size	Ø 1/10 mm	220
L	mm	3,0

nicht montiert - not mounted

618 900 372534 ...

9550.900. ...

220

⊙_{max.} 10000 min⁻¹/rpm

⊙_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm

Vorpolierer für NEM-/Modellgusslegierungen

For pre-polishing of non-precious and model cast alloys



9551



		100
Größe · Size	Ø 1/10 mm	070
L	mm	21,0

nicht montiert - not mounted

618 900 114534 ...

9551.900. ...

070

⊙_{max.} 15000 min⁻¹/rpm

⊙_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm

Vorpolierer für NEM-/Modellgusslegierungen

For pre-polishing of non-precious metal/model cast alloys



9552



		100
Größe · Size	Ø 1/10 mm	250
L	mm	1,0

nicht montiert - not mounted

618 900 371534 ...

9552.900. ...

250

⊙_{max.} 10000 min⁻¹/rpm

⊙_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm

Vorpolierer für NEM-/Modellgusslegierungen

For pre-polishing of non-precious metal/model cast alloys



9646
9634



		100	100
Größe · Size	Ø 1/10 mm	020	030
L	mm	20,0	22,0

658 000 114535 ...

9646.000. ...

020

-

618 000 114534 ...

9634.000. ...

-

030

⊙_{max.} 15000 min⁻¹/rpm

⊙_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm

Vorpolierer für NEM-/Modellgusslegierungen

For pre-polishing of non-precious metal/model cast alloys



9610
9620



		10	10
Größe · Size	Ø 1/10 mm	045	045
L	mm	16,0	16,0

Handstück · Handpiece (HP)



658 104 292513 ...

9610.104. ...

045

-

658 104 292503 ...

9620.104. ...

-

045

⊙_{max.} 15000 min⁻¹/rpm

⊙_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm

Hochleistungspolierer für Edelmetall- und NEM-Legierungen, Modellguss, extraoraler Einsatz

High-efficiency polisher for precious metal and non-precious metal alloys, model cast, extraoral use

9611
9621



		10	10
Größe · Size	Ø 1/10 mm	150	150
L	mm	2,5	2,5

Handstück · Handpiece (HP)



658 104 303513 ...

9611.104. ...

658 104 303503 ...

9621.104. ...

	150	-
	-	150

⊖_{max.} 15000 min⁻¹/rpm
⊖_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm

Hochleistungspolierer für Edelmetall- und NEM-Legierungen, Modellguss, extraoraler Einsatz
High-efficiency polisher for precious metal and non-precious metal alloys, model cast, extraoral use

9615
9625



		100	100
Größe · Size	Ø 1/10 mm	060	060
L	mm	22,0	22,0

nicht montiert · not mounted

658 900 114513 ...

9615.900. ...

658 900 114503 ...

9625.900. ...

	100	100
	060	-
	-	060

⊖_{max.} 15000 min⁻¹/rpm
⊖_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm

Zum Glanz- und Hochglanzpolieren von Edelmetall- und NEM-Legierungen und Modellguss
For polishing and high-shine polishing of precious, non-precious and model cast alloys

9648
9649



		100	100
Größe · Size	Ø 1/10 mm	020	020
L	mm	20,0	20,0

658 000 114513 ...

9648.000. ...

618 000 114503 ...

9649.000. ...

	100	100
	020	-
	-	020

⊖_{max.} 15000 min⁻¹/rpm
⊖_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm

Zum Glanz- und Hochglanzpolieren von Edelmetall- und NEM-Legierungen und Modellguss
For polishing and high-shine polishing of precious, non-precious and model cast alloys



9635
9636



		100	100
Größe · Size	Ø 1/10 mm	030	030
L	mm	22,0	22,0

658 000 114513 ...

9635.000. ...

030

-

658 000 114503 ...

9636.000. ...

-

030

⊖_{max.} 15000 min⁻¹/rpm

⊖_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm

Zum Glanz- und Hochglanzpolieren von Edelmetall- und NEM-Legierungen und Modellguss

For polishing and high-shine polishing of precious, non-precious and model cast alloys

674

9522 C
9522 M
9522 F



		100	100	100
Größe · Size	Ø 1/10 mm	030	030	030
L	mm	11,0	11,0	11,0

nicht montiert · not mounted

9522C.900. ...

030

-

-

9522M.900. ...

-

030

-

9522F.900. ...

-

-

030

⊖_{max.} 15000 min⁻¹/rpm

⊖_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm

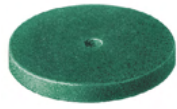
Vor-, Glanz- und Hochglanzpolitur von Metall-Legierungen

Startset SD1873 mit je 10 St. 9522C/M/F und 3

Trägern 329A


Pre-polishing, polishing and high-shine polishing of metal alloys

Introductory set SD1873 with 10 pieces each of 9522C/M/F and 3 mandrels 329A



9675



		100
Größe · Size	Ø 1/4 ₀ mm	220
L	mm	3,0

nicht montiert · not mounted

9675.900. ... 220

⊖_{max.} 10000 min⁻¹/rpm

⊖_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm

Zum Hochglanzpolieren von NEM- und Modellgusslegierungen

For high-shine polishing of non-precious and model cast alloys

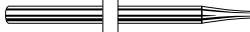


9957 R



		1	1	1
Größe · Size	∅ 1/10 mm	070	100	130
L	mm	13,0	15,0	19,0

Handstück · Handpiece (HP)



9957R.104. ...

◊070

◆100

▲130

- ▲ = ∅_{max.} 20000 min⁻¹/rpm
- ◆ = ∅_{max.} 30000 min⁻¹/rpm
- ◊ = ∅_{max.} 40000 min⁻¹/rpm

676

Träger zur Aufnahme von Schleifkappen zum Beschleifen von harten und weichen Kunststoffen, sowie Gips
Special mandrel for abrasive caps, designed for grinding hard and soft acrylics as well as plaster

new



9958 RA



		10	10	10
Größe · Size	∅ 1/10 mm	070	100	130
L	mm	13,0	15,0	19,0

9958RA.000. ...

◊070

◆100

▲130

- ▲ = ∅_{max.} 20000 min⁻¹/rpm
- ◆ = ∅_{max.} 30000 min⁻¹/rpm
- ◊ = ∅_{max.} 40000 min⁻¹/rpm

Zum Beschleifen von harten und weichen Kunststoffen, sowie Gips
For work on hard and soft acrylics as well as plaster



9603
9641
9644



		10	10	10
Größe · Size	Ø 1/10 mm	100	100	100
L	mm	25,0	25,0	25,0

Handstück · Handpiece (HP)



9603.104. ...	100	-	-
9641.104. ...	-	100	-
9644.104. ...	-	-	100

⊙_{max} 10000 min⁻¹/rpm

⊙_{opt} 6000 min⁻¹/rpm

Zum Vor-, Glanz- und Hochglanzpolieren von
Prothesenkunststoffen, extraoraler Einsatz
*Polisher for pre-polishing, polishing and high-shine
polishing of denture acrylics, extraoral use*

9642 C
9642 M
9642 F



		10	10	10
Größe · Size	Ø 1/10 mm	100	100	100
L	mm	19,0	19,0	19,0

Handstück · Handpiece (HP)



9642C.104. ...	100	-	-
9642M.104. ...	-	100	-
9642F.104. ...	-	-	100

⊙_{max} 10000 min⁻¹/rpm

⊙_{opt} 6000 min⁻¹/rpm

Zum Vor-, Glanz- und Hochglanzpolieren von
Prothesenkunststoffen, extraoraler Einsatz
*Polisher for pre-polishing, polishing and high-shine
polishing of denture acrylics, extraoral use*



9432
9424
9433



		10	10	10
Größe · Size	Ø 1/10 mm	055	055	055
L	mm	16,5	16,5	16,5

Handstück · Handpiece (HP)



9432.104. ...	055	-	-
9424.104. ...	-	055	-
9433.104. ...	-	-	055

678

⊙_{max.} 15000 min⁻¹/rpm

⊙_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm

Zum Vor-, Glanz- und Hochglanzpolieren von

Prothesenkunststoffen, extraoraler Einsatz

Polisher for pre-polishing, polishing and high-shine

polishing of denture acrylics, extraoral use



9584



		10
Größe · Size	Ø 1/10 mm	050
L	mm	16,0

Handstück · Handpiece (HP)



658 104 292522 ...

9584.104. ... 050

⊖_{max.} 15000 min⁻¹/rpm
⊖_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm

Zur Mattglanzpolitur von Metall-Legierungen
For low lustre polish of metal alloys



9678



		100
Größe · Size	Ø 1/10 mm	070
L	mm	20,0

nicht montiert · not mounted

9678.900. ... 070

⊖_{max.} 15000 min⁻¹/rpm
⊖_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm

Zur Mattglanzpolitur von Metall-Legierungen
For low lustre polish of metal alloys



9574



		100
Größe · Size	Ø 1/10 mm	150
L	mm	2,0

nicht montiert · not mounted

658 900 303522 ...

9574.900. ... 150

⊖_{max.} 15000 min⁻¹/rpm
⊖_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm

Zur Mattglanzpolitur von Metall-Legierungen
For low lustre polish of metal alloys



9575



		100
Größe · Size	Ø 1/10 mm	220
L	mm	3,5

nicht montiert · not mounted

658 900 303522 ...

9575.900. ...

220

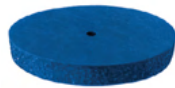
⊖_{max.} 10000 min⁻¹/rpm

⊖_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm

Zur Mattglanzpolitur von Metall-Legierungen

For low lustre polish of metal alloys

680



9572



		100
Größe · Size	Ø 1/10 mm	220
L	mm	3,0

nicht montiert · not mounted

658 900 372522 ...

9572.900. ...

220

⊖_{max.} 10000 min⁻¹/rpm

⊖_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm

Zur Mattglanzpolitur von Metall-Legierungen

For low lustre polish of metal alloys



9661



		100
Größe · Size	Ø 1/10 mm	030
L	mm	22,0

658 000 114534 ...

9661.000. ...

030

⊖_{max.} 15000 min⁻¹/rpm

⊖_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm

Kauflächenpolierer

Zur Mattglanzpolitur von Metall-Legierungen

Mit Träger 326.104.030 benutzen

Occlusal polisher

For low lustre polish of metal alloys

To be used in mandrel 326.104.030

9557



		10
Größe · Size	Ø 1/10 mm	060
L	mm	15,0

Handstück · Handpiece (HP)



658 104 243523 ...

9557.104. ... **060**

⊖_{max.} 15000 min⁻¹/rpm

⊖_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm

Zum Polieren von Edelmetall-Legierungen und Verblendkunststoffen

For polishing of precious metal alloys and veneer acrylics

9630



		100
Größe · Size	Ø 1/10 mm	070
L	mm	20,0

nicht montiert · not mounted

658 900 114523 ...

9630.900. ... **070**

⊖_{max.} 15000 min⁻¹/rpm

⊖_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm

Zum Polieren von Edelmetall-Legierungen und Verblendkunststoffen

For polishing of precious metal alloys and veneer acrylics

9558



		100
Größe · Size	Ø 1/10 mm	120
L	mm	8,0

nicht montiert · not mounted

658 900 035523 ...

9558.900. ... **120**

⊖_{max.} 15000 min⁻¹/rpm

⊖_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm

Zum Polieren von Edelmetall-Legierungen und Verblendkunststoffen

For polishing of precious metal alloys and veneer acrylics

9559



		100
Größe · Size	Ø 1/10 mm	180
L	mm	3,5

nicht montiert · not mounted

658 900 304523 ...

9559.900. ... **180**

⊖_{max.} 10000 min⁻¹/rpm

⊖_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm

Zum Polieren von Edelmetall-Legierungen und Verblendkunststoffen

For polishing of precious metal alloys and veneer acrylics



9627



		100
Größe · Size	Ø 1/10 mm	220
L	mm	4,5

nicht montiert · not mounted

658 900 303523 ...

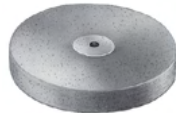
9627.900. ...

220

682

⊖_{max.} 10000 min⁻¹/rpm
⊖_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm

Zum Polieren von Edelmetall-Legierungen und Verblendkunststoffen
For polishing of precious metal alloys and veneer acrylics



9554



		100
Größe · Size	Ø 1/10 mm	220
L	mm	3,0

nicht montiert · not mounted

658 900 304523 ...

9554.900. ...

220

⊖_{max.} 10000 min⁻¹/rpm
⊖_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm

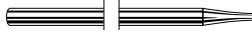
Zum Polieren von Edelmetall-Legierungen und Verblendkunststoffen
For polishing of precious metal alloys and veneer acrylics

9638



		10	10	10
Größe · Size	Ø 1/10 mm	120	190	220

Handstück · Handpiece (HP)



9638.104. ...

○120

-

-

nicht montiert · not mounted

9638.900. ...

-

●190

●220

● = ○_{max.} 10000 min⁻¹/rpm

○ = ○_{max.} 15000 min⁻¹/rpm

Rundbürsten, Ziegenhaar (weich)

Zur Vorpolitur von Edelmetall-Legierungen und Kunststoffen

Einsatz mit Polierpaste

Round brushes, goat hair bristles (soft)

For pre-polishing precious metal alloys and acrylics

To be used with polishing paste

9449



		10	10
Größe · Size	Ø 1/10 mm	190	220

nicht montiert · not mounted

9449.900. ...

190

220

○_{max.} 10000 min⁻¹/rpm

Rundbürsten, Chungkingborsten (sehr hart)

Zum Reinigen/Vorpolieren von Verblendkunststoffen, EM- und EM-

reduzierten Legierungen

Einsatz mit Polierpaste

Round brushes, very hard bristles

For cleaning/pre-polishing of veneer acrylics as well as precious metal

and semi precious metal alloys

To be used with polishing paste



9451



		10
Größe · Size	Ø 1/10 mm	220

nicht montiert · not mounted

9451.900. ...	220
----------------------	------------

⊙_{max.} 10000 min⁻¹/rpm
 Gezahnte Bürste, Chungkingborsten (sehr hart)
 Zum Reinigen/Vorpolieren von Verblendkunststoffen, EM- und EM-reduzierten Legierungen
 Einsatz mit Polierpaste
Toothed brush, very hard bristles
For cleaning/pre-polishing of veneer acrylics as well as precious metal and semi precious metal alloys
To be used with polishing paste



AR 9463



		10
Größe · Size	Ø 1/10 mm	190

Handstück · Handpiece (HP)



AR9463.104. ...	190
------------------------	------------

⊙_{max.} 10000 min⁻¹/rpm
 Rundbürste, Pferdehaar (hart)
Round brush, horse bristles (stiff)



AR 9464



		10
Größe · Size	Ø 1/10 mm	190

Handstück · Handpiece (HP)



AR9464.104. ...	190
------------------------	------------

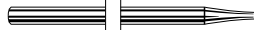
⊙_{max} 10000 min⁻¹/rpm
Rundbürste, Ziegenhaar (mittelhart)
Round brush, goat hair (medium)

9485 C
9485 M
9485 F



		10	10	10
Größe · Size	Ø 1/10 mm	250	250	250

Handstück · Handpiece (HP)



9485C.104. ...	250	-	-
9485M.104. ...	-	250	-
9485F.104. ...	-	-	250

⊙_{max} 10000 min⁻¹/rpm
Faservlies Rad
Testsortiment mit je 2 St. 9485C/M/F: Sort031
Abrasive buff of bonded fibre fabric, wheel
Test assortment including 2 units each of 9485C/M/F: Sort031





9486



		10
Größe · Size	Ø 1/10 mm	260

nicht montiert · not mounted

9486.900. ...

260

○_{max.} 10000 min⁻¹/rpm

Faservlies Rad

Abrasive buff of bonded fibre fabric, wheel

686



9637



		10
Größe · Size	Ø 1/10 mm	220

nicht montiert · not mounted

9637.900. ...

220

○_{max.} 10000 min⁻¹/rpm

Stahldraht

Zur Reinigung/Vorpolitur von Metall-Legierungen

Steel wire

For cleaning/initial polishing of metal alloys

9452 C
9452 M
9452 F



		5	5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	220	220	220

nicht montiert · not mounted

9452C.900. ...	220	-	-
9452M.900. ...	-	220	-
9452F.900. ...	-	-	220

⊖_{max.} 6000 min⁻¹/rpm

Rundbürste, Siliziumkarbid

Zur dreistufigen Vorpolitur von Palladium- und NEM-Legierungen,

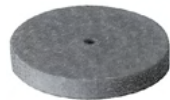
Modellguss und Titan

Einsatz ohne Polierpaste

Round brush, silicon-carbide

For initial polishing in three steps of palladium and non-precious metal alloys, model cast and titanium

To be used without polishing paste



9629



		100
Größe · Size	Ø 1/10 mm	210
L	mm	3,0

nicht montiert · not mounted

010 900 372000 ...

9629.900. ...	210
---------------	-----

⊖_{max.} 10000 min⁻¹/rpm

Filzpolierer

Einsatz mit Polierpaste

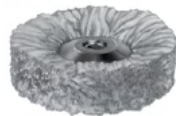
Felt polisher

To be used with polishing paste



688

9628



		10
Größe · Size	Ø 1/10 mm	220

nicht montiert · not mounted

050 900 373000 ...

9628.900. ...

220

○_{max} 10000 min⁻¹/rpm

Baumwoll-Schwabbel, Träger für Polierpasten

Cotton mop, polishing paste carrier

9448



		10
Größe · Size	Ø 1/10 mm	220

nicht montiert · not mounted

9448.900. ...

220

○_{max} 15000 min⁻¹/rpm

Microfaser-Schwabbel zum Hochglanzpolieren von EM-, NEM-

Legierungen, Modellguss, Titan, Kunststoffen und Keramik

Einsatz ohne Polierpaste

Microfibre mop for high-shine polishing of precious metal and non-precious metal alloys, model cast, titanium, acrylics and ceramics

To be used without polishing paste



9300

Universelle Diamantpolierpaste, 5 g, D3 (2-5 µm)
Hochglanzpolitur von Keramik und Metall-Legierungen
Universal diamond polishing paste, 5 g, D3 (2-5 µm)
High-shine polishing of ceramics and metal alloys



9301

689

Universelle Diamantpolierpaste, 5 g, D7 (5-10 µm)
Mattglänzende Politur von Keramik und Metall-Legierungen
Universal diamond polishing paste, 5 g, D7 (5-10 µm)
Low lustre polishing of ceramics and metal alloys

303



	6
Handstück · Handpiece (HP)	
330 104 603391 ...	
303.104. ...	•

○_{max.} 15000 min⁻¹/rpm
Scheiben-, Polierer- und Bürstenträger, rostfreier Stahl
Mandrel for discs, polishers and brushes, stainless steel

305



	6	6	
Größe · Size	Ø 1/10 mm	050	080
Handstück · Handpiece (HP)			
330 104 604391 ...			
305.104. ...	○050	●080	

● = ○_{max.} 10000 min⁻¹/rpm
○ = ○_{max.} 15000 min⁻¹/rpm
Träger für Scheiben, Polierer und Bürsten, rostfreier Stahl
Mandrel for discs, polishers and brushes, stainless steel



● 305 L



	6
Handstück · Handpiece (HP)	
330 104 604395 ...	
● 305L.104. ...	•

⊙_{max} 15000 min⁻¹/rpm
Träger mit Linksgewinde, rostfreier Stahl
Mandrel with left-hand thread, stainless steel

310



	6
Handstück · Handpiece (HP)	
330 104 608000 ...	
● 310.104. ...	•

⊙_{max} 30000 min⁻¹/rpm
Pop-on Träger für Polierscheiben/Finierscheiben,
rostfreier Stahl
Pop-on mandrel for polishing/finishing discs, stainless steel

690

329



	6
Handstück · Handpiece (HP)	
330 104 610417 ...	
● 329.104. ...	•

⊙_{max} 25000 min⁻¹/rpm
Spindelträger für Polierer, rostfreier Stahl
Spindle-shaped mandrel for polishers, stainless steel

● 329 L



	6
Handstück · Handpiece (HP)	
330 104 610418 ...	
● 329L.104. ...	•

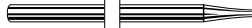
⊙_{max} 25000 min⁻¹/rpm
Träger mit Linksgewinde, rostfreier Stahl
Mandrel with left-hand thread, stainless steel

329 A



6

Handstück · Handpiece (HP)



329A.104. ...

⊖_{max.} 15000 min⁻¹/rpm

Spindelträger für Pinpolierer 9522 C/M/F, rostfreier Stahl

Spindle-shaped mandrel for pinpolishers 9522 C/M/F, stainless steel

326



6

6

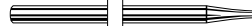
Größe · Size

∅ 1/10 mm

020

030

Handstück · Handpiece (HP)



330 104 609000 ...

326.104. ...

020

030

⊖_{max.} 15000 min⁻¹/rpm

Träger für Kauflächenpolierer, rostfreier Stahl
Mandrel for occlusal polishers, stainless steel



Wachsfräser
Wax cutters



Wachsfräser,
zylindrisch rund
Wax cutter,
cylindrical round 692

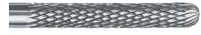


Wachsfräser,
konisch rund
Wax cutter,
tapered round 693

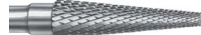
Parallel- und Konusfräser
Parallel and cone cutter



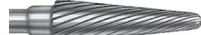
Zylinder
Cylinder 694



Zylinder rund
Cylinder round 694-697



Konisch
Tapered 698



Konisch rund
Tapered round 699-700

Spezialwerkzeuge
Special instruments



Titanfräser
Titanium cutter 701-703



Rillenfräser
Grooving cutter 703



Körnerbohrer
Centering bur 704



Spiralbohrer
Twist drill 704



Kanonenbohrer
Tube bur 704



Schulterfräser
Shoulder cutter 704



Stufenfräser
End-cutting bur 705

**Diamant-Schleif- und
Polierwerkzeuge**
Diamond grinding and
polishing instruments



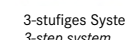
ZR-Schleifer
ZR-Diamonds 706-708



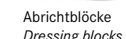
2-stufiges System für ZrO₂
2-step system for ZrO₂ 709



3-stufiges System
3-step system 710



3-stufiges System
3-step system 710



Abrichtblöcke
Dressing blocks 711

Zubehör
Auxiliaries



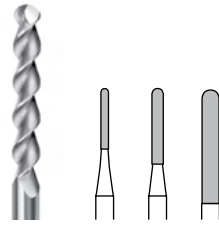
Hochleistungs-Fräsöl
High-quality alcohol based milling oil 705



Diamant Polierpaste
Diamond polishing paste 705



<i>Milling technique</i>		Frästechnik
<i>Wax cutters</i>	694 - 695	Wachsfräser
<i>Parallel cutters</i>	696 - 699	Parallelfräser
<i>Cone cutters</i>	700 - 702	Konusfräser
<i>Special instruments/Auxiliaries</i>	703 - 707	Spezialwerkzeuge/Zubehör
<i>Diamond grinding and polishing instruments</i>	708 - 713	Diamant- Schleif- und Polierwerkzeuge



H 364 RA



		5	5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	010	015	023
L	mm	8,0	10,0	15,0

Handstück kurz - Handpiece short (HPS)



H364RA.103. ...

010 015 023

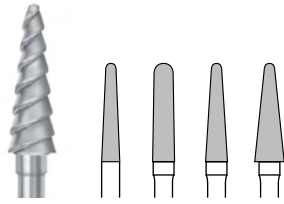
Handstück dick kurz - Handpiece short thick (HPST)



H364RA.123. ...

010 015 023

○_{max} 100000 min⁻¹/rpm
Wachsfräser, zylindrisch, rund
Wax cutter, cylindrical, round



H 356 RA



		1	1	1	1
Größe · Size	Ø 1/10 mm	023	029	031	040
L	mm	13,0	13,0	13,0	13,0
Winkel · Angle	α	2°	1°	4°	6°

Handstück kurz · Handpiece short (HPS)



H356RA.103. ... 023 029 031 040

Handstück dick kurz · Handpiece short thick (HPST)

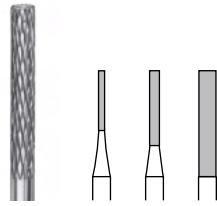


H356RA.123. ... 023 029 031 040

○_{max.} 100000 min⁻¹/rpm

Wachsfräser, konisch, rund

Wax cutter, tapered, round



H 364 E



		5	5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	010	015	023
L	mm	8,0	10,0	15,0

Handstück kurz · Handpiece short (HPS)

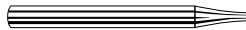


500 103 116190 ...

H364E.103. ...

010 015 023

Handstück dick kurz · Handpiece short thick (HPST)

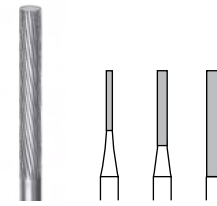


500 123 116190 ...

H364E.123. ...

010 015 023

⊙_{max} 100000 min⁻¹/rpm
Parallelfräser
Parallel cutter

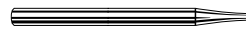


H 364 F



		5	5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	010	015	023
L	mm	8,0	10,0	15,0

Handstück kurz · Handpiece short (HPS)

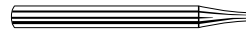


500 103 116103 ...

H364F.103. ...

010 015 023

Handstück dick kurz · Handpiece short thick (HPST)

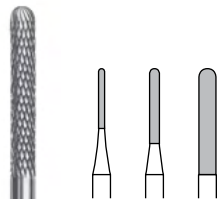


500 123 116103 ...

H364F.123. ...

- 015 -

⊙_{max} 100000 min⁻¹/rpm
Parallelfräser mit Fasenschliff
Parallel cutter with special bevel cut



H 364 RE



		5	5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	010	015	023
L	mm	8,0	10,0	15,0

Handstück kurz · Handpiece short (HPS)



500 103 137190 ...

H364RE.103. ...

010 015 023

Handstück dick kurz · Handpiece short thick (HPST)

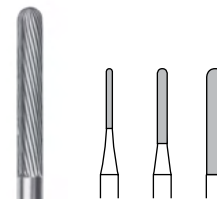


500 123 137190 ...

H364RE.123. ...

010 015 023

⊙_{max} 100000 min⁻¹/rpm
Parallelfräser mit Kreuzverzahnung
Parallel cutter with staggered toothing



H 364 RF



		5	5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	010	015	023
L	mm	8,0	10,0	15,0

Handstück kurz · Handpiece short (HPS)



500 103 137103 ...

H364RF.103. ...

010 015 023

Handstück dick kurz · Handpiece short thick (HPST)

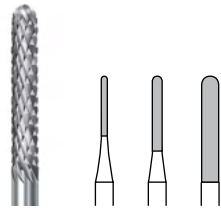


500 123 137103 ...

H364RF.123. ...

010 015 023

⊙_{max} 100000 min⁻¹/rpm
Parallelfräser mit Fasenschliff
Parallel cutter with special bevel cut



●● H 364 RXE



		5	5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	010	015	023
L	mm	8,0	10,0	15,0

Handstück kurz · Handpiece short (HPS)



●● H364RXE.103. ... 010 015 023

Handstück dick kurz · Handpiece short thick (HPST)

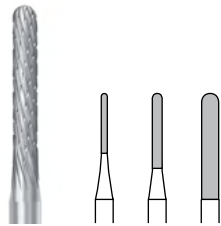


●● H364RXE.123. ... 010 015 023

○_{max} 100000 min⁻¹/rpm

Parallelfräser mit grober Kreuzverzahnung, extra schnittfreudig

Parallel cutter with coarse staggered toothing, high-efficiency cutting design



● H 364 RGE



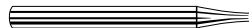
		5	5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	010	015	023
L	mm	8,0	10,0	15,0

Handstück kurz · Handpiece short (HPS)



● H364RGE.103. ... 010 015 023

Handstück dick kurz · Handpiece short thick (HPST)

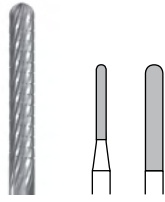


● H364RGE.123. ... 010 015 023

○_{max} 100000 min⁻¹/rpm

Parallelfräser mit grober Kreuzverzahnung

Parallel cutter with coarse staggered toothing



H 364 RNF



		5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	015	023
L	mm	10,0	15,0

Handstück kurz · Handpiece short (HPS)



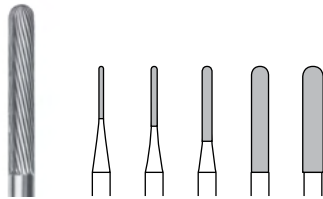
H364RNF.103. ... 015 023

Handstück dick kurz · Handpiece short thick (HPST)



H364RNF.123. ... 015 023

⊙_{max.} 100000 min⁻¹/rpm
Parallelfräser mit Spezialverzahnung
Parallel cutter with special toothing



H 364 R



		5	5	5	5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	007	010	015	023	029
L	mm	7,0	8,0	10,0	15,0	15,0

Handstück kurz · Handpiece short (HPS)



500 103 137 135 ...

H364R.103. ... 007 010 015 023 029

Handstück dick kurz · Handpiece short thick (HPST)



500 123 137 135 ...

H364R.123. ... 007 010 015 023 029

⊙_{max.} 100000 min⁻¹/rpm
Parallelfräser mit einfacher Verzahnung
Parallel cutter with conventional toothing





● ● **H 364 KRXE**



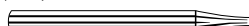
		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	060
L	mm	12,0

Handstück kurz · Handpiece short (HPS)



● ● **H364KRXE.103. ...** 060

Handstück dick kurz · Handpiece short thick (HPST)

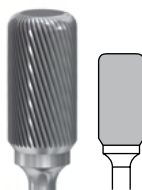


● ● **H364KRXE.123. ...** 060

○_{max} 20000 min⁻¹ /rpm

Parallelfräser mit grober Kreuzverzahnung, extra schnittfreudig

Parallel cutter with coarse staggered toothing, high-efficiency cutting design



H 364 KRS



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	060
L	mm	12,0

Handstück kurz · Handpiece short (HPS)



H364KRS.103. ... 060

Handstück dick kurz · Handpiece short thick (HPST)



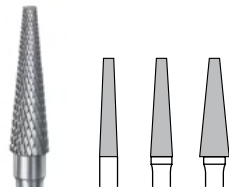
H364KRS.123. ... 060

○_{max} 20000 min⁻¹ /rpm

Parallelfräser mit einfacher Verzahnung
Parallel cutter with conventional toothing



H 356 E



		5	5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	023	031	040
L	mm	13,0	13,0	13,0
Winkel · Angle	α	2°	4°	6°

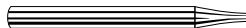
Handstück kurz · Handpiece short (HPS)



500 103 186190 ...

H356E.103. ... 023 031 040

Handstück dick kurz · Handpiece short thick (HPST)



500 123 186190 ...

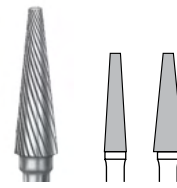
H356E.123. ... 023 - 040

⊙_{max} 100000 min⁻¹/rpm
Konusfräser
Cone cutter

700



H 356 F



		1	1
Größe · Size	Ø 1/10 mm	031	040
L	mm	13,0	13,0
Winkel · Angle	α	4°	6°

Handstück kurz · Handpiece short (HPS)

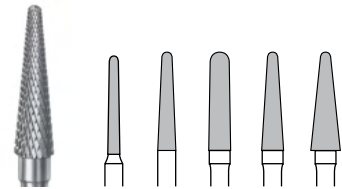


500 103 186103 ...

H356F.103. ... 023 031 040

⊙_{max} 100000 min⁻¹/rpm
Konusfräser mit Fasenschliff
Cone cutter with special bevel cut

H 356 RSE



		5	5	5	5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	016	023	029	031	040
L	mm	13,0	13,0	13,0	13,0	13,0
Winkel · Angle	α	1°	2°	1°	4°	6°

Handstück kurz · Handpiece short (HPS)



500 103 200190 ...

H356RSE.103. ... 016 023 029 031 040

Handstück dick kurz · Handpiece short thick (HPST)

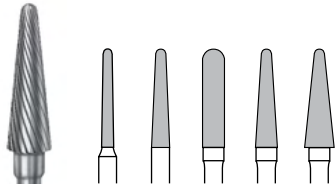


500 123 200190 ...

H356RSE.123. ... 016 023 029 031 040

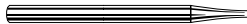
⊙_{max} 100000 min⁻¹/rpm
Konusfräser mit Kreuzverzahnung
Cone cutter with staggered toothing

● **H 356 RF**



		5	5	5	5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	016	023	029	031	040
L	mm	13,0	13,0	13,0	13,0	13,0
Winkel · Angle	α	1°	2°	1°	4°	6°

Handstück kurz · Handpiece short (HPS)



500 103 200103 ...

● **H356RF.103. ...** 016 023 029 031 040

Handstück dick kurz · Handpiece short thick (HPST)



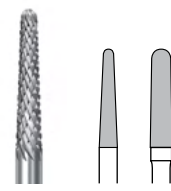
500 123 200103 ...

● **H356RF.123. ...** 016 023 029 031 040

⊖_{max.} 100000 min⁻¹/rpm
Konusfräser mit Fasenschliff
Cone cutter with special bevel cut

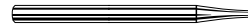


●● **H 356 RXE**



		5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	023	029
L	mm	12,0	12,0
Winkel · Angle	α	2°	1°

Handstück kurz · Handpiece short (HPS)



●● **H356RXE.103. ...** 023 029

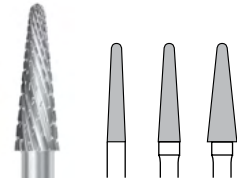
Handstück dick kurz · Handpiece short thick (HPST)



●● **H356RXE.123. ...** 023 029

⊖_{max.} 100000 min⁻¹/rpm
Konusfräser mit grober Kreuzverzahnung, extra schnittfreudig
Cone cutter with coarse staggered toothing, high-efficiency cutting design

● **H 356 RGE**



		5	5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	023	031	040
L	mm	13,0	13,0	13,0
Winkel · Angle	α	2°	4°	6°

Handstück kurz · Handpiece short (HPS)



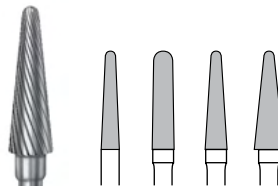
● **H356RGE.103. ...** 023 031 040

Handstück dick kurz · Handpiece short thick (HPST)



● **H356RGE.123. ...** 023 031 040

⊖_{max.} 100000 min⁻¹/rpm
Konusfräser mit grober Kreuzverzahnung
Cone cutter with coarse staggered toothing



H 356 RS



		5	5	5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	023	029	031	040
L	mm	13,0	13,0	13,0	13,0
Winkel · Angle	α	2°	1°	4°	6°

Handstück kurz · Handpiece short (HPS)



500 103 200135 ...

H356RS.103. ...

023 029 031 040

Handstück dick kurz · Handpiece short thick (HPST)



500 123 200135 ...

H356RS.123. ...

023 029 031 040

⊖_{max.} 100000 min⁻¹/rpm
Konusfräser mit einfacher Verzahnung
Cone cutter with conventional tooling



●● H 347 RXE



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	035
L	mm	10,0
Winkel · Angle	α	2°

Handstück kurz · Handpiece short (HPS)



●● **H347RXE.103. ...**

035

Handstück dick kurz · Handpiece short thick (HPST)



●● **H347RXE.123. ...**

035

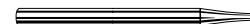
⊖_{max.} 100000 min⁻¹/rpm
Konusfräser mit grober Kreuzverzahnung, extra schnittfreudig
Cone cutter with coarse staggered tooling, high-efficiency cutting design

H 347 RS



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	035
L	mm	9,0
Winkel · Angle	α	2°

Handstück kurz · Handpiece short (HPS)



H347RS.103. ...

035

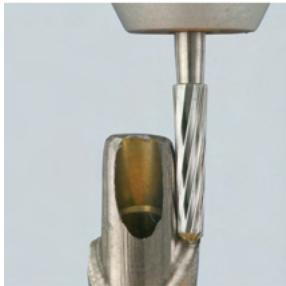
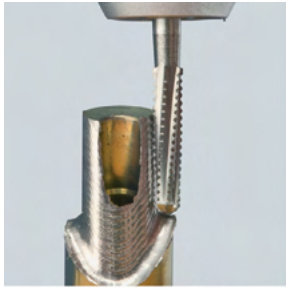
Handstück dick kurz · Handpiece short thick (HPST)



H347RS.123. ...

035

⊖_{max.} 100000 min⁻¹/rpm
Konusfräser mit einfacher Verzahnung
Cone cutter with conventional tooling



Titanfräser

Titanium Cutter

Work on titanium in the laboratory turbine

Developed in close collaboration with the dental technician Jan-Holger Bellmann, these specially designed cutters for the laboratory turbine allow fast shaping and individual adaptation of titanium objects in an unprecedented manner. Large or prefabricated abutments, bars or crown/bridge frames can be adapted to individual and anatomical requirements in no time at all. A large and a fine toothing as well as cone angles of 0° to 4° are all part of this revolutionary technique. The cutters are suitable for cast and mechanically pre-milled as well as industrially manufactured parts.

Advantages:

- Gain of time thanks to use of laboratory turbine
- Water cooling to avoid excessive generation of heat
- Improved flexibility because fewer prefabricated parts need to be stocked

The starter kit TD2041 contains the entire range of these new cutters.



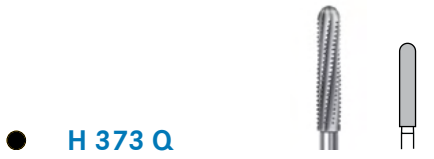
Titanbearbeitung mit der Laborturbine

Die in Zusammenarbeit mit ZTM Jan-Holger Bellmann speziell entwickelten Titanfräser für den Einsatz in der Laborturbine ermöglichen das schnelle Ausarbeiten und Individualisieren von Titanobjekten in ganz neuer Manier. Großvolumige oder vorkonfektionierte Abutments, aber auch Stege oder Kronen- bzw. Brückengerüste können zügig individualisiert und anatomisch korrigiert werden. Eine grobe und eine feine Verzahnung sowie Konuswinkel von 0° bis 4° stehen für diese neue Technik zur Verfügung. Die Fräser eignen sich sowohl für gegossenes, als auch für maschinell vorgefrästes Titan sowie für industriell hergestellte Teile.

Vorteile:

- Zeitgewinn durch Nutzung der Laborturbine
- Wasserkühlung vermeidet starke Erhitzung
- höhere Flexibilität durch geringere Bevorratung unterschiedlicher vorkonfektionierte Teile

Das Startset TD2041 beinhaltet das Gesamtortiment der neuen Fräser.



H 373 Q

		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	021
L	mm	11,0
Winkel · Angle	α	0°

FG · Friction Grip (FG)



H373Q.314. ... 021

⊖_{max} 300000 min⁻¹/rpm
Formfräsen von Titanabutments mit der Turbine und Kühlung
Rough trimming of titanium abutments with turbine and spray coolant



H 373 F

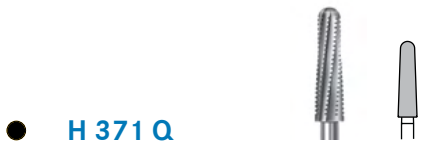
		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	021
L	mm	11,0
Winkel · Angle	α	0°

FG · Friction Grip (FG)



H373F.314. ... 021

⊖_{max} 300000 min⁻¹/rpm
Feinfräsen von Titanabutments mit der Turbine und Kühlung
Fine trimming of titanium abutments with turbine and spray coolant



H 371 Q

		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	025
L	mm	10,0
Winkel · Angle	α	2°

FG · Friction Grip (FG)



H371Q.314. ... 025

⊖_{max} 300000 min⁻¹/rpm
Formfräsen von Titanabutments mit der Turbine und Kühlung
Rough trimming of titanium abutments with turbine and spray coolant



H 371 F

		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	025
L	mm	10,0
Winkel · Angle	α	2°

FG · Friction Grip (FG)



H371F.314. ... 025

⊖_{max} 300000 min⁻¹/rpm
Feinfräsen von Titanabutments mit der Turbine und Kühlung
Fine trimming of titanium abutments with turbine and spray coolant



H 376 Q

		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	025
L	mm	9,0
Winkel · Angle	α	4°

FG - Friction Grip (FG)



H376Q.314. ... 025

⊖_{max} 300000 min⁻¹/rpm

Formfräsen von Titanabutments mit der Turbine und Kühlung

Rough trimming of titanium abutments with turbine and spray coolant



H 376 F

		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	025
L	mm	9,0
Winkel · Angle	α	4°

FG - Friction Grip (FG)



H376F.314. ... 025

⊖_{max} 300000 min⁻¹/rpm

Feinfräsen von Titanabutments mit der Turbine und Kühlung

Fine trimming of titanium abutments with turbine and spray coolant



H 21 XL



		5	5	5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	007	010	012	015
L	mm	7,0	8,0	8,0	8,0

Handstück kurz · Handpiece short (HPS)



500 103 538 175 ...

H21XL.103. ... 007 010 012 015

Handstück dick kurz · Handpiece short thick (HPST)



500 123 538 175 ...

H21XL.123. ... 007 010 012 015

⊖_{max} 100000 min⁻¹/rpm

Rillenfräser, zylindrisch
Grooving cutter, cylindrical



H 33 XLQ



		5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	009	012
L	mm	7,0	8,0

Handstück kurz · Handpiece short (HPS)



H33XLQ.103. ... 009 012

Handstück dick kurz · Handpiece short thick (HPST)



H33XLQ.123. ... 009 012

⊖_{max} 100000 min⁻¹/rpm

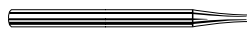
Rillenfräser, konisch
Grooving cutter, tapered

H 370



		1	1
Größe · Size	Ø 1/10 mm	009	012

Handstück kurz · Handpiece short (HPS)

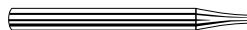


500 103 153001 ...

H370.103. ...

009 012

Handstück dick kurz · Handpiece short thick (HPST)



500 123 153001 ...

H370.123. ...

009 012

○_{max} 100000 min⁻¹/rpm
Körnerbohrer
Centering bur

H 206



		5	5	5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	007	010	012	015
L	mm	7,5	9,0	12,0	12,0

Handstück kurz · Handpiece short (HPS)



500 103 423364 ...

H206.103. ...

007 010 012 015

Handstück dick kurz · Handpiece short thick (HPST)



500 123 423364 ...

H206.123. ...

007 010 012 -

○_{max} 100000 min⁻¹/rpm
Spiralbohrer, Hartmetall
Twist drill, tungsten carbide

H 210



		1	1	1
Größe · Size	Ø 1/10 mm	007	010	012
L	mm	7,5	9,0	12,0
D	Ø 1/10 mm	0,72	1,02	1,22

Handstück kurz · Handpiece short (HPS)



500 103 107382 ...

H210.103. ...

007 010 012

Handstück dick kurz · Handpiece short thick (HPST)



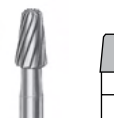
500 123 107382 ...

H210.123. ...

007 010 012

○_{max} 100000 min⁻¹/rpm
Kanonenbohrer
Tube bur

H 294



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	029
L	mm	5,0
Winkel · Angle	α	6°

Handstück dick kurz · Handpiece short thick (HPST)



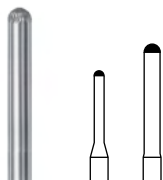
500 123 205175 ...

H294.123. ...

029

○_{max} 100000 min⁻¹/rpm
Schulterfräser
Shoulder cutter

H 207 R



			1	1
Größe · Size	Ø 1/10 mm	015	023	

Handstück kurz · Handpiece short (HPS)



500 103 722 131 ...

H207R.103. ...

015 023

Handstück dick kurz · Handpiece short thick (HPST)



500 123 722 131 ...

H207R.123. ...

015 023

⊙_{max.} 100000 min⁻¹/rpm

Stufenfräser, rund

End-cutting bur, round

9758



Hochleistungs-Fräsöl für die Frästechnik auf alkoholischer Basis
High-quality alcohol based oil for milling

707



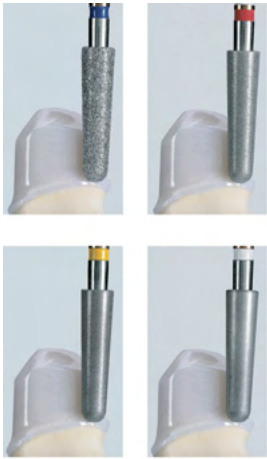
9300

Universelle Diamantpolierpaste, 5 g, D3 (2-5 µm)
Hochglanzpolitur von Keramik und Metall-Legierungen
Universal diamond polishing paste, 5 g, D3 (2-5 µm)
High-shine polishing of ceramics and metal alloys



9301

Universelle Diamantpolierpaste, 5 g, D7 (5-10 µm)
Mattglänzende Politur von Keramik und Metall-Legierungen
Universal diamond polishing paste, 5 g, D7 (5-10 µm)
Low lustre polishing of ceramics and metal alloys



ZR-Schleifer

ZR-Diamonds

ZR-Instruments for milling technique

Diamond abrasives for grinding ZrO_2 primary crowns.

- To be used in the milling device with laboratory turbine
- Apply water coolant

Advantages:

- Exactly matching congruent diamond abrasives
- Optimal surfaces in only four steps

Recommended speed:

☉_{opt.} 160,000 rpm



ZR-Schleifer für die Frästechnik

Diamantschleifer zum Bearbeiten von ZrO_2 Primärkronen

- Einsatz in der Laborturbine im Fräsgerät
- mit Wasserkühlung einsetzen

Vorteile:

- genau aufeinander abgestimmte, formkongruente Diamantschleifwerkzeuge
- optimale Oberflächen in nur vier Arbeitsschritten

Empfohlene Drehzahl:

☉_{opt.} 160 000 min⁻¹

708



Sets 4432/4439/4440

- ○ ZR 371 M
- ○ ZR 371 F
- ○ ZR 371 EF
- ○ ZR 371 UF



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	025
L	mm	10,0
Winkel · Angle	α	2°

FG · Friction Grip (FG)



● ○	ZR371M.314. ...	025
● ○	ZR371F.314. ...	025
● ○	ZR371EF.314. ...	025
○ ○	ZR371UF.314. ...	025

☉_{max.} 300000 min⁻¹/rpm

Für 2° Primärkronen aus ZrO_2

Startset 4432

For 2° primary crowns made of ZrO_2

Starter set 4432



4432.314



Set für 2° Primärkronen aus ZrO₂
 Set for 2° primary crowns made of ZrO₂

		ZR371M.314.025	1
		ZR371F.314.025	1
		ZR371EF.314.025	1
		ZR371UF.314.025	1

- ZR 373 M
- ZR 373 F
- ZR 373 EF
- ZR 373 UF



		5
Größe · Size	∅ 1/10 mm	025
L	mm	13,0
Winkel · Angle	α	0°

FG - Friction Grip (FG)



		ZR373M.314. ...	025
		ZR373F.314. ...	025
		ZR373EF.314. ...	025
		ZR373UF.314. ...	025

⊙_{max.} 300000 min⁻¹/rpm
 Für 0° Primärkronen aus ZrO₂
 Startset 4439
 For 0° primary crowns made of ZrO₂
 Starter set 4439



710 4439.314



Set für 0° Primärkronen aus ZrO₂
Set for 0° primary crowns made of ZrO₂

		ZR373M.314.025	1
		ZR373F.314.025	1
		ZR373EF.314.025	1
		ZR373UF.314.025	1

- ZR 374 M
- ZR 374 F
- ZR 374 EF
- ZR 374 UF



		5
Größe · Size	∅ 1/10 mm	025
L	mm	13,0
Winkel · Angle	α	1°

FG · Friction Grip (FG)



		ZR374M.314. ...	025
		ZR374F.314. ...	025
		ZR374EF.314. ...	025
		ZR374UF.314. ...	025

∅_{max.} 300000 min⁻¹/rpm

Für 1° Primärkronen aus ZrO₂

Startset 4440

For 1° primary crowns made of ZrO₂

Starter set 4440



4440.314



Set für 1° Primärkronen aus ZrO₂
 Set for 1° primary crowns made of ZrO₂

		ZR374M.314.025	1	
		ZR374F.314.025	1	
		ZR374EF.314.025	1	
		ZR374UF.314.025	1	

9441 C
 9441 F



711

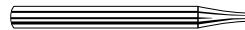
		5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	060	060
L	mm	13,0	13,0

Handstück kurz · Handpiece short
 (HPS)



9441C.103. ...	060	-
9441F.103. ...	-	060

Handstück dick kurz · Handpiece short thick (HPST)



9441C.123. ...	060	-
9441F.123. ...	-	060

⊙_{max.} 15000 min⁻¹/rpm

⊙_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm

Diamantkorn durchsetzte Frästechnikpolierer zum Vor- und Hochglanzpolieren von ZrO₂

Auf diverse Winkel abrichtbar

Diamond interspersed milling technique polishers for pre-polishing and high-shine polishing of ZrO₂

To be dressed to different angles

9440 C
 9440 M
 9440 F



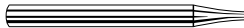
		10	10	10
Größe · Size	Ø 1/10 mm	060	060	060
L	mm	13,0	13,0	13,0

Handstück kurz · Handpiece short
 (HPS)



9440C.103. ...	060	-	-
9440M.103. ...	-	060	-
9440F.103. ...	-	-	060

Handstück dick kurz · Handpiece
 short thick (HPST)



9440C.123. ...	060	-	-
9440M.123. ...	-	060	-
9440F.123. ...	-	-	060

⊖_{max.} 15000 min⁻¹/rpm

⊖_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm

Frästechnikpolierer zum Vor-, Glanz- und
 Hochglanzpolieren von Edelmetall- und NEM-
 Legierungen

Auf diverse Winkel abrichtbar

Polisher used in milling technique for pre-polishing,
 polishing and high-shine polishing of precious and non-
 precious metal

To be dressed to different angles



4446



Abrichtblöcke für Frästechnikpolierer für 0° / 1° / 2° / 4° / 6°
Beinhaltet je 1x 461 M (mittlere Körnung) und 461 F (Feinkorn)
Dressing block for polishers for milling technique for 0° / 1° / 2° / 4° / 6°
Contains 1 x 461 M (medium grit) and 461 F (fine grit)



Aluständer
Aluminium bur blocks



717

Tribünenständer
Tribune-like bur block



718

Verpackungen
Packages



719-721



Tool blocks **Werkzeugständer**

<i>Aluminium bur blocks</i>	716 - 717	Aluständer
<i>Tribune-like bur blocks</i>	718	Tribünenständer
<i>Packages</i>	719 - 721	Verpackungen



Aluständer



A701S

Aluminium Bur Blocks

These bur blocks are also available in blue.

*Just replace the **S** at the end of the REF no. by a **B**.*

Diese Ständer sind auch in blau erhältlich.

Einfach das **S** am Ende der REF-Nr. durch ein **B** ersetzen.

716



A701B



A 701 S

Abmessungen · Dimensions	mm	100 x 50 x 64
--------------------------	----	---------------

Ständer aus eloxiertem Aluminium für 40 Handstück-Werkzeuge mit einer maximalen Instrumentenlänge von 58 mm
Auch in blau erhältlich (A701B). Einfach das S am Ende der REF-Nr. durch ein B ersetzen
Bur block made of anodized aluminium for 40 handpiece instruments, suited for a maximal instrument length of 58 mm
Also available in blue (A701B). Just replace the S at the end of the Ref No. by a B



A 702 S

Abmessungen · Dimensions	mm	100 x 25 x 64
--------------------------	----	---------------

Ständer aus eloxiertem Aluminium für 23 Handstück-Werkzeuge mit einer maximalen Instrumentenlänge von 58 mm
Bur block made of anodized aluminium for 23 handpiece instruments, suited for a maximal instrument length of 58 mm



Laboratory bur block

Some things work well, others look nice. With this new Komet bur block, developed in cooperation with dental technician Ilja-Roman Niemczyk, you can have both. The transparent bur block made of Plexiglas has a modern, attractive design and thanks to its transparency, things placed behind it are still within view. Provided with a non-slip base, the bur block can hold up to 50 instruments. Its slightly angled design allows unobstructed view and easy reach of all the instruments. If more than 50 instruments have to be stored, just connect more bur blocks to your existing one!

Advantages:

- *Transparent material for optimum view*
- *50 easy-to-reach slots*
- *Several bur blocks can be combined*
- *Eye-catching design*

Laborarbeitsständer

Manche Dinge funktionieren. Andere sind nur schön. Der neue Arbeitsständer von Komet, entwickelt in Zusammenarbeit mit ZTM Ilja-Roman Niemczyk, vereint beides. Der durchsichtige Arbeitsständer aus Plexiglas in modernem, schlichtem Design ermöglicht Ordnung und Durchblick. Bis zu 50 Werkzeuge kann der Werkzeugständer aufnehmen. Dabei steht er absolut rutschsicher und erlaubt dank der geneigten Fläche eine direkte Sicht und einfachen Zugriff auf jedes Werkzeug. Wer mehr als fünfzig Werkzeuge unterbringen will, kann über eine pfiffige Steck-Konstruktion einfach mehrere Werkzeugständer miteinander verbinden.

Vorteile:

- transparentes Material für optimale Übersichtlichkeit am Arbeitsplatz
- 50 gut erreichbare Steckplätze
- Kombinierbarkeit mehrerer Ständer
- optisch ansprechender Blickfang

718



529

Abmessungen · Dimensions mm 155 x 88 x 97

Werkzeugständer aus Plexiglas
50 Bohrungen für Handstück-Werkzeuge Ø 2,35 mm
Bur block made of Plexiglas
50 perforations for hand piece instruments Ø 2.35 mm



C.104.006

Abmessungen · Dimensions mm 35 x 25 x 65

Kunststoff, nicht sterilisierbar
 Für 6 Handstück-Werkzeuge
Plastic, not suited for sterilisation
For 6 handpiece instruments



C.124.006

Abmessungen · Dimensions mm 35 x 25 x 65

Kunststoff, nicht sterilisierbar
 Für 6 Handstück-Werkzeuge mit Schaft Ø 3,00 mm
Plastic, not suited for sterilisation
For 6 handpiece instruments with shank Ø 3.00 mm



Z.104.010

Abmessungen · Dimensions mm 70 x 50 x 65

Kunststoff, nicht sterilisierbar
 Z.104.010 für 10 Handstück-Werkzeuge
Plastic, not suited for sterilisation
Z.104.010 for 10 handpiece instruments



Z.104.025

Abmessungen · Dimensions mm 70 x 50 x 65

Kunststoff, nicht sterilisierbar
 Z.104.025 für 25 Handstück-Werkzeuge
Plastic, not suited for sterilisation
Z.104.025 for 25 handpiece instruments



720 Z.124.010

Abmessungen · Dimensions mm 70 x 50 x 65

Kunststoff, nicht sterilisierbar
Z.124.010 für 10 Werkzeuge mit Schaft Ø 3,00 mm
Plastic, not suited for sterilisation
Z.124.010 for 10 instruments with shank Ø 3.00 mm



W.104.020

Abmessungen · Dimensions mm 74 x 104 x 68

Kunststoff, nicht sterilisierbar
W.104.020 für 20 Handstück-Werkzeuge
Plastic, not suited for sterilisation
W.104.020 for 20 handpiece instruments



W.104.050

Abmessungen · Dimensions mm 74 x 104 x 68

Kunststoff, nicht sterilisierbar
W.104.050 für 50 Handstück-Werkzeuge
Plastic, not suited for sterilisation
W.104.050 for 50 handpiece instruments



W.124.020

Abmessungen · Dimensions mm 74 x 104 x 68

Kunststoff, nicht sterilisierbar
W.124.020 für 20 Werkzeuge mit Schaft Ø 3,00 mm
Plastic, not suited for sterilisation
W.124.020 for 20 instruments with shank Ø 3.00 mm



V.104.060

Abmessungen · Dimensions mm 215 x 104 x 68

Kunststoff, nicht sterilisierbar
V.104.060 für 60 Handstück-Werkzeuge
Plastic, not suited for sterilisation
V.104.060 for 60 handpiece instruments



V.104.150

Abmessungen · Dimensions mm 215 x 104 x 68

Kunststoff, nicht sterilisierbar
V.104.150 für 150 Handstück-Werkzeuge
Plastic, not suited for sterilisation
V.104.150 for 150 handpiece instruments



V.124.060

Abmessungen · Dimensions mm 215 x 104 x 68

Kunststoff, nicht sterilisierbar
V.124.060 für 60 Werkzeuge mit Schaft Ø 3,00 mm
Plastic, not suited for sterilisation
V.124.060 for 60 instruments with shank Ø 3.00 mm



Zubehör

Auxiliaries



Reduzierhülse
Reduction sleeve

722



Reinigungsbürste
Cleaning brush

722



Reinigungsstein
Cleaning stone

722



Abrichtdiamanten
Dressing diamonds

722-723

722

LC1

LC1



725



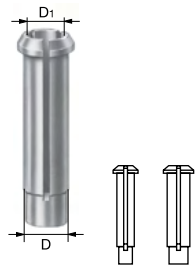
Auxiliaries/Cleaning **Zubehör/Reinigung**

<i>Auxiliaries</i>	724 - 725	Zubehör
<i>LC 1</i>	726 727	LC 1



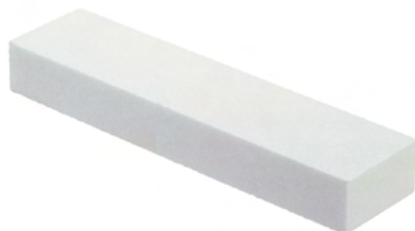
724

9797
9795



		1	1
Größe · Size		1	2
D	∅ 1/10 mm	2,35	3,00
D ₁	∅ 1/10 mm	1,60	2,35
9797.000. ...		1	-
9795.000. ...		-	2

Reduzierhülse
Reduction sleeve



9750

Abmessungen · Dimensions	mm	100 x 25 x 13
--------------------------	----	---------------

Reinigungsstein für Diamant-Schleifinstrumente
Cleaning stone for diamond instruments



9785

Reinigungsbürste
 - Kunststoff-Handgriff mit Bürste aus rostfreiem Stahl
 - Einstellbare Borstenlänge definiert Härte von weich bis extra hart
 Cleaning brush
 - Plastic handle with brush made of stainless steel
 - Adjustable length of bristles defines stiffness of bristles from soft to extra-stiff



16

Abrichtdiamant
 Zum Abrichten von keramischen Schleifkörpern und Polierern
 Dressing diamond
 For dressing ceramic abrasives and polishers



593

725

Abrichtdiamant für Polierer, 2-teilig
Dressing diamond for polishers, in two parts



Komet LC1

Komet LC1 is only available in Germany!

Komet LC1

Komet LC1 Flüssigkonzentrat für die nahezu selbsttätige Reinigung von:

- Abdrucklöffeln
- Anmischspateln
- Instrumenten und Werkzeugen aus Kunststoff und nicht oxydierenden Metallen
- löst Alginat, Haftlack, Phosphatzement, Carboxylat und Gips

Pluspunkte auf einen Blick:

- wirtschaftlich (1 l Konzentrat = bis zu 30 Liter gebrauchsfertige Lösung)
- material- und umweltverträglich (fertige Lösung = ph-neutral [ph-Wert 7,0] - ohne Sauerstoffabspalter - für Aluminium geeignet)
- universell einsetzbar (nur ein Mittel erforderlich - für Labor und Praxis gleichermaßen geeignet)



9831



Komet LC 1 Reinigungsmittel
5 Liter Vorratskanister (mit deutscher Anleitung)
Vertrieb nur in Deutschland
Komet LC 1 cleaning agent
5 l Storage canister (with German instruction for use)
Solely for distribution in Germany



9834 A.000



Auslaufhahn für Komet Vorratskanister (3 l-, 5 l- und 10 l-Kanister)
Tap for Komet storage canister (3 l, 5 l and 10 l)




Allgemeine Gebrauchsanweisungen und Sicherheits-empfehlungen für die Anwendung von Dentalinstrumenten, Pins, Stiften und Arbeitsständern

General instructions for use and safety recommendations for the application of dental instruments, pins, posts and bur blocks

Geltungsbereich

Die hier aufgeführten allgemeinen Gebrauchsanweisungen und Sicherheitsempfehlungen gelten für alle Produkte und sind zu beachten! Das Nichtbeachten erhöht das Verletzungsrisiko und kann zu einem frühzeitigen Funktionsverlust führen.

Erklärungsbedürftigen Produkten (auf der Verpackung mit  gekennzeichnet) liegen separate Gebrauchsanweisungen bei. Diese sind vorrangig zu beachten!


Lagerung

Verpackte Medizinprodukte vor UV-Strahlung und hohen Temperaturen schützen. Alle Medizinprodukte trocken und sauber lagern. Nicht im gleichen Raum mit Lösungsmitteln oder Chemikalien aufbewahren.

Nicht direkt markierte Instrumente müssen mit der Originalverpackung aufbewahrt werden.

Area of application

These general instructions for use and safety recommendations apply to all products and have to be generally observed. Non-observance of these instructions for use and safety recommendations increases the risk of injury and may impair the proper function of the instruments.

Separate instructions for use are enclosed in the packaging of products that require more detailed information (packaging is provided with the  symbol). These take precedence over the general instructions.

Storage

Protect packed medical devices from UV rays and high temperatures. Store all medical devices in a clean and dry environment. Do not store in the same room as solvents or chemicals.

Medical devices without direct identification marking have to be stored with their original packaging.

1. Hinweise zum sachgemäßen Gebrauch

- Unsteril gelieferte Instrumente sind vor dem erstmaligen Gebrauch aufzubereiten.
- Es ist darauf zu achten, nur technisch und hygienisch einwandfreie, saubere Übertragungsinstrumente (Hand- und Winkelstücke) einzusetzen.
- Die Instrumente entsprechend ihrer Schaftart sachgemäß und möglichst tief einspannen. Auf eine sichere Arretierung achten.
- Die Instrumente vor dem Gewebe-/Materialkontakt in Bewegung setzen.
- Verkanten, Hebeln sowie unangemessene Anpresskräfte sind zu vermeiden.
- Zum Schutz der Augen Schutzbrille tragen. Atemschutz (Mund und Nase) sowie bei zahntechnischen Arbeiten eine Absauganlage nutzen.
- Bei Berührung der Arbeitsteile der Instrumente durch den Anwender besteht Verletzungsgefahr.
- Die ausreichende Kühlung z. B. mit einem Luft-Wasserspray ist sicherzustellen. Bei Instrumenten mit Überlänge und -größe ist ggf. zusätzliche Außenkühlung erforderlich.
- Beschädigte und korrodierte Instrumente aussortieren.

1. Proper use

- *Those instruments that are supplied non-sterile have to be prepared prior to first use.*
- *Make sure that the power systems (hand-pieces and contra-angles) used are clean and perfect from a technical and hygienic aspect.*
- *Depending on their shank type, insert the instrument into the chuck as deeply as possible. Make sure that they are properly locked.*
- *The instrument must be rotating at the desired speed before contact is made with the tissue or material.*
- *Avoid jamming and using the instrument as a lever. Excessive contact pressure has to be avoided.*
- *For eye protection wear safety glasses. Use appropriate respiratory protection (mouth and nose). In the dental laboratory, use appropriate suction unit.*
- *Avoid contact with the instruments' working parts as this may increase the risk of injury.*
- *Make sure to provide sufficient cooling by means of air/water spray. Additional external cooling is required when using instruments with extra-long shanks or oversized working parts.*
- *Damaged or corroded instruments have to be discarded.*

2. Drehzahlempfehlungen

Die auf den Etiketten und in den Gebrauchsanweisungen angegebenen Anwendungs- und Drehzahlempfehlungen sind zu beachten.

- $\odot_{\max} 300\,000 \text{ min}^{-1}$ bedeutet: Geeignet für Micromotor-Winkelstücke sowie Turbinen mit stabiler Kugellagerung. In Turbinen mit Luftlagerung nicht einsetzen.
- $\odot_{\max} 200\,000 \text{ min}^{-1}$ bedeutet: Geeignet für Micromotor-Hand- und Winkelstücke oder Technik-Handstücke bis zur angegebenen Drehzahl. In Turbinen nicht einzusetzen.

Das Nichtbeachten der maximal zulässigen Drehzahl erhöht das Verletzungsrisiko.

2. Recommended speeds

Please make sure to observe the recommendations for use and recommended speeds as indicated in the instructions for use and on the packaging of the products.

- $\odot_{\max} 300\,000 \text{ rpm}$ means: *Suited for micro-motor contra-angles and turbines with stable ball bearings. Do not use in turbines with air bearing.*
- $\odot_{\max} 200\,000 \text{ rpm}$ means: *Suited for micro-motor hand pieces and contra-angles or lab hand pieces up to the speed indicated. Do not use in turbines.*

Not observing the maximum permissible speed leads to an increased safety risk.

3. Anpresskräfte

- Überhöhte Anpresskräfte (> 2N) sind unbedingt zu vermeiden.
- Sie können bei schneidenden Instrumenten zur Beschädigung des Arbeitsteils mit Schneidenausbrüchen führen. Gleichzeitig tritt eine erhöhte Wärmeentwicklung ein.
 - Bei Schleifinstrumenten können überhöhte Anpresskräfte zum Ausbrechen der Schleifkörner oder zum Verschmieren des Instrumentes und zu überhöhter Wärmeentwicklung führen.
 - Überhöhte Anpresskräfte können auch zu thermischen Schäden an der Pulpa oder durch beschädigte Schneiden zu rauen Oberflächen führen.
 - Im Extremfall kann auch ein Instrumentenbruch nicht ausgeschlossen werden.

3. Contact pressure

- Excessive contact pressure (> 2N) has to be avoided.*
- *In cutting instruments, this can lead to damage to the working part and to chipping of the blades as well as an excessive generation of heat.*
 - *In abrasive instruments, increased contact pressure may lead to stripping of the grit or to clogging of the instruments and increased heat generation.*
 - *Increased contact pressure may also lead to thermal damage to the pulp or, in case of damaged blades, to rough surfaces.*
 - *In the extreme cases, instrument breakage may even occur.*

4. Richtwerte für die Einsatzhäufigkeit rotierender und oszillierender Instrumente

Die folgenden Werte sind Richtwerte, die je nach Anwendung und/oder bearbeitetem Material von den tatsächlichen Standzeiten abweichen können.

Instrumente aus Stahl:	- bis zu 4 x
Hartmetallinstrumente:	- bis zu 15 x
Diamant- und Keramikinstrumente:	- bis zu 25 x
Polierer und keramische Schleifkörper:	- bis zu 10 x
Schallspitzen/Ultraschallspitzen:	- bis zu 25 x
Endo-Instrumente: weite Kanäle:	- max. 8 x
mittlere Kanäle:	- max. 4 x
enge Kanäle:	nur 1 x verwenden

Als Einmal-Produkte gekennzeichnete Instrumente sind für den einmaligen Gebrauch vorgesehen und nicht wieder aufbereitbar.

4. Guideline on the number of times rotary and oscillating instruments can be used

The below values are guidelines. The service life of instruments may differ from these values as this depends on the application and/or the material treated.

Stainless steel instruments:	- up to 4 x
Tungsten carbide instruments:	- up to 15 x
Diamond and ceramic instruments:	- up to 25 x
Polishers and ceramic abrasives:	- up to 10 x
Sonic tips/ultrasonic tips:	- up to 25 x
Endodontic instruments: Wide canals:	- max. 8 x
Average canals:	- max. 4 x
Narrow canals:	just use 1 x

The reuse of disposable products is not permitted. These are intended for single use and cannot be reprocessed.

5. Entsorgung

Instrumente in bruch- und durchstichsicheren sowie dichten Behältern (Kontaminationsschutz) entsorgen.

5. Disposal

To prevent contamination, discard instruments in fracture and puncture proof containers (protection from contamination).

6. Desinfektion, Reinigung, und Sterilisation

Unsteril gelieferte Instrumente sind vor dem erstmaligen Gebrauch aufzubereiten. Informationen zur Aufbereitung stehen unter <http://ifr.kometdental.com> in ihrer aktuellen Form zum Download bereit oder können beim Hersteller Gebr. Brasseler angefordert werden.

6. Disinfection, cleaning and sterilisation

Those instruments that are supplied non-sterile have to be prepared prior to first use. Information on reprocessing, as amended, can be downloaded from our website <http://ifr.kometdental.com> or requested from the manufacturer Gebr. Brasseler.


7. Spezifische Hinweise für einzelne Instrumentenarten

- Den Kontakt mit H_2O_2 (Wasserstoffperoxid) und das Überschreiten der Einlegezeiten in Reinigungs- und Desinfektionsmitteln ist zu vermeiden. Das Hartmetall kann geschädigt werden (typisches Zeichen ist eine Schwarzfärbung), wodurch die Standzeit des Instrumentes reduziert wird.
- Instrumente aus Werkzeugstahl korrodieren und können deshalb nicht in thermischen Sterilisationsverfahren mit Sattedampf (z. B. Autoklav) sterilisiert werden.
- Um eine optimale Rautiefe zu erzeugen, ist nach dem Gebrauch eines Diamantschleifers mit grober oder sehr grober Korngröße mit einem Finierer nachzuarbeiten.
- Beim Einsatz von Diamantscheiben im intraoralen Bereich Scheibenschutz verwenden.
- Beim Einsatz der Separier- und Diamantstreifen muss wegen Verletzungsgefahr jeder Kontakt mit der Gingiva vermieden werden.
- Bedingt durch die ergonomisch flache Konstruktion ist beim Einsatz von Hubfeilen darauf zu achten, Verkanten, Hebeln oder Biegen unbedingt zu vermeiden. Die Hubfeile vollständig in das Schaffutter des Hubwinkelstückes einschieben.
- WK-Aufbereitungsinstrumente aus Nickel-Titan sind zur Vermeidung von Überlasten in einem drehmomentbegrenzten Antrieb zu verwenden.
- WK-Erweiterer aus RF-Stahl (Typ „Gates“, „Müller“, „P“) sind nur zum Aufbereiten des koronalen Teiles des Wurzelkanals vorgesehen.
- Bei der Aufbereitung farbig eloxierter Arbeitsstände aus Aluminium ist darauf zu achten, dass ein für Aluminium geeignetes Desinfektions- und Reinigungsmittel eingesetzt wird. Andere Mittel zerstören die Eloxalschicht. Der Thermodesinfektor ist für die Aufbereitung eloxierter Aluminiumstände ungeeignet. Vor der Sterilisation den Arbeitsstände mit Wasser spülen und anschließend trocknen (z. B. mittels Luftstrom). Häufige Sterilisation führt zu Farbänderungen.
- Wurzelstifte, die aus faserverstärktem Composite oder aus PMMA hergestellt sind, können nicht sterilisiert werden. Wurzelstifte sind für den einmaligen Gebrauch bestimmt.
- DSB-Schleifer gelegentlich mit dem Reinigungsstein zwecks Reinigung und Schärfung behandeln.
- Polierer und Bürsten mit geringer Anpresskraft einsetzen, um die Wärmeentwicklung zu minimieren. Dabei immer in kreisförmigen Bewegungen polieren. Um Hochglanz zu erzielen, sollten bei mehrstufigen Poliersystemen alle Polierer in der angegebenen Reihenfolge eingesetzt werden.
- Polierer und Arkansassteine nur mit geeigneten, alkoholfreien Mitteln (z. B. Komet DC 1) aufbereiten.
- Keramikinstrumente, die spontan belastet wurden (z.B. durch Herunterfallen von der Tischkante o.ä.) aussortieren und nicht mehr verwenden, da eine erhöhte Bruchgefahr besteht.
- Chirurgische Instrumente mit Schaftart FG dürfen nur im Mikromotor (rotes Winkelstück) und nicht in der Turbine verwendet werden.


7. Specific instructions for individual instrument types

- *Avoid any contact with H_2O_2 (hydrogen peroxide). Make sure that the specified immersion times in the cleaning and disinfecting agents are not exceeded. The carbide working parts would be attacked (a typical indication is black staining of the instrument) reducing the instrument's service life.*
- *Tool steel instruments corrode and can therefore not be sterilized with a sterilization method using saturated steam (e. g. autoclave).*
- *To achieve an optimal surface roughness, subsequent finishing is necessary after using a diamond grinding instrument with coarse or very coarse grit.*
- *Use a disc guard for diamond discs when working intraorally.*
- *When using diamond separating strips and diamond strips please avoid contact with the gingiva as there is a risk of injury.*
- *Due to the ergonomically flat design of reciprocating files, please avoid jamming, bending or using the file as a lever during use. Please make sure that the files are properly fixed in the chuck of the reciprocating contra-angle to the required depth.*
- *To avoid oversteering of the instrument, root canal instruments made of nickel-titanium have to be used in a torque limited motor.*
- *Stainless steel root canal reamers (type "Gates", "Müller", "P") are only intended for preparation of the coronal portion of the canal.*
- *For reprocessing anodized aluminium bur blocks, cleaning and disinfecting agents suitable for aluminium must be used. Other agents would destroy the anodized layer of the bur block. Aluminium blocks are generally not suited for preparation in the thermo disinfectant. Prior to sterilization, rinse bur block under running water and dry thoroughly (e.g. by air blasting). Frequent reprocessing may lead to colour deviations.*
- *Root canal posts made of fibre reinforced composite or PMMA cannot be sterilized. Root posts are intended for single use only.*
- *Clean and sharpen DSB abrasives every now and then with the cleaning stone.*
- *Always use polishers and brushes with low pressure to minimize heat generation. Always polish in circular motion. To achieve brilliant high shine, use the polishers in the indicated sequence when using multiphase polishing systems.*
- *Polishers and Arkansas abrasives have to be prepared with suitable, alcohol-free agents (e.g. Komet DC 1).*
- *Discard any ceramic instruments that were subjected to sudden stress (for example by falling off the edge of the table). Do not reuse these as they are particularly prone to fracture.*
- *Surgical instruments with FG shank are only authorised for use in a micro motor (red contra-angle). Do not use in a dental turbine.*

8. Mögliche Auswirkungen durch den Einsatz benutzter Instrumente

- Instrumente mit beschädigten/abgenutzten Arbeitsteilen sind auszusortieren, da das Arbeitsergebnis negativ beeinflusst wird.
- Beschädigte und verformte Schneiden können Vibrationen verursachen und führen zu schlechten Präparationsrändern und rauen Oberflächen.
- Blanke Stellen auf der Oberfläche von Diamantinstrumenten deuten auf fehlendes Schleifkorn und eine verringerte Schleifleistung hin. Dieser Mangel führt zu überhöhten Temperaturen. Überhöhte Anpresskräfte sowie Temperaturen können zu Gewebeschäden führen.
- Unangemessene Anpresskräfte beim Einsatz sind zu vermeiden. Sie können bei schneidenden Instrumenten zur Beschädigung des Arbeitsteils in Form von Schneidenausbrüchen, frühzeitiger Stumpfung und erhöhter Wärmeentwicklung führen.
- Bei Schleifinstrumenten können überhöhte Anpresskräfte zum Ausbrechen der Schleifkörner oder zum Verschmieren des Instrumentes und zu überhöhter Wärmeentwicklung führen.
- Zur Vermeidung unerwünschter Wärmeentwicklung bei der Präparation von Zähnen ist eine ausreichende Kühlung mit einem Luft-/Wasserspray (mind. 50 ml/min) sicherzustellen.
- Bei Instrumenten mit einer Gesamtlänge von über 22 mm oder einem Kopfdurchmesser über 2,5 mm ist ggf. zusätzliche Außenkühlung erforderlich.
- Das Nichtbeachten der maximal zulässigen Drehzahl erhöht das Verletzungsrisiko.
- Nicht sorgfältig aufbereitete, mehrfach verwendbare Instrumente erhöhen das Infektionsrisiko.
- Einmalartikel (auf der Verpackung mit  gekennzeichnet) sind nicht für eine Wiederverwendung zugelassen (z. B. Lamellenpolierer und zahnärztliche Bürsten). Eine gefahrlose Anwendung kann bei erneuter Verwendung dieser Produkte nicht gewährleistet werden, da ein Infektionsrisiko besteht und/oder die Sicherheit der Produkte (z. B. durch Bruchgefahr bei Wurzelkanal-Instrumenten) nicht weiter gewährleistet ist.

8. Potential effects of using worn instruments

- Discard any instruments with damaged or worn working parts as the use of damaged or worn instruments would have a negative effect on the work result.
- Damaged and deformed cutting blades can cause the instrument to vibrate and lead to poor preparation margins and rough surfaces.
- Void spots on the surface of diamond instruments are a sign of missing diamond particles and reduce the instrument's abrasive efficiency. An inferior diamond coating quality will result in excessive heat generation. Excessive contact pressure or temperatures may cause damage to the tissue.
- Please avoid excessive contact pressure during use as this may result in damage to the working part (Nicks on the blades, premature blunting and excessive heat generation).
- In abrasive instruments, excessive contact pressure can lead to stripping of the grit or clogging of the instruments and increased heat generation.
- To avoid undesirable heat generation during preparation, make sure to provide sufficient cooling by means of air/water spray (at least 50 ml/min).
- Additional external cooling is required when using instruments with a total length of more than 22 mm or a head diameter exceeding 2,5 mm.
- Not observing the maximum permissible speed will result in an increased risk of injury.
- The use of reusable instruments that have not been reprocessed properly increases the risk of infection.
- The reuse of disposable instruments (marked  on the packaging) is not permitted (e.g. polishers with lamellae and dental brushes). The reuse of these products poses a risk of infection and/or the safety of the products can no longer be guaranteed (e.g. due to the risk of fracture with root canal instruments).

9. Sicherheit und mögliche Nebenwirkungen

Die oben genannten Hinweise zur Handhabung, insbesondere zur Kühlung, Anpresskraft, Desinfektion, Reinigung und Sterilisation sind zu beachten. Die Instrumente dürfen nur für den gemäß der Symbol-Kennzeichnung vorgesehenen bestimmungsgemäßen Gebrauch eingesetzt werden. Bei Nichtbeachtung der Sicherheitshinweise kann es zur Schädigung des Antriebes und/oder zu Verletzungen, wie z. B. Hitzenekrosen, unerwünschter Gewebepreparation, Gewebe- oder Nervenschädigungen, Verletzung der biologischen Breite oder Infektionen kommen. Beim Präparieren kann bei einigen Instrumenten metallischer Abrieb entstehen, der z. B. bei der nachfolgenden MRT-Aufnahme zu Artefakten führen kann.

9. Safety and possible side effects

The above mentioned recommendations with respect to cooling, contact pressure, disinfection, cleaning and sterilization are to be strictly observed. The instruments should only be used for the intended application, symbolized by the respective icon. Non-observance of these safety recommendations may lead to damage of the power system and/or injury, such as thermal necrosis, undesired preparation of tissue, damage to tissue or nerves, violation of the biological width, or infections. During preparation, some instruments may generate metallic abrasion which may lead to the presence of artifacts in MRI diagnostics.

10. Haftung

Der Anwender ist verpflichtet, das Produkt eigenverantwortlich vor dem Einsatz auf die Eignung für den vorgesehenen Zweck zu prüfen. Ein Mitverschulden des Anwenders führt bei verursachten Schäden zur Minderung oder gänzlichem Ausschluss der Haftung von Gebr. Brasseler. Dies ist insbesondere bei Nichtbeachtung der Gebrauchsanweisungen oder Warnungen oder bei versehentlichem Fehlgebrauch durch den Anwender der Fall. Außerhalb der Reichweite von Kindern aufbewahren. Nur für den dentalen Gebrauch.

10. Liability

It is the responsibility of the user to check the products prior to use to ensure that they are suited for the intended purpose. In case of contributory negligence by the user, Gebr. Brasseler partially or totally declines liability for all resulting damages, particularly if these are due to non-observance of our recommendations for use or warnings as well as inadvertent misuse by the user. Store products out of children's reach. For dental use only.

11. Verhalten bei schwerwiegenden Vorfällen

Bei schwerwiegenden Vorfällen verfahren Sie bitte gemäß den gesetzlichen Bestimmungen in Ihrem Land.

11. Procedure in case of serious adverse events

In case of serious adverse events, please proceed in line with the legal regulations in your country.



Maschinelle Aufbereitung
 Empfehlung der Kommission für Krankenhaushygiene und Infektionsprävention (KRKI) des Robert-Koch-Instituts (RKI)

1. nicht fixierende Vorreinigung

2. Reinigung/Desinfektion

3. Trocknung

4. Sichtprüfung

5. thermische Desinfektion im Dampfsterilisator

6. Freigabe

7. Lagerung

semikritisch A und B | kritisch A und B

5. Sterilisation

Herstellerinformation

© 10005837 | © 10005849

Poster Aufbereitung
Poster Reprocessing
 © 10005837 | © 10005849

Herstellerinformation
 Medizinprodukte
 Semikritisch A und B

Herstellerinformation

© 10005360 | © 410373

Herstellerinformation
Semikritisch A und B
Manufacturer's Information
Semi-critical A and B
 © 10005360 | © 410373

Herstellerinformation
 Medizinprodukte
 Kritisch A und B

Herstellerinformation

© 10005346 | © 410365

Herstellerinformation
Kritisch A und B
Manufacturer's Information
Critical A and B
 © 10005346 | © 410365

Herstellerinformation
 Schall- und
 Ultraschallspitzen

Herstellerinformation

© 10005366 | © 410381

Herstellerinformation
Schall- und Ultraschallspitzen
Manufacturer's Information
Sonic and Ultrasonic tips
 © 10005366 | © 410381

Herstellerinformation
 Medizinprodukte
 Trepanbohrer

Herstellerinformation

© 10005839 | © 410126

Herstellerinformation
Trepanbohrer
Manufacturer's Information
Trepan burs
 © 10005839 | © 410126



REF-Nr.	ISO-Nr.	Seite Page	REF-Nr.	ISO-Nr.	Seite Page	REF-Nr.	ISO-Nr.	Seite Page	REF-Nr.	ISO-Nr.	Seite Page		
Figur	ISO	Seite	DPL 3		109	PPF 06		357	OS 18	MH	333		
EP BF 00		372	HPL 3		108	PPPR 06		368	OS 18	MV	333		
EPDP 00		370	PE 3		117	PPSF 06		357	DM 20		253		
BCS 1	TIPS	381	PG 03	L21	354	PPSPR	06	368	OS 20	F	331		
BCS 1		381	PG 03	L25	354	PROC	6	L21	366	OS 20	FH	334	
DCB 1	CA	631	PG 03	L31	354	PROC	6	L25	366	OS 20	FV	334	
DCB 1	MA	629	PL 3		107	PROC	6	L31	366	SF 20		53	
DCE 1		527	SF 3		16	PRQ 6	L21	364	H 21	L	110006	161	
DF 1	C	139	SFD 3	F	34	PRQ 6	L25	364	H 21	L	110006	588	
DF 1	EF	139	SFM 3	F	35	PRQ 6	L31	364	H 21	R	137006	155	
DF 1	F	139	SFQ 3		72	R 06	L21	362	H 21	XL	538175	705	
DF 1		139		L	112	R 06	L25	362	H 21		107006	160	
DPC 1	L12	408		3	603	R 06	L31	362	H 21		107006	587	
EX 1	L	345	DCB 4	CA	632	SF 6		15	SF 21			53	
EX 1	S	345	DCB 4	MA	630	SFD 6		25	H 22	AGK		321	
EX 1		345	F 04	L21	358	SFM 6		25	H 22	ALGK		322	
H 1	L	001012	F 04	L25	358	SFQ 6		72	H 22	GK		321	
H 1	S	001003	F 04	L31	358	TPXCL	6	401	H 23	L	171006	162	
H 1	S	001003	GP 04		387		6	254001	605	H 23	L	171006	588
H 1	SE	152	GPF 04		360	DCB 7	CA	632	H 23	R	194006	157	
H 1	SEM	152	GPPR 04		367	H 7	L	234006	158	H 23	R	194006	589
H 1	SM	153	GPR 4	L21	389	H 7	S	232003	158	H 23	RA		323
H 1	SML31	342	H 4	MC	165	H 7	SM		158	H 23	RS	196006	589
H 1	SML34	342	H 4	MCL	165	H 7		232001	157	H 23	RS	196006	593
H 1		001001	H 4	MCXL	166	SFD 7		27	H 23	RSE	196019	590	
ICT 1		473	H 4	MCXXL	166	SFM 7		27	H 23	RSEL		596	
K 1	SM	142	PP 04		389	SFQD	7	82	H 23	VIP		323	
OS 1	F	329	PPF 04		361	SFQM	7	82	H 23		168006	161	
OS 1	FH	332	PPPR 04		368	DCB 8	CA	632	DS 25	A		272	
OS 1	FV	332	PPSF 04		361	LU 8		122	DS 25	EF		271	
OS 1	M	329	PROC	4	L21	366	OP 08	L19	353	DS 25	F	271	
OS 1	MH	331	PROC	4	L25	366	OPR 08	L19	353	DS 25		270	
OS 1	MV	331	PROC	4	L31	366	SF 8		16	OS 25	M	330	
P 1		149	PRQ 4	L21	364	SFQ 8		73	WS 25	A		268	
PE 1		116	PRQ 4	L25	364	DCB 9	CA	632	WS 25	EF		267	
PL 1		107	PRQ 4	L31	364	LU 9		121	WS 25	F		266	
S 1	S	128	SF 4	L	20	PE 9		113	WS 25			266	
S 1		128	SF 4	R	21	PL 9		104		27	D	431	
SF 1	LM	64	SF 4		20	DM 10		253		28	D	431	
SF 1	LS	64	SFQ 4	L	77	LU 10		121		29	A	430	
SF 1		14	SFQ 4	R	78	OP 10	L15	353	H 30	E	010190	545	
SFD 1	F	32	SFQ 4		77	OP 10	L19	353	H 30		010175	586	
SFM 1	F	33		4	COMP	265	OPR 10	L19	353	H 30		010175	593
SFQ 1		71		4	L	112	RE 10	L15	390	OS 30		326	
SFQD	1	F		4	PS	117	S 10	P	129	SF 30	D	30	
SFQM	1	F		4	ZR	264	S 10	X	129	SF 30	M	29	
		001001		4	ZRS	264	S 10	Z	130	SFQ 30	D	85	
		001001	DCB 5	MA	630	SF 10	L	21	SFQ 30	M		84	
DCB 2	CA	631	DCE 5		527	SF 10	R	22		30	A	431	
DCB 2	MA	629	DM 05		253	SF 10	T	22	H 31	L	110007	161	
EX 2	L	345	GPPR 05		367	SFQ 10	L	78	H 31	L	110007	588	
EX 2	S	345	PE 5		118	SFQ 10	R	79	H 31	R	137007	156	
EX 2		345	PPPR 05		368	SFQ 10	T	79	H 31	RS	137292	156	
GP 02		386	PROC	5	L21	366	LU 11	122	H 31		107007	160	
GPR 2	L21	389	PROC	5	L25	366	SF 11	23	H 31		107007	587	
H 2		159	PROC	5	L31	366	SFQ 11	80	H 32			168	
ICT 2		473	PRQ 5	L21	364	GPLL 12		424	H 33	FRS	196015	590	
OS 2	F	330	PRQ 5	L25	364	ICTS 12		473	H 33	L	171007	162	
OS 2	M	329	PRQ 5	L31	364	ICTS 12		506	H 33	L	171007	461	
PE 2		116	RE 05	L21	390	SF 12		28	H 33	L	171007	588	
PL 2		108	RE 05	L25	390	SF 12		83	H 33	R	194007	157	
PP 02		388		5	159001	604	EP 0014	370	H 33	R	194007	462	
SF 2		15	DCB 6	MA	631	DM 15		253	H 33	R	194007	589	
SFD 2	F	33	DPXCL	6	401	GPLL 15		424	H 33	XLQ		705	
SFM 2	F	34	F 06	L21	355	OS 15	FH	332	H 33		168007	162	
SFQD	2	F	F 06	L25	355	OS 15	FV	333	H 33		168007	589	
SFQM	2	F	F 06	L31	355	SF 16		52	H 34	L	139008	167	
TAZX 2		377	GPF 06		356	SPLL 16		424	H 34		138008	166	
DCB 3	CA	631	GPPR 06		367		16	724	H 35	L		166	
DCB 3	MA	630	PE 6		118	SF 17		52	OS 35	M		330	



Index
Index

REF-Nr.	ISO-Nr.	Seite	REF-Nr.	ISO-Nr.	Seite	REF-Nr.	ISO-Nr.	Seite	REF-Nr.	ISO-Nr.	Seite	
	36	107002	603	T 63 L6	433	H 79 UM		571	H 132 F	699041	176	
DS	37 A		274	T 63 L6A	437	K 79 ACR		533	H 132 UF	699031	176	
DS	37 C		272	T 63 L7	433	K 79 GSQ		533	H 132	699071	176	
DS	37 EF		273	T 63 L7A	437		266171	606	H 133 F	159041	177	
DS	37 F		273	T 63 L9	433	80 FO		449	H 133 UF	159031	177	
DS	37		273	T 63 L9A	437	80 PCR		449	H 133	159071	176	
WS	37 A		270	SF 65	48	84 FO		449	H 134 F	164041	177	
WS	37 EF		269	SF 66	45	84 PCR		449	H 134 Q		170	
WS	37 F		269	66 L6	440	H 88 E	276190	547	H 134 UF	164031	178	
WS	37		268	66 L7	440	H 88 EF	276140	554	H 134	164071	177	
	38	168002	604	66 L9	440	H 89 E		547	H 135 F	166041	178	
H	40	139008	167	SF 67	46	H 89 EF		555	H 135 Q		170	
H	41	001071	172	SF 68	46	H 89 GTi		559	H 135 UF	166031	178	
	41	001071	188	SF 69	47	H 89 NEX		565	H 135	166071	178	
H	42	010133	586	SF 70	47	H 89 SHAX		562	H 136 DF	184141	575	
	45 L12		406	H 71 E	001190	545	H 89 UM	571	H 136 EF	184140	555	
	45 L15		406	H 71 EF	001140	553	T 91 L13	438	H 136 ES		590	
	45 L9		406	H 71	001175	585	T 91 L6	437	H 136 GSQ	184216	578	
H	46	254072	172	H 72 E	137190	546	T 92 L13	438	H 136 GTi		560	
H	46	254072	593	H 72 SGFA		539	T 92 L7	437	H 136 UK		584	
H	47 L	234072	172	H 73 E	277190	546	T 93 L13	438	H 137 E	255190	548	
H	48 L	249072	179	H 73 EF	277140	553	T 93 L9	437	H 137 EF	225140	555	
H	48 L		476	H 73 EUF	277110	558	H 97 A	594	H 138 DF	198141	575	
H	48 LF	249042	180	H 73 FSQ	277134	580	H 97 B	594	H 138 E	198190	548	
H	48 LQ		170	H 73 NEX		564	H 97 BZ	595	H 138 EF	198140	556	
H	48 LUF	249032	180	H 73 PK		543	H 97	468373	591	H 138 FSQ	198134	581
H	48 LUF		477	H 73 SHAX		561	H 97	468373	594	H 138 GSQ		578
H	48 XLQ		170	H 73 UK		583	H 98	547211	538	H 138 GTi		560
	48 L12		421	H 73 UM		570	H 99	162384	591	H 138 NEF		568
	48 L12A		423	H 73 UML		598	H 99	162384	595	H 138 NEX		565
	48 L15		421	74 L12	406	A 100 S		518	H 138 PK		544	
	48 L15A		423	P 75 L11	425	SFS 100		56	H 138 SHAX		562	
	48 L9		421	P 75 L14	425	SFSQ 100		94	H 138 UK		584	
	48 L9A		423	75	260171	606	SFS 101	55	H 138 UM		571	
	48	243071	189	P 76 L11	425	SFSQ 101		93	H 139 DF	289141	575	
	49 L12		421	P 76 L14	425	SFS 102		56	H 139 E	289190	548	
	49 L12A		423	H 77 ACR		541	SFSQ 102	94	H 139 EF	289140	556	
	49 L15		421	H 77 DF	237141	574	SFS 103	59	H 139 EUF	289110	558	
	49 L15A		423	H 77 E	237190	546	SFS 104	59	H 139 FSQ	289134	581	
	49 L9		421	H 77 EF	237140	554	SFS 105	60	H 139 GTi		560	
	49 L9A		423	H 77 FSQ	237134	580	SFS 109	58	H 139 NEF		568	
H	50 AQ		171	H 77 GSQ	237216	578	SFS 110	61	H 139 NEX		565	
	50 L12		421	H 77 NEX		564	109 0112	375	H 139 PK		544	
	50 L12A		423	H 77 PK		543	113	447	H 139 SHAX		563	
	50 L15		421	H 77 SHAX		561	114	447	H 139 UK		584	
	50 L15A		423	H 77 UK		583	116 D	439	H 139 UM		572	
	50 L9		421	H 77 UM		570	117 BKS	441	H 139 UML		599	
	50 L9A		423	H 77 UML		599	117 L11	441	H 141 A	001298	459	
T	51 L13		436	P 77 L11	425	117 L8		441	H 141 AZ		459	
H	52	006001	585	P 77 L14	425	118 BKS		445	H 141 Z		458	
T	52 L13		436	H 78 E	257190	546	119 BKS	445	H 141	001291	457	
T	53 L13		436	H 78 EF	257140	554	SFS 120	62	EP 0142		373	
SF	55		54	H 79 ACR		541	SFSQ 120	95	EP 0147		374	
SF	56		51	H 79 DF	194141	574	120 D	405	EP 0148		374	
SF	57		51	H 79 E	194190	547	SFS 121	63	EP 0151		370	
	57 L16		424	H 79 EA	194194	547	SFSQ 121	96	EP 0152		371	
SF	58 D		31	H 79 EF	194140	554	SFS 122	63	152 BKS		444	
SF	58 M		30	H 79 EFL	194142	598	SFSQ 122	96	EP 0153		371	
SFQ	58 D		86	H 79 EL	194192	597	127	439	EP 0154		371	
SFQ	58 M		85	H 79 FSQ	194134	581	H 129 DF	141141	575	154	438	
	58 L16		424	H 79 GSQ	194216	578	H 129 E	141190	548	EP 0155	371	
H	59		159	H 79 GTi		559	H 129 EF	141140	555	EP 0156	370	
K	59		144	H 79 NEF		568	H 129 FSQ	141134	581	K 157	469	
	59 L16		424	H 79 NEX		565	H 129 GTi		560	K 160 A	469	
DS	60 F		275	H 79 PK		544	H 129 NEF		568	H 161	408295	466
DS	60		274	H 79 SGEA	194225	540	H 129 NEX		565	H 162 A	408298	464
	60 L16		426	H 79 SGEL	194224	597	H 129 PK		544	H 162 AZ		464
	61 L16		426	H 79 SGFA		539	H 129 SHAX		562	H 162 SL		461
	62 L16		426	H 79 SHAX		562	H 129 UK		584	H 162 ST		463
LU	63		125	H 79 UK		584	H 129 UM		571	H 162 STZ		463



REF-Nr.	ISO-Nr.	Seite	REF-Nr.	ISO-Nr.	Seite	REF-Nr.	ISO-Nr.	Seite	REF-Nr.	ISO-Nr.	Seite				
H 162	SXL	461	H 250	NEX	565	301	L	610415	H 364	RXE	697				
H 162	Z	465	H 250	SHAX	563	303		603391	366	TL12	412				
H 162		408297	465	H 250	UM	572	303	603391	335	KP 6 368	232				
H 163	A	461	H 251	ACR	542	303		603391	607	S 6 368	232				
H 166	A	409298	467	H 251	DF	274141	576	303	603391	689	6 368	257534	233		
H 166	AZ	467	H 251	E	274190	549	305	L	604395	609	8 368	257514	233		
H 166	ST	466	H 251	EA	274194	550	305	L	604395	690	8 368	257514	621		
H 166	STZ	466	H 251	EF	274140	556	305		604391	607	5 368	257544	233		
H 166	Z	467	H 251	EL	274192	597	305		604391	689	8 368	L	233		
H 166		409297	467	H 251	EQ	542	309	A		306	368	EF	257504	233	
H 167		410297	468	H 251	FSQ	274134	582	309	A		312	368	LEF	233	
H 179	L	438	H 251	GEA	274221	540	309		607000	305	368	UF	257494	233	
H 179		438	H 251	GSQ	274216	579	309			317	368		257524	233	
G 180	A	347	H 251	GTI		560	310		608000	278	368		257524	621	
G 180		679336	346	H 251	NEX	566	310		608000	306	6 369	A	507534	248	
H 182		680336	347	H 251	SGEA	274225	540	310		608000	608	369		263524	247
H 183	L	682336	347	H 251	SGFA	540	310		608000	666	KP 6 370			246	
H 183	LA	430	H 251	SHAX	563	310		608000	690	8 370				247	
H 183	LB	405	H 251	UM	572	312			306	H 370		153001		706	
H 186	A	479	K 251	ACR	533	312			313					247	
H 189		190	K 251	EQ	533	312			315	H 371	F			704	
H 190		190	K 251	GSQ	533	314		622444	608	H 371	Q			704	
H 191		698001	D 254		471	318		623442	608	ZR 371	EF			708	
H 196		407	H 254	E	415298	460	326		609000	608	ZR 371	F		708	
H 196	D	406	H 254	LE	415298	460	326			691	ZR 371	M		708	
H 196	DS	404	H 254		415296	460	327		615421	305	ZR 371	UF		708	
H 196	L	688340	H 255	E	461	327		615421	608	8 372	P			218	
H 196	S	404	H 257	EF	187140	556	329	A		608	8 372	PL		218	
H 196	SL	404	H 257	GSQ	187216	579	329	A		691	H 373	F		704	
H 196		687340	H 257	RE	201190	550	329	L	610418	609	H 373	Q		704	
H 196		407	H 257	REF	201140	557	329	L	610418	690	ZR 373	EF		709	
H 198		451	H 257	RUM	573	329		610417	607	ZR 373	F			709	
H 199		451	H 259		107175	586	329		610417	690	ZR 373	M		709	
H 203		417364	H 260		107176	586	332	L5		447	ZR 373	UF		709	
H 203		417364	H 261	DF	194141	576	332	L7		447	ZR 374	EF		710	
H 206		423364	H 261	E	194190	550	332	L9		447	ZR 374	F		710	
H 207	D	150001	H 261	EF	194140	557	H 336		546072	175	ZR 374	M		710	
H 207	R	722131	H 261	EL	194192	598	339	L16		424	ZR 374	UF		710	
H 207		150001	H 261	FSQ	194134	582	H 347	RS		702	H 375	R	198072	175	
H 210		107382	H 261	GSQ	194216	579	H 347	RXE		702	H 375	RQ		171	
K 210	L16	479	H 261	NEX	566	566	H 349		195072	590	H 376	F		705	
K 210	L19	479	H 261	PK	544	544	H 351	E	263190	551	H 376	Q		705	
K 210	L20	479	H 261	SHAX	563	563	H 351	EA	263194	551	5 379		277544	235	
H 210	L16	481	H 261	UM	573	573	H 351	EF	263140	557	8 379	E		236	
H 210	L19	481	K 261	GSQ	533	533	H 351	FSQ	263134	582	S 5 379		277524	234	
H 210	L20	481	H 267		210295	465	H 351	GSQ	263216	579	KP 6 379	E		234	
H 219	A	468133	H 269	GK	219295	339	H 351	UM		573	KP 6 379			234	
H 219	B	468211	H 269	Q	466	466	354	TL12		412	S 6 379	E		234	
H 219		468211	H 269	QGK	339	339	355	TL12		412	S 6 379			234	
H 227	A	482	H 269		199295	465	H 356	E	186190	700	ZR 6 379			263	
H 227	B	483		279	430	430	H 356	F	186103	700	ZR 6 379			626	
H 228	L12	421		280	430	430	H 356	RA		695	6 379		277534	235	
H 228	L15	421	H 281	K	296072	174	H 356	RF	200103	701	ZR 8 379	L		263	
H 228	L9	421	H 281		287072	172	H 356	RGE		701	ZR 8 379	L		626	
H 231	L12	418	H 282	K	297072	174	H 356	RS	200135	702	ZR 8 379			263	
H 232	L12	418	H 282		288072	173	H 356	RSE	200190	700	ZR 8 379			626	
H 233	L12	418	H 283	E	289080	173	H 356	RXE		701	8 379		277514	235	
H 242		470	H 283	E	289080	591	356	TL12		412	H 379	AGK		322	
H 245		233006	H 283	EF	289140	592	H 364	E	116190	551	H 379	F	277042	181	
H 246	D	496072	H 283	K	298072	174	H 364	E	116190	696	H 379	G		185	
H 246	Q	171	H 283		289072	173	H 364	F	116103	696	H 379	Q		171	
H 246	UF	496031	H 284	K	299072	174	H 364	KRS		699	H 379	UF	277032	181	
H 246		496071	H 284		290072	173	H 364	KRXE		699	H 379	UF		476	
H 246		496071	H 294		205175	706	H 364	R	137135	698	H 379		277072	181	
H 246		496071	H 295	DF	292141	576	H 364	RA		694	H 379			476	
H 247	F	195041	H 295	E	292190	550	H 364	RE	137190	552	ZR 379	L		263	
H 247		195071	H 295	EF	292140	557	H 364	RE	137190	696	ZR 379	L		626	
H 249	M	156	H 295	EL	292192	598	H 364	RF	137103	696	ZR 379			263	
H 250	E	275190	H 296	E	110190	551	H 364	RGE		697	ZR 379			626	
H 250	NEF	569	H 297		158072	175	H 364	RNF		698	379	EF	277504	235	



REF-Nr.	ISO-Nr.	Seite	REF-Nr.	ISO-Nr.	Seite	REF-Nr.	ISO-Nr.	Seite	REF-Nr.	ISO-Nr.	Seite			
	379 UF	277494	235	ZR 6 801 L	622		834	52524	244	H 847	KRG	184		
	379	277524	235	ZR 6 801	260	S 6 835	KR		201	SF 847	KR	43		
	379	277524	621	ZR 6 801	622	6 835	KR	156534	202	SFQ 847	KR	92		
	383	198020	340	ZR 8 801 L	260	6 835		107534	204	847	KR	546524	216	
	389	494020	340	ZR 8 801 L	622	8 835		107514	204	847	KREF	546504	216	
ZR 6 390			261	GP 801 L	389	8 835	KR	156514	202	847		172524	219	
ZR 6 390			623	ZR 801 L	260	835	KR	156524	202	847		172524	618	
ZR 8 390 L			261	ZR 801 L	622	835	KREF	156504	202	KP 6 848	KR		217	
ZR 8 390 L			624	801 EF	001504	835	KRM		256	S 6 848	KR		217	
ZR 8 390			261	801 L	697524	835		107524	204	6 848		173534	219	
ZR 8 390			623	801 M	256	835		107524	615	6 848		173534	618	
8 390	274514	236	801 UF	001494	196	5 836		110544	205	8 848	KR	553514	217	
8 390	274514	621	801	001524	196	S 6 836	KR		202	5 848		173544	219	
H 390 AGK			322	801	001524	612	6 836	KR	157534	202	8 848		173514	219
H 390 EF	274140	592	6 802	002534	197	6 836		110534	205	848	KR	553524	217	
H 390 F	274042	182	802	002524	197	8 836	KR	157514	202	848		173524	219	
H 390 Q			171	8 804	473514	245	8 836		110514	205	848		173524	618
H 390 UF	274032	182	ZR 6 805		260	836	KR	157524	202	6 849		194534	220	
H 390	274072	182	6 805	010534	197	836	KREF	157504	202	8 849	P		220	
H 390	274072	592	ZR 6 805		623	836		110524	205	SF 849			36	
ZR 390 L			261	805 A	014524	614	836		110524	616	849		194524	220
ZR 390 L			624	805	010524	197	S 5 837	KR		203	849		194524	618
390 EF	274504	236	805	010524	614	5 837		111544	205	5 850		199544	213	
390 UF	274494	236	6 806	019534	198	KP 6 837	KR		203	KP 6 850			213	
390	274524	236	806	019524	198	S 6 837	KR		203	6 850		199534	213	
390	274524	621	ZR 6 807		260	6 837	KR	158534	203	8 850		199514	213	
8 392	465514	248	ZR 6 807		623	8 837	KR	158514	203	S 6 850			213	
392 EF	465504	248	807	225524	198	8 837		111514	205	ZR 6 850			262	
P 422 L11			425	807	225524	613	S 6 837		205	ZR 6 850			625	
P 422 L14			425	811	038524	248	6 837		111534	205	ZR 8 850			262
439 L12			418	812	022524	615	837	KR	158524	203	ZR 8 850			625
440 L16			426	813	032524	198	837	KREF	158504	203	ZR 850			262
443 L12			415	814	493524	615	837	L	112524	205	ZR 850			625
443 L9			415	822	232524	198	837	LKR		204	850		199524	213
444 L12			415	825	304524	241	837		111524	205	850		199524	619
444 L9			415	825	304524	614	837		111524	616	8 851		219514	341
445 L12			415	5 830 L	234544	200	6 838		137534	206	851		219524	341
445 L9			415	S 6 830 RL		200	8 838	M		254	6 852		164534	211
446 L12			415	6 830 RL	238534	200	8 838		137514	206	8 852		164514	211
446 L9			415	8 830 L	234514	200	838	M		254	852	EF	164504	211
529			718	8 830 RL	238514	200	838		137524	206	852	UF	164494	211
541			392	8 830	233514	199	10 839			201	852		164524	211
556			392	S 6 830 L		199	839		150524	201	5 855		197544	220
566			65	ZR 6 830 L		262	842	KR		204	6 855		197534	220
566			98	ZR 6 830 L		624	842	R	143524	617	8 855		197514	220
566			111	6 830 L	234534	200	842		113524	206	855	D		221
566			120	6 830	233534	199	842		113524	616	855		197524	220
566			127	8 830 M		255	6 844			244	855		197524	619
581			427	8 830 RM		255	6 845		168534	219	5 856		198544	222
587			49	830 AM		256	8 845	KR	544514	214	S 6 856	XL		223
589			485	830 EF	233504	199	S 6 845	KR		214	S 6 856			221
593			725	830 L	234524	200	845	KR	544524	214	8 856	XL	200514	224
595			397	830 LEF	234504	200	845	KRD		215	KP 6 856	XL		223
A 600 S			518	830 M		255	845	KREF	544504	214	KP 6 856			221
601			307	830 RL	238524	200	845		168524	219	ZR 6 856			262
A 603 S			519	830 RL	238524	613	845		168524	617	ZR 6 856			624
A 623 B			519	830 RM		255	6 846		171534	219	6 856	P		223
638			307	830	233524	199	8 846	KR	545514	215	6 856		198534	222
A 640 B			519	8 831 L	268514	279	8 846		171514	219	SF 8 856			41
645			307	8 831	267514	279	846	KR	545524	215	ZR 8 856			262
649			307	831 EF	267504	279	846	KREF	545504	215	ZR 8 856			624
A 701 S			717	831 LEF	268504	279	846		171524	219	8 856	P		223
A 702 S			717	831	267524	279	846		171524	618	8 856		198514	222
5 801	001544	196	8 832 L	259514	279	5 847		172544	219	H 856	G		184	
ZR 6 801 L			260	8 832	258514	279	S 6 847	KR		215	SF 856			41
6 801 L	697534	197	832 EF	258504	279	6 847	KR	546534	216	856	EF	198504	222	
6 801	001534	196	832 LEF	259504	279	6 847	KRD		216	856	P		223	
6 801	001534	612	832	258524	279	6 847		172534	219	856		198524	222	
8 801	001514	196	8 833	466514	245	8 847	KR	546514	216	856		198524	619	
S 6 801			195	833 A	463524	245	8 847		172514	219	857		220524	341



REF-Nr.	ISO-Nr.	Seite Page	REF-Nr.	ISO-Nr.	Seite Page	REF-Nr.	ISO-Nr.	Seite Page	REF-Nr.	ISO-Nr.	Seite Page		
6 858	165534	212	877	288524	224	882	142524	209	956	EF	159504	212	
8 858	165514	212	S 5 878		225	6 883	539534	236	956	UF	159494	212	
858	EF	165504	5 878	289544	226	883	AM	256	8 957	AM	195514	220	
858	UF	165494	S 6 878		225	6 884	129534	210	957	AM		256	
858		165524	6 878	K	298534	230	8 884	129514	210	957	EF	195504	220
858		165524	6 878	P	228	884	129524	210	8 959	KR	584514	218	
8 859	166514	212	6 878		289534	226	6 885	130534	210	959	KR	584524	218
8 859	166514	617	8 878	K	298514	230	8 885	130514	210	959	KRD		218
6 859	166534	212	8 878	P	228	885	130524	210	959	KREF	584504	218	
6 859	166534	617	5 878	K	298544	230	S 6 886	K	211	8 964		377514	636
859	EF	166504	KP 6 878	K	229	6 886	131534	211	8 972				236
859	UF	166494	KP 6 878		225	8 886	131514	211	ZR 972				261
859		166524	S 6 878	K	229	886	131524	211	ZR 972				623
859		166524	SF 8 878	K	42	888	496524	237	972	EF			236
8 860	245514	237	SF 8 878	KD	43	8 889	540514	237	8 973	EF			248
8 860	245514	619	SF 8 878	KM	44	6 889	540534	237	973	EF			248
6 860	245534	237	8 878	KP	230	8 889	M	254	973				248
860	EF	245504	8 878		289514	226	889	M	254	K 6 974			649
860		245524	SF 878	K	42	889	540524	237	SF 8 979				41
860		245524	878	EF	289504	226	892	292524	621	SFQ 8 979			91
5 862	249544	620	878	K	298524	230	894	263524	621	SF 979			41
5 862	249544	239	878	KP	230	5 896	260544	621	SFQ 979				91
KP 6 862		237	878		289524	226	8 899	033514	247	SF 1 981			48
S 6 862		238	S 5 879		227	899	033524	247	983	401514			644
ZR 6 862		262	5 879	K	299544	231	8 905		250	984			643
ZR 6 862		625	KP 6 879	K	230	905		250	987	P			636
6 862	249534	239	KP 6 879	L	227	5 909	068544	249	EP 1041				372
ZR 8 862		262	KP 6 879		226	6 909	068534	249	EP 1042				373
ZR 8 862		625	S 6 879	L	227	909	068524	249	EP 1043				374
8 862	249514	239	S 6 879		227	909	068524	615	EP 1044				372
SF 862		42	6 879		290534	227	6 911	H	355534	637	EP 1045		373
SFQ 862		91	8 879	K	299514	231	6 911	HF		638	EP 1046		373
ZR 862		262	8 879	KP	231	6 911	HK		638	TD 1272			494
ZR 862		625	S 6 879	K	231	911	H	355514	637	TD 1520	A		502
862	EF	249504	6 879	K	299534	231	911	HEF	355504	637	SF 1975		64
862	UF	249494	8 879	L	291514	228	911	HF	355514	638	SF 1977	L	66
862		249524	8 879		290514	227	911	HH	356514	639	SF 1977	L	110
862		249524	879	EF	290504	227	911	HK		638	SF 1977	L	126
5 863	250544	240	879	K	299524	231	911	HP	317514	640	SF 1977		66
6 863	250534	240	879	KP	231	911	HV	357514	639	SF 1977			110
6 863	250534	620	879	L	291524	228	911		340524	642	SF 1977		126
8 863	250514	240	879		290524	227	918	B	345524	645	SFQ 1977	L	99
8 863	250514	620	879		290524	620	918	PB	350524	646	SFQ 1977		99
KP 6 863		240	S 6 880		206	919	P	351524	648	1977	L		135
S 6 863		240	6 880		140534	206	919		346524	647	1977		135
ZR 8 863		263	8 880	P	207	6 924		634	SF 1978	L			65
ZR 8 863		625	8 880		140514	206	924	XC	635	SF 1978			64
ZR 863		263	880	P	207	6 934		400534	634	SFQ 1978	L		97
ZR 863		625	880		140524	206	934		400524	634	SFQ 1978		97
863	EF	250504	880		140524	616	936		382534	641	1978	L	119
863	UF	250494	KP 6 881		207	940		358514	645	1978			119
863		250524	S 6 881		207	6 942		354534	640	SF 1979			65
863		250524	S 5 881		207	942		354524	640	SFQ 1979			97
8 864	251514	240	5 881		141544	208	ZR 943		627	LU 1981			123
864		251524	ZR 6 881		261	943	CH	361524	471	S 1981			131
8 867	496514	620	ZR 6 881		624	943		361514	643	SF 1981			17
8 868	223514	213	6 881		141534	208	945	B	362514	644	SFQ 1981		74
868	B	244	ZR 8 881		261	946		365514	641	1981			105
868	BP	243	ZR 8 881		624	8 951	KR	585514	217	1981			114
868		223524	8 881	P	208	951	KR	585524	217	SF 1982			18
8 876	287514	224	8 881		141514	208	952		277	SF 1982			75
6 876	K	296534	881	EF	141504	208	8 953	AM	255	SF 1982			105
876		287524	881	P	208	8 953	M	255	SF 1982				114
S 6 877		224	881		141524	208	953	AM	255	SF 1982			123
6 877	K	297534	S 6 882	L	209	953	M	255	SF 1982				131
6 877		288534	8 882	L	143514	210	8 955		699514	212	D 2014		642
8 877	K	297514	8 882		142514	209	955	AM	256	PL 2075			119
8 877		288514	KP 6 882	L	209	955	EF	699504	212	PL 2175			110
5 877	K	297544	KP 6 882		208	955	UF	699494	212	109 2203			375
877	K	297524	S 6 882		209	8 956		159514	212	PL 2275			135



Index

REF-Nr.	ISO-Nr.	Seite	REF-Nr.	ISO-Nr.	Seite	REF-Nr.	ISO-Nr.	Seite	REF-Nr.	ISO-Nr.	Seite
EP	2302	372	4547		143	9408		290	9572	372522	680
109	2311	375	4548		503	9424		302	9574	303522	679
109	2314	374	4562	ST	495	9424		678	9575	303522	680
109	2351	376	4562		495	9432		302	9584	292522	679
109	2361	375	4567	A	57	9432		678	9603		301
	4092	498	4573	ST	490	9433		302	9603		677
	4118	434	4573		491	9433		678	9606	030513	298
	4119	434	4580		392	9436	C	289	9607	030513	298
	4120	435	4594		327	9436	F	289	9608	243513	298
	4151	501	4601		396	9436	M	289	9609	243513	298
	4159	498	4602		65	9440	C	712	9610	292513	299
	4164	450	4608		149	9440	F	712	9610	292513	672
	4165	450	4611		18	9440	M	712	9611	303513	299
	4168	449	4615		49	9441	C	711	9611	303513	673
	4169	449	4616		428	9441	F	711	9612	372513	300
	4180	504	4617	A	664	9448		688	9615	114513	673
	4184	442	4617	B	664	9449		683	9616	030503	298
	4185	443	4622		293	9451		684	9617	030503	298
	4186	443	4634	C	359	9452	C	687	9618	243503	298
	4187	444	4637	A	293	9452	F	687	9619	243503	298
	4188	444	4638		106	9452	M	687	9620	292503	299
	4189	442	4644		422	AR 9463		684	9620	292503	672
	4233	A 428	4645		422	AR 9464		685	9621	303503	299
	4234	A 428	4647		115	9485	C	685	9621	303503	673
	4261	496	4650		402	9485	F	685	9622	372503	300
	4278	494	4651		402	9485	M	685	9625	114503	673
	4282	139	4652		286	9486		686	9627	303523	682
	4310	505	4653		124	9498		323	9628	373000	688
	4312	A 291	4655		427	9499		323	9629	372000	687
	4313	B 297	4656		475	9500	327504	655	9630	114523	681
	4317	448	4656		507	9501	327524	656	9631	034000	313
	4326	A 667	4657		402	9506	327494	655	9634	114534	672
	4333	C 493	4658		403	9507	371534	657	9635	114513	674
	4333	492	4659		98	9512	327524	656	9636	114503	674
	4336	A 251	4661		402	9515	F	302	9637		686
	4337	F 258	4662		75	9515	M	302	9638		683
	4337	257	4663		253	9522	C	674	9641		301
	4337	258	4664		346	9522	F	674	9641		677
	4362	504	4665	ST	489	9522	M	674	9642	C 301	
	4366	418	4665		489	9523	UF	287	9642	C 677	
	4367	419	4668	ST	492	9524	UF	287	9642	F 301	
	4368	420	4669		284	9525	UF	288	9642	F 677	
	4383	257	4670		343	9526	UF	288	9642	M 301	
	4384	A 493	4679		284	9527		652	9642	M 677	
	4388	501	4679		499	9528		653	9644		301
	4389	497	4680		391	9529		653	9644		677
	4399	A 503	4682		132	9530		654	9645	F 316	
	4409	502	4686	ST	500	9531	F	316	9645	M 315	
	4412	412	4686		500	9531		316	9645		315
	4413	413	4688	ST	324	9532	H	313	9646	114535	672
	4414	413	SF 4887		97	9532		312	9648	114513	673
	4415	414	SF 4887		126	9533	F	314	9649	114503	673
	4430	328	SF 8850		39	9533	M	314	9654		317
	4432	709	SF 8868	L	38	9533		314	9661	114534	680
	4439	710	SF 8868	R	38	9534		314	9670		317
	4440	711	8934	A	335	9545	C	668	9671		317
	4441	419	9107		438	9545	F	294	9672	H 312	
	4442	B 416	9126		484	9545	F	668	9672		311
	4443	B 416	9300		689	9545	M	668	9675		675
	4444	B 417	9300		707	9550	372534	671	9678		679
	4445	B 417	9301		689	9551	114534	671	9684		304
	4446	713	9301		707	9552	371534	671	9685		304
	4447	628	9400		289	9553	034523	303	9686		305
	4480	428	9401		289	9554	304523	682	9687		288
	4485	409	9402		289	9555	030523	303	9688		288
	4486	409	9403		290	9556	304523	303	9689		288
	4487	410	9404		290	9557	243523	303	9694		665
	4488	410	9405		290	9557	243523	681	9696		313
	4546	497	9406		290	9558	035523	681	9697		665
	4547	143	9407		290	9559	304523	681	9698		665



REF-Nr.	ISO-Nr.	Seite Page	REF-Nr.	ISO-Nr.	Seite Page	REF-Nr.	ISO-Nr.	Seite Page	REF-Nr.	ISO-Nr.	Seite Page
9699		665	17131	642451	349	94027 C		663			
9701 F		669	17321	645452	350	94027 F		663			
9701 M		669	17325	646452	350	94028 F		284			
9702 F		669	17331	648452	350	94028 M		284			
9702 M		669	17421	650453	351	97507		111			
9703 F		670	17425	651453	351	97509		110			
9703 M		670	17431	653453	351	97509		119			
9704 F		670	17521	645452	348	97509		126			
9704 M		670	17525	645452	348	97509		135			
9706		665	17821	672458	391	97510		515			
9750		724	17825	673458	391	97511		516			
9758		707	30013		397	C 104		719			
9785		724	94000 C		294	C 124		719			
9791		529	94000 C		667	C 204		520			
9792		529	94000 F		294	C 314		520			
9795		724	94000 F		667	RKP		396			
9797		724	94000 M		294	RKT		396			
9803		451	94000 M		667	V 104		721			
9816		191	94001 C		666	V 124		721			
9831		727	94001 F		666	V 204		522			
9834 A		528	94001 M		666	V 314		523			
9834 A		727	94002 C		668	W 104		720			
9848		397	94002 F		668	W 124		720			
9866		397	94002 M		668	W 204		521			
9873		529	94002 SC		668	W 314		522			
9874		529	94003 C		666	Z 104		719			
9878		393	94003 F		666	Z 124		720			
9879		393	94003 M		666	Z 204		520			
9880		393	94003 SC		666	Z 314		521			
9888 A		528	94004 C		296	A		103			
9891		516	94004 F		296	P		104			
9904		452	94004 M		296	PFL		133			
9905		452	94005 C		296	PFR		134			
9910		453	94005 F		296	PFU		133			
9933 L3		511	94005 M		296	PS		103			
9933 L5		512	94006 C		295	WKIBOX		393			
9933 L6		512	94006 F		295						
9933 L7		513	94006 M		295						
9934		392	94010 C		295						
9938		379	94010 F		295						
9943		452	94010 M		295						
9945		515	94011 C		660						
9949 L3		513	94011 F		660						
9949 L6		513	94012 C		293						
9952		60	94012 C		661						
9952		67	94012 F		293						
9953		67	94012 F		661						
9953		517	94013 C		662						
9955		394	94013 F		662						
9957 R		676	94014 F		311						
9958 RA		676	94015 F		312						
9970		451	94016 F		313						
9971		451	94018 C		662						
9972		452	94018 F		662						
9973		453	94019 C		663						
9974		453	94019 F		663						
9978		382	94020 C		292						
9979		382	94020 F		292						
9980		382	94021 C		292						
9989		513	94021 F		292						
9990		514	94022 C		293						
9991		514	94022 F		293						
9992		514	94023 F		284						
9993 L6		511	94023 M		284						
9994		383	94024 F		285						
9995		384	94024 M		285						
9996		385	94025 F		285						
15802		340	94025 M		285						
17121	639451	349	94026 F		285						
17125	640451	349	94026 M		285						



A series of horizontal dotted lines for writing notes, spanning the width of the page.





A series of horizontal dotted lines for writing notes, spanning the width of the page.

Komet Dental

Gebr. Brasseler GmbH & Co. KG

Trophagener Weg 25 · 32657 Lemgo

Postfach 160 · 32631 Lemgo · Germany

Verkauf Deutschland:

Telefon +49 (0) 5261 701-700

Telefax +49 (0) 5261 701-289

info@kometdental.de

www.kometdental.de

Komet Austria Handelsagentur GmbH

Hellbrunner Straße 15

5020 Salzburg, Austria

Telefon +43 (0) 662 829-434

Telefax +43 (0) 662 829-435

info@kometdental.at

www.kometdental.at

Export:

Telefon +49 (0) 5261 701-0

Telefax +49 (0) 5261 701-329

export@kometdental.de

www.kometdental.com